



TI-P403-102  
AB Issue 4

## Válvulas de control de purga BCV DN15 a DN50 (1/2" a 2")

### Descripción

Las válvulas de control de purga BCV de Spirax Sarco se fabrican utilizando el cuerpo de la válvula de control Spira-trol™, de probada eficacia. Estas válvulas han sido diseñadas específicamente para la purga de calderas de vapor o para otras aplicaciones de bajo caudal y alta caída de presión y se usan normalmente con un controlador de purga como parte del sistema de control automático BCV. El caudal se ajusta mediante el ajuste de la carrera del vástago de la válvula. Estas válvulas han sido especialmente diseñadas para minimizar la erosión del asiento y garantizar un cierre hermético consistente. Incorpora un tapón de 1/4" BSP para montar una toma de muestras.

### Hay dos versiones disponibles:

- Válvula de control de purga BCV con actuador eléctrico.
- Válvula de control de purga BCV con actuador neumático.

### Modelos disponibles

Material	Conexiones			
	Rosca	Soldar SW	Bridas	Soldar BW
Acero	<b>BCV41</b>	<b>BCV42</b>	<b>BCV43</b>	<b>BCV44</b>
Acero inox.	<b>BCV61</b>	<b>BCV62</b>	<b>BCV63</b>	<b>BCV64</b>
Fund. nodular	<b>BCV71</b>		<b>BCV73</b>	
Acero aleado		<b>BCV82</b>	<b>BCV83</b>	<b>BCV83</b>

### Opciones cuerpo válvula Spira-trol™

<b>Sellado vástago</b>	Empaquetadura grafito	Aplicaciones alta temperatura
<b>Cierre</b>	Endurecido	316L + estellita 6

Las válvulas de control de purga BCV son compatibles con los siguientes actuadores y posicionadores:

Versión	Actuador	Posicionador
<b>Eléctrica</b>	Serie AHL1	
<b>Neumático</b>	Serie PN9_	PP5 (neumático)
		EP5 (electroneumático)
		ISP5 (electroneumático intrínsecamente seguro)
		SP200is, SP400 y SP500 (smart electroneumático)
		SP300 (comunicaciones digitales)

### Normativas

Diseñado de acuerdo con EN 60534. Este producto cumple totalmente con los requisitos de la Directiva Europea de Equipos a Presión 97/23/EC y llevan el marcado CE cuando corresponde.

### Certificados

Este producto está disponible con certificado EN 10204 3.1.

**Nota:** Los certificados/requerimientos de inspección deben solicitarse con el pedido.

### Funcionamiento:

Las válvulas de control de purga BCV cierran por resorte.

**Versión eléctrica:** Cuando se alimenta al actuador, la válvula abre a la posición fijada por el interruptor de interno de fin de carrera.

**Versión neumática:** Cuando abre la electroválvula, el aire entra en el actuador haciendo que la válvula abra a la carrera seleccionada.

### Tamaños y conexiones

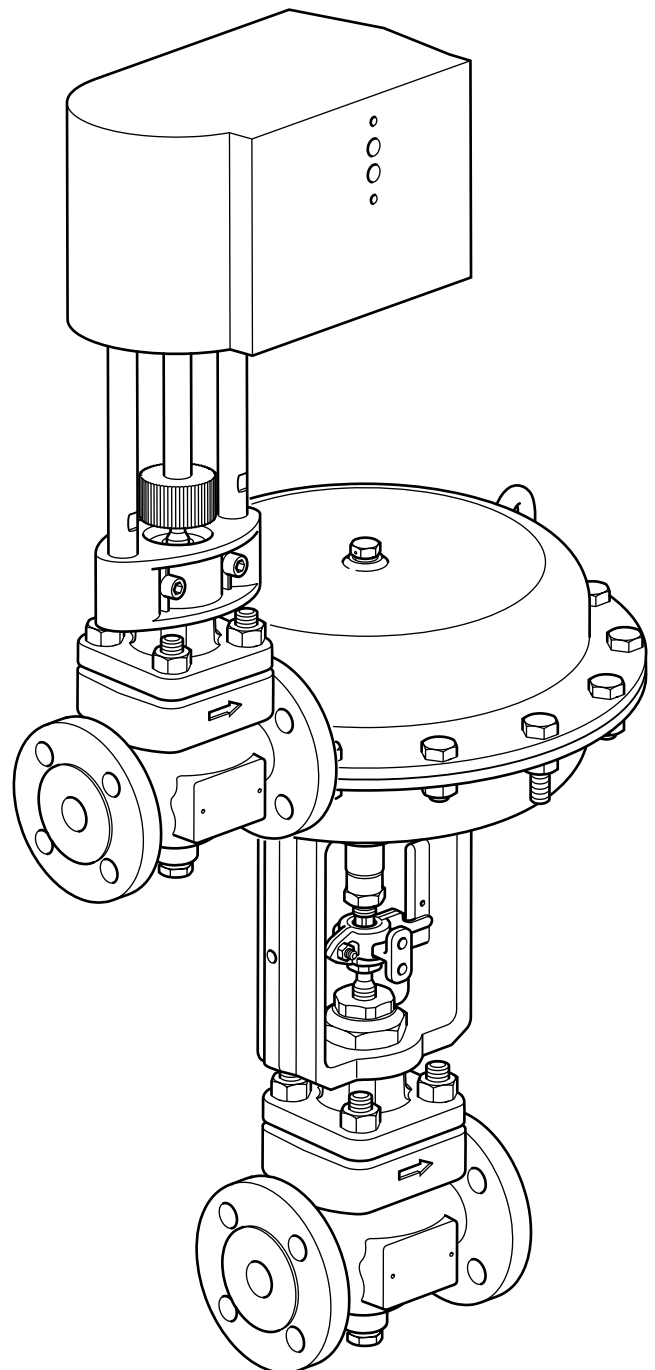
1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2" Rosca BSP o NPT, para soldar SW y BW.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50 Bridas:

