

## CP42

### Sonda de conductividad de electrodo doble

#### Descripción

La sonda CP42 de Spirax Sarco se asocia a un controlador para controlar la conductividad (o TDS) del agua, normalmente en calderas de vapor, con el objetivo de monitorización o control de purga. La sonda CP42 incorpora un sensor de temperatura y en combinación con controladores adecuados detecta la presencia de incrustaciones. Además inicia automáticamente un ciclo de limpieza. Este ciclo elimina las incrustaciones, volviéndola porosa, permitiendo que la sonda trabaje al nivel original de calibración.

**ATENCIÓN: Esta característica no sustituye el correcto tratamiento del agua de la caldera. La presencia de incrustaciones en la sonda también implica la formación en el interior de la caldera y se debe consultar a un especialista en tratamiento de agua competente para evitar una situación potencialmente peligrosa.**

La sonda CP42 se suministra en tres longitudes nominales, y tiene una conexión roscada de 3/8" para la conexión al codo Spirax Sarco, brida o directamente en la caldera.

#### Características principales:

- Sonda de electrodo doble para control de sales (TDS)
- Sonda de temperatura incorporada - Sólo una conexión en caldera requerida
- Adecuada para calderas de vapor de hasta 239 °C a 32 bar r (462 °F a 464 psi g).
- Detección y compensación por incrustaciones patentado

#### Longitudes disponibles mm (pulgadas)

500 (11,8), 1 500 (19,7) y 1 500 (39,4).

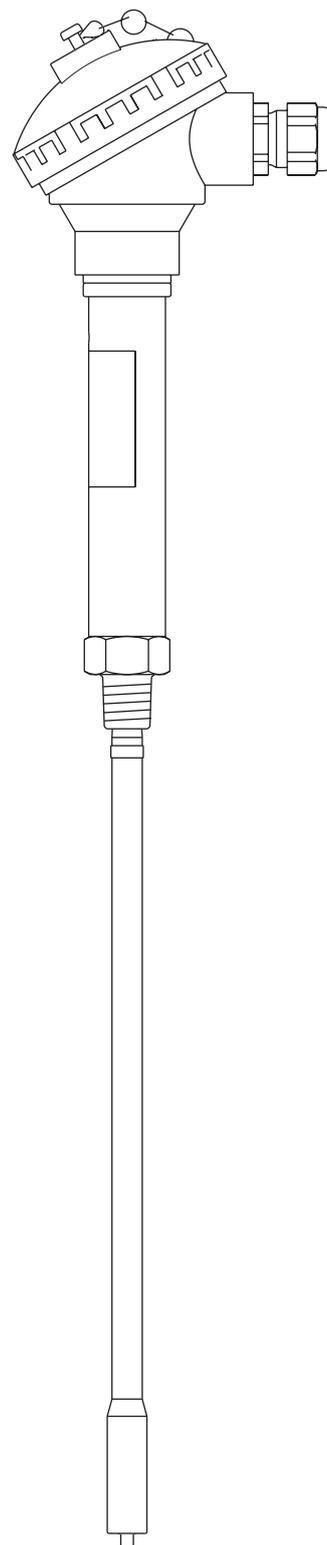
**Nota:** Las sondas de 1000 mm solo se pueden instalar en vertical.

