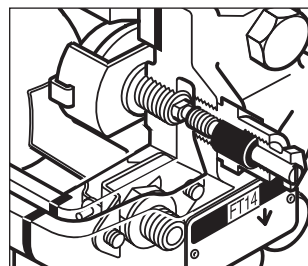
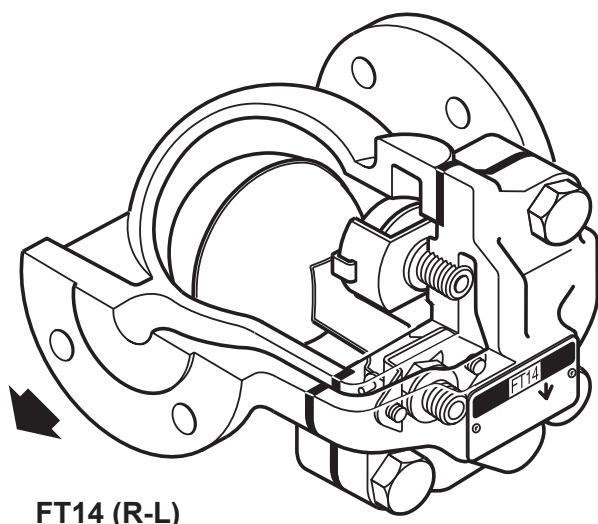
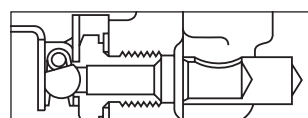


spirax sarco

FT14 Purgador de vapor de boya (bridas)



FT14-C (R-L)



Conjunto de válvula principal DN25

Descripción

El FT14 es un purgador condensados para redes de vapor de tipo boya cerrada con cuerpo en fundición nodular que dispone de elementos internos de acero inoxidable y conector para eliminador de aire automático integral. El FT14 se puede reparar sin alterar las tuberías.

Tipos disponibles

FT14 (R-L) Conexiones horizontales con flujo de derecha a izquierda

FT14 (L-R) Conexiones horizontales con flujo de izquierda a derecha

Nota: En la tapa de ambos purgadores, la orientación de las conexiones puede ajustarse in situ para preparar aplicaciones de flujo vertical descendente.

Cápsula

La cápsula BP99/32 que se usa en el purgador de vapor FT14 se puede usar con 150 °C de recalentamiento a 0 bar r y 50 °C de recalentamiento a 32 bar r.

Extras opcionales

Puede instalarse en el sifón una **válvula de aguja ajustable manualmente** (designada con una "C" en la nomenclatura, es decir, **FT14-C**). Esta opción incluye una función de **antibloqueo de vapor (SLR)** además de la ventilación de aire estándar. Para más información consultar con Spirax Sarco.

El FT14 tiene la opción de una **pantalla de filtro integral** (designada con una "X" en la nomenclatura, es decir, **FT14X-**).

Normativas

Este producto cumple plenamente los requisitos de la Directiva sobre equipos a presión de la UE y la Normativa (de seguridad) sobre equipos a presión del Reino Unido.

Certificación

Este producto está disponible con un Informe de Ensayo Típico del fabricante.

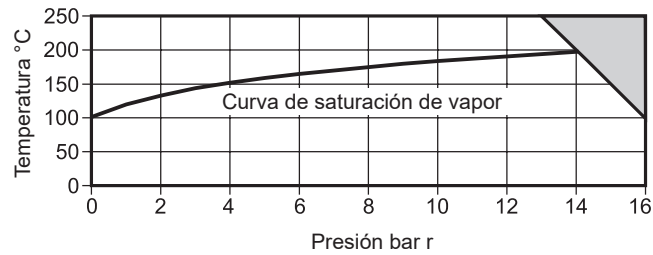
Nota: Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

Tamaños y conexiones de tuberías

DN15, DN20 y DN25

Brida EN 1092 PN16, ASME 150 y JIS/KS 20.

Límites de presión/temperatura (ISO 6552)

