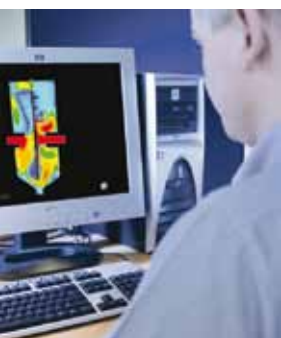


Purga de condensados en sistemas de vapor

perspectiva general



spirax
/sarco

Soluciones de purga de condensados

Con más de 100 años de experiencia en ingeniería de vapor, Spirax Sarco ha alcanzado la posición de ser líder en el mercado de suministro de purgadores de la más alta calidad.

Cuando compra a Spirax Sarco, está invirtiendo en más que en un purgador - Suministramos productos de calidad y fiables para asegurar que su sistema de vapor trabaje siempre en su nivel óptimo.

Nuestra meta es suministrar las soluciones correctas y productos que encajen con las necesidades de su aplicación ofreciendo un soporte técnico y comercial antes, durante y después de la compra.

Un equipo que estará a su lado

Nuestro equipo de especialistas, con extensos conocimientos de industrias, aplicaciones y productos, está siempre a su disposición. Ellos se tomarán el tiempo necesario para entender sus necesidades y trabajarán junto a usted para encontrar la manera más eficiente de mejorar el rendimiento optimizando su planta o proceso de vapor.



Conocimientos
Servicio
Productos

Servicios que coinciden con sus necesidades

Nos reconocen por nuestros productos de alta calidad y nuestros conocimientos y experiencia – pero nuestra oferta va más allá. Puede aprovechar nuestra gama completa y flexible de servicios que cubren todas sus necesidades – podemos realizar desde un sencillo estudio de sus purgadores hasta revisiones completas de su planta.





Un red global con un personal local excepcional

Spirax Sarco es una organización internacional con representación en más de 100 países con más de 1100 ingenieros especialistas en campo. Nuestros ingenieros de servicios locales están tan solo a una llamada de distancia.

Todo el soporte que pueda necesitar

Tenemos importantes equipos de personal especializado, estratégicamente ubicados en todo el mundo, están dispuestos a darle todo el soporte en sus necesidades diarias o proyecto, acompañándole hasta que consigan completarlos satisfactoriamente.



Todos los productos, servicios y experiencia que precisa para hacer la mejor inversión en construir y optimizar su planta de vapor o proceso industrial.

Procuramos por todos los medios suministrar productos de calidad que producirán: ahorros energéticos, menores emisiones de carbono, mejora en el rendimiento de la planta, menos desperdicios, mantenimiento más sencillo y mayor paz y tranquilidad.

Trabajamos con previsión para que usted siempre esté un paso al frente

Spirax Sarco es sin duda el líder mundial en sistemas de vapor. Tenemos la presencia y recursos para estar en la delantera de los últimos desarrollos legislativos y tecnológicos en la industria del vapor. Es parte de nuestro compromiso compartir nuestra comprensión y conocimiento para proporcionarle los mejores consejos y soluciones.



Productos de alto rendimiento y alta calidad

Nuestra gama completa de productos cubre todo el lazo de vapor y condensado. Olvídense todas las molestias y tiempo en buscar todos los suministradores - con todo suministrado directamente de Spirax Sarco puede estar seguro que los productos se integrarán a la perfección, los recambios estarán siempre disponibles y el mantenimiento será sencillo.



El deber de un purgador es descargar condensado

¡No existe un tipo de purgador que sea universal!

Los purgadores son una parte esencial del lazo de vapor y condensado. Seleccionar un purgador incorrecto para una aplicación, o no tener en cuenta la carga durante la puesta en marcha o en condiciones de trabajo, podría tener un impacto muy importante en la eficiencia de su proceso, gastos de energía, e incluso puede repercutir en la seguridad.

Cada aplicación de vapor tiene sus propios requisitos - es imposible cubrir todos los requisitos con un sólo tipo de purgador.

Por ejemplo: el condensado debe ser retirado inmediatamente en una planta donde se busca en todo momento la máxima transferencia de calor. La presencia de exceso de condensado en un equipo de transferencia de calor reducirá su eficiencia, impidiendo que su producto consiga el máximo rendimiento y también puede reducir su vida útil.

Sin embargo, en otras aplicaciones, puede ser necesario retener el condensado para extraer un poco de su calor y, por lo tanto, ahorrar vapor. Además, al descargar condensado por debajo de la temperatura del vapor se pueden reducir o evitar completamente las pérdidas de revaporizado.

Tipos de purgadores

Purgadores termostáticos funcionan por variaciones en la temperatura del fluido

Los purgadores termostáticos no abren hasta que la temperatura del condensado no esté por debajo de la del vapor saturado. Estos purgadores se usan en muchas aplicaciones en las que se desea aprovechar parte del calor sensible del condensado y reduce las pérdidas por revaporizado, como en líneas de traceado no críticas.

