

BCV

Válvulas de control de purga DN15 a DN50 (1/2" a 2")

Descripción

Las válvulas de control de purga BCV de Spirax Sarco se fabrican utilizando el cuerpo Spira-trol™ de eficacia probada. Estas válvulas están diseñadas para calderas de vapor de purga o para otras aplicaciones de alta caída de presión y bajo flujo, y generalmente se usan con un controlador de purga como parte de un sistema de control automático BCV.

El caudal se ajusta regulando la carrera del husillo de la válvula.

Estas válvulas se han diseñado especialmente para minimizar la erosión del asiento y garantizar un cierre estanco constante.

El tapón BSP de 1/4" en la base de la válvula se puede quitar para instalar un enfriador de muestras.

Hay dos versiones disponibles:

- Válvula de control de purga BCV accionada eléctricamente.
- Válvula de control de purga BCV accionada neumáticamente.

Modelos disponibles:

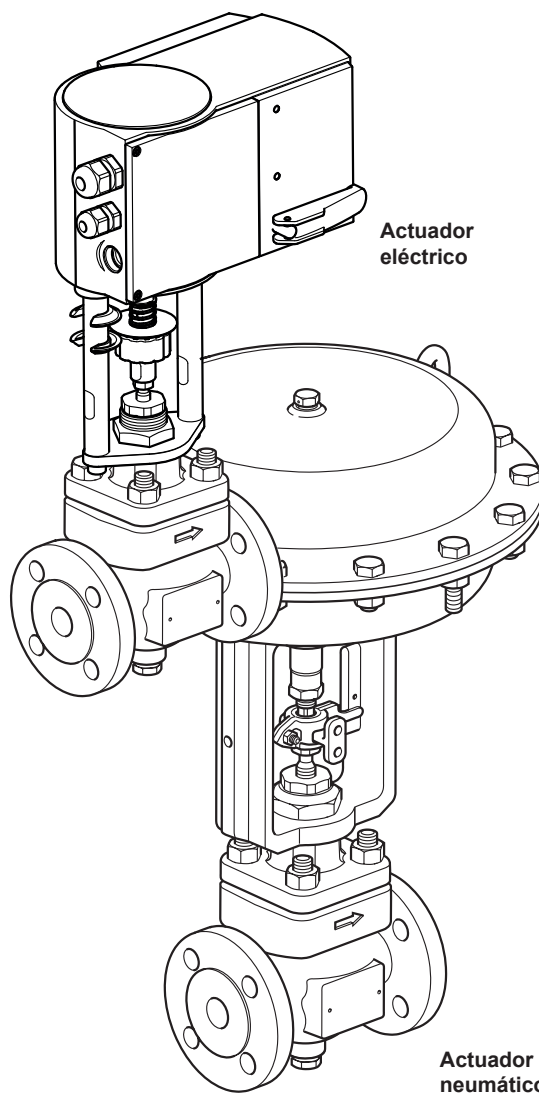
Material	Conexiones			
	Rosca	Soldadura por encastre (socket weld)	Bridas	Soldadura a tope
Acero al carbono	BCV41	BCV42	BCV43	BCV44
Acero inoxidable	BCV61	BCV62	BCV63	BCV64
Fundición nodular	BCV71		BCV73	
Acero de aleación		BCV82	BCV83	BCV84

Opciones de cuerpos de válvula Spira-trol™:

Sellado del vástago	Empaquetadura de grafito	Aplicaciones de alta temperatura
Asiento	Endurecido	Acero inoxidable 316L con revestimiento de Stellite 6

Las válvulas de control de purga BCV son compatibles con los siguientes actuadores:

Versión	Actuador
Eléctrico	Serie AEL3
Neumático	Serie PN9_ _ _



Funcionamiento

Las válvulas de control de purga BCV se entregan cargadas en posición cerrada.

Versión eléctrica: Cuando se conecta la alimentación al actuador, la válvula se abre hasta la posición fijada por el interruptor de límite interno.

Versión neumática: Cuando la electroválvula se abre, entra aire en el actuador activando la válvula para que se abra hasta la carrera seleccionada.

Normativas

Estos productos cumplen plenamente los requisitos de la Directiva sobre equipos a presión de la UE y la Normativa (de seguridad) sobre equipos a presión del Reino Unido.

El actuador eléctrico cumple con la Directiva de BT 2014/35/UE, EN60730-1, EN60730-2-14 y con la Directiva CEM 2014/30/UE, EN61000-6-2, EN6100-6-4.

Certificación

Estos productos disponen de certificado EN 10204 3.1.

Nota: Todos los requisitos de certificación o inspección deben indicarse en el momento de realizar el pedido.

Tamaños y conexiones

Rosca BSP o NPT, soldadura por encastre y soldadura a tope 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" y 2".

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50 con bridas:

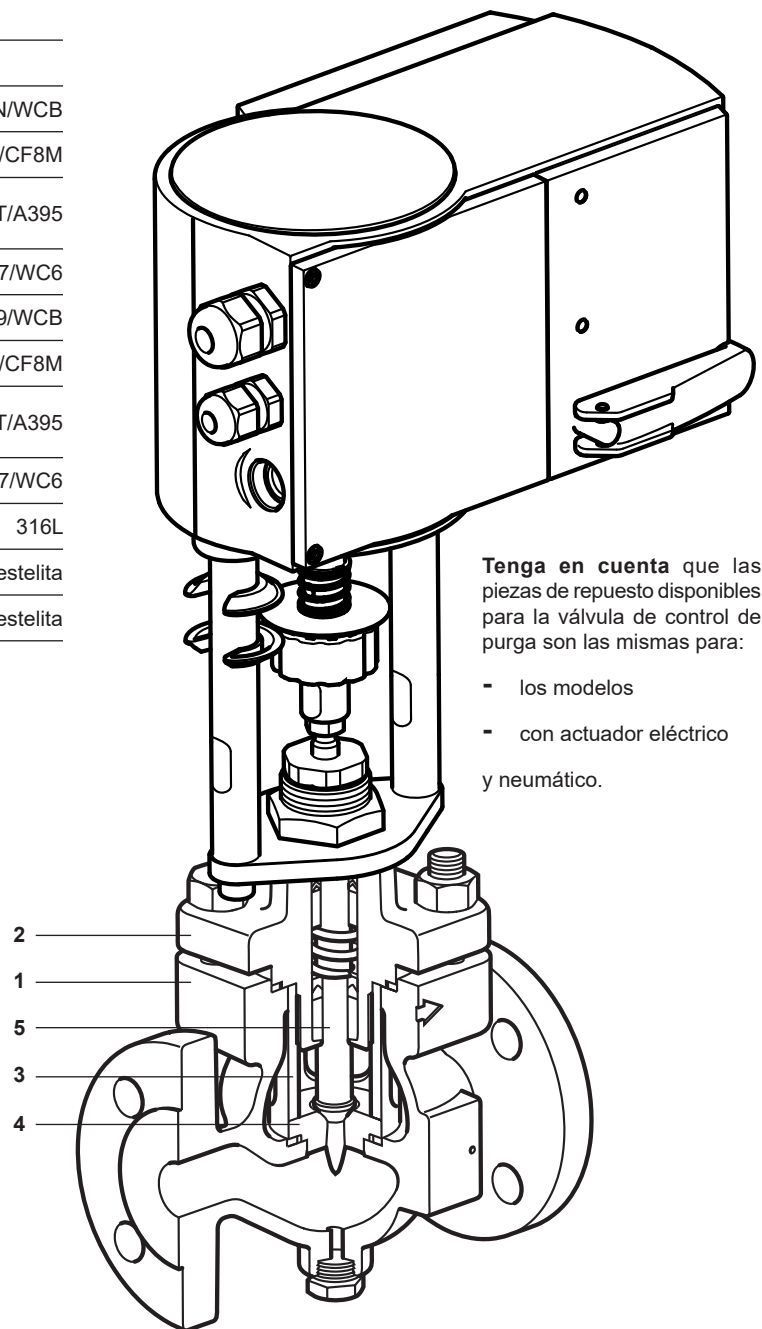
EN 1092 PN25, PN40, PN63 y PN100

ASME clase 125, 150, 250, 300 y 600

JIS / KS 10K, 20K, 30K y 40K

Materiales

N.º	Pieza	Material
1	Cuerpo	Acero al carbono 1.0619+N/WCB
		Acero inoxidable 1,4408/CF8M
		Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT/A395
		Acero de aleación 1,7357/WC6
2	Tapa	Acero forjado 1.0460/A105N o 1.0619/WCB
		Acero inoxidable 1,4408/CF8M
		Fundición nodular EN-GJS-400-18-LT/A395
		Acero de aleación 1,7357/WC6
3	Jaula	Acero inoxidable 316L
4	Asiento	Acero inoxidable 316L con estelita
5	Tapón	Acero inoxidable 316L con estelita



Tenga en cuenta que las piezas de repuesto disponibles para la válvula de control de purga son las mismas para:

- los modelos
- con actuador eléctrico y neumático.

Datos eléctricos

Actuador	Serie AEL3
Tensión de alimentación	Estándar 24 Vca/dc, tarjeta opcional 230 Vca y 110 Vca
Frecuencia	50 a 60 Hz
Consumo de energía	12W (24 Vac/dc) 28W (230 Vac, 110 Vac)
Velocidad del actuador	2 mm / s, 4 mm / s o 6 mm / s
Empuje máximo de los actuadores	2 kN

Tamaño	Actuador	Valor máximo de desconexión
DN15 a DN25	1/2" a 1" Serie AEL3/PN9123E-B	103,4 bar g @ 100 °C
DN32 a DN50	1 1/4" a 2" Serie AEL3/PN9223E-B	