#### Rango de operación

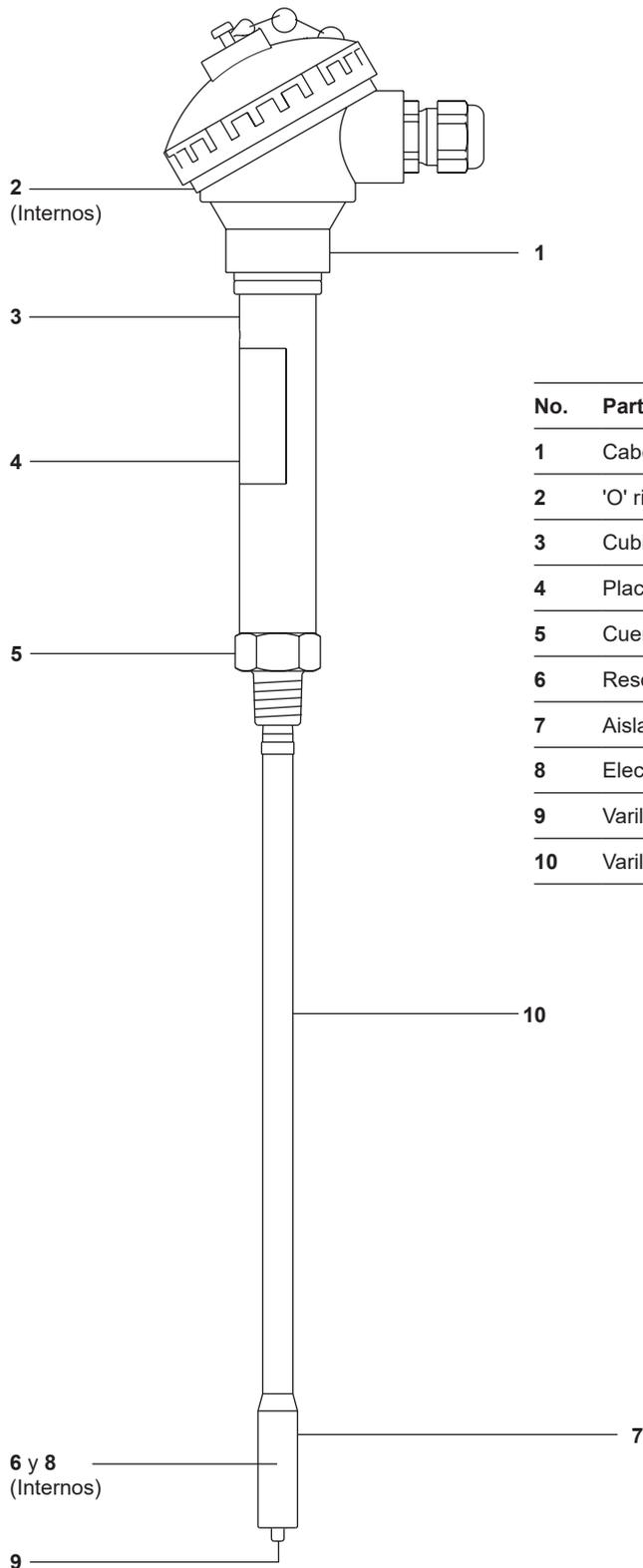
Presión máxima de caldera	32 bar r	464 psi g
Temperatura máxima de trabajo	239 °C	(462 °F)
Temperatura ambiente máxima	70 °C	(158 °F)
Prueba hidráulica:		60 bar r

#### Datos técnicos

Distancia mínima entre punta sonda y tubos	10 mm	(0,4")
Profundidad mínima de inmersión (instalación vertical)	100 mm	(4,0")
Máxima longitud del cable (sonda a controlador)	Ver IMI del controlador	
Conductividad mínima	10 µS/cm o 5 ppm	
Protección	IP54	