Purgadores mecánicos funcionan por cambios en la densidad del fluido

Los purgadores mecánicos descargan el condensado a la temperatura del vapor. Esto les hace ideales para aplicaciones con un alto rango de transferencia de calor para un área de transferencia dada, como una **aplicación de intercambiador de calor**.

Purgadores termodinámicos funcionan por cambios en la dinámica del fluido

Los purgadores termodinámicos son compactos, sencillos, ligeros y no les afectan los golpes de ariete o vibraciones. Los purgadores descargan el condensado a una temperatura cercana a la de saturación del vapor. Esto les hace ideales para **drenaje de líneas de vapor y traceado crítico**.



sin permitir el escape de vapor vivo del sistema

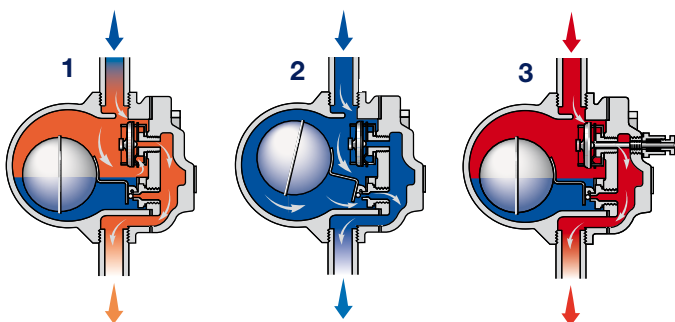
Gama de purgadores Spirax Sarco

Tipo	Mecánico		Termodinámico	Termostático	
Tipos de purgadores	de Boya	Cubeta invertida	Termodinámico	Presión equilibrada	Bimetálico
					
Características principales	- Alta capacidad - Excelente en la descarga de aire - Descarga continua del condensado para una máxima transferencia de calor - No hay retención de condensado	- Alta capacidad. - Diseño robusto - Descarga casi continua del condensado - Mínima retención de condensado	- Diseño robusto con una resistencia excelente a los golpes de ariete y vibraciones - Económico - Descarga positiva con cierre hermético - Descarga el condensado a temperatura cercana a la de saturación del vapor	- Se usa el calor sensible del condensado, reduciendo las pérdidas de revaporizado, ahorrándole energía - Excelente descarga de aire para una rápida puesta en marcha	- Se usa el calor sensible del condensado, reduciendo las pérdidas de revaporizado, ahorrándole energía - Excelente descarga de aire para una rápida puesta en marcha
Aplicaciones típicas	Aplicaciones controladas por temperatura / presión con fluctuaciones en la carga	Aplicaciones controladas por temperatura / presión con fluctuaciones en la carga	Drenaje de tuberías y todas las aplicaciones de traceado. Algunas aplicaciones de procesos con cargas ligeras como cilindros y prensas pequeñas	En equipos que pueden ser inundados o se precisa para eliminar el exceso de entalpía, por ej.: esterilizadores, traceado no crítico	En equipos que pueden ser inundados o se precisa para eliminar el exceso de entalpía, por ej.: traceado no crítico
Tamaño	DN15 – DN100 (½" – 4")	DN15 – DN50 (½" – 2")	DN8 – DN25 (¼" – 1")	DN8 – DN25 (¼" – 1")	DN8 – DN100 (¼" – 4")
Condiciones de diseño del cuerpo	PN100 y ASME Clase 600	PN63	PN250	PN40 y ASME Clase 300	PN420 y ASME Clase 2500
Presión máxima de trabajo	80 bar r	62 bar r	250 bar r	32 bar r	210 bar r

Purgadores mecánicos de boya

Los purgadores mecánicos de boya cerrada (FT) tienen de estándar un eliminador de aire interno y la opción de una válvula de aguja manual (SLR - dispositivo antibloqueo de vapor) y se puede suministrar con una conexión en la tapa para una válvula de purga, la gama FT se puede adaptar a todas las aplicaciones en las que se recomienda un purgador de boya y se requiere eliminación instantánea de condensado.

Cómo funciona un purgador de boya



En la puesta en marcha el eliminador de aire termostático permite la salida de aire (1) evitando una condición conocida como 'bloqueo por aire'.

Tan pronto como el condensado llega al purgador, se eleva la boya y el mecanismo de la palanca abre la válvula principal (2). El condensado caliente cierra el eliminador de aire pero sigue fluyendo a través de la válvula principal. Cuando llega vapor, el flotador baja y cierra la válvula principal, que permanece siempre por debajo del nivel de agua, asegurando que no pueda pasar vapor vivo.

En un sifón o tubo curvado para drenaje de cilindros rotativos o líneas largas de drenaje, se puede formar una bolsa de vapor que puede evitar que el condensado llegue al purgador (una condición conocida como 'bloqueo por vapor'). Para aliviar este problema se necesitará una pequeña válvula de aguja manual (SLR - dispositivo manual antibloqueo de vapor) para eliminar el vapor bloqueado (3).