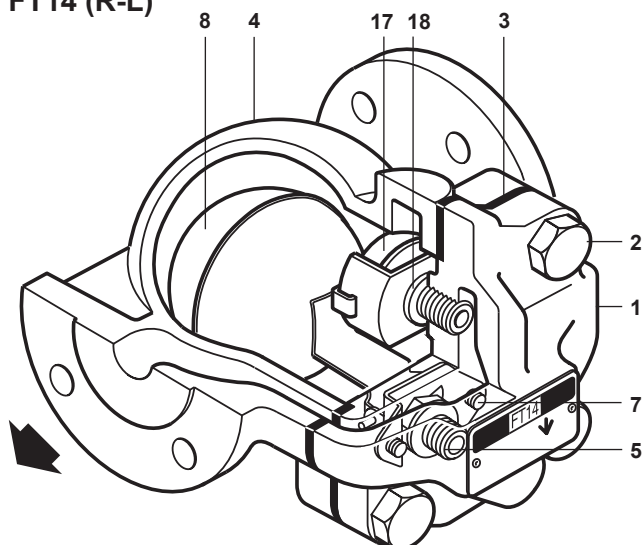


El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

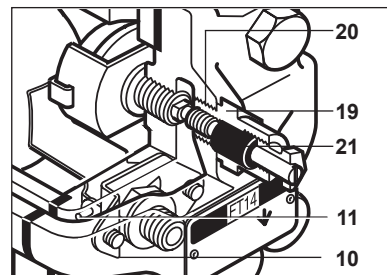
Condiciones de diseño del cuerpo		PN16	
PMA	Presión máxima admisible	16 bar r a 100 °C	
TMA	Temperatura máxima permitida	250 °C a 13 bar r	
Temperatura mínima admisible		-10 °C	
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	14 bar r	
TMO	Temperatura máxima de trabajo	250 °C a 13 bar r	
Temperatura mínima de trabajo		0 °C	
	FT14-4.5	4,5 bar	
ΔPMX	Presión diferencial máxima	FT14-10	10 bar
		FT14-14	14 bar
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:		24 bar g	

Materiales

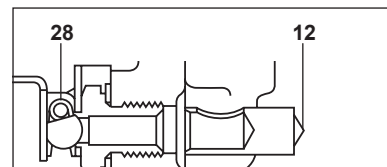
FT14 (R-L)



FT14-C (R-L)



