

EPM1 y EPM2

Monitores electrónicos de bombeo

Descripción

El monitor electrónico de bombeo (EPM) Spirax Sarco está diseñado para supervisar el estado de funcionamiento o medir la salida de fluido de las bombas de desplazamiento positivo. Apto para todas las aplicaciones de bombeo, el compacto EPM puede utilizarse tanto en sistemas abiertos ventilados como en sistemas cerrados sellados.

El EPM funciona con una batería de litio de 1,5 V integrada y puede conectarse a una bomba MFP14 estándar sin necesidad de una fuente de alimentación independiente.

Características principales:

- Permite controlar o dosificar el caudal de las bombas de desplazamiento positivo tipo MFP.
- Funcionamiento fiable y sin problemas: sin piezas móviles ni mantenimiento continuo.
- Adecuado para todas las aplicaciones de bombeo hasta 198 °C.
- Nítida pantalla LCD de 8 dígitos (solo EPM1).
- Batería de litio de 7 años.

El EPM está disponible en dos opciones fáciles de especificar:

EPM1	Monitor sencillo e independiente con una pantalla LCD de 8 dígitos.
EPM2	Modelo apto para acoplarse a un contador remoto/sistema de gestión de la energía del edificio (BEMS) hasta un máximo de 48 V ~.

Monitor EPM1

Esta opción incluye una pantalla LCD de 8 dígitos, clara y fácil de leer, que permite controlar de cerca el funcionamiento de la bomba y calcular fácilmente el caudal de condensado bombeado.

Todas las capacidades del MFP (litros por ciclo) se han grabado claramente con láser en el soporte de acero inoxidable, por lo que toda la información importante está fácilmente disponible.

Además, el EPM1 dispone de una función de puesta a cero/reset bloqueable. Para más información, consulte las Instrucciones de instalación y mantenimiento (IM-P136-23) suministradas con el producto.

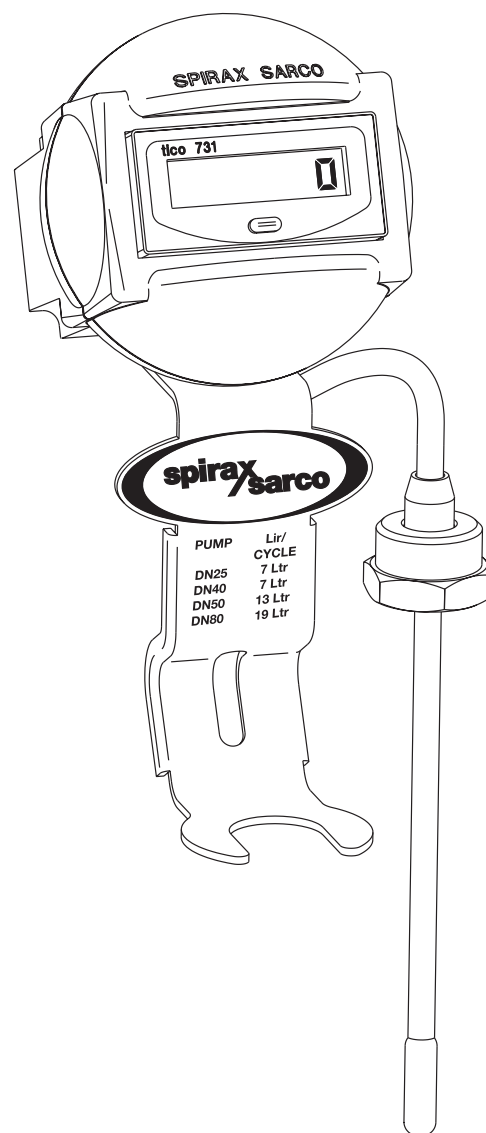
Bombeo inteligente EPM2

EPM2 permite incorporar la bomba a un BEMS. Una alarma auxiliar puede avisar del estado operativo de la planta, proporcionando una solución de diagnóstico de bajo coste. Pueden crearse programas de mantenimiento rutinario automáticos para que coincidan con la cantidad exacta de ciclos de bombeo, adaptados a las necesidades individuales de cada proceso.

EPM2 permite calcular automáticamente el volumen de condensado bombeado a través del BEMS.

Condiciones límite

Modelo	Rango de temperatura ambiente	Límite de temperatura máxima del fluido bombeado
EPM1	-10 °C a +50 °C	198 °C
EPM2	-40 °C a +85 °C	198 °C



