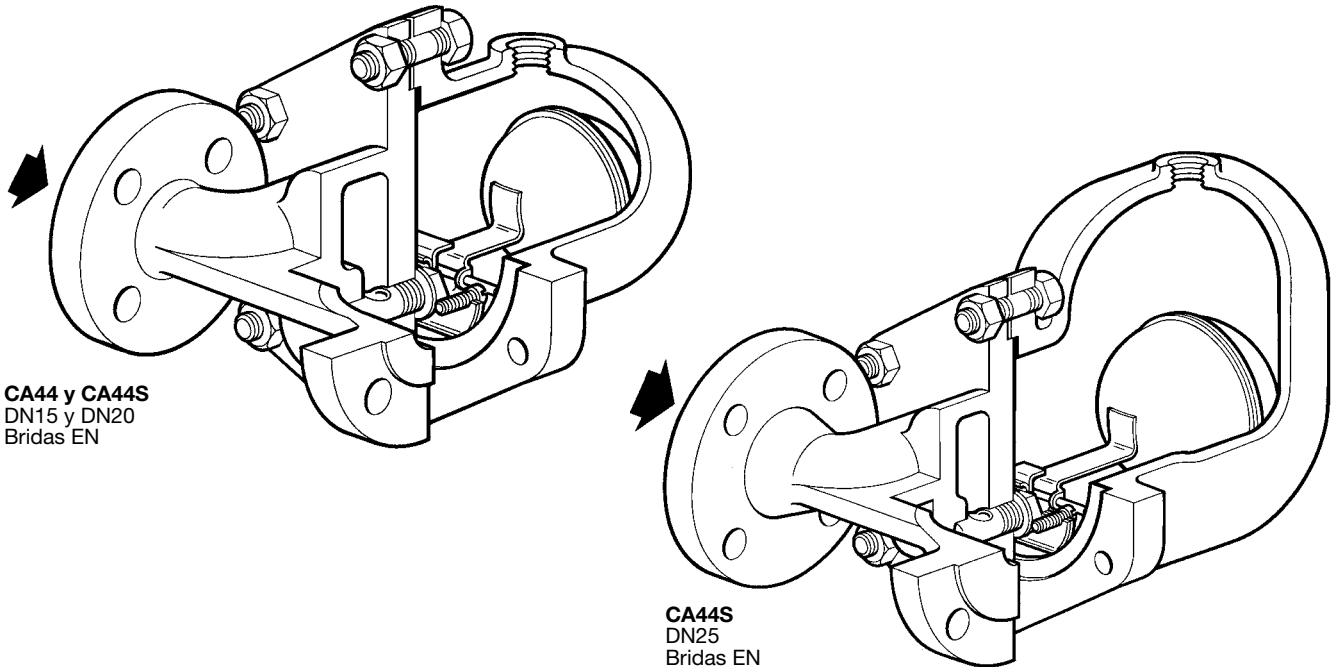




TI-P148-02  
ST Issue 11

## Eliminador en redes de gas CA44 y CA44S DN15 a DN25



CA44 y CA44S  
DN15 y DN20  
Bridas EN

CA44S  
DN25  
Bridas EN

### Descripción

El CA44 es un eliminador de boya cerrada de condensados en redes de aire o gas de acero con internos en acero inoxidable. Disponibles con obturador de vitón CA44 o de acero inoxidable CA44S, ambos con conexiones con bridas y montaje horizontal. La tapa está taladrada y roscada a 1/2" BSP de estándar para montar tubo de equilibrio o como opción siempre que se especifique al pasar pedido a 1/2" NPT. Cuerpo y tapa fabricados en fundición aprobada TÜV. El eliminador se suministra con conexiones de bridas integrales y se puede realizar el mantenimiento sin retirar de la línea.

### Modelos disponibles:

CA44 - Con obturador de asiento blando

CA44S - Con obturador de metal

### Extras opcionales

La parte inferior de la tapa puede taladrarse y roscarse a 1/2" BSP o NPT para montar un grifo de purga, siempre que se especifique al pasar pedido.

### Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y lleva la marca **CE** cuando lo precisa.