EN 1092 PN25, PN40, PN63 y PN100

ASME clase 125, 150, 250, 300 y 600

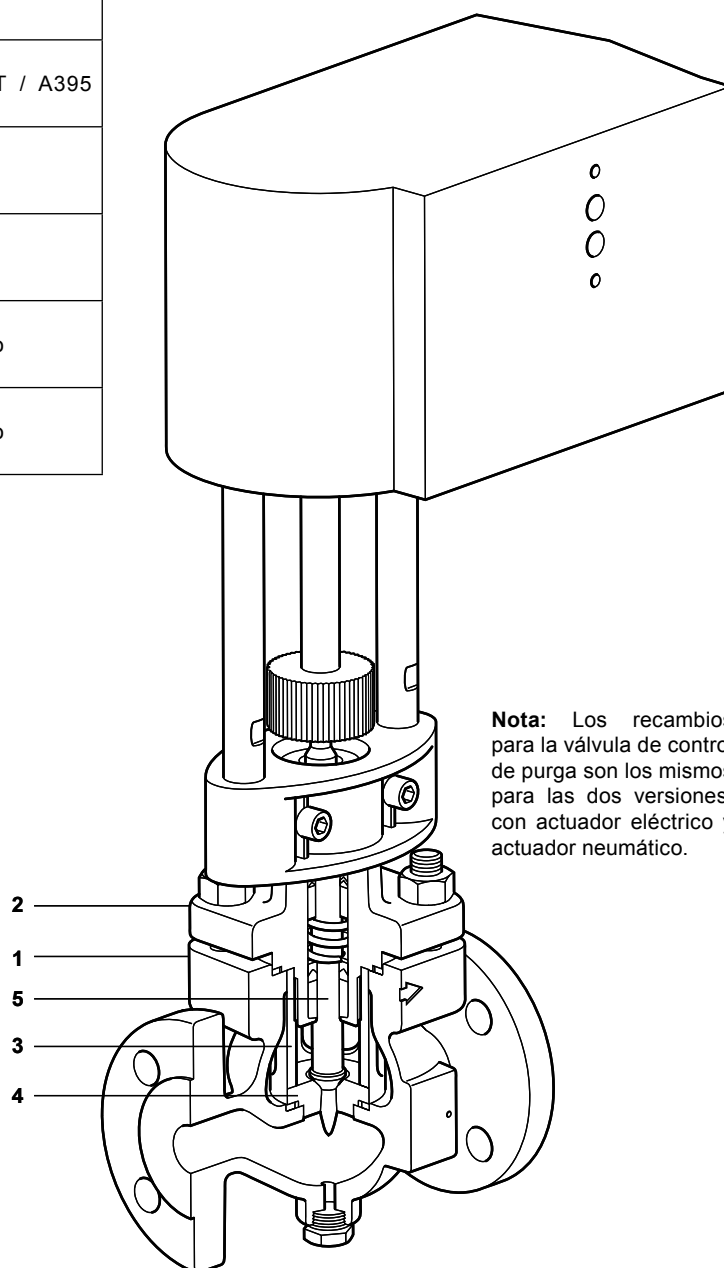
JIS / KS 10K, 20K, 30K y 40K



## Materiales

**Nota:** Los recambios para la válvula de control de purga son los mismos para las dos versiones, con actuador eléctrico y neumático.

No	Parte	Material
1.	Cuerpo	Acero al carbono 1.0619+N / WCB
		Acero inoxidable 1.4408 / CF8M
		Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT / A395
		Acero aleado 1.7357 / WC6
2.	Tapa	Acero forjado 1.0460 / A105N o 1.0619 / WCB
		Acero inoxidable 1.4408 / CF8M
		Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT / A395
		Acero aleado 1.7357 / WC6
3.	Jaula	Acero inoxidable 316L
4.	Asiento	Acero inoxidable 316L con estrellitado
5.	Obturador	Acero inoxidable 316L con estrellitado



**Nota:** Los recambios para la válvula de control de purga son los mismos para las dos versiones, con actuador eléctrico y actuador neumático.