Características principales:

- Descarga inmediata de condensado con cierre limpio y hermético. Sin retorno de condensado para garantizar la máxima eficiencia de la planta.
- Trabaja de manera eficiente con cargas altas y bajas sin dejar pasar vapor vivo.
- No le afectan repentinas fluctuaciones de presión o caudal.
- Internos en acero inoxidable que soportan condensado corrosivo.
- Eliminador de aire interno para asegurar un calentamiento rápido de la planta.
- Construcción robusta para garantizar una larga vida útil a prueba de golpes de ariete y vibraciones.

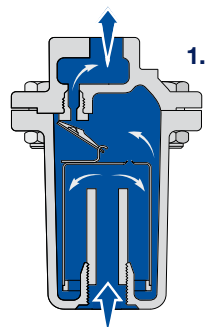
Purgadores de boya - Gama de producto

Material	Presión máxima de trabajo	Conexiones	Tamaños								Instalación
			DN15 ½"	DN20 ¾"	DN25 1"	DN32 1¼"	DN40 1½"	DN50 2"	DN80 3"	DN100 4"	
Hierro fundido	13 bar r	Con bridas			FT43		FT43 FT53		FT43		Horizontal
					FT43V		FT43V FT53V				Vertical hacia abajo
	14 bar r	Roscadas					FT14				Horizontal
Fundición nodular	14 bar r	Roscadas	FT14								Horizontal
			FT14V								Vertical hacia abajo
		Con bridas	FT14								Horizontal
	21 bar r	Roscadas			FT14HC	FT14					Horizontal
	32 bar r	Con bridas	FT47 FT57				FT47 FT57				Horizontal
		Con bridas	FT47V FT57V				FT47V FT57V				Vertical hacia abajo
Tapa en fundición nodular niquelada y cuerpo en acero inoxidable	14,6 bar r	Roscadas	FTGS14								Horizontal
		Con bridas	FTGS14								Horizontal
	17 bar r	Roscadas			FTGS14HC						Horizontal
Acero al carbono	32 bar r	Roscadas Socket weld	FTC32						FT450		Horizontal
			FTC32V								Vertical hacia abajo
		Con bridas	FTC32 FT44 FT54	FT44 FT54			FT44 FT54		FT44 FT450		Horizontal
			FTC32V FT44V FT54V	FT44V FT54V			FT44V FT54V				Vertical hacia abajo
	80 bar r	Socket weld Con bridas					FTC80				Horizontal
Acero inoxidable	19 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas	FTS14								Horizontal
			FTS14V								Vertical hacia abajo
	25,5 bar r	Con bridas	FT46				FT46				Horizontal
	32 bar r	Conector universal	UFT32								Conector universal
Acero inoxidable (Vapor limpio)	4,5 bar ΔP	Clamp	FTS14-4.5								Horizontal
			FTS14V-4.5								Vertical hacia abajo

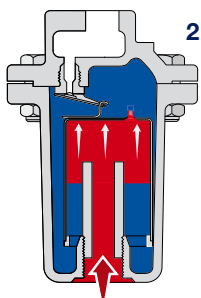
Purgadores mecánicos de cubeta invertida

Los purgadores de cubeta invertida de Spirax Sarco usan un método sencillo y de probada eficacia, por la diferencia de densidad entre el vapor (estado gaseoso) y condensado (líquido). Tienen un diseño robusto e incorporan una cubeta sencilla sensible a la densidad y un mecanismo de palanca.

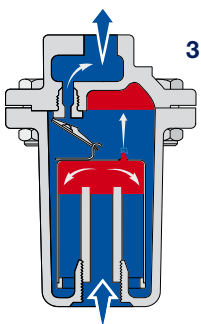
Cómo funciona un purgador de cubeta invertida



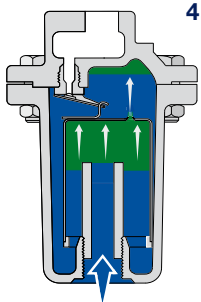
1. Cuando el condensado entra en el purgador se forma un sello de agua en el cuerpo. El peso de la cubeta mantiene la válvula abierta. El condensado puede fluir por el fondo y salir del purgador.



2. Cuando el vapor entra por la parte de abajo de la cubeta, le da flotabilidad y eleva la cubeta. El mecanismo de palanca se desplaza y cierra la válvula.



3. La cubeta perderá su flotabilidad según se vaya condensando el vapor atrapado debido a la pérdida por radiación y vapor que sale por un orificio de venteo. Cuando esto ocurre, el peso de la cubeta abre la válvula y se repite el ciclo.



4. Si entra aire en el purgador también dará flotabilidad a la cubeta y cerrará la válvula evitando que salga el condensado. El pequeño orificio en la parte superior de la cubeta elimina el aire lentamente a la parte superior del purgador. Debido a que el orificio de venteo tiene un diámetro muy pequeño, venteará el aire muy lentamente. Por consiguiente puede que se requiera un eliminador de aire externo para asegurar una puesta en marcha de la planta de vapor rápida y eficiente.