### Certificados

Dispone de informe típico de fabricante y certificado EN 10204 3.1 como estándar. **Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

### Tamaños y conexiones

CA44 DN15 y DN20

CA44S DN15, DN20 y DN25

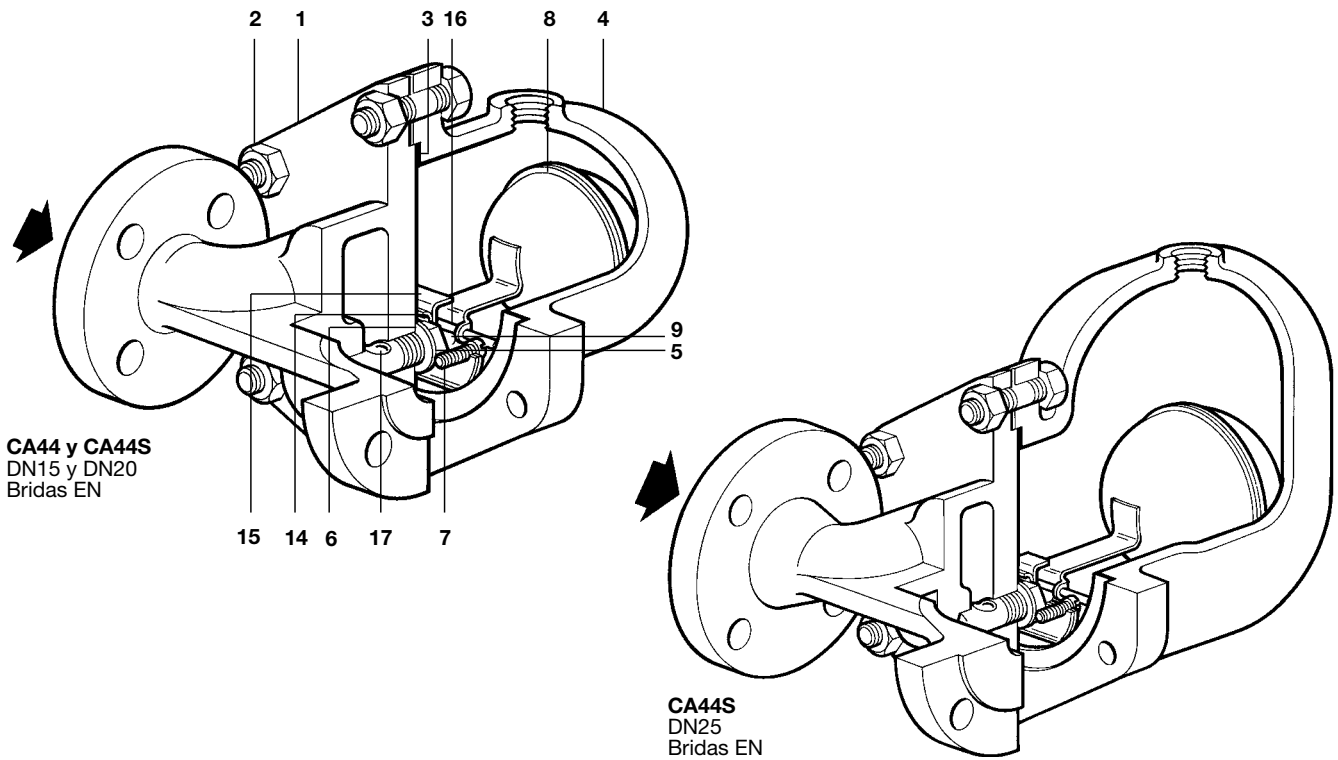
Bridas estándar EN 1092 PN40 con dimensiones entre caras de acuerdo con EN 26554 (Serie 1), ASME B 16.5 Clase 150, ASME B 16.5 Clase 300 y JIS/KS 20 también disponibles con dimensiones entre caras de acuerdo con EN 26554 (Serie 1).

Bajo pedido bridas ASME B 16.5 Clase 150, ASME B 16.5 Clase 300 taladradas y roscadas y con dimensiones entre caras EN 26554 (Series 1).

Las bridas PN y JIS/KS se suministran con línea de equilibrado BSP y las bridas ASME con línea de equilibrado NPT.

Los modelos con bridas PN y JIS/KS se suministran con línea de equilibrado BSP y las bridas ASME con línea de equilibrado NPT.