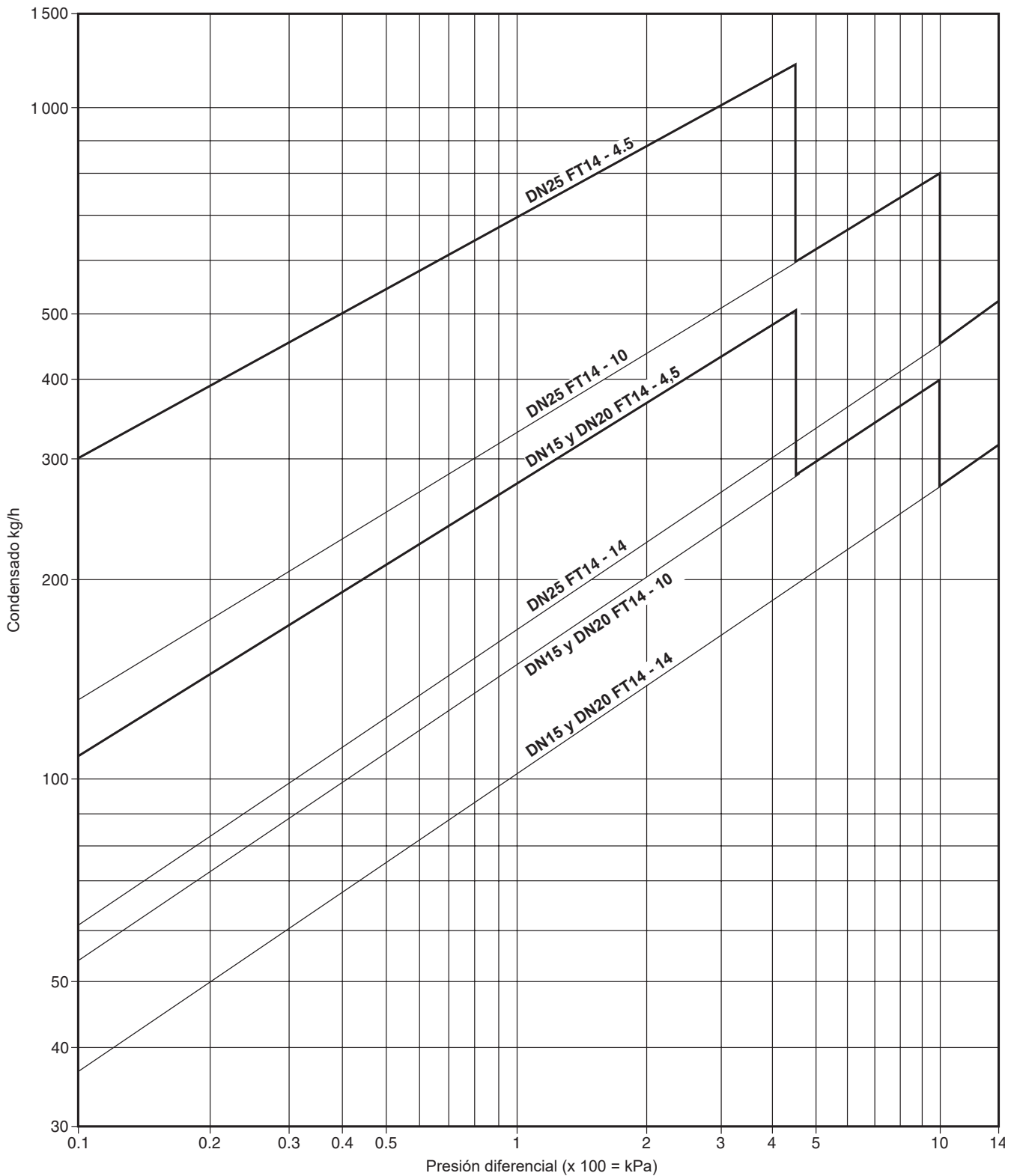
Conjunto de la válvula principal DN25



N.º	Pieza	Material	
1*	Cuerpo	Fundición nodular	EN 1563 EN-GJS-400-15
2	Tornillos de la tapa	Acero	BS 3692 Gr. 8,8
3	Junta de cubierta	Grafito laminado reforzado	
4	Cubierta	Fundición nodular	EN 1563 EN-GJS-400-15
5	Asiento de válvula	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
6	Junta del asiento de válvula	Acero inoxidable	BS 1449 409 S19
7	Tornillos del conjunto del armazón pivote	Acero inoxidable	BS 6105 CI A2-70
8	Boya y palanca	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
10	Armazón pivote	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
11	Pasador	Acero inoxidable	
12*	Deflector de erosión (sólo DN25)	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
17	Conjunto del eliminador de aire	Acero inoxidable	BS 1449 304 S19
18	Junta del asiento del eliminador de aire	Acero inoxidable	BS 1449 409 S19
19	Conjunto SLR	Acero inoxidable	BS 970 303 S21
20	Junta SLR	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
21	Empaquetadura SLR	Grafito	
28	Muelle de válvula (sólo DN25)	Acero inoxidable	BS 2056 302 S26

* **Nota:** La posición 12 se introduce a presión en la posición 1 (sólo DN25).

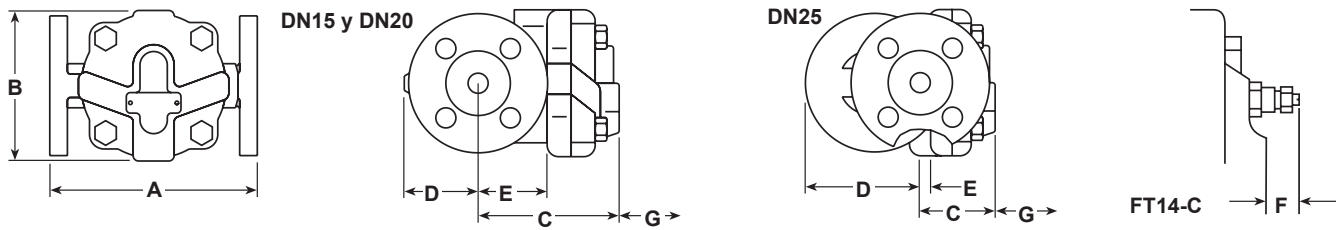
Capacidades



Las capacidades indicadas en el gráfico superior están basadas con descarga a la temperatura de saturación. Cuando descarga condensado sub enfriado el eliminador de aire proporciona una capacidad extra. En condiciones de puesta en marcha cuando el condensado está frío el eliminador de aire termostático interno está abierto proporcionando una descarga adicional. En los dispositivos de 4,5 bar, esto proporcionará un aumento mínimo del 50% de la capacidad por encima de las cifras de condensado caliente indicadas. En los dispositivos de 10 y 14 bares, esto supondrá un aumento mínimo del 100% de la capacidad publicada. La siguiente tabla muestra la capacidad mínima adicional de condensado a través del eliminador de aire.

ΔP (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
	Capacidad adicional mínima de agua fría (kg/h)							
DN15 y DN20	70	140	250	380	560	870	1130	1500
DN25	120	240	360	500	640	920	1220	1500

Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg



Tamaño	A PN/ASME	A JIS/KS	B	C	D	E	F	G Distancia para desmontaje	Peso
DN15	150	150	107	101	51	47	26,5	115	4,5
DN20	150	150	107	101	51	47	26,5	115	5,0
DN25	160	170	117	70	100	10	21,0	120	6,5

Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-S02-13).

Nota de instalación:

El FT14 debe instalarse con la dirección de flujo según se indica en la placa de características y con la boya y palanca en un plano horizontal de forma que la boya suba y baje en plano vertical. Si es necesario, la orientación del flujo puede cambiarse in situ.

Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 de descuento Purgador de vapor de boya cerrada Spirax Sarco DN25 FT14-4.5 (R-L) con conexiones PN16 embridadas y purgador de aire integrado.

Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

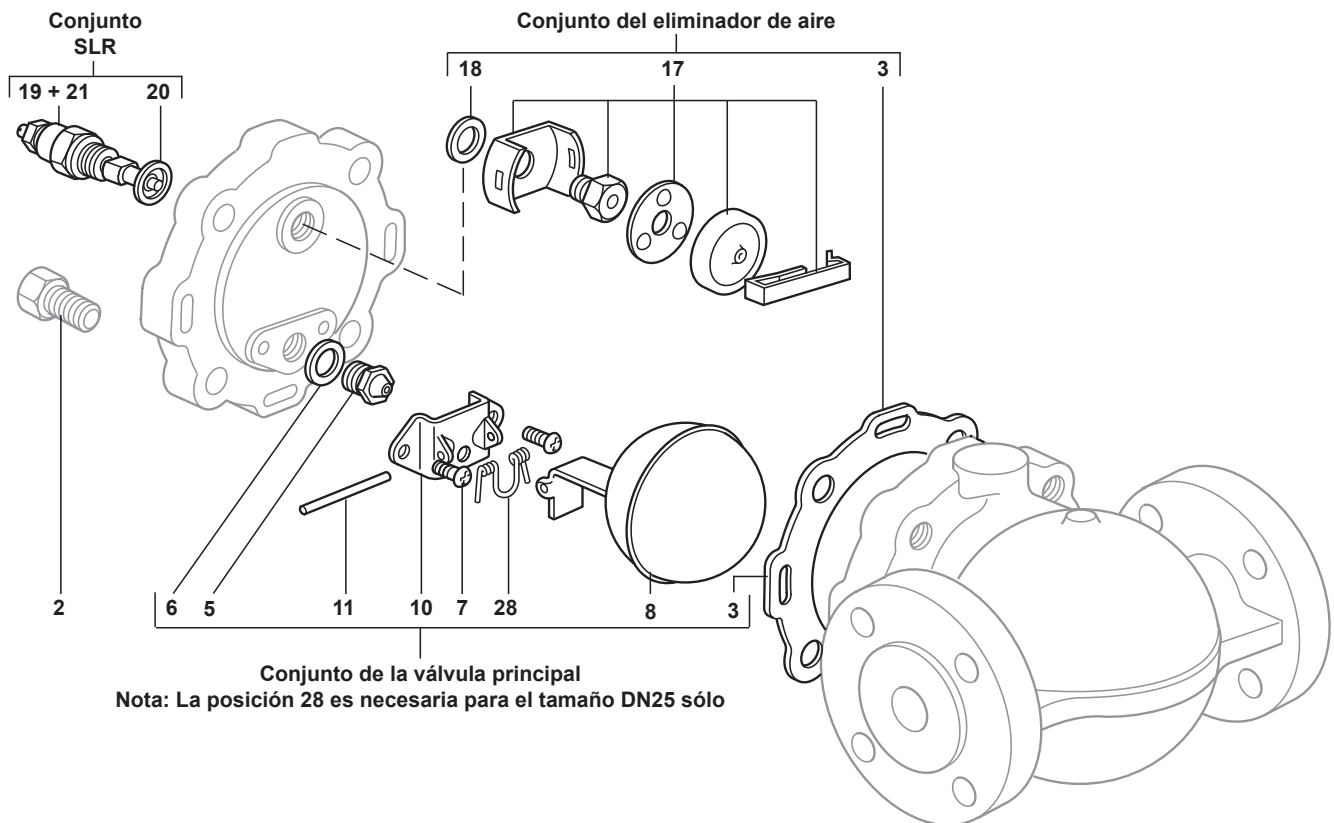
Recambios disponibles

Conjunto de válvula principal con boya	3, 5, 6, 7(2 off), 8, 10, 11, 28(sólo DN25)
Conjunto del eliminador de aire	3, 17, 18
Antibloqueo por vapor y eliminador de aire	3, 17, 18, 19, 20, 21
Junta de tapa (paquete de 3)	3
Kit de mantenimiento	3, 5, 6, 7(2 off), 8, 10, 11, 17, 18, 28(sólo DN25)



Cómo pedir repuestos

Al hacer el pedido debe usarse la nomenclatura señalada en la columna de 'Recambios recomendados' en el cuadro anterior indicando el tamaño, tipo y rango de presión del purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto de válvula principal para un purgador de vapor de bola flotante Spirax Sarco DN25 FT14-10.



Pares de apriete recomendados

Artículo	 \varnothing mm		N m
2	17 A/F	M10 x 30	47 - 50
5	17 A/F		50 - 55
7	Pozidrive	M4 x 6	2,5 - 3,0
17	17 A/F		50 - 55
19 y 21	19 A/F		50 - 55