Características principales:

- Descarga casi continua del condensado con cierre hermético. Mínimo retroceso de condensado para asegurar la máxima eficiencia de la planta.
- Sello de agua para proteger contra la posibilidad de pérdida de vapor.
- Adecuado para condiciones de vapor recalentado cuando incorpora una válvula de retención interna en la entrada.
- Construcción sencilla y robusta para garantizar una vida larga útil contra golpes de ariete y vibraciones.
- Internos de acero inoxidable unidos a la tapa para facilitar el mantenimiento.
- Filtro interno (sólo modelos HM, HM34 y SCA).
- Opción de válvula de purga (sólo para el HM y HM34).

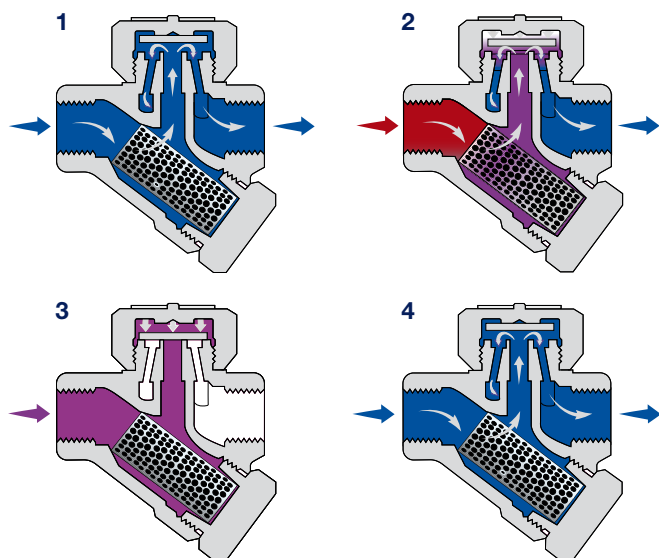
Purgadores de cubeta invertida - Gama de producto

Material	Presión máxima de trabajo	Conexiones	Tamaños					Instalación
			DN15 ½"	DN20 ¾"	DN25 1"	DN40 1½"	DN50 2"	
Hierro fundido	13 bar r	Roscadas Con bridas	S SF					Horizontal
	14 bar r	Roscadas Con bridas	HM					Horizontal
	22 bar r	Roscadas Con bridas	200					Vertical hacia arriba
Acero al carbono	32 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas	HM34					Horizontal
	41 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas	SCA					Horizontal
Acero inoxidable	30 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas	SIB30 SIB30H					Horizontal
		Conector universal	UIB30 UIB30H					Conector universal
	60 bar r	Roscadas Con bridas	SIB45					Horizontal
Acero aleado	41 bar r	Con bridas	600					Vertical hacia arriba
	62 bar r	Con bridas	900					Vertical hacia arriba

Purgadores termodinámicos

El TD de Spirax Sarco se lanzó en 1950 y se ha convertido en el purgador termodinámico más avanzado disponible. Mejoras constantes en el diseño han hecho que el TD de hoy sea un purgador extremadamente robusto, ideal para las demandas rigurosas de cualquier sistema de vapor.

Cómo funciona un purgador termodinámico



En la puesta en marcha, la presión de entrada eleva el disco y el condensado frío y el aire son descargados inmediatamente (1).

El condensado caliente circulando a través del purgador genera revaporizado. La alta velocidad crea un área de menor presión debajo del disco y lo acerca al asiento (2).

Al mismo tiempo se produce un aumento de presión producido por el revaporizado en la cámara sobre el disco que le obliga a cerrar venciendo la presión del condensado hasta que se asienta en el anillo interno y cierra la entrada. El disco también asienta en el anillo externo y mantiene la presión en la cámara (3).

La presión en la cámara disminuye por la condensación del revaporizado y se eleva el disco. El ciclo se repite (4).



Características principales:

- La descarga de condensado es neta con un cierre hermético. Descarga el condensado a una temperatura cercana a la del vapor asegurando la máxima eficiencia de la planta.
- Sólo una parte móvil, un disco, que asegura una operación fiable y un mantenimiento mínimo.
- Compacto y ligero, reduciendo los costes de instalación.
- Disco y asiento endurecidos para una larga vida útil.
- Un purgador cubre una amplia gama de presiones de trabajo facilitando la selección o sustitución.
- Opción de tapa aislante para ambientes húmedos o de baja temperatura.
- Opción de válvula de purga para algunos modelos.

