



CA44 y CA44S

Purgadores de aire y gas con bridas en acero al carbono DN15 a DN25

Descripción

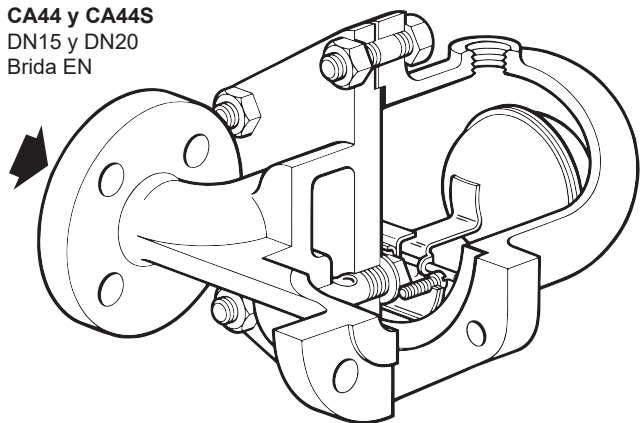
El CA44 es un purgador de aire y gas de boya esférica con cuerpo de acero al carbono y componentes internos de acero inoxidable. Está disponible con un cono de válvula blando con designación CA44 o con un cono de válvula metálico con designación CA44S, ambos con conexiones horizontales embridadas. La cubierta está taladrada y roscada en 1/2" BSP de serie con el fin de instalar un conducto de equilibrado. Alternativamente puede taladrarse en 1/2" NPT bajo pedido, si bien debe especificarse al realizar el pedido. Las piezas fundidas del cuerpo y la tapa se fabrican en una fundición homologada por la TÜV. El purgador se entrega con conexiones embridadas integradas y se puede mantener sin interrumpir las tuberías.

Opciones disponibles:

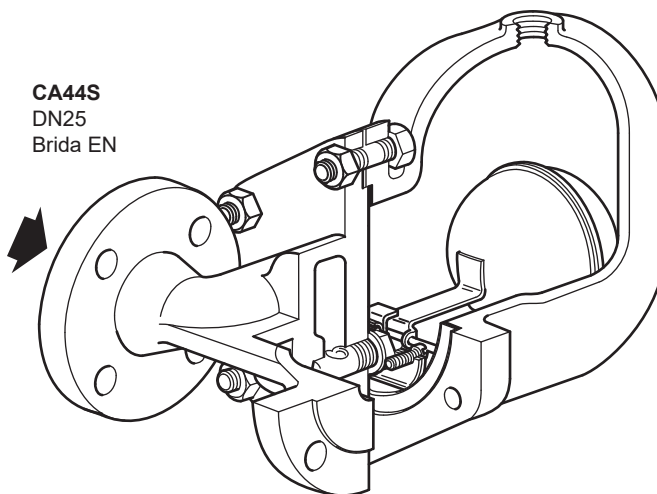
CA44 - Con cono de válvula blando

CA44S - Con cono de válvula metálico

CA44 y CA44S
DN15 y DN20
Brida EN



CA44S
DN25
Brida EN



Fluidos compatibles


Los CA44 y CA44S están diseñados para funcionar con aire o gases del grupo PED 2.

Nota: El CA44 y el CA44S no son adecuados para líquidos o gases del grupo PED 1.

Extras opcionales

La **parte inferior de la cubierta se puede taladrar y roscar 1/2" BSP o NPT** para instalar un grifo de vaciado si se solicita en el momento del pedido.

Normativas

Este producto cumple plenamente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión y la Normativa de Equipos a Presión (Seguridad) del Reino Unido y lleva la marca  cuando así se requiere.

Certificación

Este producto está disponible con un informe de ensayo típico del fabricante y la certificación EN 10204 3.1.

Nota: Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

Tamaños y conexiones de tuberías

CA44 DN15 y DN20

CA44S DN15, DN20 y DN25

Las bridas estándar son EN 1092 PN40 con dimensiones cara a cara de acuerdo con EN 26554 (Serie 1), ASME B 16.5 Clase 150, ASME B 16.5 Clase 300 y JIS/KS 20. También están disponibles con dimensiones cara a cara de acuerdo con EN 26554 (Serie 1).