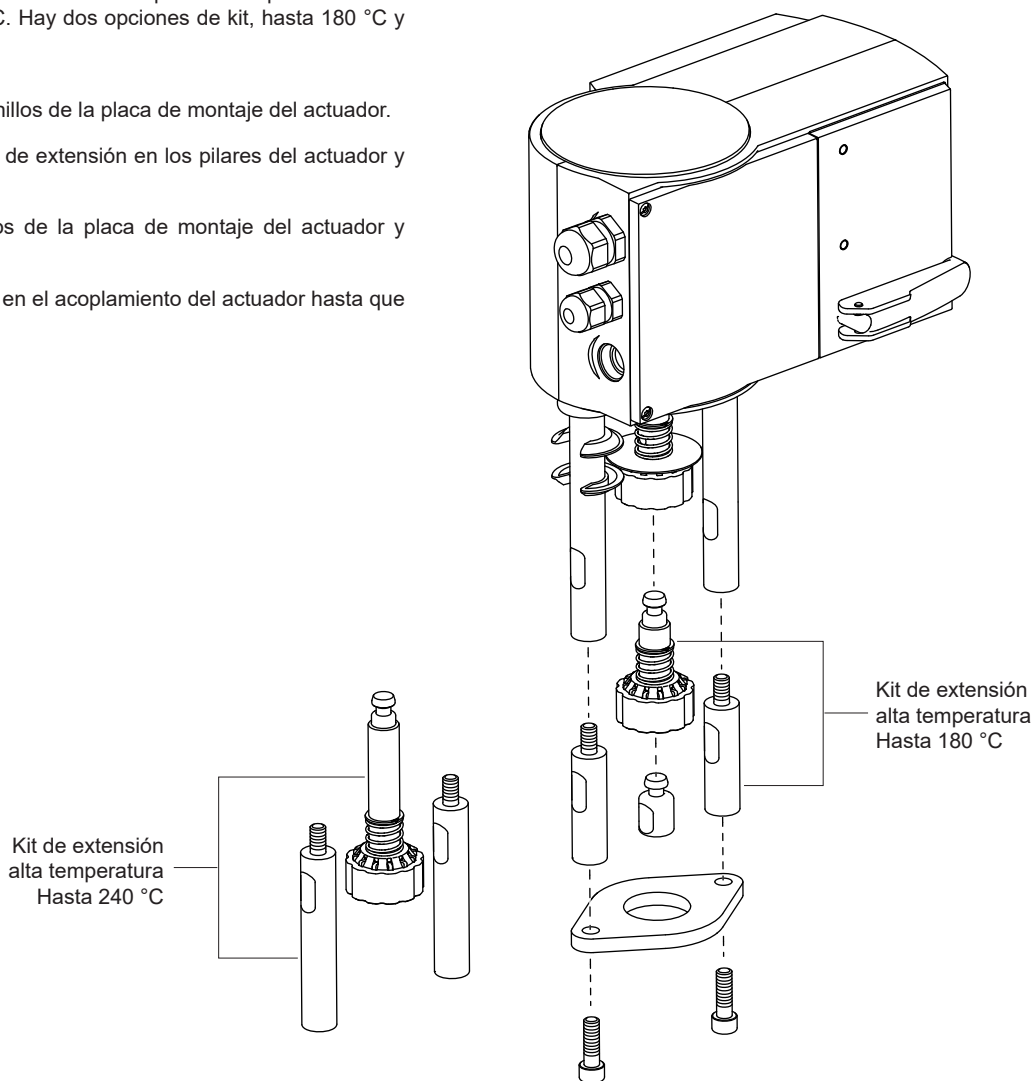
Advertencias:

Si la temperatura del medio en la válvula es elevada, las columnas de accionamiento y el eje también pueden alcanzar altas temperaturas.

Extensión de alta temperatura:

Se debe utilizar el kit de extensión en aplicaciones por encima de los 130 °C hasta 240 °C. Hay dos opciones de kit, hasta 180 °C y hasta 240 °C.

1. Desatornillar los tornillos de la placa de montaje del actuador.
2. Atornillar los pilares de extensión en los pilares del actuador y apretar a 12 Nm.
3. Atornillar los tornillos de la placa de montaje del actuador y apretar a 25 Nm.
4. Montar la extensión en el acoplamiento del actuador hasta que encaje.



Límites de presión/temperatura - BCV4_

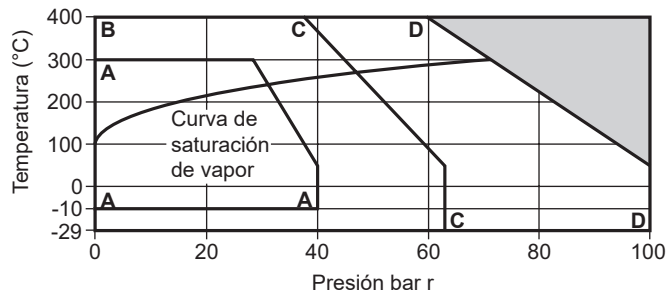
Condiciones de diseño del cuerpo:		PN40, PN63 o PN100	ASME clase 150, clase 300 o ASME clase 600		
		JIS / KS 20K, 30K o 40K			
PMA	Presión máxima admisible	EN	PN40	40 bar r a 50 °C	
			PN63	63 bar r a 50 °C	
			PN100	100 bar r a 50 °C	
		ASME	ASME 150	19,6 bar r a 38 °C	284 psi g r 100 °F
			ASME 300	51,1 bar r a 38 °C	741 psi g r 100 °F
			ASME 600	102,1 bar r a 38 °C	1 480 psi g a 100 °F
		JIS/KS	JIS / KS 20K	34 bar r a 120 °C	
			JIS / KS 30K	51 bar r a 120 °C	
			JIS / KS 40K	68 bar r a 120 °C	
TMA	Temperatura máxima permitida	EN	PN40	300 °C a 27,6 bar r	
			PN63	400 °C a 37,5 bar r	
			PN100	400 °C a 59,5 bar r	
		ASME	ASME 150	425 °C a 5,5 bar r	797 °F a 80 psi g
			ASME 300	425 °C a 28,8 bar r	797 °F a 418 psi g
			ASME 600	425 °C a 57,5 bar r	797 °F a 834 psi g
		JIS/KS	JIS / KS 20K	300 °C a 20 bar r	
			JIS / KS 30K	425 °C a 30 bar r	
			JIS / KS 40K	425 °C a 40 bar r	
Temperatura mínima admisible		EN	PN40	-10 °C	
			PN63	-29 °C	
			PN100	-29 °C	
		ASME	ASME 150	-29 °C	-20 °F
			ASME 300	-29 °C	-20 °F
			ASME 600	-29 °C	-20 °F
		JIS/KS	JIS / KS 20K	-10 °C	
			JIS / KS 30K	-29 °C	
			JIS / KS 40K	-29 °C	
PMO	Presión máxima de trabajo para uso con vapor saturado	EN	PN40	31,1 bar r a 237 °C	
			PN63	47,0 bar r a 261 °C	
			PN100	70,8 bar r a 287 °C	
		ASME	ASME 150	13,9 bar r a 197 °C	201 psi g r 386 °F
			ASME 300	41,7 bar r a 254 °C	605 psi g r 489 °F
			ASME 600	80,0 bar r a 295 °C	1 160 psi g a 563 °F
		JIS/KS	JIS / KS 20K	30,6 bar r a 236 °C	
			JIS / KS 30K	44,6 bar r a 258 °C	
			JIS / KS 40K	58,5 bar r a 276 °C	
TMO	Temperatura máxima de trabajo	EN	PN40	300 °C a 27,6 bar r	
			PN63	400 °C a 37,5 bar r	
			PN100	400 °C a 59,5 bar r	
		ASME	ASME 150	425 °C a 5,5 bar r	797 °F a 80 psi g
			ASME 300	425 °C a 28,8 bar r	797 °F a 418 psi g
			ASME 600	425 °C a 57,5 bar r	797 °F a 834 psi g
		JIS/KS	JIS / KS 20K	300 °C a 20 bar r	
			JIS / KS 30K	425 °C a 30 bar r	
			JIS / KS 40K	425 °C a 40 bar r	
Temperatura mínima de trabajo		EN	PN40	-10 °C	
			PN63	-29 °C	
			PN100	-29 °C	
		ASME	ASME 150	-29 °C	-20 °F
			ASME 300	-29 °C	-20 °F
			ASME 600	-29 °C	-20 °F
		JIS/KS	JIS / KS 20K	-10 °C	
			JIS / KS 30K	-29 °C	
			JIS / KS 40K	-29 °C	