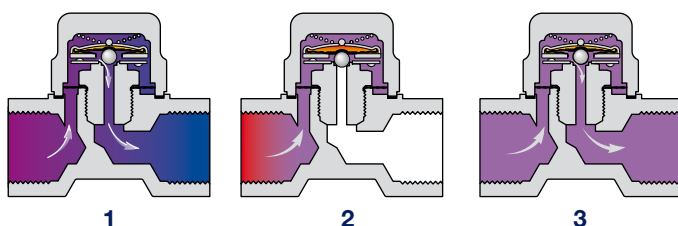
Purgadores termodinámicos - Gama de producto

Material	Presión máxima de trabajo	Conexiones	Tamaños					Instalación recomendada
			DN8 ¼"	DN10 ⅜"	DN15 ½"	DN20 ¾"	DN25 1"	
Acero baja temperatura	42 bar r	Socket weld			TD42S3 TD42S3LC			Horizontal
Acero al carbono	42 bar r	Socket weld			TD42S2 TD42S2LC			Horizontal
Acero inoxidable	10 bar r	Roscadas	TD10					Horizontal
	30 bar r	Conector universal			UTD30L UTD30H			Conector universal
	32 bar r	Con bridas			TD32F TD32FLC			Horizontal
	42 bar r	Butt weld		TD3-3	TD3-3 TD3-3LC	TD3-3		Horizontal
		Roscadas	TD259 TD52M	TD42LC TD42L TD52M	TD42 TD42LC TD42H TD42L TD52M TD52MLC	TD42 TD42H TD42L TD52M	TD42H TD42L TD52M	Horizontal
		Conector universal			UTDM42L			Conector universal
	45 bar r	Roscadas Socket weld Butt weld		TD1464				Horizontal
		Con bridas		TD1464 TD45				Horizontal
Acero aleado	62 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas			TD62M TD62LM			Horizontal
	250 bar r	Socket weld Butt weld Con bridas			TD120M			Horizontal
Acero inoxidable (Vapor limpio)	10 bar r	Roscadas	BTD52L					Horizontal
		Clamp Tubo			BTD52L			Horizontal

Purgadores de presión equilibrada

Spirax Sarco lleva más de 70 años fabricando purgadores termostáticos de presión equilibrada. Con una inversión constante en desarrollo de producto ha producido una evolución en el diseño que nos ha colocado como líderes mundiales.

Cómo funciona un purgador de presión equilibrada



En el arranque, aire y condensado frío entran en el purgador. Como la cápsula también está fría, la válvula está abierta, permitiendo la salida de aire y condensado (1).

Según el condensado va alcanzando la temperatura del vapor, se calienta la cápsula. El líquido en su interior hierve, y la presión del vapor resultante actúa en los diafragmas empuja la válvula contra el asiento (2), cerrando completamente a una diferencia de temperatura de descarga determinada antes de que se pierda vapor.

Cuando el condensado dentro del purgador se enfría, el vapor del relleno se condensa y la presión en el interior de la cápsula cae. La válvula vuelve a reabrirse, descarga el condensado y se repite el ciclo (3).



Características principales:

- El condensado se descarga a una temperatura por debajo de la de saturación del vapor, haciendo uso del calor sensible del condensado y reduciendo las pérdidas por revaporizado.
- Descarga automáticamente aire y gases no condensables para facilitar el arranque de la planta.
- Se ajusta automáticamente a las variaciones de presión del vapor hasta su presión máxima de trabajo y tolera hasta 70°C de recalentamiento.
- La temperatura de descarga se ajusta seleccionando la cápsula - no precisa de ajustes en planta.
- Diseño de cápsula patentado fabricada usando la tecnología más avanzada cumpliendo con los estándares de calidad más altos.
- Internos enteramente en acero inoxidable alargan la vida útil y reduce el mantenimiento de la planta.
- Las series BPC32 y BPS32 tienen un diseño de tapa de dos tornillos para facilitar el mantenimiento.

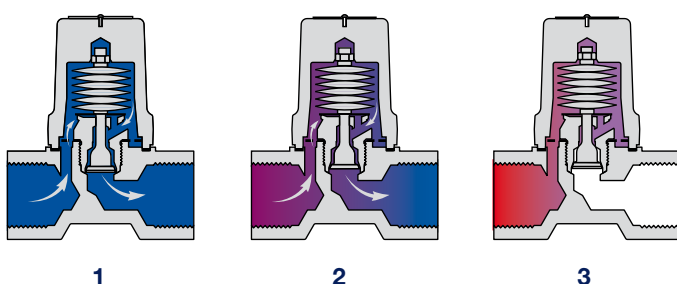
Purgadores de presión equilibrada - Gama de producto

Material	Presión máxima de trabajo	Conexiones	Tamaños						Instalación recomendada
			DN8 ¼"	DN10 ⅜"	DN15 ½"	DN20 ¾"	DN25 1"	DN40 1½"	
Latón	13 bar r	Roscadas		BPT13S BPT13US					Horizontal
				BPT13A BPT13UA					Ángulo
Acero al carbono	21 bar r	Roscadas		BPM21L					Horizontal
		Socket weld			BPM21L				Horizontal
	32 bar r	Roscadas Socket weld			BPC32 BPC32Y				Horizontal
		Con bridas			BPC32 BPC32F BPC32Y BPC32YF				Horizontal
Acero inoxidable	21 bar r	Roscadas	MST21		MST21 MST21H TSS21	MST21H			Vertical hacia abajo
		Entre Bridas			BPW32				Vertical hacia abajo
	30 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas			SBP30				Horizontal
	32 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas			BPS32 BPS32Y				Horizontal
		Conector universal			UBP32				Conector universal
Acero inoxidable (Vapor limpio)	7 bar r	Roscadas	BTM7 BTS7		BTM7 BTS7				Vertical hacia abajo
		Clamp			BTM7 BTS7				Vertical hacia abajo
		Tubo	BTM7 BTS7						Vertical hacia abajo
	6 bar r	Clamp Tubo			BT6-BH BT6-BL				Vertical hacia abajo