## Información eléctrica

<b>Actuador</b>	<b>Serie AHL1</b>
<b>Alimentación</b>	Estándar 24 Vcc, tarjeta opcional 230Vca y 110 Vac
<b>Frecuencia</b>	50 a 60 Hz
<b>Consumo</b>	10 a 18
<b>Velocidad del actuador</b>	2 mm/s, 4 mm/s y 6 mm/s
<b>Fuerza del actuador</b>	2 kN
<b>Valor máximo cierre</b>	42 bar r

<b>Tamaño</b>	<b>Actuador</b>	<b>Presión máxima de cierre</b>
<b>DN15 a DN25</b> ½" a 1"	Serie AHL1 / PN9123E	42 bar r
<b>DN32 a DN50</b> 1¼" a 2"	Serie AHL1 / PN9223E	

## Límites de presión/temperatura – BCV4\_

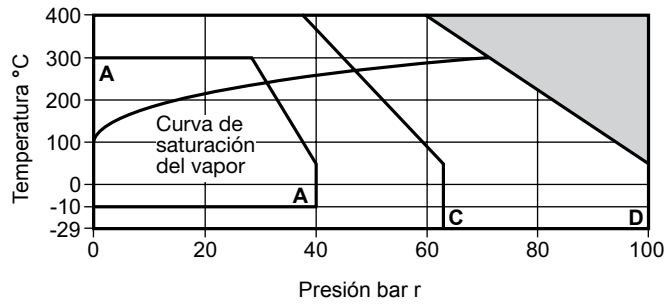
Condiciones de diseño del cuerpo		PN40, PN63 o PN100		ASME clase 150, clase 300 o ASME clase 600
		JIS/KS 20K, 30K o 40K		
PMA Presión máxima de diseño	<b>EN</b>	PN40	40 bar r a 50°C	
		PN63	63 bar r a 50°C	
		PN100	100 bar r a 50°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	19,6 bar r a 38°C	284 psi g a 100°F
		ASME 300	51,1 bar r a 38°C	741 psi g a 100°F
		ASME 600	102,1 bar r a 38°C	1480 psi g a 100°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	34 bar r a 120°C	
		JIS/KS 30K	51 bar r a 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar r a 120°C	
TMA Temperatura máxima de diseño	<b>EN</b>	PN40	300°C a 27,6 bar r	
		PN63	400°C a 37,5 bar r	
		PN100	400°C a 59,5 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 150	425°C a 5,5 bar r	797°F a 80 psi g
		ASME 300	425°C a 28,8 bar r	797°F a 418 psi g
		ASME 600	425°C a 57,5 bar r	797°F a 834 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	300°C a 20 bar r	
		JIS/KS 30K	425°C a 30 bar r	
		JIS/KS 40K	425°C a 40 bar r	
Temperatura mínima de diseño	<b>EN</b>	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	<b>EN</b>	PN40	31,1 bar r a 237°C	
		PN63	47,0 bar r a 261°C	
		PN100	70,8 bar r a 287°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	13,9 bar r a 197°C	201 psi g a 386°F
		ASME 300	41,7 bar r a 254°C	605 psi g a 489°F
		ASME 600	80,0 bar r a 295°C	1160 psi g a 563°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	30,6 bar r a 236°C	
		JIS/KS 30K	44,6 bar r a 258°C	
		JIS/KS 40K	58,5 bar r a 276°C	
TMO Temperatura máxima de trabajo	<b>EN</b>	PN40	300°C a 27,6 bar r	
		PN63	400°C a 37,5 bar r	
		PN100	400°C a 59,5 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 150	425°C a 5,5 bar r	797°F a 80 psi g
		ASME 300	425°C a 28,8 bar r	797°F a 418 psi g
		ASME 600	425°C a 57,5 bar r	797°F a 834 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	300°C a 20 bar r	
		JIS/KS 30K	425°C a 30 bar r	
		JIS/KS 40K	425°C a 40 bar r	
Temperatura mínima de trabajo	<b>EN</b>	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	

Prueba hidráulica

1,5 x PMA dependiendo del tipo de conexión seleccionado

Rango de operación – BCV4\_

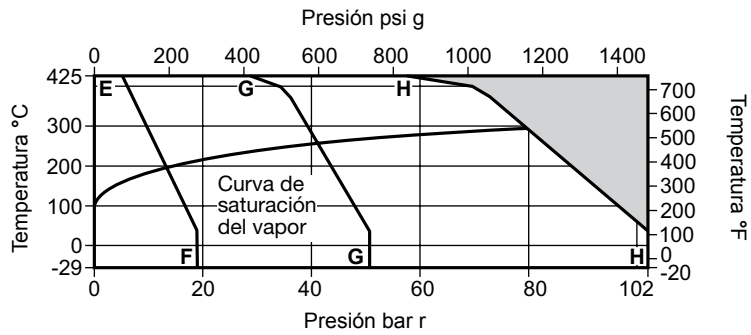
**BCV41 Rosca BSP**  
**BCV43 Bridas EN 1092**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- A - A** Bridas EN 1092 PN40 y Rosca BSP
- B - C** Bridas EN 1092 PN63
- B - D** Bridas EN 1092 PN100