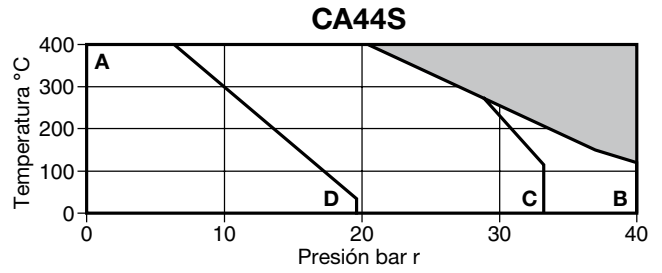
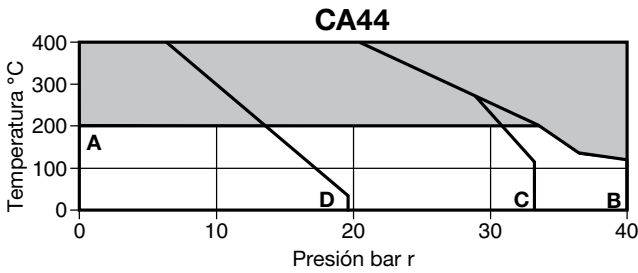
Los modelos con bridas ASME / JIS / KS se suministran taladradas y roscadas. Las bridas ASME con rosca UNC y las bridas JIS/KS con rosca métrica.



## Materiales

| No. Parte                   | Material  |                           |
|-----------------------------|---|---------------------------|
| 1 Cuerpo                    | Acero al carbono  | 1.0619+N / WCB            |
| 2 Espárragos tapa           | Acero   | DN 17240 21 Cr Mo V57     |
| 2 Tuercas tapa              | Acero   | EN 10269 25 Cr Mo 4       |
| 3 Junta tapa                | Grafito laminado reforzado                              |                           |
| 4 Tapa                      | Acero al carbono  | 1.0619+N / WCB            |
| 5 Asiento                   | Acero inoxidable  | BS 970 431 S29            |
| 6 Junta asiento             | Acero inoxidable  | BS 1449 304 S11           |
| 7 Tornillos armazón soporte | Acero inoxidable  | BS 4183 18/8              |
| 8 Flotador y palanca        | Acero inoxidable  | BS 1449 304 S16           |
| 9 Obturador                 | CA44<br>CA44S ( El obturador está soldado a la palanca) | Viton<br>Acero inoxidable |
| 14 Armazón soporte          | Acero inoxidable  | BS 1449 304 S16           |
| 15 Armazón pivote           | Acero inoxidable  | BS 1449 304 S16           |
| 16 Pasador                  | Acero inoxidable  |                           |
| 17 Deflector                | Acero inoxidable  | BS 970 431 S29            |

**Condiciones límite**



El eliminador **no puede** trabajar en esta zona.

- A - B Bridas EN 1092 PN40 y ASME 300.
- A - C Bridas JIS/KS 20.
- A - D Bridas ASME 150.

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Condiciones de diseño del cuerpo  | PN40               |
| PMA Presión máxima admisible      | 40 bar r a 120°C   |
| TMA Temperatura máxima admisible  | 400°C a 20,6 bar r |
| Temperatura mínima admisible      | -10°C              |
| PMO Presión máxima de trabajo     | 40 bar r           |
| TMO Temperatura máxima de trabajo | CA44 200°C         |
|                                   | CA44S 400°C        |
| Temperatura mínima de trabajo     | 0°C                |

**Nota:** Para temperaturas de trabajo inferiores, consultar con Spirax Sarco

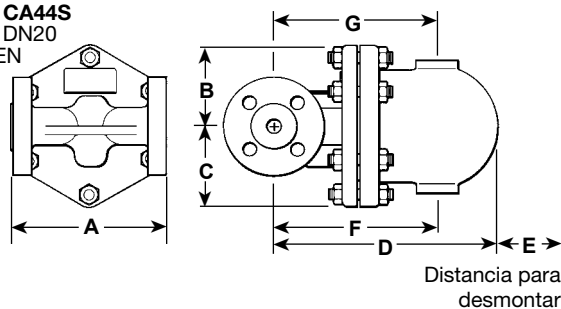
|   | Gravedad específica |                                |          |      |      |      |
|---|---------------------|--------------------------------|----------|------|------|------|
|   | Eliminador          | 1,0                            | 0,9      | 0,8  | 0,7  | 0,6  |
|   |                     | Máxima presión diferencial bar |          |      |      |      |
| ΔPMX Máxima presión diferencial                         | CA44-32             | 32,0                           | 32,0     | 29,0 | 20,0 | 12,0 |
| Depende de la gravedad específica del líquido a drenar. | CA44S-4,5           | 4,5                            | 4,5      | 4,5  | 3,4  | 2,0  |
|   | CA44S-10            | 10,0                           | 9,5      | 6,8  | 5,5  | 3,4  |
|   | CA44S-14            | 14,0                           | 14,0     | 11,0 | 8,0  | 5,0  |
|   | CA44S-21            | 21,0                           | 19,0     | 15,0 | 10,0 | 6,5  |
|   | CA44S-32            | 32,0                           | 30,0     | 23,0 | 16,5 | 10,0 |
|   | Prueba hidráulica:  | PN40                           | 60 bar r |      |      |      |
|   | ASME 300            | 60 bar r                       |          |      |      |      |
|   | ASME 150            | 30 bar r                       |          |      |      |      |
|   | JIS/KS 20           | 49 bar r                       |          |      |      |      |