Purgadores bimetálicos

Spirax Sarco ha fabricado purgadores bimetálicos desde hace más de 40 años. Los purgadores bimetálicos se usan principalmente para controlar el desalojo de condensado aprovechando su calor sensible y reduciendo las pérdidas por revaporizado en la descarga. Estos factores son muy importantes para un mundo comprometido con el ahorro de energía.

Cómo funciona un purgador bimetálico



En el arranque, el elemento bimetálico está en reposo y la válvula está abierta. El aire y condensado frío se descargan rápidamente (1).

El condensado caliente fluye a través del purgador calentando el elemento bimetálico que empuja el obturador contra el asiento (2).

Cuando se descarga el condensado caliente y se acerca a la temperatura de saturación del vapor, el elemento bimetálico cierra la válvula (3). Cuando no hay flujo alrededor del purgador, el condensado alrededor del elemento se enfría haciendo que se relaje y la presión aguas arriba abre la válvula. Se descarga el condensado y se repite el ciclo.



Características principales:

- El condensado se descarga a una temperatura por debajo de la de saturación del vapor, haciendo uso del calor sensible del condensado y reduciendo las pérdidas por revaporizado.
- Descarga automáticamente aire y gases no condensables para facilitar el arranque de la planta.
- El elemento bimetálico puede trabajar por una amplia gama de presiones sin necesidad de ajustes en planta.
- Elemento bimetálico de diseño patentado.
- Resistente a los golpes de ariete y heladas.
- La serie SMC32 tiene un diseño de tapa de dos tornillos para facilitar el mantenimiento.

Purgadores termostáticos bimetálicos - Gama de producto

Material	Presión máxima de trabajo	Conexiones	Tamaños									Instalación recomendada
			DN8 1/4"	DN10 3/8"	DN15 1/2"	DN20 3/4"	DN25 1"	DN40 1 1/2"	DN50 2"	DN80 3"	DN100 4"	
Acero al carbono	21 bar r	Socket weld Butt weld Con bridas								SP80	SP100	Horizontal
	32 bar r	Roscadas Socket weld Butt weld			SMC32 SMC32Y							Horizontal
		Con bridas			SMC32 SMC32F SMC32Y SMC32YF							Horizontal
	40 bar r	Roscadas Socket weld Con bridas						ABL				Horizontal
	45 bar r	Roscadas Socket weld Butt weld Con bridas			HP45							Horizontal
Acero inoxidable	17 bar r	Roscadas	T3									Vertical hacia abajo
	21 bar r	Conector universal			USM21							Conector universal
	32 bar r	Conector universal			USM32							Conector universal
		Roscadas Socket weld Con bridas			PBX							Horizontal
Acero aleado	45 bar r	Roscadas Socket weld Butt weld Con bridas			SM45							Horizontal
	80 bar r	Socket weld Butt weld Con bridas			HP80							Horizontal
	100 bar r				HP100							Horizontal
	150 bar r				HP150							Horizontal
	210 bar r				HP210							Horizontal

Reduciendo los costes de producción

Spirax Sarco dispone de estaciones de purga y una amplia gama de soluciones con conector universal que permiten una sustitución rápida de purgadores, reduciendo los gastos de mano de obra.

Características principales:

- El diseño sencillo con sólo dos tornillos permite realizar un mantenimiento de un purgador de manera rápida - reduciendo el tiempo de parada y costes de mantenimiento comparado con las estaciones de purga tradicionales.
- Componentes en línea permanentes para facilitar la especificación e instalación.
- Construcción prefabricada minimiza los trabajos en planta y las juntas soldadas eliminan puntos potenciales de fugas.
- Construcción enteramente en acero inoxidable para una máxima vida útil del sistema.

Purgadores de condensado

UTD30L y UTD30H

hasta 30 bar r

Purgador de vapor termodinámico



UTDM42L

hasta 42 bar r

Purgador de vapor termodinámico



Conectores Universales

PC10

hasta 32 bar r

PC10HP

hasta 42 bar r



PC20

hasta 32 bar r



IPC20 y IPC21

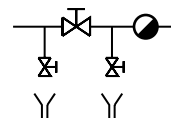
hasta 32 bar r

Conector Universal con sensor Spiratec



Serie PC30

hasta 42 bar r



UFT32

hasta 32 bar r

Purgador de vapor
boya**UIB30 y UIB30H**

hasta 30 bar r

Purgador de vapor
de cubeta invertida**UBP32**

hasta 32 bar r

Purgador de vapor
de presión equilibrada**USM21**

hasta 21 bar r

USM32

hasta 32 bar r

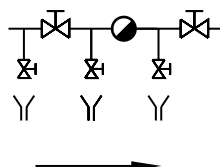
Purgador bimetálico



Los conectores universales requieren 2 tornillos
para conectar con un purgador.

