



ISO 9001

## Válvulas de despresurización/purga BDV1 y BDV2

### Descripción

La válvula de despresurización está diseñada para montar en cualquier conexión de 3/8", 1/2" y DN15 para drenaje/purga/venteo o despresurización de tubería.

La **BDV1** proporciona una descarga recta a su través, generalmente usada para drenaje o despresurización con descarga en la misma dirección.

La **BDV2** proporciona descarga lateral, generalmente usada como venteo o despresurización en la parte superior.

**BDV1/BDV2 montados en conectores universales PC3\_ / PC4\_ :** Cuando se monta una válvula de despresurización tipo BDV1/BDV2 a un conector tipo PC3\_ / PC4\_ diseñado para usar con el conector universal de los purgadores, la válvula puede ser usada para drenar/ventear/despresurizar la tubería y para pruebas aguas arriba/abajo del purgador. En el cuerpo de algunos conectores hay un orificio interno específicamente para pruebas del purgador.

Cuando una descarga a la atmósfera es aceptable, se puede utilizar una BDV1 para drenaje de la línea y para pruebas de purgador. Cuando no se puede descargar a la atmósfera se deberá usar una BDV2 con la línea descargando a un lugar adecuado.

Para aplicaciones de venteo aguas arriba siempre usar una BDV2.

### Recomendaciones de Spirax Sarco

Aplicaciones	Instalación / función	Instalación recomendada	
		Inferior	Superior
Depresurización o purga y venteo	Montado en la tubería o equipo para despresurizar la línea aguas arriba/abajo del equipo.	BDV1 o BDV2	BDV2
Drenaje	Montado en la parte inferior de la tubería o equipo para drenaje.	BDV1 o BDV2	
Venteo	Montado en la parte superior de la tubería o equipo para venteo.		BDV2
Purga	Montado en el tapón del filtro o parte inferior de un pozo de goteo para eliminar la suciedad.	BDV1 o BDV2	
Pruebas de purgadores	Montado en un PC3_ / PC4_ con orificios para probar la entrada y/o salida del purgador de vapor para verificar el correcto funcionamiento.	BDV1 o BDV2	

### Normativas

Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Ppresión 97/23/EC.

### Certificados

Dispone de certificado EN 10204 3.1.

**Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

### Tamaños y conexiones

Roscado 3/8" NPT y BSP (para montar en tapa de filtro) para descarga recta a través de la válvula.

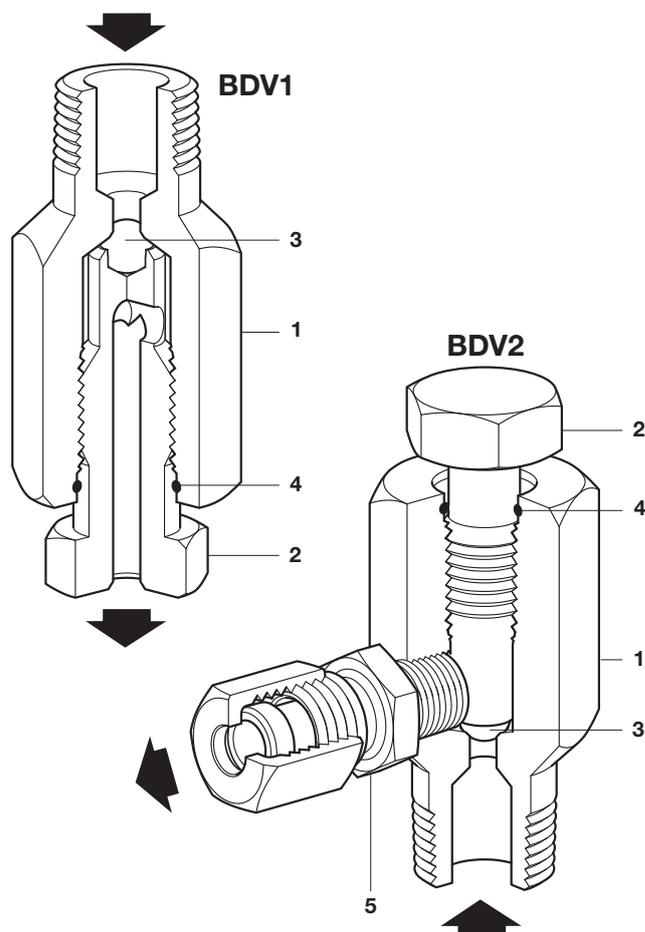
**BDV1** Roscado 1/2" NPT y BSP, descarga recta a través de la válvula.

Tubo Socket Weld DN15 (schedule 80) para ANSI B 16.11 Clase 3000 descarga recta a través de la válvula.

Roscado 3/8" y 1/2" BSP con racord compresión de 1/8" BSP para tubo lateral de descarga de 6 mm O/D tube.

**BDV2** Roscado 3/8" y 1/2" NPT con racord compresión de 1/8" NPT para tubo lateral de descarga de 1/4" O/D.

Preparado para soldar Socket Weld DN15 con racord de 1/8" NPT para tubo lateral de descarga de 1/4" O/D.