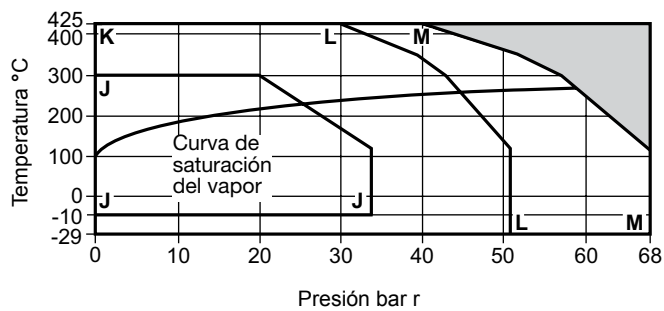
**BCV41 Rosca NPT**  
**BCV42 Para soldar SW**  
**BCV43 Bridas ASME**  
**BCV44 Para soldar BW**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- E - F** Bridas ASME clase 150
- E - G** Bridas ASME clase 300, Rosca NPT y para soldar SW clase 3000 (B16.11)
- E - H** Bridas ASME clase 600, para soldar SW clase 6000 (B 16.11) y BW

**BCV43 Bridas JIS / KS**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- J - J** Bridas JIS/KS 20K
- K - L** Bridas JIS/KS 30K
- K - M** Bridas JIS/KS 40K

## Límites de presión/temperatura – BCV6\_

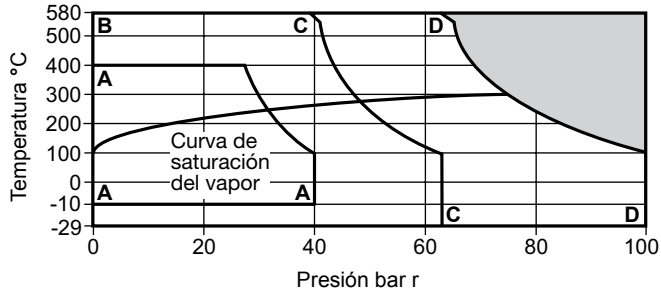
Condiciones de diseño del cuerpo		PN40, PN63 o PN100		ASME clase 150, clase 300 o ASME clase 600
		JIS/KS 20K, 30K o 40K		
PMA Presión máxima de diseño	<b>EN</b>	PN40	40 bar r a 100°C	
		PN63	63 bar r a 100°C	
		PN100	100 bar r a 100°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	19,0 bar r a 38°C	275 psi g a 100°F
		ASME 300	49,6 bar r a 38°C	719 psi g a 100°F
		ASME 600	99,3 bar r a 38°C	1440 psi g a 100°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	34 bar r a 120°C	
		JIS/KS 30K	51 bar r a 120°C	
		JIS/KS 40K	68 bar r a 120°C	
TMA Temperatura máxima de diseño	<b>EN</b>	PN40	400°C a 27,4 bar r	
		PN63	580°C a 39,5 bar r	
		PN100	580°C a 62,7 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 150	538°C a 1,4 bar r	1000°F a 20 psi g
		ASME 300	538°C a 25,2 bar r	1000°F a 365 psi g
		ASME 600	538°C a 50,0 bar r	1000°F a 725 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	425°C a 20 bar r	
		JIS/KS 30K	490°C a 30 bar r	
		JIS/KS 40K	490°C a 40 bar r	
Temperatura mínima de diseño	<b>EN</b>	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	<b>EN</b>	PN40	32,2 bar r a 240°C	
		PN63	49,2 bar r a 264°C	
		PN100	75,1 bar r a 291°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	13,8 bar r a 197°C	200 psi g a 386°F
		ASME 300	33,8 bar r a 242°C	490 psi g a 467°F
		ASME 600	64,6 bar r a 281°C	937 psi g a 538°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	30,6 bar r a 236°C	
		JIS/KS 30K	44,6 bar r a 258°C	
		JIS/KS 40K	58,5 bar r a 276°C	
TMO Temperatura máxima de trabajo	<b>EN</b>	PN40	400°C a 27,4 bar r	
		PN63	580°C a 39,5 bar r	
		PN100	580°C a 62,7 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 150	538°C a 1,4 bar r	1000°F a 20 psi g
		ASME 300	538°C a 25,2 bar r	1000°F a 365 psi g
		ASME 600	538°C a 50,0 bar r	1000°F a 725 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	425°C a 20 bar r	
		JIS/KS 30K	490°C a 30 bar r	
		JIS/KS 40K	490°C a 40 bar r	
Temperatura mínima de trabajo	<b>EN</b>	PN40	-10°C	
		PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 150	-29°C	-20°F
		ASME 300	-29°C	-20°F
		ASME 600	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 20K	-10°C	
		JIS/KS 30K	-29°C	
		JIS/KS 40K	-29°C	