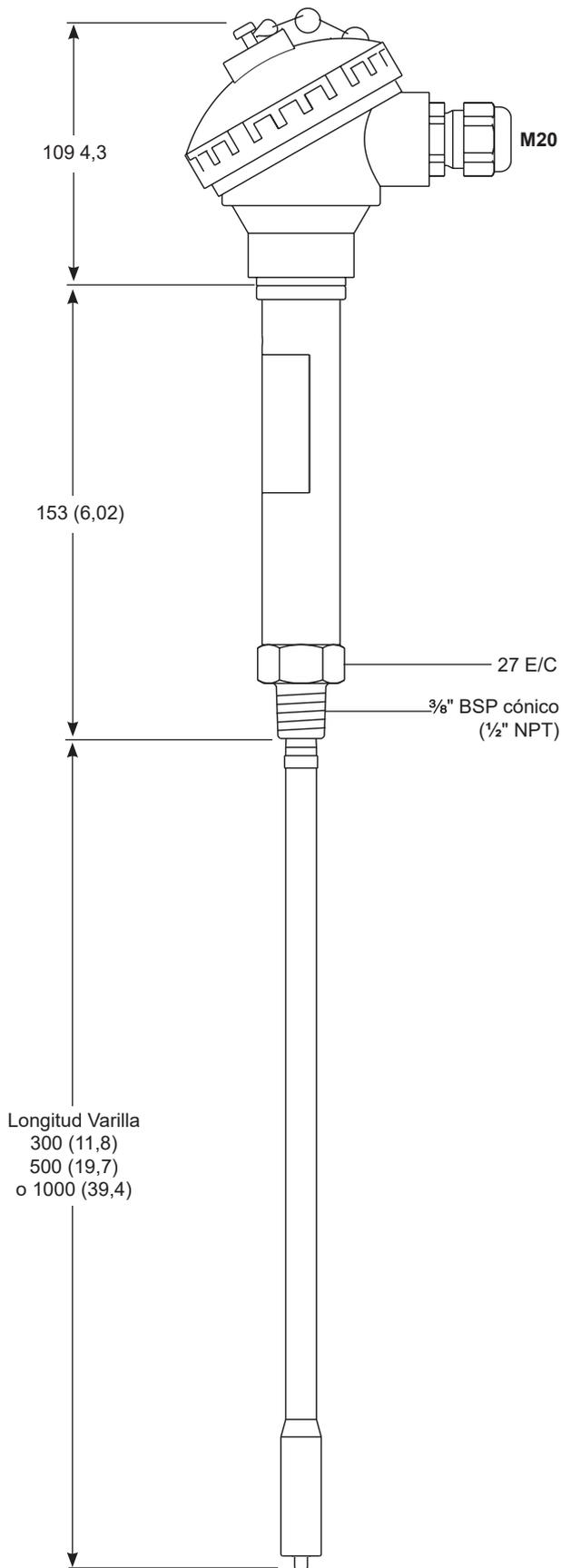


## Materiales



No.	Parte	Material	
1	Cabezal de terminales	Aluminio	
2	'O' ring	Goma Nitrilo	
3	Cubierta	Acero inoxidable	Tipo 316L
4	Placa de características	Policarbonato	
5	Cuerpo	Acero inoxidable	Tipo 304L 1.4306
6	Resorte	Acero inoxidable	302 S26
7	Aislante	PEEK	
8	Elect. excitación	Acero inoxidable	Tipo 316
9	Varilla sensora	Acero inoxidable	UGINE 4632
10	Varilla	Acero inoxidable	Tipo 316 / 316L

**Dimensiones** (aproximadas) en milímetros (pulgadas)



**Peso** (aproximado) en kg (lb)

Longitud Varilla	300 mm	500 mm	1 000 mm
<b>Peso</b>	0,85 (1,87)	0,97 (2,14)	1,22 (2,69)

## Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para más detalles ver instrucciones de instalación y mantenimiento que acompañan al producto, que incluye cableado, puesta en marcha y operación.

### Atención:

Este producto contiene materiales como el PTFE que puede liberar gases tóxicos si se expone a temperatura excesiva.

### Nota de instalación:

No instalar la sonda en el exterior sin protección adicional.

Las sondas de 300 mm y 500 pueden instalarse vertical u horizontalmente. **Atención: Las sondas de 1000 mm solo se pueden instalar en vertical.** La sonda debe instalarse de manera que detecte la conductividad del agua de caldera y alejada de la entrada de agua de alimentación si es posible.

La CP42 no tiene partes internas que requieran mantenimiento, tan solo requiere una limpieza periódica. Cualquier intento de desmontar la sonda causará daños permanentes en la sonda.

## Recambios

No hay recambios disponibles para este producto.

## Cómo especificar

Sonda de conductividad de TDS Spirax Sarco tipo CP42 con los electrodos en aleación de níquel con sensor de temperatura incorporado. Debe incorporar un sistema patentado para comprobar la presencia de incrustaciones en los electrodos. Cuando se utilizan conjuntamente con los controladores Spirax Sarco, también deben poder realizar automáticamente el ciclo de limpieza de sonda patentado, y si no es capaz de limpiar la sonda se activará la alarma en el display del controlador y/o en una alarma remota. El sistema ha de poder compensar por los efectos de polarización en los electrodos. Debe ser capaz de soportar presiones de hasta 32 bar r y una temperatura máxima de trabajo de 239°C. Disponible en longitudes de 300 mm, 500 mm y 1000 mm y con conexión roscada de 3/8" BSPT.

## Cómo pasar pedido

**Ejemplo:** 1 sonda Spirax Sarco CP42 con conexión roscada 1/2" BSP y varilla de 300 mm de longitud.