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:

1,5 x PMA de la conexión final relativa elegida

Límites de presión/temperatura - BCV4_

BCV41 Rosca BSP BCV43 Bridas EN 1092



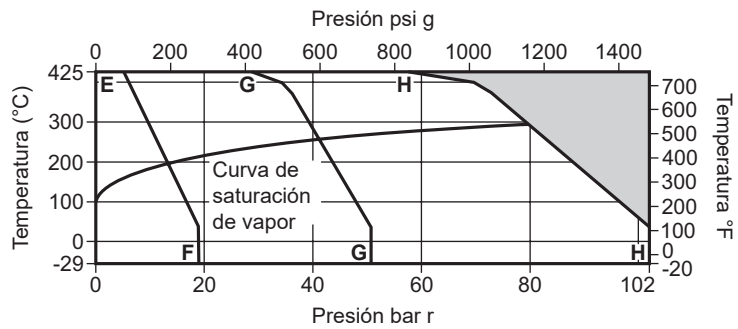
El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

A - B Bridas EN 1092 PN40 y rosca BSP

B - C Bridas EN 1092 PN63

B - D Bridas EN 1092 PN100

BCV41 Rosca NPT BCV42 soldadura por encastre BCV43 brida ASME BCV44 soldadura a tope



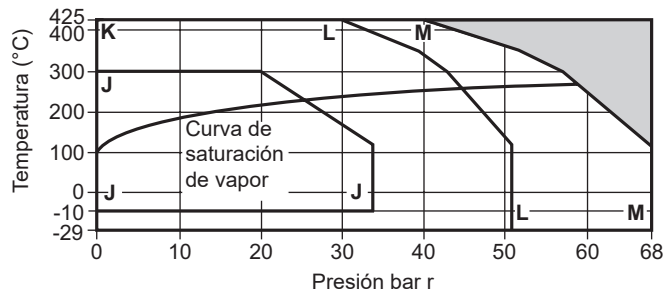
El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

E - F Bridas ASME clase 150

E - G Brida ASME clase 300, rosca NPT y soldadura por encastre clase 3000 (B 16.11)

E - H Bridas ASME clase 600, soldadura por encastre clase 6000 (B 16.11) y soldadura a tope