Prueba hidráulica

1,5 x PMA dependiendo del tipo de conexión seleccionado

Rango de operación – BCV6\_

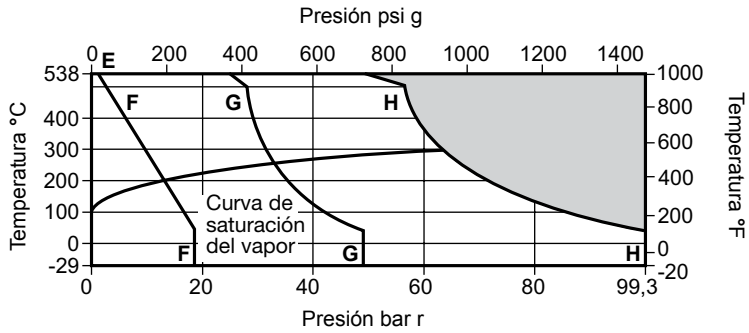
**BCV61 Rosca BSP**  
**BCV63 Bridas EN 1092**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- A - A** Bridas EN 1092 PN40 y Rosca BSP
- B - C** Bridas EN 1092 PN63
- B - D** Bridas EN 1092 PN100

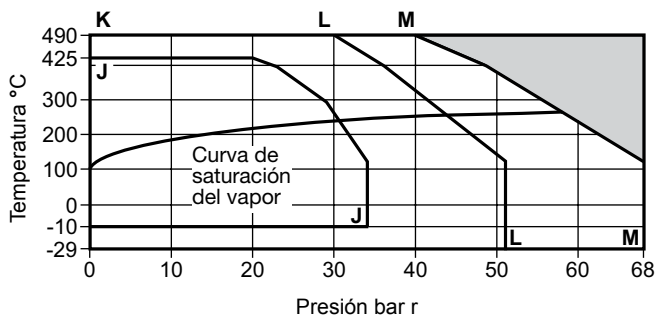
**BCV61 Rosca NPT**  
**BCV62 Para soldar SW**  
**BCV63 Bridas ASME**  
**BCV64 Para soldar BW**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- E - F** Bridas ASME clase 150
- E - G** Bridas ASME clase 300, Rosca NPT y para soldar SW clase 3000 (B16.11)
- E - H** Bridas ASME clase 600, para soldar SW clase 6000 (B 16.11) y BW

**BCV63 Bridas JIS / KS**



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

- J - J** Bridas JIS/KS 20K
- K - L** Bridas JIS/KS 30K
- K - M** Bridas JIS/KS 40K

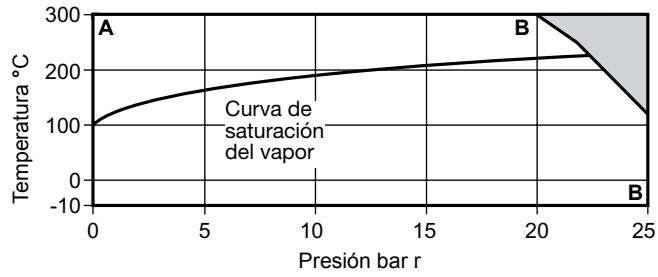
## Límites de presión/temperatura – BCV7\_

Condiciones de diseño del cuerpo			PN25	ASME clase 125 o
			JIS/KS 10K	ASME clase 250
PMA Presión máxima de diseño	<b>EN</b>	PN25	25,0 bar r a 120°C	
	<b>ASME</b>	ASME 125	11,5 bar r a 140°C	166 psi g a 284°F
		ASME 250	26,7 bar r a 140°C	387 psi g a 284°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	13,7 bar r a 120°C	
TMA Temperatura máxima de diseño	<b>EN</b>	PN25	300°C a 20 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 125	232°C a 8,6 bar r	449°F a 125 psi g
		ASME 250	232°C a 17,2 bar r	449°F a 249 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	300°C a 9,8 bar r	
Temperatura mínima de diseño	<b>EN</b>	PN25	-10°C	
	<b>ASME</b>	ASME 125	-29°C	-20°F
		ASME 250	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	-10°C	
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	<b>EN</b>	PN25	22,5 bar r a 220°C	
	<b>ASME</b>	ASME 125	10,0 bar r a 184°C	145 psi g a 363°F
		ASME 250	18,0 bar r a 209°C	261 psi g a 408°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	12,3 bar r a 191°C	
TMO Temperatura máxima de trabajo	<b>EN</b>	PN25	300°C a 20,0 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 125	232°C a 8,6 bar r	449°F a 125 psi g
		ASME 250	232°C a 17,2 bar r	449°F a 249 psi g
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	300°C a 9,8 bar r	
Temperatura mínima de trabajo	<b>EN</b>	PN25	-10°C	
	<b>ASME</b>	ASME 125	-29°C	-20°F
		ASME 250	-29°C	-20°F
	<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 10K	-10°C	
Prueba hidráulica				1,5 x PMA dependiendo del tipo de conexión seleccionado