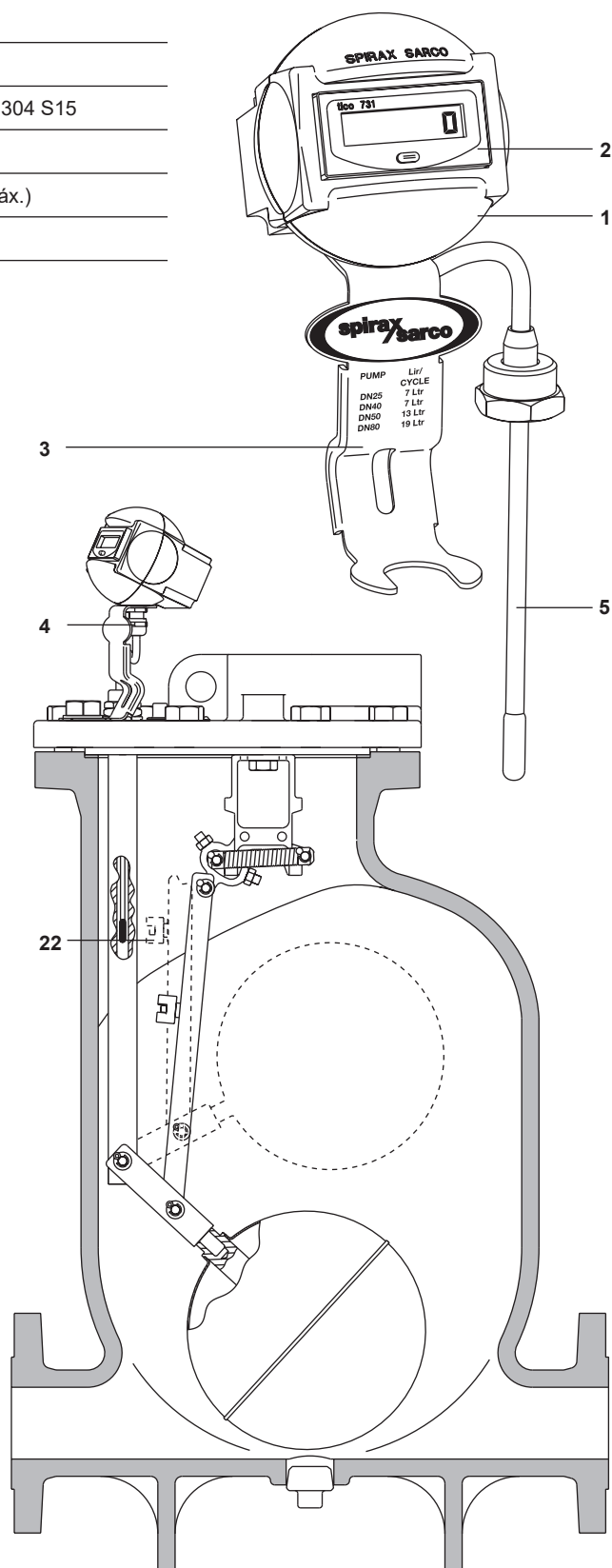
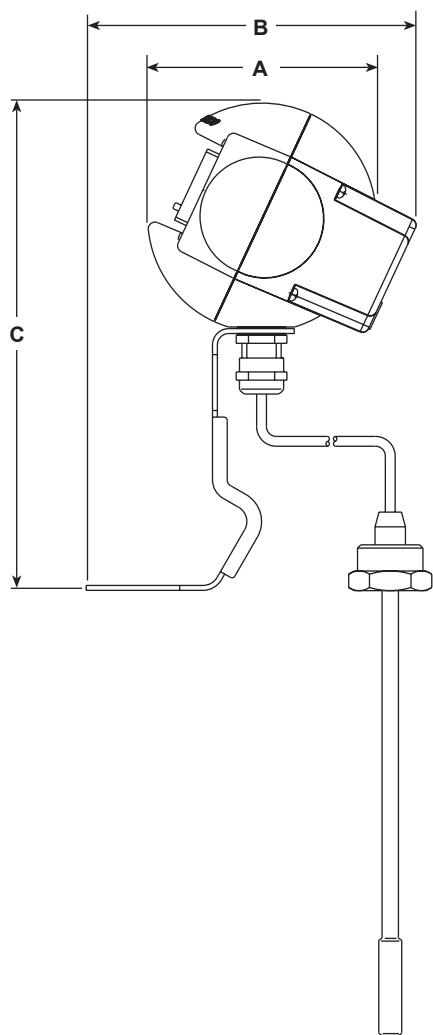
Materiales

N.º	Pieza	Material	
1	Carcasa	Acetal	
2	Contador digital (carcasa)	Makrolon	
3	Soporte	Acero inoxidable	BS 1449 304 S15
4	Prensaestopas	Niquelado	
5	Sensor (interruptor)	Metal precioso 48 V ~, 1 A, 12 W (máx.)	
22	Actuador	Alnico	

En la imagen, el EPM1

Dimensiones/pesos (aproximados) en mm y kg

Dimensión			Peso	
A	B	C	EPM1	EPM2
Ø70	100	150	0,172	0,159



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P136-23).

Nota de instalación: En caso de instalación en una zona peligrosa, póngase en contacto con Spirax Sarco.

Cómo especificar

Monitor electrónico de bombeo (EPM) Spirax Sarco específico para todas las bombas MFP14.

Cómo hacer un pedido de repuestos

Indique el tamaño y el material de la bomba automática MFP14:

Ejemplo 1: 1 EPM1 Spirax Sarco con contador para una bomba automática DN25 MFP14 (fundición nodular).

Ejemplo 2: 1 EPM2 Spirax Sarco para una bomba automática MFP14SS (acero inoxidable fundido) de 3" x 2".

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se detallan a continuación. No se venden otras piezas como recambios.

Recambios disponibles

Conjunto de actuador EPM

22

Cómo hacer un pedido de repuestos

Pida siempre los repuestos utilizando la descripción que figura en la columna "Repuestos disponibles" e indique el tamaño y el tipo de bomba MFP14.

Ejemplo: 1 - Conjunto de actuador EPM para una bomba automática DN25 MFP14.