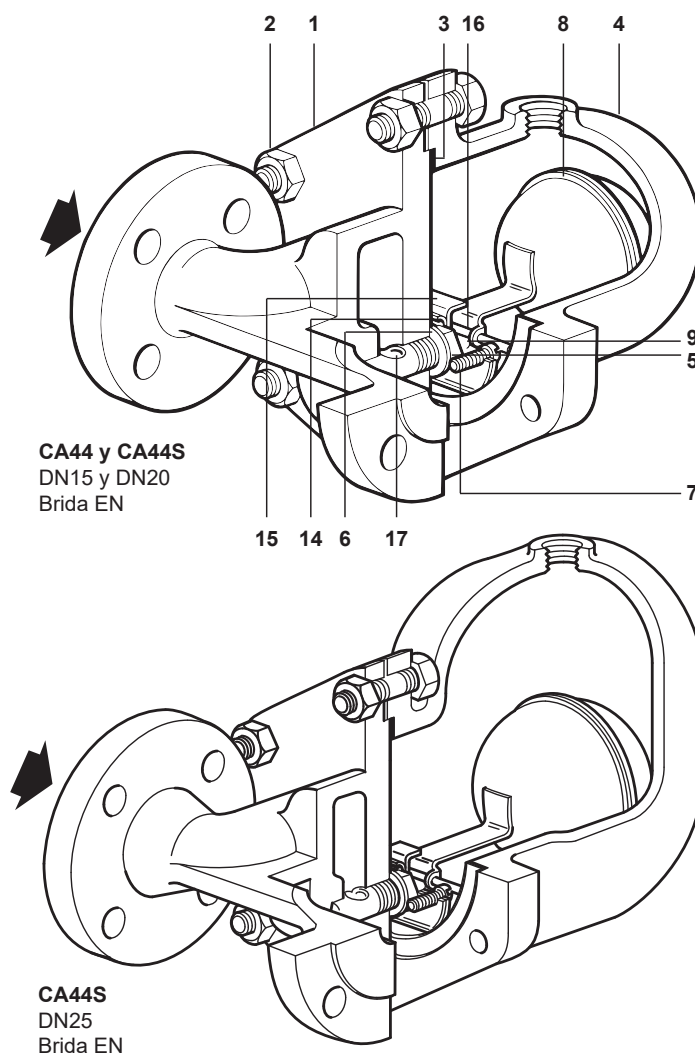
También puede encargar bridas ASME B 16.5 Clase 150, ASME B 16.5 Clase 300 con orificios para pernos taladrados y roscados con dimensiones cara a cara según EN 26554 (Serie 1).

Las bridas PN y JIS/KS se suministrarán con línea de equilibrado BSP y las bridas ASME con línea de equilibrado NPT.

Las bridas ASME/JIS/KS se suministran con orificios roscados para recibir pernos de brida. Las bridas ASME tienen roscas UNC y las JIS/KS tienen roscas métricas.

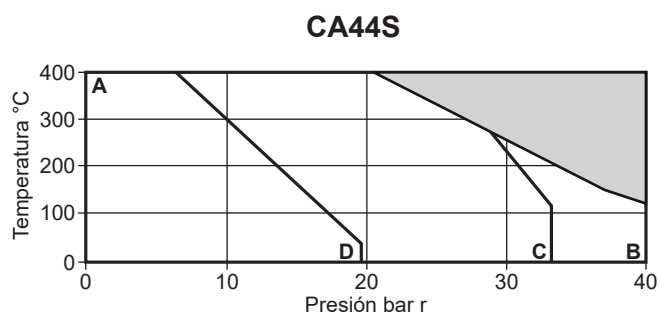
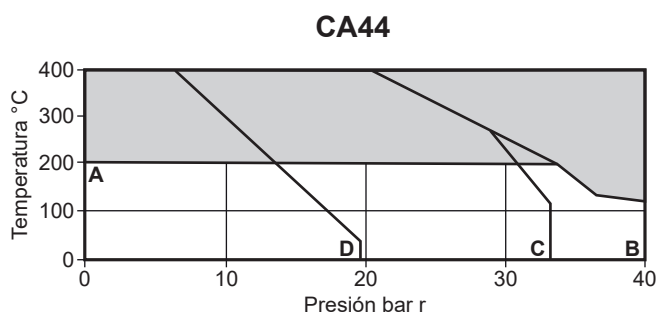
Materiales