Rango de operación – BCV7\_

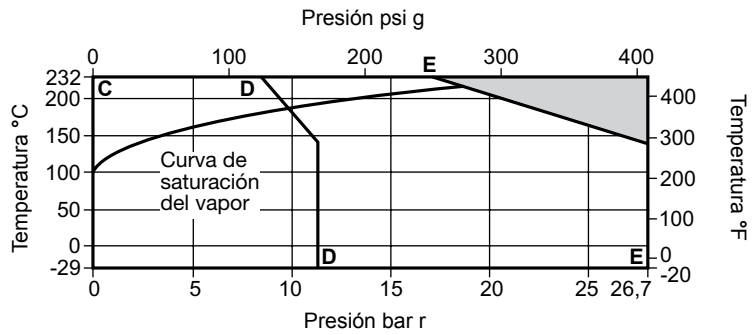
BCV71 Rosca BSP  
BCV73 Bridas EN 1092



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

A - B Bridas EN 1092 PN25 y Rosca BSP

BCV71 Rosca NPT  
BCV73 Bridas ASME

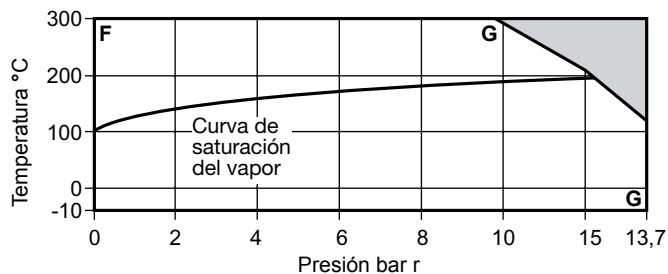


La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

C - D Bridas ASME clase 125

C - E Bridas ASME clase 250 y Rosca NPT

BCV73 Bridas JIS / KS



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

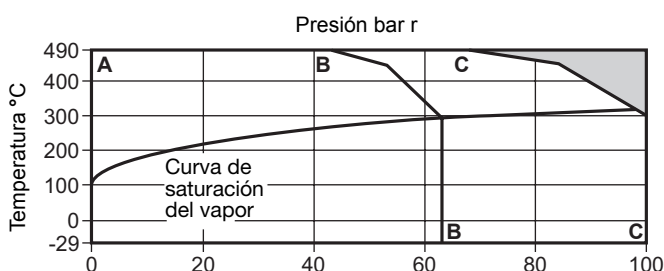
F - G Bridas JIS/KS 10K

## Límites de presión/temperatura – BCV8\_

Condiciones de diseño del cuerpo		PN63 o PN100		ASME clase 600
		JIS/KS 30K o 40K		
PMA Presión máxima de diseño	<b>EN</b>	PN63	63 bar r a 300°C	
		PN100	100 bar r a 300°C	
	<b>ASME</b>	ASME 600	103,4 bar r a 50°C	1 500 psi g a 122°F
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	51 bar r a 120°C
JIS/KS 40K	68 bar r a 120°C			
TMA Temperatura máxima de diseño	<b>EN</b>	PN63	490°C a 42,8 bar r	
		PN100	490°C a 68,0 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 600	538°C a 29,8 bar r	1 000°F a 432 psi g
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	490°C a 30,0 bar r
JIS/KS 40K	510°C a 40,0 bar r			
Temperatura mínima de diseño	<b>EN</b>	PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 600	-29°C	-20°F
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	-29°C
JIS/KS 40K	-29°C			
PMO Presión máxima de trabajo para vapor saturado	<b>EN</b>	PN63	63,0 bar r a 280°C	
		PN100	99,0 bar r a 310°C	
	<b>ASME</b>	ASME 600	85,7 bar r a 300°C	1 243 psi g a 572°F
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	44,6 bar r a 257°C
JIS/KS 40K	58,6 bar r a 274°C			
TMO Temperatura máxima de trabajo	<b>EN</b>	PN63	490°C a 42,8 bar r	
		PN100	490°C a 68,0 bar r	
	<b>ASME</b>	ASME 600	538°C a 29,8 bar r	1 000°F a 432 psi g
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	490°C a 30,0 bar r
JIS/KS 40K	510°C a 40,0 bar r			
Temperatura mínima de trabajo	<b>EN</b>	PN63	-29°C	
		PN100	-29°C	
	<b>ASME</b>	ASME 600	-29°C	-20°F
		<b>JIS/KS</b>	JIS/KS 30K	-29°C
JIS/KS 40K	-29°C			
Prueba hidráulica		1,5 x PMA dependiendo del tipo de conexión seleccionado		