Serie PC40

hasta 42 bar r

**STS17.2**

hasta 17,5 bar r

Estación de purga de vapor

Válvula de interrupción
aguas arribaVálvula de interrupción
aguas abajoVálvula de
retenciónConector universal
con filtro integral

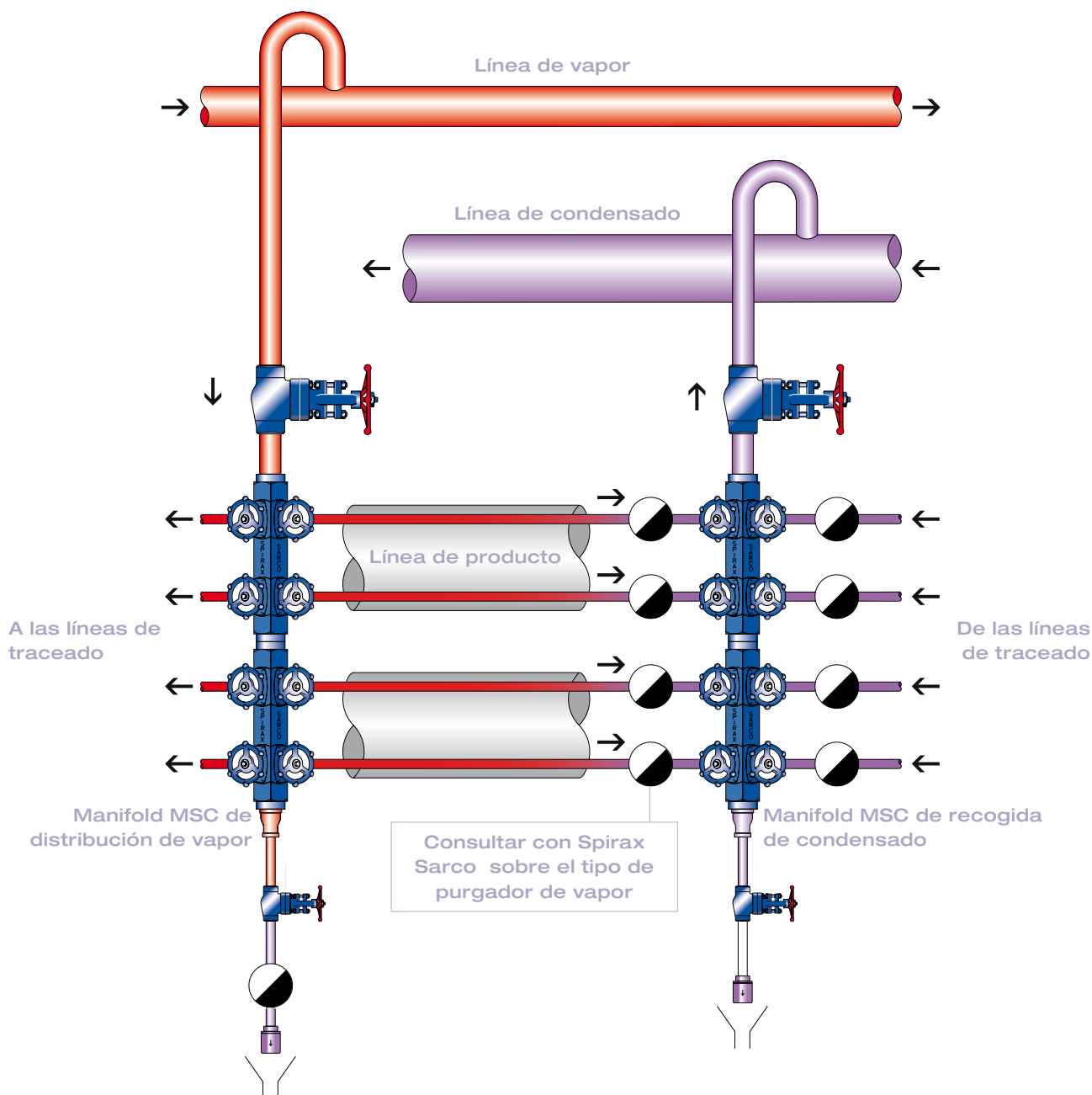
Traceado de vapor usando los manifolds compactos Spirax Sarco

El traceado con vapor se usa principalmente para mantener una temperatura y viscosidad de producto razonable para simplificar el bombeo, evitar heladas, solidificación y el estancamiento. Aunque las tasas de condensado sean relativamente pequeñas, las cantidades de purgadores serán grandes ya que todas las líneas de traceado deberán ser purgadas individualmente. Para la facilidad de diseño y disposición, el condensado de los purgadores se recoge en un manifold. El vapor para las líneas de traceado se puede distribuir utilizando una disposición de manifold similar.

