



Cert. No. LRQ 0963008

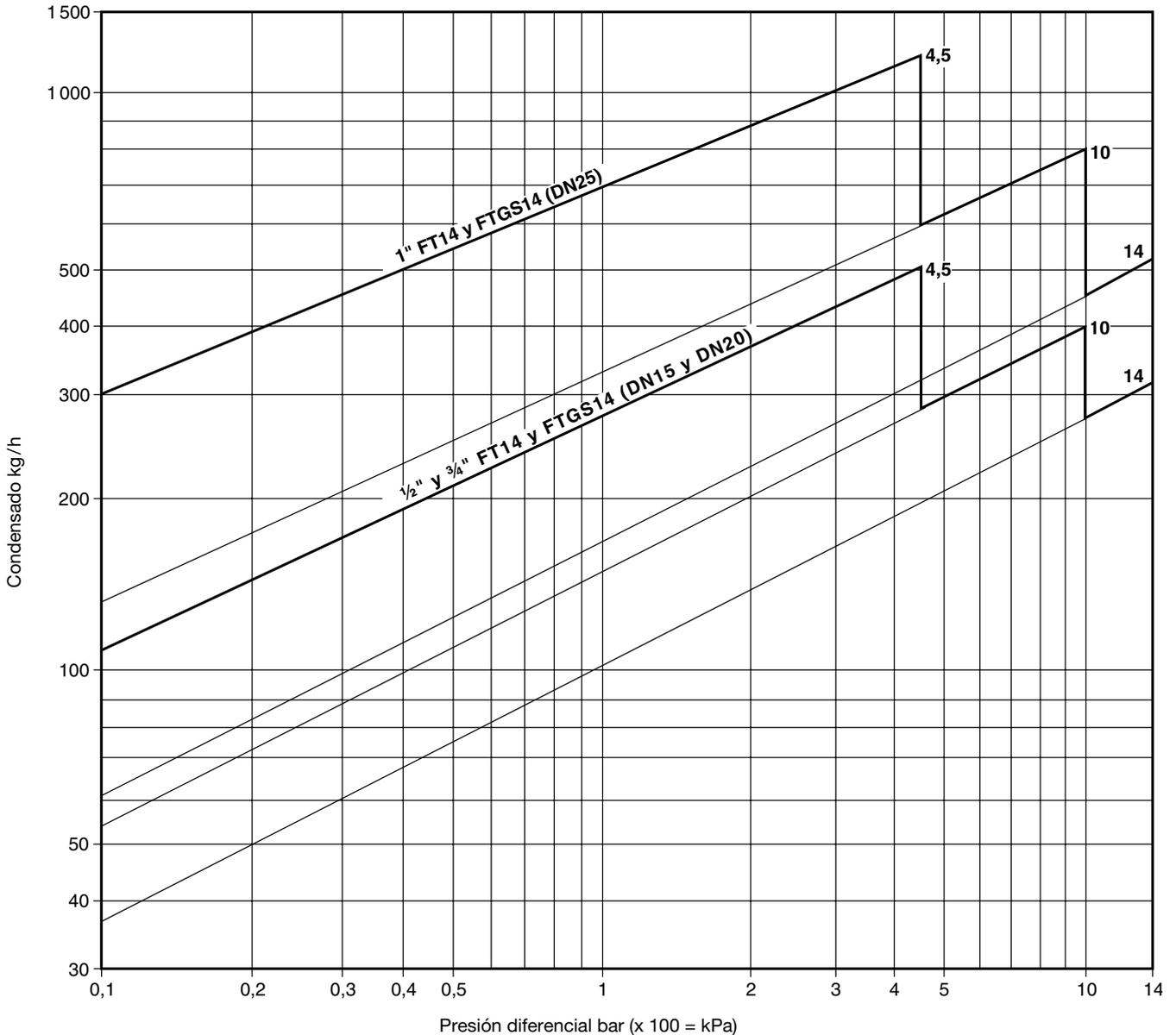
ISO 9001

spirax sarco

TI-S02-28
ST Issue 4

Gráficos de capacidades para Purgadores de boya cerrada FT14, FT14HC, FTGS14 y FTGS14HC

1/2", 3/4" y 1" FT14 y FTGS14 (DN15, DN20 y DN25)



Capacidades de agua fría adicionales para el eliminador de aire en condiciones de puesta en marcha