**Nota:** Con las partes internas montadas, no se puede exceder la ΔPMX

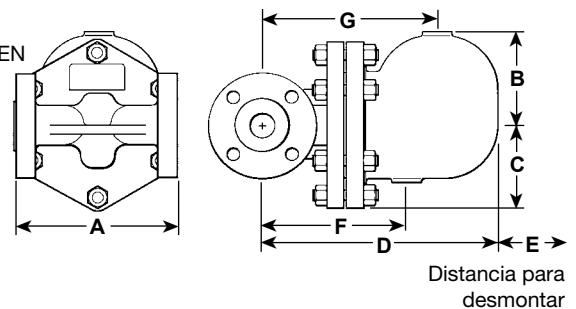
**Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg**

| Tamaño | A    |          |          |             | B   | C  | D    |                                     | E   | F    |                                     | G    |                                     | Peso |
|--------|------|----------|----------|-------------|-----|----|------|-------------------------------------|-----|------|-------------------------------------|------|-------------------------------------|------|
|        | PN40 | ASME 300 | ASME 150 | JIS / KS 20 |     |    | PN40 | ASME 300<br>ASME 150<br>JIS / KS 20 |     | PN40 | ASME 300<br>ASME 150<br>JIS / KS 20 | PN40 | ASME 300<br>ASME 150<br>JIS / KS 20 |      |
| DN15   | 150  | 209      | 203      | 206         | 80  | 80 | 215  | 163                                 | 120 | 155  | 100                                 | 155  | 100                                 | 10,8 |
| DN20   | 150  | 209      | 205      | 210         | 80  | 80 | 225  | 163                                 | 120 | 165  | 100                                 | 165  | 100                                 | 10,8 |
| DN25   | 160  | 212      | 208      | 210         | 115 | 85 | 282  | 209                                 | 170 | 195  | 125                                 | 215  | 145                                 | 15,0 |