N.º	Pieza	Material	
1	Cuerpo	DN15 a DN20	Acero al carbono 1.0619+N/WCB
		DN25	Acero al carbono 1.0619+N/WCB
2	Espárragos cubierta	Acero	DN 17240 21 Cr Mo V57
	Tuercas cubierta	Acero	EN 10269 25 Cr Mo 4
3	Junta de cubierta	Grafito laminado reforzado	
4	Cubierta	DN15 a DN20	Acero al carbono 1.0619+N/WCB
		DN25	Acero al carbono 1.0619+N/WCB
5	Asiento de válvula	Acero inoxidable	BS 970 431 S29
6	Junta del asiento de válvula	Acero inoxidable	BS 1449 304 S11
7	Conjunto de bastidor pivotante y tornillos de fijación	Acero inoxidable	BS 4183 18/8
8	Boya y palanca	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16



N.º	Pieza	Material	
9	Cono de la válvula	CA44	Caucho sintético Viton
		CA44S (fijado permanentemente a la boya esférica y a la palanca)	Acero inoxidable
14	Bastidor de soporte	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
15	Armazón pivote	Acero inoxidable	BS 1449 304 S16
16	Pivote	Acero inoxidable	
17	Deflector de erosión	Acero inoxidable	BS 970 431 S29

Límites de presión/temperatura



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

A - B Brida EN 1092 PN40 y ASME 300

A - C Bridas PN16 Bidas JIS/KS 20

A - D Abridado ASME 150

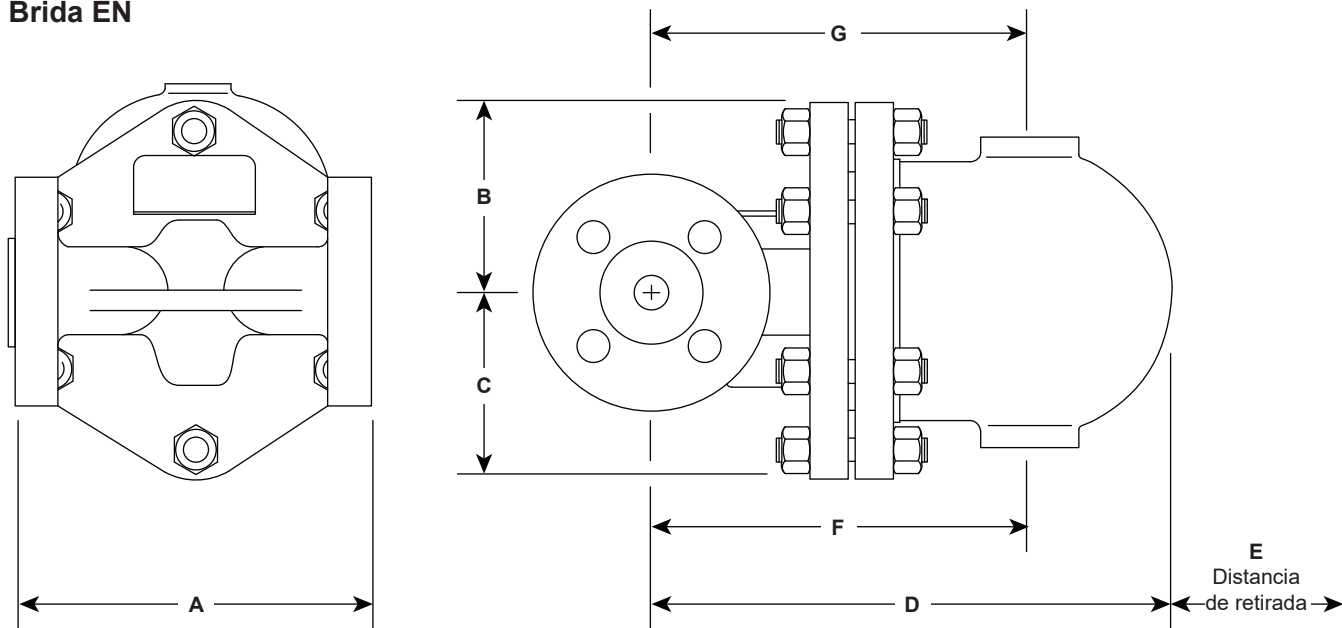
Condiciones de diseño del cuerpo		PN40
PMA	Presión máxima admisible	40 bar r a 120 °C
TMA	Temperatura máxima permitida	400 °C a 20,6 bar r
Temperatura mínima admisible		-10 °C
PMO	Presión máxima operativa	40 bar r
TMO	Temperatura máxima de trabajo	CA44 200 °C
		CA44S 400 °C
Temperatura mínima de trabajo		0 °C

	de vapor	Gravedad específica				
		1,0	0,9	0,8	0,7	0,6
Máxima presión diferencial bar						
ΔPMX Presión diferencial máxima Dependiendo de la gravedad específica del líquido que se drena.	CA44-32	32,0	32,0	29,0	20,0	12,0
	CA44S-4.5	4,5	4,5	4,5	3,4	2,0
	CA44S-10	10,0	9,5	6,8	5,5	3,4
	CA44S-14	14,0	14,0	11,0	8,0	5,0
	CA44S-21	21,0	19,0	15,0	10,0	6,5
	CA44S-32	32,0	30,0	23,0	16,5	10,0
Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:	PN40	60 bar r				
	ASME 300	60 bar r				
	ASME 150	30 bar r				
	JIS/KS 20	49 bar r				

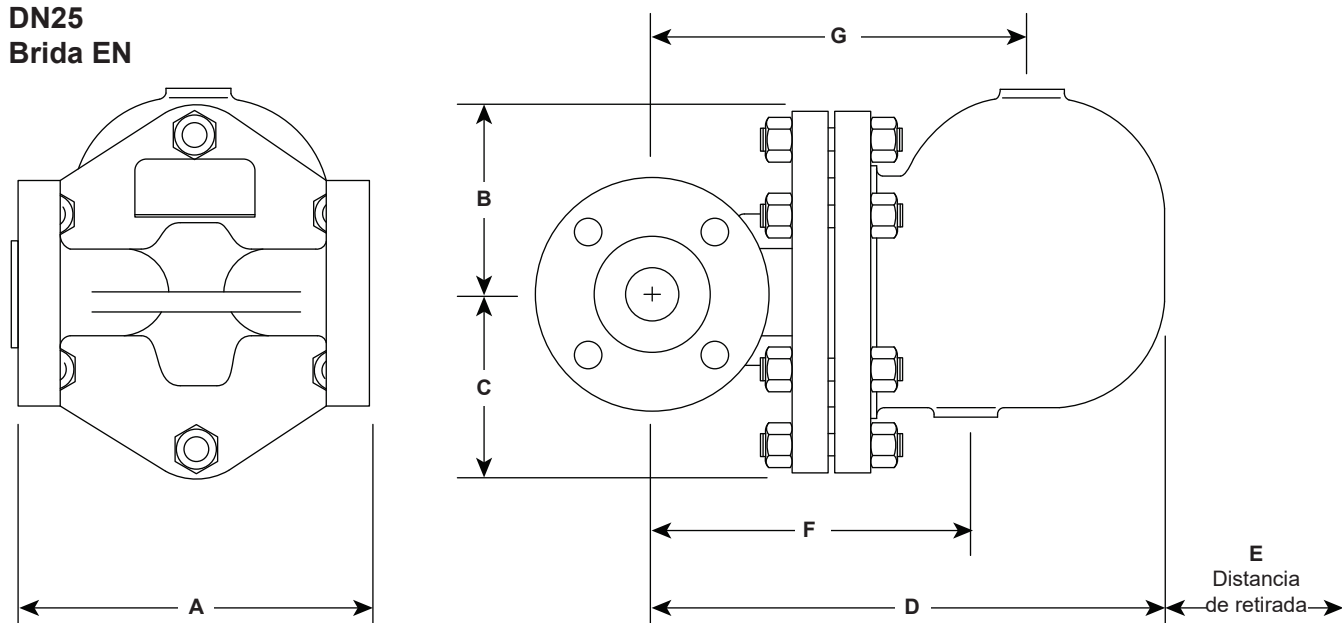
Nota: Con los internos montados, la presión de prueba no debe superar ΔPMX

Dimensiones / pesos (aproximados) en mm y kg

CA44 y CA44S
DN15 y DN20
Brida EN



CA44S
DN25
Brida EN

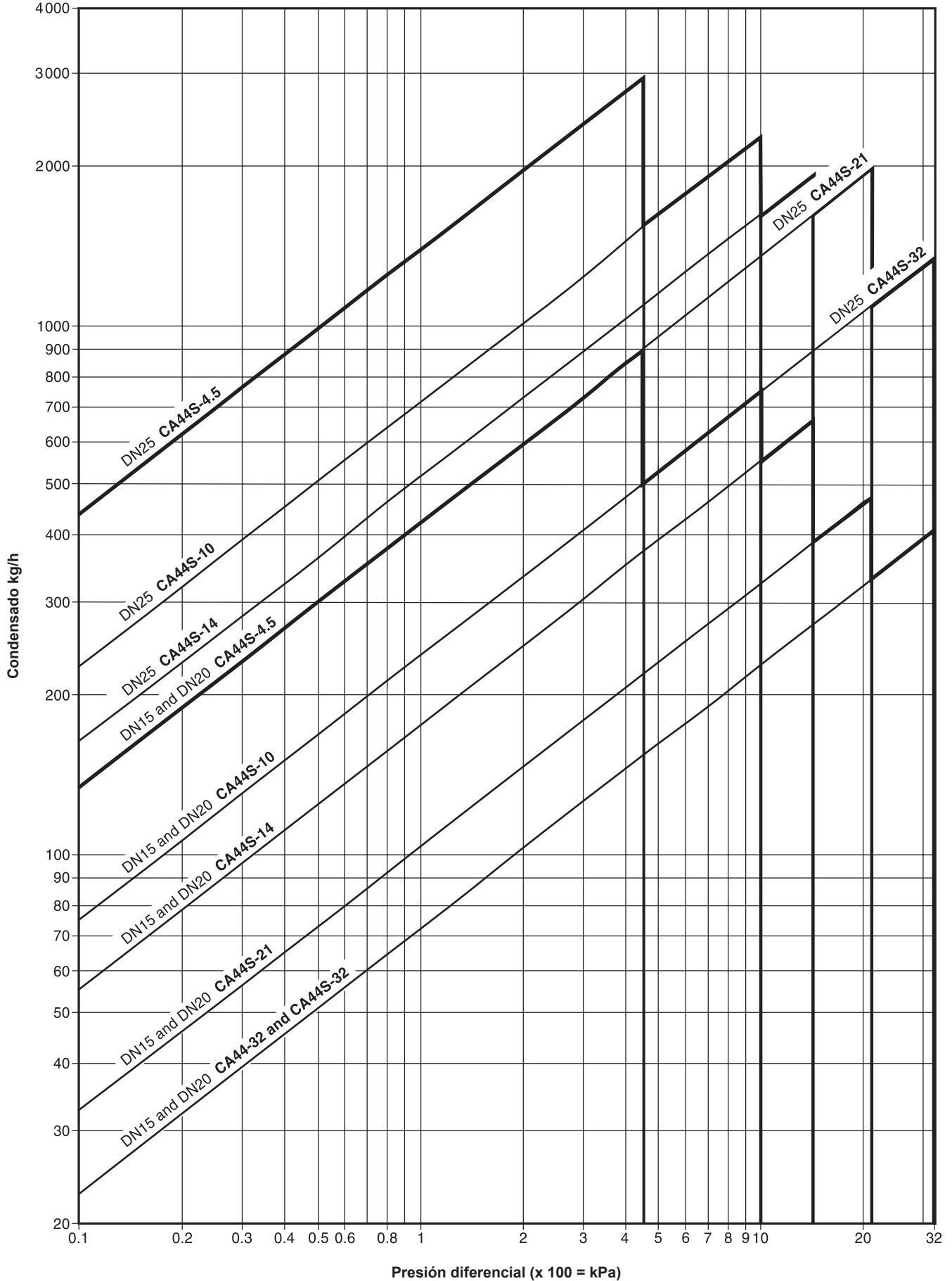


Tamaño	A				B	C	D			E	F		G		Peso
	PN40	ASME 300	ASME 150	JIS/ KS 20			PN40	ASME 300 ASME 150 JIS/KS 20	PN40		ASME 300 ASME 150 JIS/KS 20	PN40	ASME 300 ASME 150 JIS/KS 20		
DN15	150	209	203	206	80	80	215	163	120	155	100	155	100	10,8	
DN20	150	209	205	210	80	80	225	163	120	165	100	165	100	10,8	
DN25	160	212	208	210	115	85	282	209	170	195	125	215	145	15,0	

Capacidades

Nota: Las capacidades aquí indicadas se han calculado con agua a temperatura ambiente.

La capacidad de descarga se ve afectada con cambios en la gravedad específica. Para más información póngase en contacto con Spirax Sarco.



Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P148-37).

Nota de instalación:

El purgador debe instalarse en el plano horizontal por debajo de lo que desagua, con la dirección de flujo indicada en el cuerpo, de modo que el mecanismo de la boya tenga libertad para subir y bajar en un plano vertical.

Una de las ventajas del purgador de boya para drenar sistemas de aire y gas es que no se requiere purga para un funcionamiento satisfactorio. Sin embargo, como el purgador no tiene purga, se necesita un conducto de equilibrado separado para evitar que quede bloqueado por aire o gas.