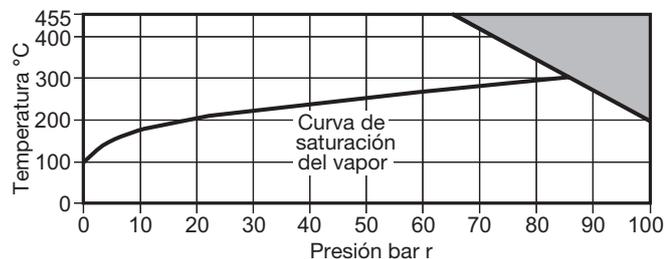
### Materiales

No.	Parte	Material
1	Cuerpo válvula	Acero inox. ASTM A182 F304/F304L
2	Tornillo válvula	Acero inoxidable ASTM A276 431
3	Obturator válvula	Acero inoxidable AISI 440 B
4	Fijador tornillo	Acero inoxidable BS 2056 302 S26
5	Racord compresión (sólo en BDV2)	Acero al carbono

## Rango de operación

**Nota:** Cuando las BDV1 y BDV2 se montan como válvulas de purga en otros equipos, las condiciones límite serán las de la parte con el menor rango. Ver las hojas técnicas pertinentes según el siguiente listado:

<b>FTC80</b>	<b>Cuerpo ASTM</b> TI-P179-02
	<b>Cuerpo EN</b> TI-P179-03
<b>BPC32Y</b>	TI-P005-01
<b>BPS32Y</b>	TI-P005-03
<b>PC20</b>	TI-P128-15
<b>SMC32Y</b>	TI-P076-10
<b>TD3-3</b>	TI-P068-04
<b>TD42</b>	TI-P068-22
<b>TD42L, TD42LA, TD42H y TD42HA</b>	TI-S01-03
<b>TD42S2</b>	TI-P068-07
<b>TD42S3</b>	TI-P068-23
<b>TD62</b>	TI-P068-08
<b>UTD30L, UTD30LA, UTD30H y UTD30HA</b>	TI-P154-01



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

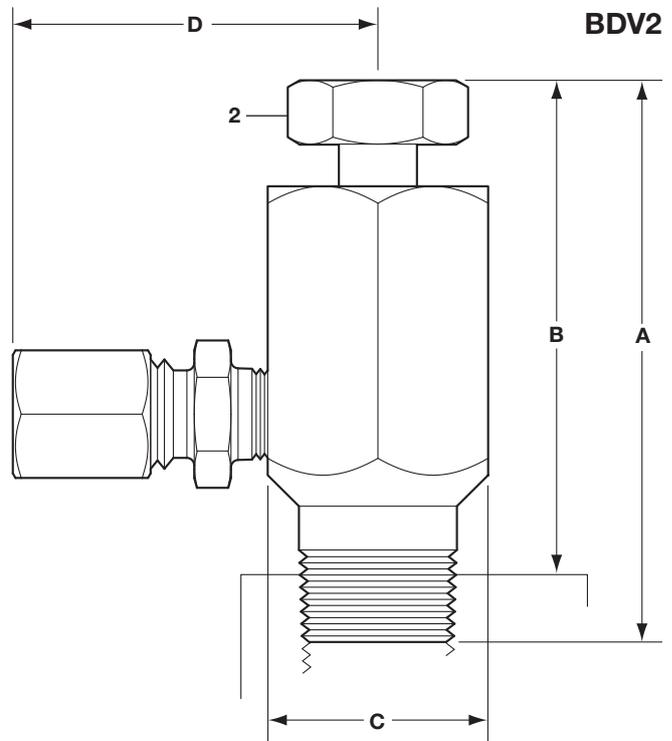
Condiciones de diseño del cuerpo	ANSI Clase 600 (ISO PN100)	
PMA Presión máxima admisible	100 bar r a 40°C	
TMA Temperatura máxima admisible	455°C a 66 bar r	
Temperatura mínima admisible	0°C	
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	85 bar r	
TMO Temperatura máxima de trabajo	455°C a 66 bar r	
Temperatura mínima de trabajo	0°C	
Δ PMX Máxima presión diferencial	80 bar r	
PMOB Contrapresión máxima de trabajo 100% de la presión de entrada		
Presión mínima de trabajo para funcionamiento satisfactorio	0 bar r	
Prueba hidráulica:	150 bar r	

## Valores K<sub>v</sub>

	Valor K <sub>v</sub> 0,48 (frío)	
Para convertir:	C <sub>v</sub> (UK) = K <sub>v</sub> x 0,963	C <sub>v</sub> (US) = K <sub>v</sub> x 1,156

## Dimensiones/peso (aproximados) en mm y kg

Tipo		A longitud total	B longitud instalada	C ancho E/C	D	Peso
<b>BDV1</b>		62	54	24	-	0,17
<b>BDV2</b>	BSP	62	54	24	40	0,20
	NPT	62	54	24	44	0,20



## Seguridad, Instalación y Mantenimiento

Para información de seguridad, instalación y mantenimiento ver instrucciones que acompañan al equipo (IM-P600-02).

### Atención - Presión

Las válvulas BDV1 y BDV2 se usan generalmente para despresurizar un sistema/recipiente antes de su mantenimiento o retirada. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero. Considerar la dirección del flujo de despresurización para evitar quemaduras. Canalizar la descarga a un sitio seguro.

### Atención - Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de despresurizar para evitar quemaduras.

### Instalación:

Cuando las válvulas BDV1 o BDV2 están montadas en un conector PC3\_ o PC4\_, ver IM-P128-06.

### Pares de apriete recomendados

No.	Parte	E/C o Rosca	N m
2	Tornillo válvula	17 mm E/C	22 - 25
5	Racord compresión	14 mm E/C	8 - 10

### Mantenimiento:

La BDV es una válvula sin mantenimiento y larga vida.

### Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

### Como pasar pedido

**Ejemplo:** 1 Válvula de despresurización Spirax Sarco BDV1 con cuerpo en acero inoxidable austenítico de DN15 macho Schedule 80 según ANSI B16.11 Clase 3000.