BCV43 Brida JIS / KS



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

J - J Brida JIS / KS 20K

K - K Brida JIS / KS 30K

L - L Brida JIS / KS 40K

Límites de presión/temperatura - BCV6_

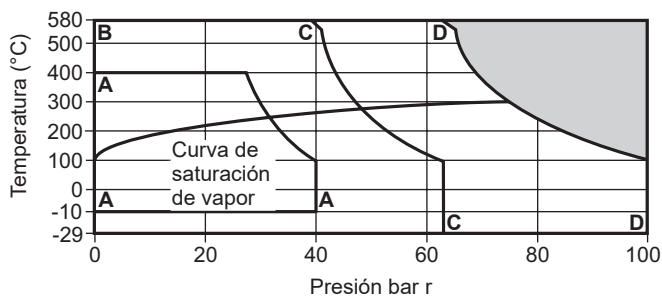
Condiciones de diseño del cuerpo:		PN40, PN63 o PN100		ASME clase 150, clase 300 o ASME clase 600	
		JIS / KS 20K, 30K o 40K			
PMA	Presión máxima admisible	EN	PN40	40 bar r a 100 °C	
			PN63	63 bar r a 100 °C	
			PN100	100 bar r a 100 °C	
	ASME	ASME 150	19,0 bar r a 38 °C	275 psi g r 100 °F	
		ASME 300	49,6 bar r a 38 °C	719 psi g r 100 °F	
		ASME 600	99,3 bar r a 38 °C	1 440 psi g a 100 °F	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	34 bar r a 120 °C		
		JIS / KS 30K	51 bar r a 120 °C		
		JIS / KS 40K	68 bar r a 120 °C		
TMA	Temperatura máxima permitida	EN	PN40	400 °C a 27,4 bar r	
			PN63	580 °C a 39,5 bar r	
			PN100	580 °C a 62,7 bar r	
	ASME	ASME 150	538 °C a 1,4 bar r	1 000 °F a 20 psi g	
		ASME 300	538 °C a 25,2 bar r	1 000 °F a 365 psi g	
		ASME 600	538 °C a 50,0 bar r	1 000 °F a 725 psi g	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	425 °C a 20 bar r		
		JIS / KS 30K	490 °C a 30 bar r		
		JIS / KS 40K	490 °C a 40 bar r		
Temperatura mínima admisible	EN	PN40	-10 °C		
		PN63	-29 °C		
		PN100	-29 °C		
	ASME	ASME 150	-29 °C	-20 °F	
		ASME 300	-29 °C	-20 °F	
		ASME 600	-29 °C	-20 °F	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	-10 °C		
		JIS / KS 30K	-29 °C		
		JIS / KS 40K	-29 °C		
PMO	Presión máxima de trabajo para uso con vapor saturado	EN	PN40	32,2 bar r a 240 °C	
			PN63	49,2 bar r a 264 °C	
			PN100	75,1 bar r a 291 °C	
	ASME	ASME 150	13,8 bar r a 197 °C	200 psi g r 386 °F	
		ASME 300	33,8 bar r a 242 °C	490 psi g r 467 °F	
		ASME 600	64,6 bar r a 281 °C	937 psi g r 538 °F	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	30,6 bar r a 236 °C		
		JIS / KS 30K	44,6 bar r a 258 °C		
		JIS / KS 40K	58,5 bar r a 276 °C		
TMO	Temperatura máxima de trabajo	EN	PN40	400 °C a 27,4 bar r	
			PN63	580 °C a 39,5 bar r	
			PN100	580 °C a 62,7 bar r	
	ASME	ASME 150	538 °C a 1,4 bar r	1 000 °F a 20 psi g	
		ASME 300	538 °C a 25,2 bar r	1 000 °F a 365 psi g	
		ASME 600	538 °C a 50,0 bar r	1 000 °F a 725 psi g	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	425 °C a 20 bar r		
		JIS / KS 30K	490 °C a 30 bar r		
		JIS / KS 40K	490 °C a 40 bar r		
Temperatura mínima de trabajo	EN	PN40	-10 °C		
		PN63	-29 °C		
		PN100	-29 °C		
	ASME	ASME 150	-29 °C	-20 °F	
		ASME 300	-29 °C	-20 °F	
		ASME 600	-29 °C	-20 °F	
	JIS/KS	JIS / KS 20K	-10 °C		
		JIS / KS 30K	-29 °C		
		JIS / KS 40K	-29 °C		

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:

1,5 x PMA de la conexión final relativa elegida

Límites de presión/temperatura - BCV6_

BCV61 Rosca BSP
BCV63 Brida EN 1092



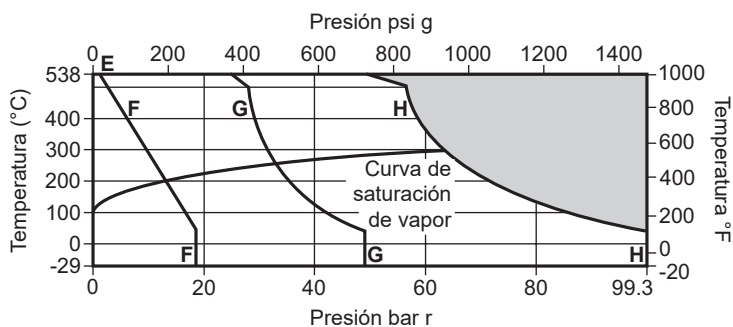
El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

A - B Bridas EN 1092 PN40 y rosca BSP

B - C Bridas EN 1092 PN63

B - D Bridas EN 1092 PN100

BCV61 Rosca NPT
**BCV62 Soldadura por
encastre**
BCV63 Brida ASME
BCV64 Soldadura a tope



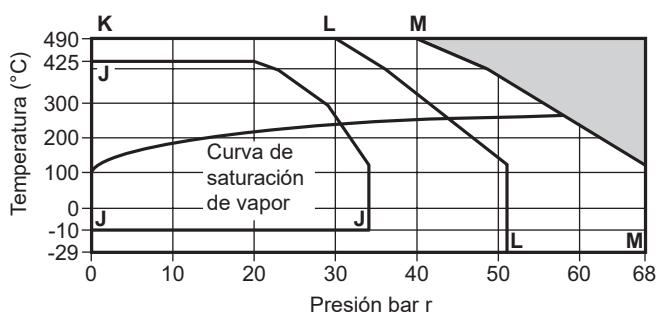
El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

E - F Bridas ASME clase 150

E - G Brida ASME clase 300, rosca NPT y soldadura por encastre clase 3000 (B 16.11)

E - H Brida ASME clase 600, soldadura por encastre y soldadura a tope clase 6000 (B 16.11)