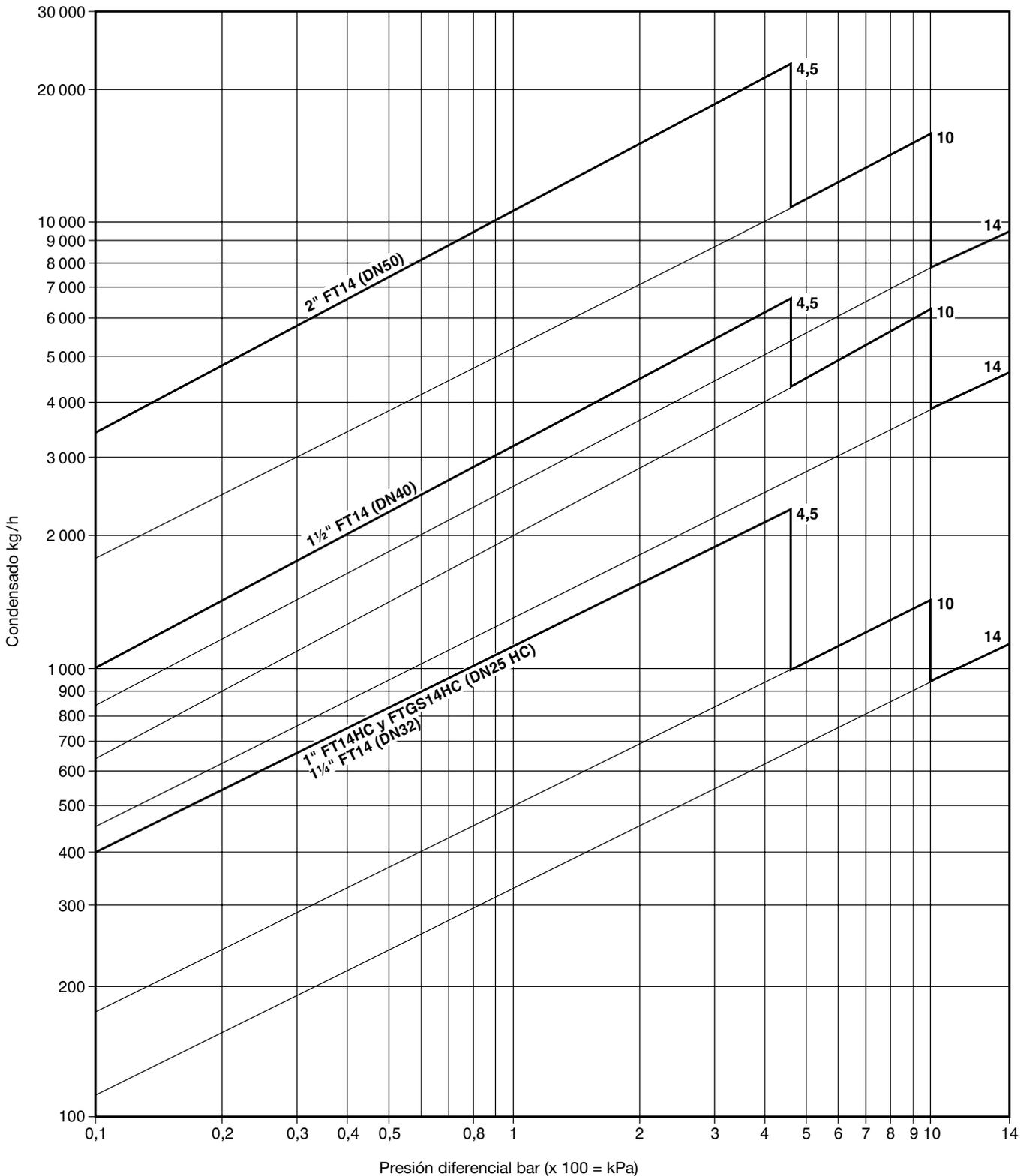
Las capacidades mostradas en el gráfico están basadas en condensado a la temperatura de saturación. En condiciones de puesta en marcha el condensado está frío y el eliminador termostático de aire interno está abierto proporcionando una capacidad adicional a la válvula principal. La tabla siguiente muestra la capacidad mínima adicional de condensado a través del elemento termostático.

ΔP (bar)	0.5	1	2	3	4.5	7	10	14
Capacidad adicional mínima de condensado frío (kg/h)								
1/2", 3/4" (DN15, DN20)	70	140	250	380	560	870	1 130	1 500
1" (DN25)	120	240	360	500	640	920	1 220	1 500

Ver TI-S02-03, TI-S02-26, TI-P145-11 y TI-P145-18 para más detalles de estos purgadores de vapor de boya cerrada.

Nota: Ver en la cara posterior las capacidades de los modelos de alta capacidad.

1" FT14HC y FTGS14HC (DN25 HC) 1¼", 1½" y 2" FT14 (DN40 y DN50)



Capacidades adicionales para el eliminador de aire termostático en condiciones de puesta en marcha

Las capacidades mostradas en el gráfico están basadas en condensado a la temperatura de saturación. En condiciones de puesta en marcha el condensado está frío y el eliminador termostático de aire interno está abierto proporcionando una capacidad adicional a la válvula principal. La tabla siguiente muestra la capacidad mínima adicional de condensado a través del elemento termostático

ΔP (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
Capacidad adicional mínima de condensado frío (kg/h)								
1" HC (DN25 HC)	580	600	650	670	700	1000	1300	1600
1¼, 1½", 2" (DN40, DN50)	580	600	650	670	700	1000	1300	1600

Ver TI-P066-01 y TI-P145-19 para más detalles de estos purgadores de vapor de boya cerrada.