

MONITOR DE FUNCIONAMIENTO DE LAS BOMBAS-PURGADOR

Monitorización con sensores en tiempo real que ofrece un resumen de los procesos previos e inmediatamente posteriores a un incidente.



Las bombas-purgador defectuosas pueden ocasionar multitud de problemas en el desempeño de la planta de vapor.

Un fail-close (cierre automático ante fallo) podría ocasionar situaciones inseguras en el sistema, así como una transferencia de calor ineficaz, lo cual afectaría a la producción.

Un fail-open (apertura automática ante fallo) permitirá el acceso de vapor a presión en el sistema de condensados ocasionando columnas de vapor, desperdicio de energía y pérdida de agua.

El monitor de funcionamiento de las bombas-purgador enviará una alerta en cuanto las temperaturas de la bomba se sitúen fuera de los límites normales.



- Monitorización no invasiva e inalámbrica de la temperatura de las bombas-purgador. Instalación sin interrumpir la actividad.
- Posibilidad de monitorizar la temperatura de la planta no crítica con el fin de valorar y diagnosticar los fallos de los purgadores.
- Acceso continuo a los datos a través de una plataforma de monitorización en la nube. Análisis y recomendaciones de un equipo experto en sistemas de vapor.



PRODUCTIVIDAD DE LOS PROCESOS



Maximice el tiempo de actividad de la planta de vapor y reduzca la probabilidad de que sufra daños debidos a bloqueos y a la retención de condensado.

SEGURIDAD Y RIESGOS



Reduzca el riesgo de que el personal sufra accidentes a causa de un golpe de ariete ocasionados por la presencia de condensado retenido en las tuberías de vapor.

MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN



Identifique los purgadores de vapor defectuosos y analice los que fallan repetidamente para prevenir fallos futuros.

VENTAJAS

MONITOREE EL BUEN ESTADO DE SUS SISTEMAS DE LA FORMA CORRECTA



EQUIPOS

Suministramos e instalamos un equipo de sensores no invasivos (con cero interrupciones) y una red LoRaWan independiente durante el tiempo que dure la instalación.



PANEL DE CONTROL

Acceso las 24 horas, siete días a la semana a la herramienta Panel digital de Spirax Sarco que proporciona resúmenes de las tendencias de los datos y la visualización del umbral de alarma durante un periodo de 12 meses.



INFORMES

Creación de informes a dos niveles

Revisión del estado operativo y un informe emitido en el plazo de 6-12 semanas de conexión. Seguido por un segundo informe al terminar el periodo de 12 meses.



REVISIÓN

Cada informe va acompañado de una conversación, ya sea en persona o de forma remota, con un/a especialista en vapor de Spirax Sarco.

Además, Spirax Sarco realiza una inspección anual del sistema de diagnóstico de vapor y una revisión de los umbrales de alarma, validando el funcionamiento y los ajustes de los sensores y del panel de control digital.

ESPECIFICACIÓN DEL EQUIPO

Sensores

- 2 sensores de temperatura PT1000.
- Rango de detección de entre -180 °C a +250 °C, cada uno con un cable de 2 m.
- Alimentado con una batería de litio de 3.6 V recambiable con una alarma de bajo nivel de batería.
- Clasificación IP de IP65.
- Para uso en interiores y exteriores en entornos industriales.

Puerta de enlace

- Puerta de enlace Plug & Play con interfaz LoRaWAN y conectividad 4G.
- Se entrega con tarjeta SIM de roaming, cable de conexión a la red principal y antena* LoRa (* en modelos seleccionados).
- Clasificación IP IP20.
- Para uso en interiores y en entornos secos.

ESPECIFICACIÓN DEL PANEL DE CONTROL

Panel de control

- Acceso desde cualquier parte, a cualquier hora, en cualquier dispositivo con un navegador web.
- Historial de datos de tendencias remoto de los valores de los procesos, en tiempo real y de forma histórica.
- Alojado en Microsoft Azure para un máximo de disponibilidad, tiempo útil y seguridad de los datos.
- Análisis proporcionado por Strata



¡Conéctese hoy!

Póngase en contacto con su representante local

[spiraxsarco.com](https://www.spiraxsarco.com)



SCAN ME

SB-F32-03-ES-ISS1

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

spirax
sarco