

Purgador de orificio/boya cerrada para vapor en hierro fundido FT12

Descripción

El FT12 es un purgador que combina un orificio grande para poder manejar cantidades muy grandes de condensado a presiones diferenciales de 4 bar. Además del orificio un mecanismo integral de boya cerrada le proporciona una capacidad variable. Se requieren caudales mínimos para evitar que el vapor sople a través y estos dependen del orificio seleccionado A, B, C o D.

El FT12 es un purgador de boya cerrada en hierro fundido y conexiones de bridas DN150 (6"). Diseñado específicamente para la industria del azúcar que trabaja a bajas presiones y altas cargas.

Norma

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED).

Certificados

Dispone de certificado EN 10204 2.2. para el cuerpo como estándar si se solicita con el pedido.

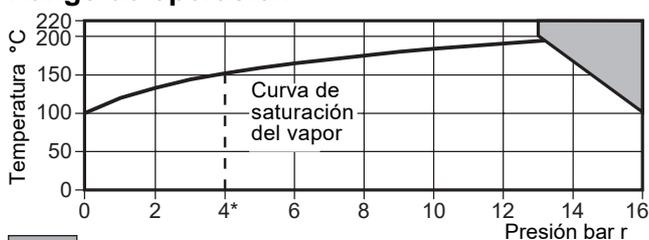
Tamaños y conexiones

DN150, bridas PN16 y ANSI 125 (Bridas BS 10 Tabla D bajo pedido especial).

Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo	PN16
PMA - Presión máxima admisible	16 bar r
TMA - Temperatura máxima admisible	220°C
PMO - Presión máxima de trabajo	4 bar r
TMO - Temperatura máxima de trabajo	220°C
Prueba hidráulica	24 bar r

Rango de operación



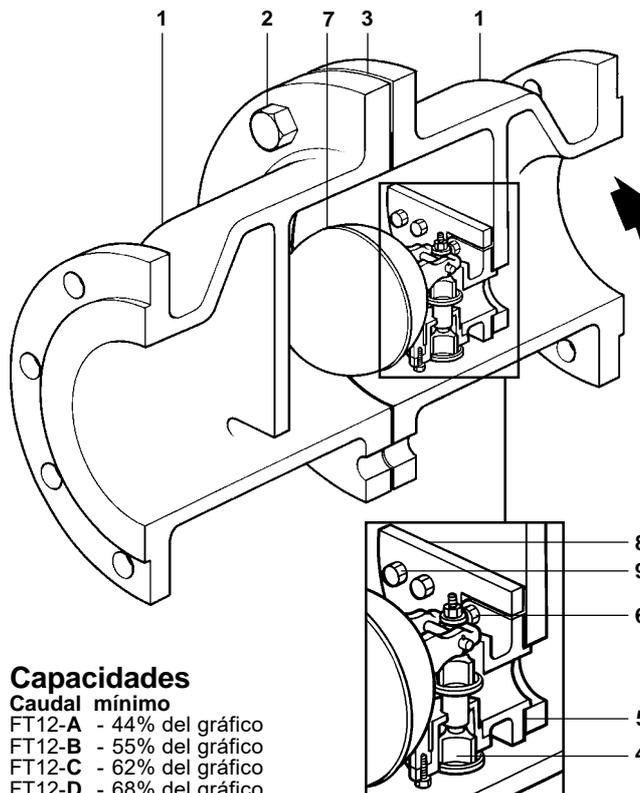
El purgador no puede trabajar en esta zona.

* PMO Presión máxima de trabajo.

Nota: El purgador está disponible con cuatro orificios para varias capacidades e identificados como : FT12-A, B, C y D. Cada orificio tiene un máximo y mínimo caudal. Ver tabla de capacidades en la siguiente columna.