CA44 y CA44S  
DN15 y DN20  
Bridas EN

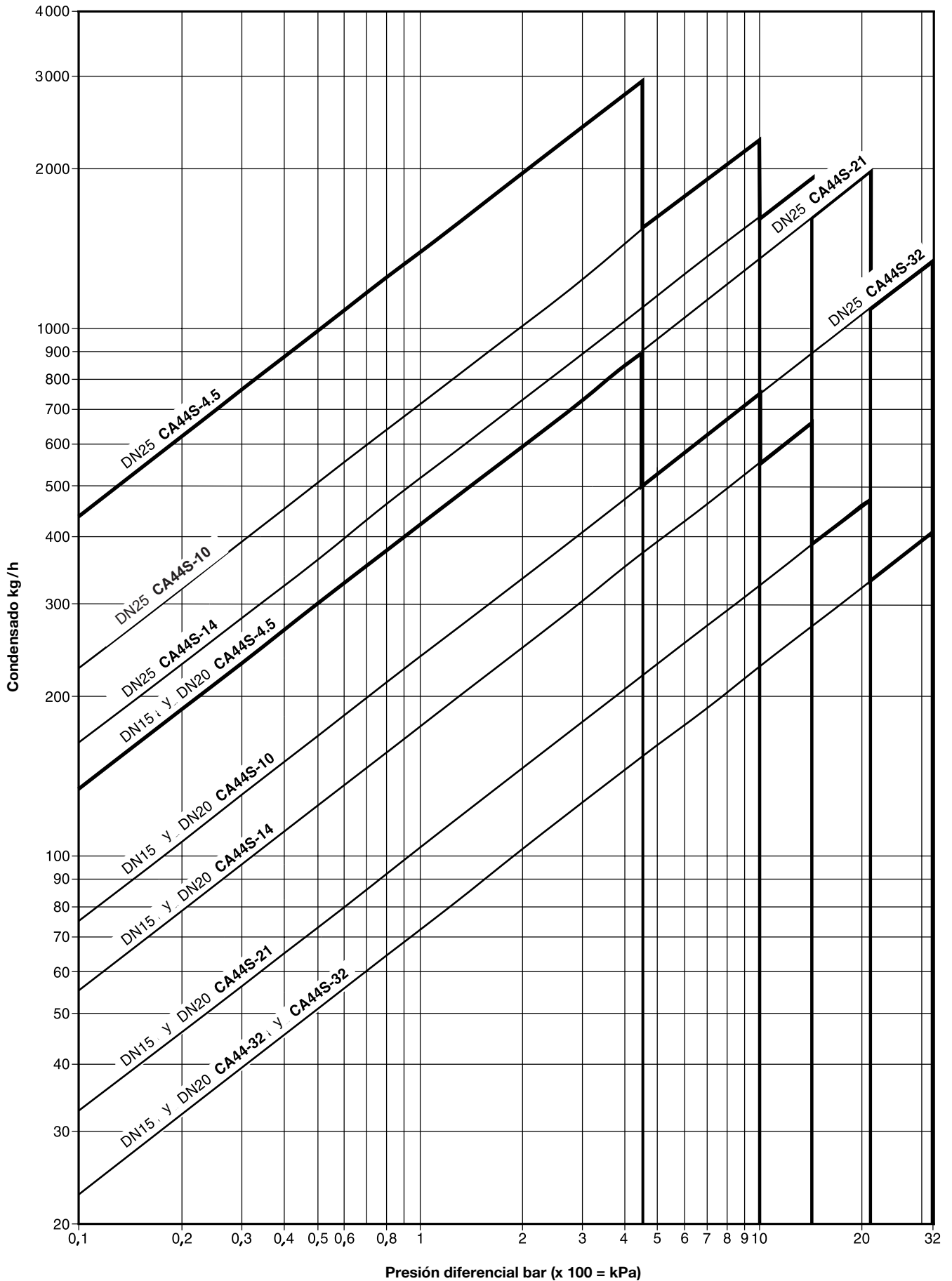


CA44S  
DN25  
Bridas EN



## Capacidades

**Nota:** Las capacidades dadas están calculadas para agua a temperatura ambiente.  
La capacidad de descarga está afectada por la gravedad específica, contactar con Spirax Sarco.



## Seguridad, instalación y mantenimiento

Ver Instrucciones de Instalación y Mantenimiento (IM-P148-37) que acompañan al producto.

### Nota de instalación:

El eliminador debe instalarse con el flotador y palanca en un plano horizontal respecto al flujo, tal como indica la flecha del cuerpo. Debe montarse por debajo del punto a drenar según la indicación de la flecha de la placa.

Una de las ventajas de usar eliminadores de flotador para sistemas de aire o gas es la no necesidad de sangrado para el correcto funcionamiento. No obstante puede instalarse una línea de equilibrio para impedir posibles bloqueos.

Asegurarse que la línea de equilibrio se conecta a la línea de entrada.

**Es importante instalar una línea de equilibrio para un funcionamiento adecuado.**

La línea es recomendable conectarla en la parte superior de la tapa.

### Eliminación

Este producto es totalmente reciclable y no es perjudicial con el medioambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

### Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 Eliminador Spirax Sarco CA44S-32 de DN25 con bridas EN 1092 PN40, con cuerpo y tapa de acero al carbono.

## Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

### Recambios disponibles

|                                  |              |                                  |
|----------------------------------|--------------|----------------------------------|
| Obturador CA44                   | (Juego de 3) | <b>9</b>                         |
| * Válvula principal con flotador | CA44         | <b>5, 6, 7, 8, 9, 14, 15, 16</b> |
|                                  | CA44S        | <b>5, 6, 7, 8+9, 14, 15, 16</b>  |
| Juego de juntas                  | (Juego de 3) | <b>3, 6</b>                      |



\* **Nota:** El deflector se instala en el cuerpo durante el montaje y no se suministra como recambio.

### Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de eliminador.

**Ejemplo:** 1 - Válvula principal con flotador para eliminador Spirax Sarco CA44S-32 de DN25.

### Pares de apriete recomendados

| Item |  | $\phi$<br>mm |  | N m       |
|------|--|--------------|---|-----------|
| 2    | 17 E/C   |              | M10 x 60  | 19 - 21   |
| 5    | 17 E/C   |              | M12 x 8   | 50 - 55   |
| 7    | Tornillo   |              | M5 x 20   | 2,5 - 2,8 |