Rango de operación – BCV8\_

BCV83 Bridas EN 1092

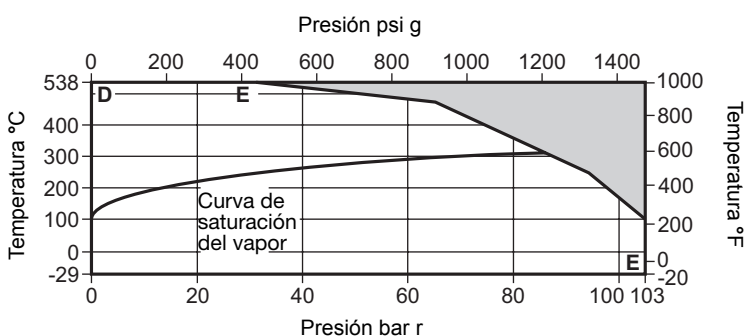


La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

**A - B** Bridas EN 1092 PN63

**A - C** Bridas EN 1092 PN100

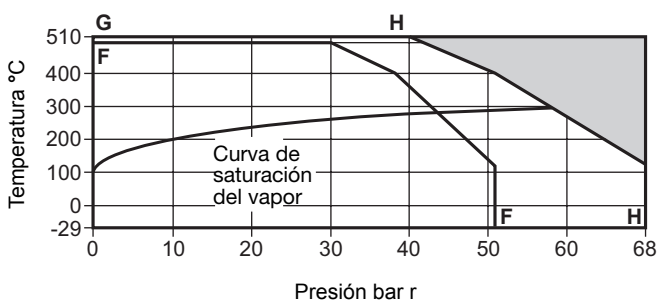
BCV82 Para soldar SW  
BCV83 Bridas ASME  
BCV84 Para soldar BW



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

**D - E** Bridas ASME clase 600, para soldar SW y BW

BCV83 Bridas JIS / KS



La válvula **no puede** trabajar en esta zona.

**F - F** Bridas JIS/KS 20K

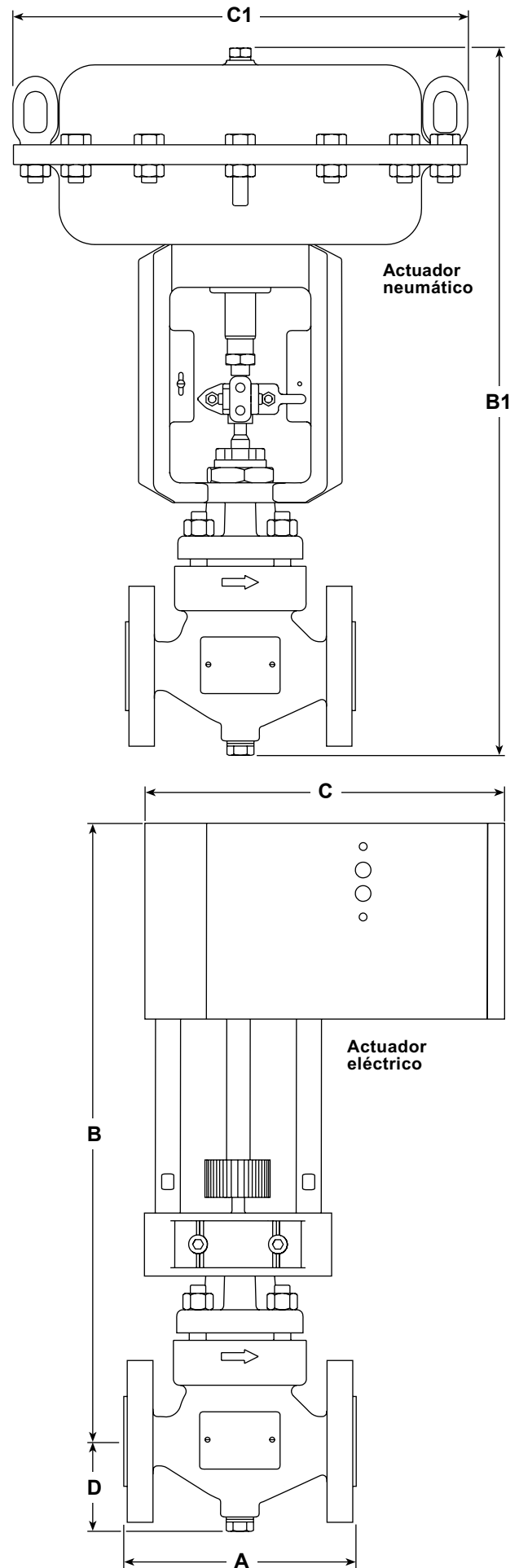
**G - H** Bridas JIS/KS 30K

Valores  $Kvs$

Tamaño válvula	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
Valor $Kvs$	0,5	0,5	0,5	1,6	1,6	1,6

Para convertir:  $C_V$  (UK) =  $K_v \times 0,963$   $C_V$  (US) =  $K_v \times 1,156$