Materiales

No. Parte	Material	
1 Cuerpo	Hierro fundido	GG25
2 Tornillos tapa	Acero (M22 x 80)	BS 3692 Gr. 8.8
Tuercas tapa	Acero	BS 3692 Gr. 8
3 Junta cuerpo	Acero inoxidable/grafito	
4 Conjunto válvula principal	Acero inoxidable	BS 3146 Pt2 ANC2
5 Junta conjunto válvula principal	Acero inoxidable/grafito	
6 Tornillos conjunto válvula principal	Acero (M8 x 20)	BS 3692 Gr. 8.8
7 Flotador	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
8 Placa orificio	Acero inoxidable	304
9 Tornillos placa orif.	Acero inoxidable	



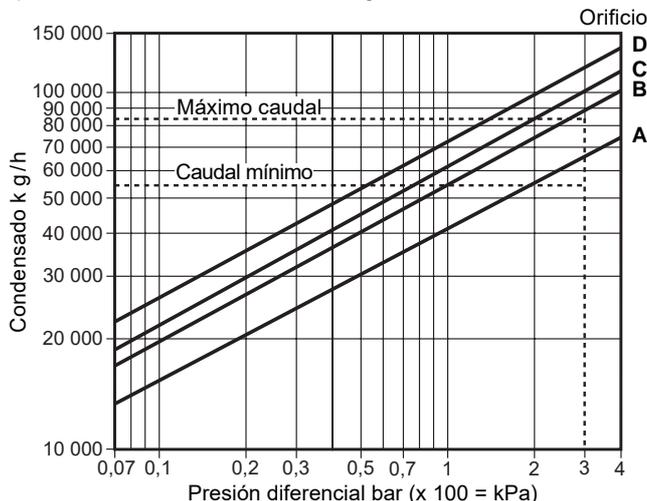
Capacidades

Caudal mínimo
 FT12-A - 44% del gráfico
 FT12-B - 55% del gráfico
 FT12-C - 62% del gráfico
 FT12-D - 68% del gráfico

Como seleccionar el purgador

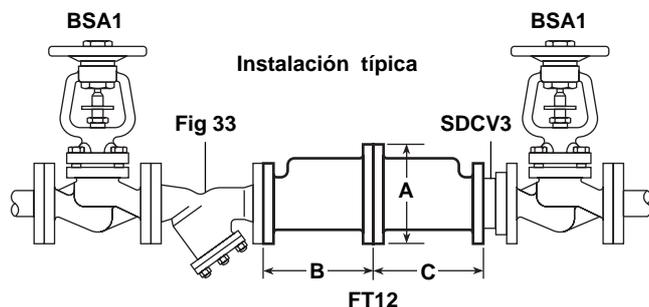
El FT12 tiene un orificio fijo combinado con un mecanismo de flotador. Debe tener un caudal mínimo para asegurar que el orificio no fuga vapor. El caudal mínimo está indicado como porcentaje del caudal máximo de condensado indicado en el gráfico de capacidad.

Ejemplo: Carga máxima de condensado del proceso 85 000 kg/h a 3 bar de presión diferencial. El caudal mínimo es de 57 000 kg/h. Los modelos B, C o D permiten el caudal máximo y el modelo B tiene un caudal mínimo de 49 000, mientras que los modelos C y D requieren una carga mínima de 62 000 y 85 000 kg/h respectivamente. En este ejemplo se seleccionaría un FT12 -B ya que el caudal mínimo es de 49 000 kg/h.



Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

Purgador	A	B	C	Peso
FT12	340	240	240	82



Funcionamiento del purgador

Es importante que se dimensione correctamente el FT12 para las cargas de trabajo de la planta a drenar. Ver 'Capacidades - Como seleccionar el purgador' para más detalles. La placa orificio (disponible en cuatro medidas de sección A, B, C, o D) dejará pasar una determinada cantidad de condensado a una presión diferencial, consecuentemente es importante que las cargas sean constantes. Si la carga de condensado disminuye por debajo del valor mínimo dejará pasar vapor a través del purgador. Un mecanismo de purgador de boya cerrada proporciona la capacidad adicional si el nivel de condensado incrementa al nivel máximo que nos muestra el gráfico. El dimensionado correcto asegurará que el caudal de condensado de la planta se mantenga entre los caudales máximo y mínimo.

Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P068-02). El purgador está diseñado para la instalación en un plano horizontal. Deben instalarse válvulas de aislamiento adecuadas para permitir el mantenimiento o sustitución del purgador.

Nota: La junta cuerpo/tapa contiene un aro de soporte de acero inoxidable que puede dañarse si no se manipula adecuadamente.

