

INDICADOR DE RIESGO DE CAVITACIÓN EN BOMBAS

Los sensores de temperatura no invasivos conectados a la nube envían alertas las 24 horas, siete días a la semana, sobre situaciones que provocan la cavitación en bombas.



La cavitación en la bomba de alimentación de la caldera provoca un desgaste mecánico en la misma, reduciendo así su vida útil. La cavitación también aumenta las probabilidades de fallos inesperados, dando como resultado interrupciones no previstas, inversión en mantenimiento reactivo y reemplazo de piezas y productos.

Las bombas desgastadas o dañadas también pierden su eficacia, lo que resulta en un consumo energético mayor.



Una temperatura excesiva del agua de alimentación de la entrada indica un mayor riesgo de cavitación.

Las cavidades que se forman en el fluido afectan a la bomba, ya que se generan rápidamente y colapsan.



MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN



Identificar las condiciones que pueden ocasionar el fallo de una bomba antes de que este ocurra.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE



Ayudar a eliminar las condiciones en las que el ruido ocasionado por la cavitación afecta al entorno de trabajo.

PRODUCTIVIDAD DE LOS PROCESOS



Monitorizar las condiciones de trabajo de los principales componentes de la planta de vapor para preservar la productividad de sus procesos.

VENTAJAS

MONITORIZAR DIRECTAMENTE EL BUEN ESTADO DE SUS SISTEMAS



EQUIPO

Entregamos e instalamos un equipo de sensores no invasivos (tiempo de parada cero) y una red LoRaWan independiente durante el tiempo que dure la instalación.



PANEL DE CONTROL

Acceso las 24 horas, siete días a la semana a la herramienta Panel de control digital de Spirax Sarco que proporciona resúmenes de las tendencias de los datos y la visualización del umbral de alarma durante un periodo de 12 meses.



INFORMES

Creación de informes a dos niveles.

Revisión del estado operativo y un informe emitido en el plazo de 6-12 semanas de conexión. Seguido por un segundo informe al terminar el periodo de 12 meses.



REVISIÓN

Cada informe va acompañado de un diálogo, ya sea en persona o de forma remota, con un/una especialista en vapor de Spirax Sarco.

Además, Spirax Sarco realiza una inspección anual del sistema de diagnóstico de vapor y una revisión de los umbrales de alarma, validando el funcionamiento y los ajustes de los sensores y del panel de control digital.

ESPECIFICACIÓN DEL EQUIPO

Sensores

- 2 sensores de temperatura PT1000.
- Rango de detección de entre -180 °C y +250 °C, cada uno con un cable de 2 m.
- Alimentado con una batería de litio de 3.6 V recambiable con una alarma de bajo nivel de batería.
- Clasificación IP de IP65.
- Para uso en interiores y exteriores en entornos industriales.

Puerta de enlace

- Puerta de enlace Plug & Play con interfaz LoRaWAN y conectividad 4G.
- Se entrega con tarjeta SIM con roaming, cable de alimentación a la red principal y antena* LoRa (* en modelos seleccionados).
- Clasificación IP IP20.
- Para uso en interiores y en entornos secos.

ESPECIFICACIÓN DEL PANEL DE CONTROL

Panel de control

- Acceso desde cualquier parte, a cualquier hora, en cualquier dispositivo con un navegador web.
- Historial de datos de tendencias remoto de los valores de los procesos, en tiempo real y de forma histórica.
- Alojado por Microsoft Azure para un máximo de disponibilidad, tiempo útil y seguridad de los datos.
- Análisis proporcionado por Strata.



¡Conéctese hoy!

Póngase en contacto con su representante local



[spiraxsarco.com](https://www.spiraxsarco.com)



SB-F32-02-ES-ISS1

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco