



TI-P181-01  
CMGT Issue 7

# Purgador termodinámico para vapor BTD52L

## Descripción

El BTD52L está fabricado en acero inoxidable 316L y es apropiado para drenaje de líneas en sistemas de vapor limpio.

**Normativas** - Este producto cumple con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 2014/68/EU.

### Certificados

Este producto está disponible con certificado típico de fabricante para cuerpo y tapa y EN 10204 3.1 si se especifica al pasar pedido.

**Nota:** Los certificados e inspecciones deben solicitarse con el pedido.

### Tamaños y conexiones

1/4", 3/8", 1/2" Roscadas BSP o NPT.

1/2" Tubo OD x 16 swg (0,065") para soldar BW.

#### DIN 11850 (Serie 1) tubo para soldar BW

12mm O/D x 1,0 mm pared (DN 10)

18mm O/D x 1,0 mm pared (DN 15)

#### ISO 1127 (Serie 1) tubo para soldar BW

17,2mm O/D x 1,6mm pared (DN 10)

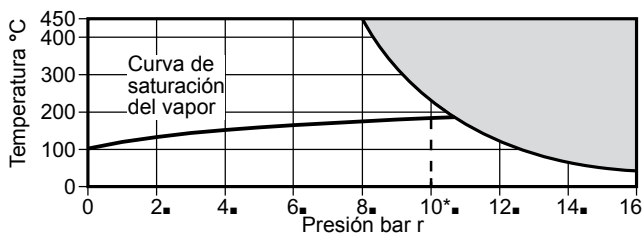
21,3mm O/D x 1,6mm pared (DN15)

1/2" Conexiones Tri-clamp (DN15)

### Extras opcionales

ISOTUB: una cubierta aislante para evitar que el purgador sea influenciado indevidamente por una pérdida excesiva de calor cuando está sometido a temperaturas bajas, viento, lluvia, etc.

### Condiciones límite

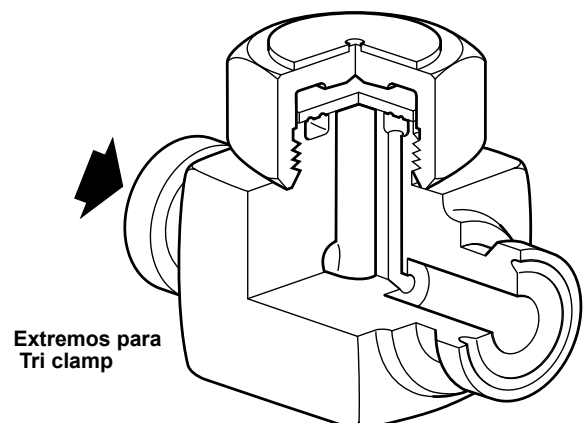
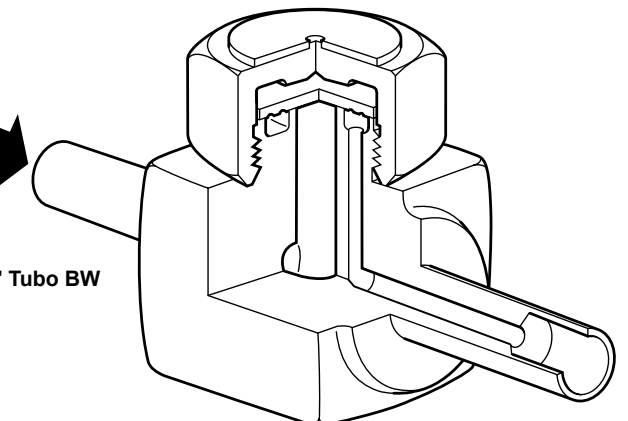
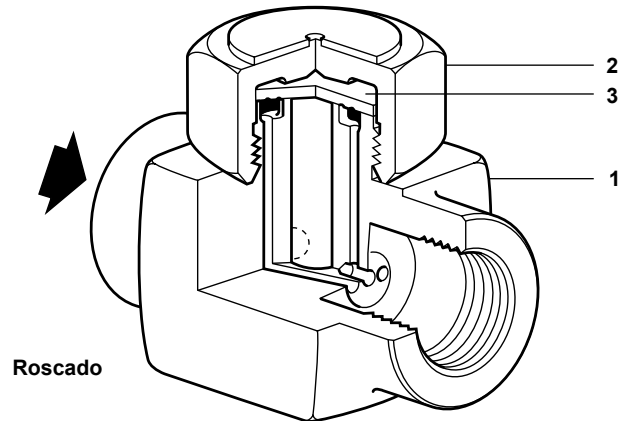


El purgador **no puede** trabajar en esta zona.

Condiciones máximas de diseño del cuerpo		PN16
PMA	Presión máxima admisible	16 bar r a 50°C
TMA	Temperatura máxima admisible	450°C a 8 bar r
Temperatura mínima admisible		0°C
PMO	Presión máxima de trabajo para vapor saturado	10 bar r a 220°C
TMO	Temperatura máxima de trabajo	450°C a 8 bar r
Temperatura mínima de trabajo		0°C

**Nota:** Para temperaturas inferiores consultar con Spirax Sarco.

* PMOB	La contrapresión máxima no debe exceder del 80% de la presión de entrada.	
ΔPMN	Presión diferencial mínima para funcionamiento satisfactorio	0,25 bar
Prueba hidráulica:		24 bar r



### Materiales

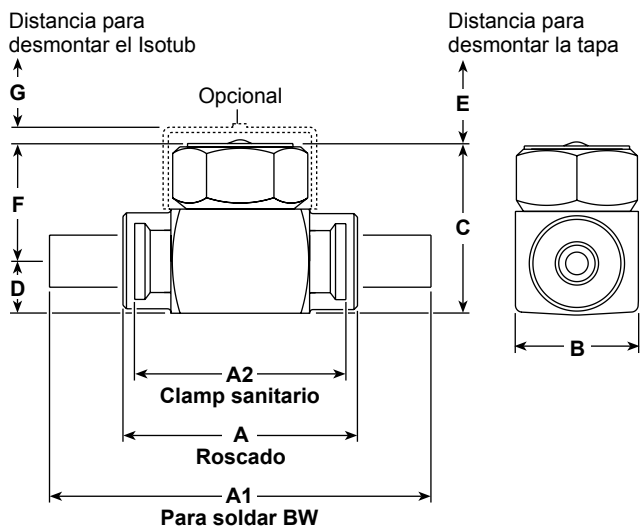
No.	Parte	Material
1	Cuerpo	Acero inoxidable austenítico AISI 316L
2	Tapa	Acero inoxidable austenítico AISI 316L
3	Disco	Acero inoxidable austenítico AISI 316L

\*\* 4 Isotub (opcional) Aluminio

\*\* Nota: Item 4 no se muestra al dorso

**Dimensiones/peso** (aproximados) en mm y kg

Tamaños	Dimensiones									Peso			
	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	Roscado	para soldar	Clamp clamp	
Todos	Clamp sanitario BSP o NPT	65		65	36	53	15	40	38	38	0,45		0,55
	Para soldar		123		36	51	14	40	37	38		0,45	



**Recambios**

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

**Recambios disponibles**

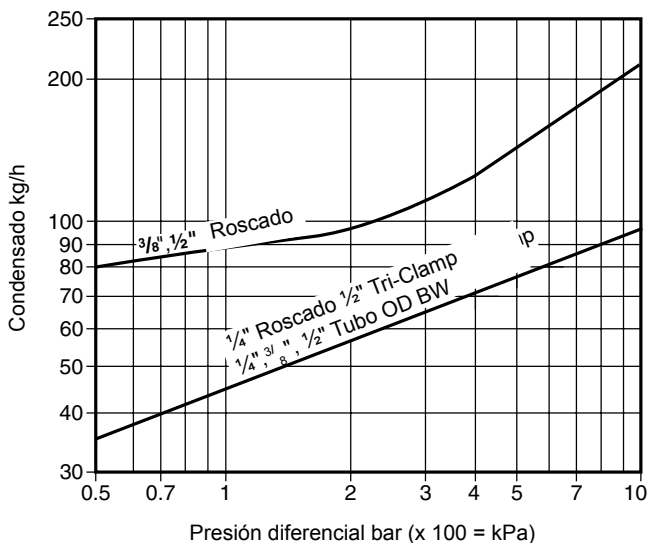
Disco	<b>3</b>
Isotub	<b>4</b>

**Como pasar pedido**

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

**Ejemplo:** 1 — Disco para purgador Spirax Sarco BT52L de 1/2".

**Capacidades**



**Instalación y mantenimiento**

El producto se suministra con Instrucciones de Instalación y Mantenimiento, ver IM-P181-03.

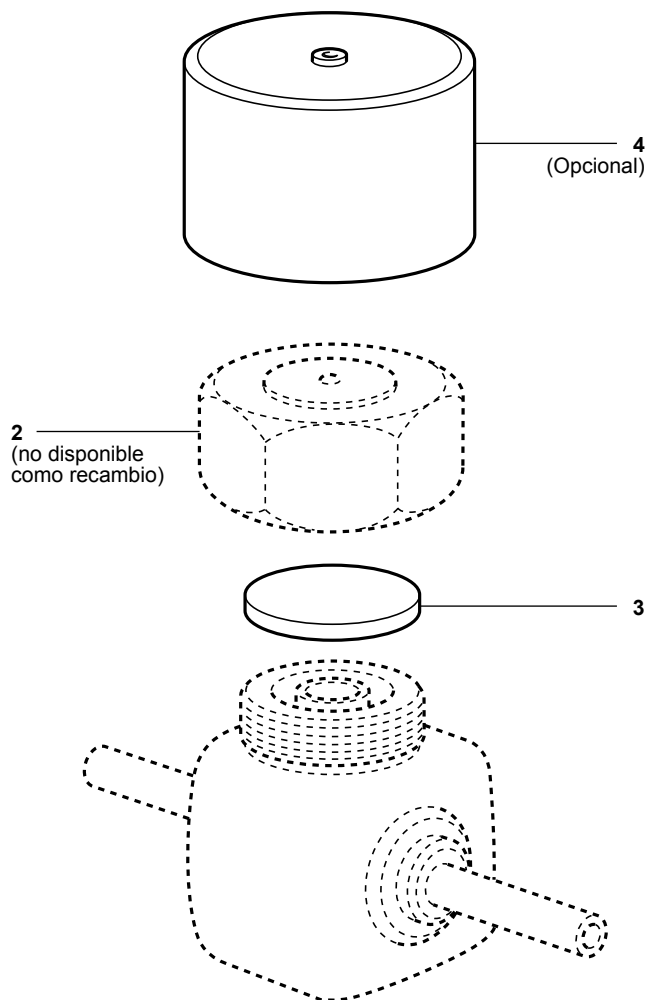
Instalarlo en tubería horizontal y a ser posible precedido de un codo. Para una instalación a prueba de heladas, o cuando no se pueda instalar en horizontal, el BT52L puede instalarse verticalmente, pero puede verse afectada la vida útil. Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Cuando el purgador descarga en un sistema de retorno cerrado, se debería instalar una válvula de retención aguas abajo para evitar retorno.

**Eliminación**

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.


**Como pasar pedido**

Purgador termodinámico Spirax Sarco BT52L con extremos con tubo de 13,5mm O/D x 1,6mm de pared (ISO 1127, Serie 1)



**Pares de apriete recomendados**

**Atención:** Al apretar o aflojar la tapa, se deberá sujetar el cuerpo para evitar dañar las conexiones y tubería.

Item	 mm	N m
2	36 E/C	115 - 130