Eliminación

El producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

Como pasar pedido

Ejemplo: 1 purgador de hierro fundido Spirax Sarco FT12-B de DN150 con bridas PN16.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

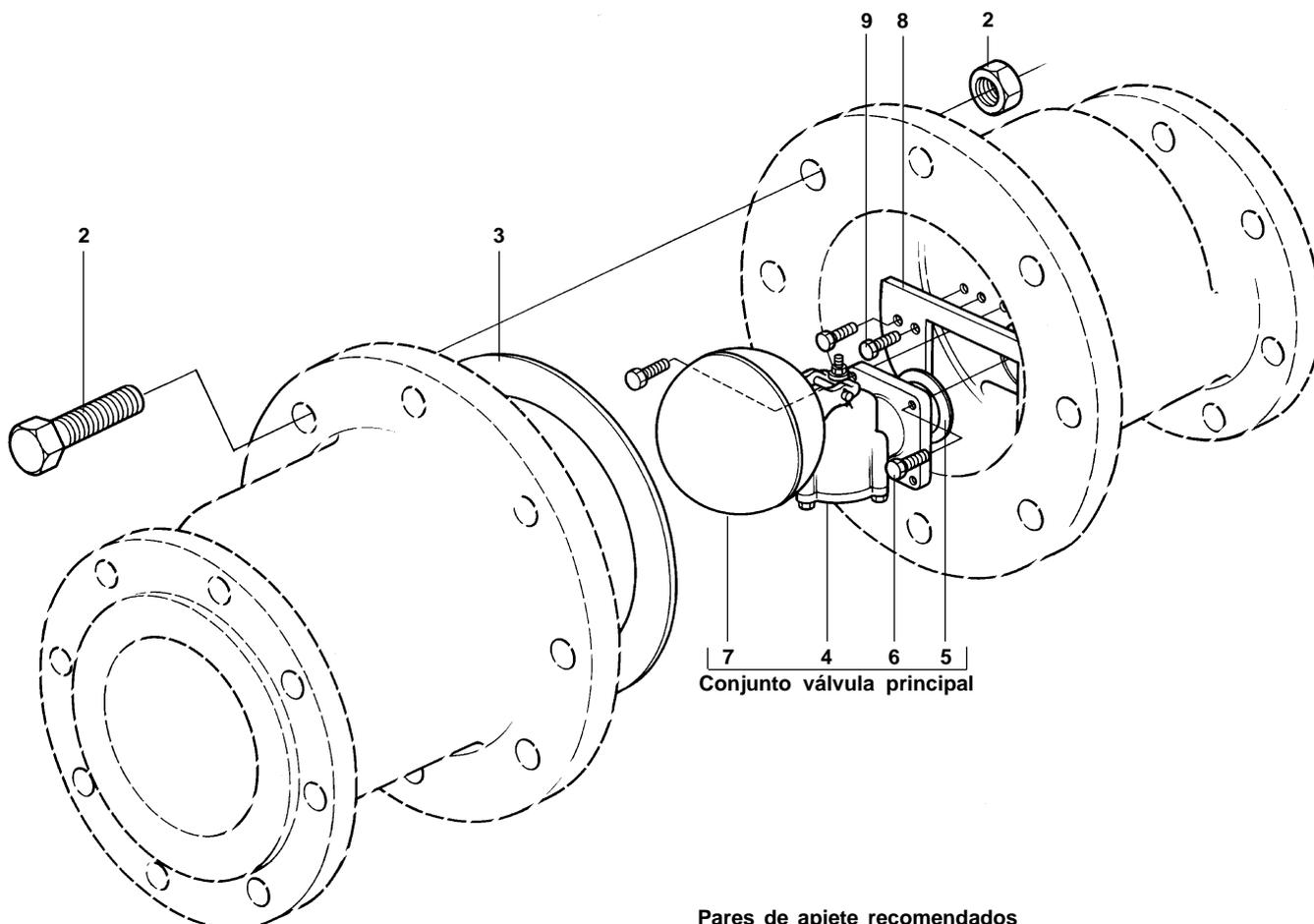
Recambios disponibles

Conjunto válvula principal con flotador	4, 5, 6, 7, 8
Placa orificio (indicar A, B, C o D)	8, 9
Juego de juntas cuerpo (juego de 3)	3
Juego de tornillos y tuercas cuerpo	2

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto válvula principal para purgador Spirax Sarco FT12-D de DN150.



Pares de apriete recomendados

Item			N m
	mm		
2	32 E/C	M22 x 90	160 - 180
6		M8 x 20	20 - 24
9		M8 x 20	20 - 24