La serie de manifolds forjados de Spirax Sarco MSC minimiza los trabajos y pruebas en planta.

Características principales:

- Minimiza los trabajos y pruebas en planta.
- Menor coste que el diseño convencional soldado.
- Acorta los plazos de entrega de proyectos.
- Ahorra espacio con un diseño estándar.
- Ligeros para soportar y fácil de instalar con opción de kit de montaje.
- Fácil de realizar el mantenimiento.
- Opción de camisa aislante para ahorro de energía.



Spirax Sarco le puede ayudar a gestionar sus purgadores a través de los Servicios de Sistemas de Vapor (SSS)

Trabajando juntos para desarrollar un futuro más limpio y eficiente – ‘Nuestro objetivo es una rápida amortización gracias a una mejor eficiencia de su sistema de vapor.’

Es evidente que en los últimos años, las necesidades de nuestros clientes han cambiado a causa del incremento en costes de combustibles y temas del medio ambiente. Además, muchos de nuestros clientes han tenido que reducir gastos, reduciendo los equipos de mantenimiento con un resultado de pérdida de experiencia en ingeniería de vapor. Por esta razón hemos desarrollado los servicios de sistemas de vapor (SSS) para darle apoyo, ayudándole a mantener los resultados y reducir los gastos, trabajando conjuntamente con sus equipos de mantenimiento para mejorar y mantener la eficiencia de su planta.

Servicio técnico

Manteniendo el rendimiento de la planta



Servicios de sistemas de vapor (SSS)



Estudios
Identificación de los problemas y potenciales soluciones

Instalación y puestas en marcha

Implementación de las soluciones



Beneficios para su empresa

Los servicios de sistemas de vapor (SSS) pueden ayudar a mantener su sistema de vapor en un nivel óptimo, asegurando que el vapor llega hasta el punto de uso en la cantidad, calidad y presión correctas.

Incremento de la producción

- Tiempos de paradas reducidos gracias a un mantenimiento preventivo.
- Menos rechazos de productos asegurando que el vapor llega al punto de uso en las condiciones correctas.
- Tiempos de calentamiento más rápidos mediante las buenas prácticas de ingeniería.

Incremento del beneficio

- Aumentando la eficiencia de la energía y reduciendo las emisiones atmosféricas.
- Reducción de stocks mediante la racionalización de equipos de vapor y usando un único proveedor.
- Reducción en las facturas de combustibles gracias a la eficiencia de energía.
- Reducción en los gastos de administración.
- Acceso a los conocimientos sobre el vapor de Spirax Sarco sin ningún coste adicional.

Seguridad e higiene

- Ayudarle a cumplir con las normativas/legislación de seguridad.

Compañías del grupo

Oficinas de ventas

Distribuidores

África

Sudáfrica

América

Argentina
Brasil
Canadá
México
Estados Unidos

Asia

China
India
Japón
Corea
Malasia
Singapur
Taiwán
Tailandia

Oceanía

Australia
Nueva Zelanda

Europa

Austria
Bélgica
Rep. Checa
Dinamarca
Finlandia
Francia
Alemania
Italia
Noruega
Polonia
Portugal
Rusia
Rep. Eslovaca
España
Suecia
Suiza
Turquía
Reino Unido

África

Egipto
Kenia

América

Colombia
Venezuela

Asia

Hong Kong
Indonesia
Pakistán
Filipinas
Vietnam

Europa

Austria
Hungria
Irlanda
Rumanía
Ucrania

Oriente Medio

Emiratos Árabes Unidos

África

Argelia
Camerún
Etiopía
Ghana
Costa de Marfil
Libia
Madagascar
Malawi
Mauricio
Marruecos
Namibia
Nigeria
Senegal
Sudán
Tanzania
Túnez
Uganda
Zambia
Zimbabwe

América

Bolivia
Chile
Colombia
Costa Rica
Rep. Dominicana
Ecuador
El Salvador
Guatemala
Honduras
Jamaica
Nicaragua
Panamá
Paraguay
Perú
Trinidad y Tobago
Uruguay
Venezuela

Asia

Bangladesh

Oceanía

Fiji

Europa

Bulgaria
Croacia
Chipre
Estonia
Grecia
Islandia
Latvia
Lituania
Malta
Holanda
Eslovenia

Oriente Medio

Bahrein
Irán
Israel
Jordania
Kuwait
Líbano
Omán
Qatar
Arabia Saudita
Siria



Algunos productos pueden no estar disponibles en ciertos mercados.

SPIRAX SARCO S. A. U.
SANT JOSEP 130
08980 SANT FELIU DE LLOBREGAT
BARCELONA, ESPAÑA
tel.: +34 936 857 929
fax: +34 936 857 011
spiraxsarco@es.spiraxsarco.com
www.spiraxsarco.com/es

spirax
/sarco

Traducido por Salvador Aguirre de Cárcer © Copyright 2010

Spirax Sarco is a registered trademark of Spirax-Sarco Limited