Tamaño	ASME	PN		DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
A	125		JIS/KS 10K	-	-	184	-	222	254
	300		JIS/KS 20K	190,5		197	-	235	267
	600		JIS/KS 30K	203	206	210	251	251	286
			JIS/KS 40K						
		40		130	150	160	180	200	230
		100		210	230	260	260	300	
B	125		JIS/KS 10K	392			421	416	
	300		JIS/KS 20K	392			421	416	
	600	40	JIS/KS 30K	422			449		
			100	JIS/KS 40K	422			449	
B1	125		JIS/KS 10K	378			432	427	
	300		JIS/KS 20K	378			432	427	
	600	40	JIS/KS 30K	408			460		
			100	JIS/KS 40K	408			460	
C			230						
C1				170			300		
D	125		JIS/KS 10K	42,5	57,0	54,5	65,5	76,5	84,5
	300		JIS/KS 20K	42,5	57,0	54,5	65,5	76,5	84,5
	600	40	JIS/KS 30K	49,5	56,5	71,5	85,5		
			100	JIS/KS 40K	49,5	56,5	71,5	85,5	
<b>Peso</b>									
Versión eléctrica	125		JIS/KS 10K	12	12,8	13	19,5	20	23
	300		JIS/KS 20K	12	12,8	13	19,5	20	23
	600	40	JIS/KS 30K	16	18	19	25	28	33
			100	JIS/KS 40K	16	18	19	25	28
Versión neumática	125		JIS/KS 10K	12	12,8	13	30,5	31	34
	300		JIS/KS 20K	12	12,8	13	30,5	31	34
	600	40	JIS/KS 30K	16	18	19	36	39	44
			100	JIS/KS 40K	16	18	19	36	39



## BCV selection guide

<b>Tamaño</b>	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50 ½", ¾", 1", 1¼", 1½" y 2"	<b>DN15</b>
<b>Serie</b>	<b>BCV</b>	<b>BCV</b>
<b>Material cuerpo</b>	<b>4</b> = Acero al carbono <b>6</b> = Acero inoxidable <b>7</b> = Fundición nodular <b>8</b> = Acero aleado	<b>4</b>
<b>Conexiones</b>	<b>1</b> = Rosca - No disponible para BCV8_ <b>2</b> = Socket weld - No disponible para BCV7_ <b>3</b> = Bridas <b>4</b> = Butt weld - No disponible para BCV7_	<b>3</b>
<b>Sellado vástago</b>	<b>H</b> = Grafito	<b>H</b>
<b>Cierre</b>	<b>W</b> = Acero inoxidable 316L estrellado	<b>W</b>
<b>Internos</b>	<b>S</b> = Internos estándar	<b>S</b>
<b>Equilibrado</b>	<b>U</b> = Sin equilibrado	<b>U</b>
<b>Tipo de tapa</b>	<b>S</b> = Estándar	<b>S</b>
<b>Tornillería</b>	<b>S</b> = Estándar	<b>S</b>
<b>Coefficiente de flujo</b>	A especificar	<b>Kvs 0,5</b>
<b>Tipo de conexión</b>	A especificar	<b>Bridas ASME 300</b>
<b>Actuador</b>	<b>PN</b> = Neumático <hr/> <b>EL</b> = Eléctrico 230 Vca, 110 Vca o 24 Vca	<b>PN</b>

### Ejemplo de selección

DN15	-	BCV	-	4	-	3	-	H	-	W	-	S	-	U	-	S	-	S	-	Kvs 0,5	-	Bridas ASME 300	-	PN
------	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------	---	-----------------	---	----

### Cómo pasar pedido

**Ejemplo:** 1 válvula Spirax Sarco BCV43 con actuador neumático de DN15, conexiones con bridas ASME 300.

## Seguridad, instalación y mantenimiento

El producto se suministra con Instrucciones de Instalación y Mantenimiento (ver IM-P403-103).

**Nota de instalación:** La válvula de control de purga deberá instalarse, preferentemente, con el actuador en vertical por encima de la tubería y con el flujo en la misma dirección que el que indica la flecha en el cuerpo de la válvula. Se puede instalar en otras posiciones pero no boca abajo.

**Eliminación:** Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

## Recambios

A continuación se listan los recambios disponibles. No se suministran otras piezas como recambios.

**Nota:** Los recambios disponibles para la válvula de control de purga BCV son comunes para las versiones con actuador eléctrico y neumático.

### Recambios disponibles

<b>Tuerca sujeción actuador</b>		<b>A</b>
<b>Juego juntas</b>		<b>B, G</b>
<b>Kit sellado vástago</b>	Empaquetadura de Grafito	<b>C2</b>
<b>Kit de vástago asiento</b>	Característica Lineal (no incluye juntas)	<b>D2, E</b>

### Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior de 'Recambios disponibles', indicando el tamaño y tipo de válvula incluyendo una descripción completa del producto y especificar claramente la descripción completa que se encuentra en la placa de características en el cuerpo de la válvula. De esta manera se asegurará de que se le suministren los recambios correctos.

**Ejemplo:** 1 - Tuerca sujeción actuador para una válvula de control de purga Spirax Sarco BCV43 de DN15.