BCV63 Brida JIS / KS



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

J - J Brida JIS / KS 20K

K - L Brida JIS / KS 30K

K - M Brida JIS / KS 40K

Límites de presión/temperatura - BCV7_

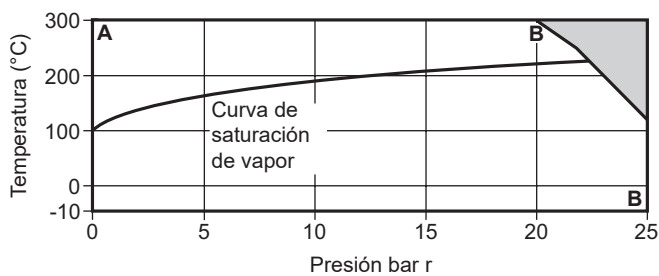
Condiciones de diseño del cuerpo:			PN25	ASME clase 125 o	
			JIS / KS 10K	ASME clase 250	
PMA	Presión máxima admisible	EN	PN25	25,0 bar r a 120 °C	
		ASME	ASME 125	11,5 bar r a 140 °C	166 psi g r 284 °F
			ASME 250	26,7 bar r a 140 °C	387 psi g r 284 °F
		JIS/KS	JIS / KS 10K	13,7 bar r a 120 °C	
TMA	Temperatura máxima permitida	EN	PN25	300 °C a 20 bar r	
		ASME	ASME 125	232 °C a 8,6 bar r	449 °F a 125 psi g
			ASME 250	232 °C a 17,2 bar r	449 °F a 249 psi g
		JIS/KS	JIS / KS 10K	300 °C a 9,8 bar r	
Temperatura mínima admisible		EN	PN25	-10 °C	
		ASME	ASME 125	-29 °C	-20 °F
			ASME 250	-29 °C	-20 °F
		JIS/KS	JIS / KS 10K	-10 °C	
PMO	Presión máxima de trabajo para suministro de vapor saturado	EN	PN25	22,5 bar r a 220 °C	
		ASME	ASME 125	10,0 bar r a 184 °C	145 psi g @ 363 °F
			ASME 250	18,0 bar r a 209 °C	261 psi g r 408 °F
		JIS/KS	JIS / KS 10K	12,3 bar r a 191 °C	
TMO	Temperatura máxima de trabajo	EN	PN25	300 °C a 20,0 bar r	
		ASME	ASME 125	232 °C a 8,6 bar r	449 °F a 125 psi g
			ASME 250	232 °C a 17,2 bar r	449 °F a 249 psi g
		JIS/KS	JIS / KS 10K	300 °C a 9,8 bar r	
Temperatura mínima de trabajo		EN	PN25	-10 °C	
		ASME	ASME 125	-29 °C	-20 °F
			ASME 250	-29 °C	-20 °F
		JIS/KS	JIS / KS 10K	-10 °C	

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:

1,5 x PMA de la conexión final relativa elegida

Límites de presión/temperatura - BCV7_

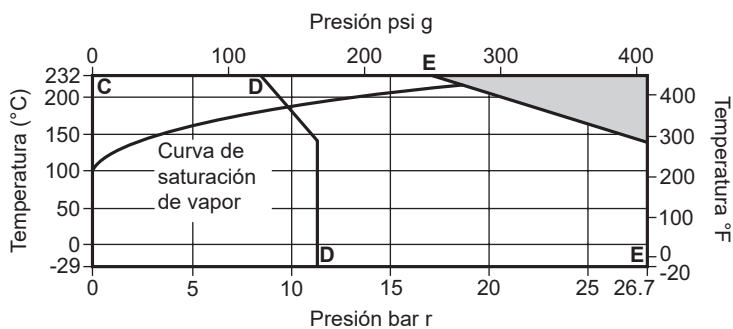
BCV71 Rosca BSP
BCV73 Brida EN 1092



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

A - B Bridas EN 1092 PN25 y rosca BSP

BCV71 Rosca NPT
BCV73 Brida ASME

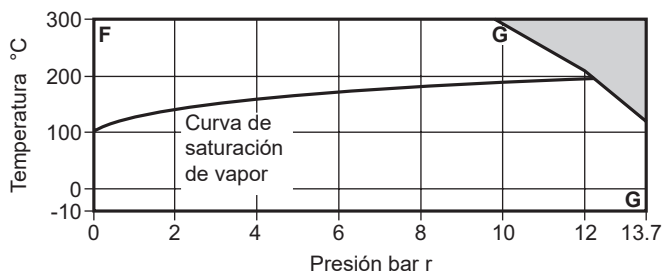


El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

C - D Bridas ASME clase 125

C - E Brida ASME clase 250 y rosca NPT

BCV73 Brida JIS/KS



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

F - G Brida JIS / KS 10K

Límites de presión/temperatura - BCV8_

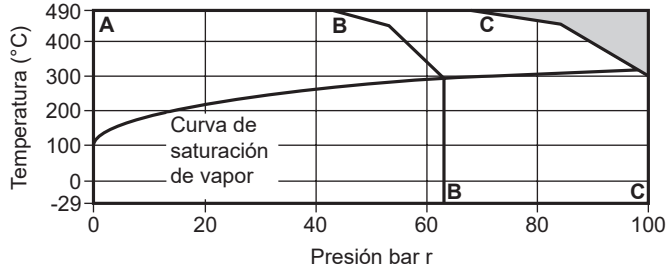
Condiciones de diseño del cuerpo:			PN63 o PN100	ASME clase 600
			JIS / KS 30K o 40K	
PMA	EN	PN63	63 bar r a 300 °C	
		PN100	100 bar r a 300 °C	
	ASME	ASME 600	103,4 bar r a 50 °C	1 500 psi g a 122 °F
	JIS/KS	JIS / KS 30K	51 bar r a 120 °C	
JIS / KS 40K		68 bar r a 120 °C		
TMA	EN	PN63	490 °C a 42,8 bar r	
		PN100	490 °C a 68,0 bar r	
	ASME	ASME 600	538 °C a 29,8 bar r	1 000 °F a 432 psi g
	JIS/KS	JIS / KS 30K	490 °C a 30,0 bar r	
JIS / KS 40K		510 °C a 40,0 bar r		
Temperatura mínima admisible	EN	PN63	-29 °C	
		PN100	-29 °C	
	ASME	ASME 600	-29 °C	-20 °F
	JIS/KS	JIS / KS 30K	-29 °C	
JIS / KS 40K		-29 °C		
PMO	EN	PN63	63,0 bar r a 280 °C	
		PN100	99,0 bar r a 310 °C	
	ASME	ASME 600	85,7 bar r a 300 °C	1 243 psi g a 572 °F
	JIS/KS	JIS / KS 30K	44,6 bar r a 257 °C	
JIS / KS 40K		58,6 bar r a 274 °C		
TMO	EN	PN63	490 °C a 42,8 bar r	
		PN100	490 °C a 68,0 bar r	
	ASME	ASME 600	538 °C a 29,8 bar r	1 000 °F a 432 psi g
	JIS/KS	JIS / KS 30K	490 °C a 30,0 bar r	
JIS / KS 40K		510 °C a 40,0 bar r		
Temperatura mínima de trabajo	EN	PN63	-29 °C	
		PN100	-29 °C	
	ASME	ASME 600	-29 °C	-20 °F
	JIS/KS	JIS / KS 30K	-29 °C	
JIS / KS 40K		-29 °C		