Asegúrese de que el conducto de equilibrado está entubado en el lado aguas arriba.

Un conducto de equilibrado es esencial para el correcto funcionamiento de este producto.

Para facilitar el mantenimiento, se recomienda instalar un racor en el conducto de equilibrado, cerca de la tapa del purgador.

Eliminación:

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 purgador de aire y gas embreadado Spirax Sarco DN25 CA44S-32 según EN 1092 PN40 con cuerpo y cubierta de acero al carbono.

Recambios

Los recambios disponibles se representan con líneas continuas. Las piezas dibujadas con una línea gris no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Cono de válvula blando CA44	(paquete de 3)	9
Conjunto de válvula principal con boya *	CA44	5, 6, 7, 8, 9, 14, 15, 16
	CA44S	5, 6, 7, 8+9, 14, 15, 16
Juego completo de juntas	(paquete de 3 juegos)	3, 6



* **Nota:** El deflector de erosión se introduce a presión en el cuerpo durante la fabricación y no está disponible como repuesto.

Cómo pedir repuestos

Pida siempre los recambios utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles" e indique el tamaño y el tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto de válvula principal para un purgador de aire y gas Spirax Sarco DN25 CA44S-32.

Pares de apriete recomendados

Artículo	 mm		N m
2	17 A/F	M10 x 60	19 - 21
5	17 A/F	M12 x 8	50 - 55
7	Cheesehead	M5 x 20	2,5 - 2,8