Diseñada para una prueba de presión hidráulica en frío máxima de:

1,5 x PMA de la conexión final relativa elegida

Límites de presión/temperatura - BCV8_

BCV83 Brida EN 1092

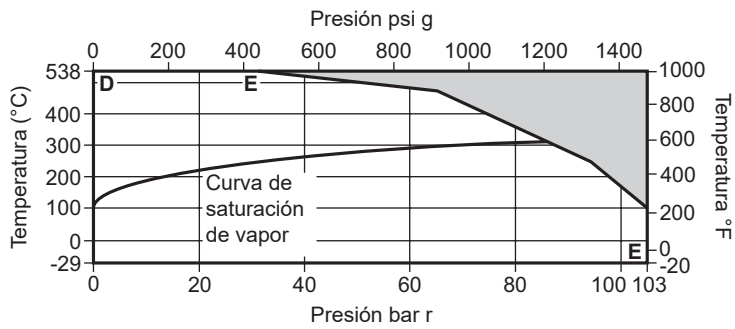


El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

A - B Bridas EN 1092 PN63

A - C Bridas EN 1092 PN100

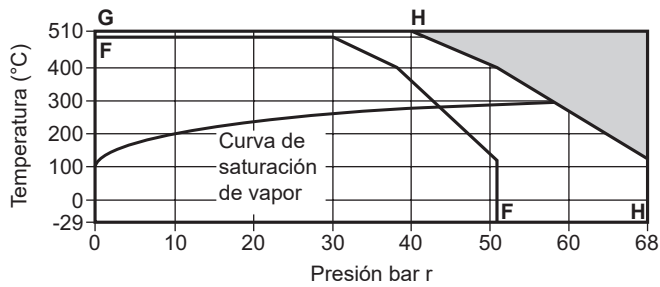
BCV82 Soldadura por encastre BCV83 Brida ASME BCV84 Soldadura a tope



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

D - E Brida ASME clase 600, soldadura por encastre y soldadura a tope

BCV83 Brida JIS/KS



El producto **no debe** utilizarse en esta zona.

F - F Brida JIS / KS 20K

G - H Brida JIS / KS 30K

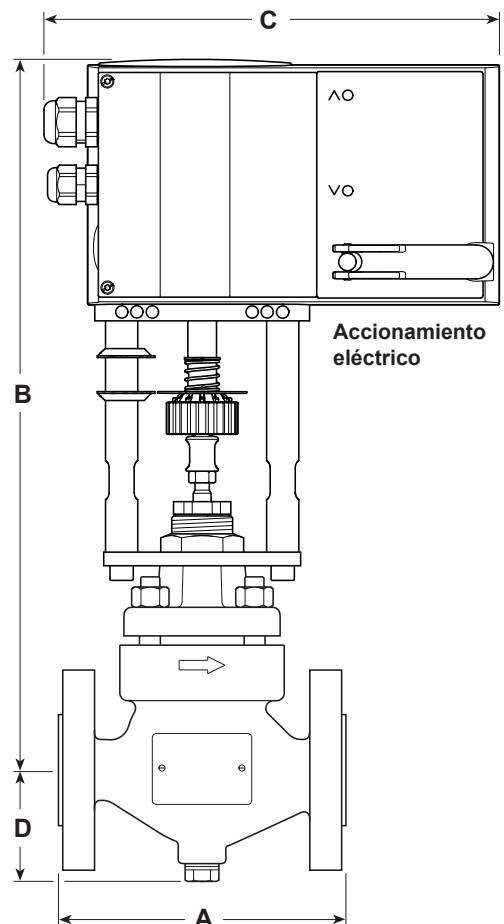
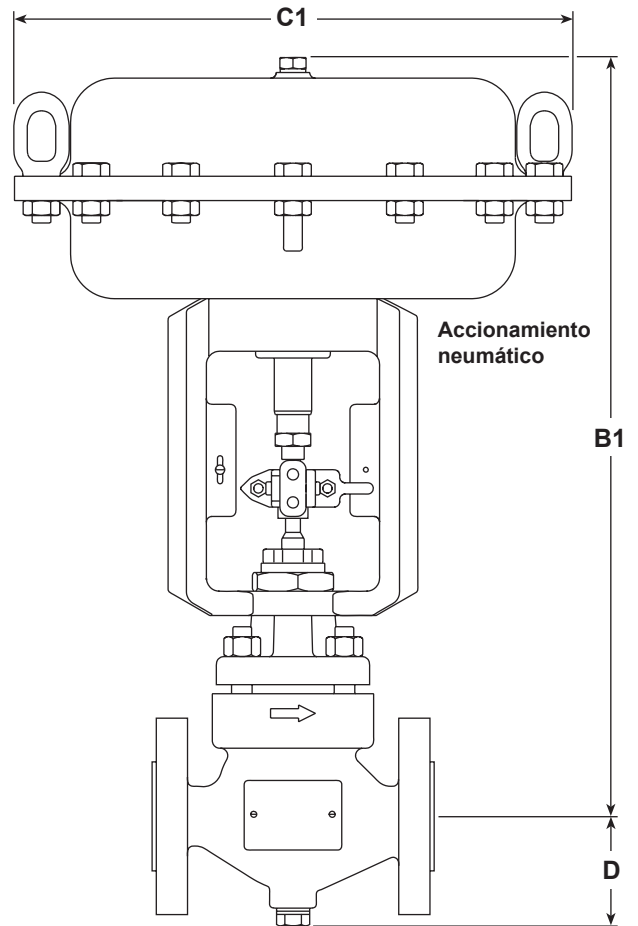
Valores Kvs

Tamaño válvula	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
ValorKvs	0,5	0,5	0,5	1,6	1,6	1,6

Para convertir: $C_v (UK) = K_v \times 0,963$

$C_v (UK) = K_v \times 1,156$

Tamaño	ASME	PN		DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
A	125		JIS/KS 10 K	-	-	184	-	222	254
	300		JIS/KS 20 K	190,5		197	-	235	267
	600		JIS/KS 30 K	203	206	210	251	251	286
			JIS/KS 40 K						
		40		130	150	160	180	200	230
		100		210	230	260	260	300	
B	125		JIS/KS 10 K	392			421	416	
	300		JIS/KS 20 K						
	600	40	JIS/KS 30 K	422			449		
		100	JIS/KS 40 K						
B1	125		JIS/KS 10 K	378			432	427	
	300		JIS/KS 20 K						
	600	40	JIS/KS 30 K	408			460		
		100	JIS/KS 40 K						
C			230						
C1				170			300		
D	125		JIS/KS 10 K	42,5	57,0	54,5	65,5	76,5	84,5
	300		JIS/KS 20 K						
	600	40	JIS/KS 30 K	49,5	56,5	71,5	85,5		
		100	JIS/KS 40 K						
Peso									
Versión eléctrica	125		JIS/KS 10 K	12	12,8	13	19,5	20	23
	300		JIS/KS 20 K						
	600	40	JIS/KS 30 K	16	18	19	25	28	33
		100	JIS/KS 40 K						
Versión neumática	125		JIS/KS 10 K	12	12,8	13	30,5	31	34
	300		JIS/KS 20 K						
	600	40	JIS/KS 30 K	16	18	19	36	39	44
		100	JIS/KS 40 K						



Guía de selección de BCV

Tamaño válvula	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50 ½", ¾", 1", 1¼", 1½" y 2"	DN15
Serie de válvula	BCV	BCV
Material del cuerpo	4 = Acero al carbono 6 = Acero inoxidable 7 = Fundición nodular 8 = Acero de aleación	4
Conexiones	1 = Rosca - No disponible para el BCV8_ 2 = Soldadura por encastre - No disponible para el BCV7_ 3 = Bridas 4 = Soldadura a tope - No disponible para el BCV7_	3
Sellado del vástago	H = Grafito	H
Asiento	W = Acero inoxidable 316L con estelita	W
Internos	S = Internos estándar	S
Equilibrado internos	U = Sin equilibrado	U
Tipo de tapa	S = Estándar	S
Tornillería	S = Estándar	S
Coefficiente de caudal	A especificar	Kvs 0,5
Tipo de conexión	A especificar	Bridas ASME 300
Funcionamiento	PN = Neumático EL = Eléctrico 230 Vca, 110 Vca o 24 Vca / cc	PN

Ejemplo de selección

DN15	-	BCV	4	3	H	W	S	U	S	S	-	Kvs 0,5	-	Bridas ASME 300	PN
------	---	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------	---	-----------------	----

Cómo hacer un pedido

Ejemplo: 1 válvula de control de accionamiento neumático Spirax Sarco DN15 BCV43 con conexiones ASME 300 embridadas.

Información de seguridad, instalación y mantenimiento

Para más información sobre seguridad, instalación y mantenimiento, ver las instrucciones que acompañan al equipo (IM-P403-103).

Nota de instalación: La válvula de control de purga debe instalarse preferiblemente con el actuador verticalmente por encima de la tubería y la dirección de flujo como se indica en el cuerpo de la válvula. Puede instalarse en otras posiciones, pero no boca abajo.

Eliminación: Este producto es reciclable. No se prevé ningún riesgo ecológico con la eliminación del producto, siempre que se tomen las debidas precauciones.

Recambios

Las piezas de recambio disponibles se detallan a continuación. No se venden otras piezas como recambios.

Tenga en cuenta que las piezas de repuesto disponibles para la válvula de control de purga BCV son las mismas para los modelos con actuador eléctrico y neumático.

Recambios disponibles

Tuerca de apriete del actuador (solo para versión de alta presión)	A	
Juego de juntas	B, G	
Kit de sellado del vástago	Empaquetadura de grafito	C1
Kit de vástago y asiento	Internos lineales (no contiene juntas)	D2, E

Cómo pedir repuestos

Pida siempre los repuestos utilizando la descripción que figura en la columna "Recambios disponibles", indique el tamaño y el tipo de válvula y especifique claramente la descripción completa del producto que figura en la etiqueta del cuerpo de la válvula de control de purga, ya que así se asegurará de recibir las piezas de recambio correctas.

Ejemplo: 1 tuerca de apriete del actuador para una válvula de control de purga Spirax Sarco DN15 BCV43.

