

Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

1. Seguridad

Rogamos lean la hoja informativa de seguridad IM-GCM-10, así como cualquier regulación Nacional o Regional.

Este producto está diseñado y construido para resistir la fuerza encontrada en su uso normal. El uso del producto para cualquier otro propósito que no sea control de temperatura pudiera causar lesión o fatalidad al personal.

Este producto tiene PTFE que puede desprender humos tóxicos si se expone a calor excesivo.

No instalar a la intemperie sin protección adicional.

2. Descripción

El sensor CP10 es una sonda conductiva diseñada para el uso en sistemas de control de sales disueltas en el agua (TDS) y control de conductividad - conductividad mínima 10 μ S/cm o 10 ppm. Es una unidad compacta con un electrodo central de acero inoxidable, aislante PEEK, anillo de sellado de PTFE, cuerpo en acero inoxidable, muelle de disco y arandela.

El sensor tiene una rosca de $\frac{3}{8}$ " BSP en paralelo para conectar a la cámara sensora y una tuerca hexagonal de 24 mm E/C. Se suministra con junta metálica en 'S' de acero inoxidable.

La conexión eléctrica se realiza a través de un conector IP65 (suministrado aparte).

El sensor CP10 y el conector PT2 están diseñados para trabajar con una fuente de alimentación de voltaje limitado. Son accesorios aprobados por Underwriters Laboratory como Accesorios listados.

3. Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo	PN40	
Presión/temperatura máxima	32 bar r a 239°C	(464 psi r a 462°F)
Prueba hidráulica:	60 bar r	(870 psi r)

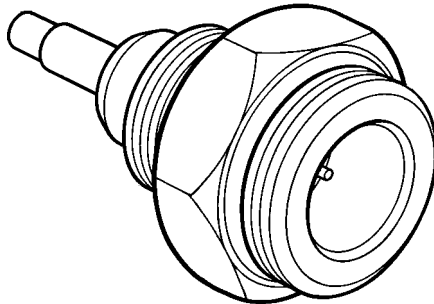


Fig. 1 Sensor CP10

4. Instalación

Atención: No instalar el sensor a la intemperie sin protección adicional.

Instalar la cámara sensora en una tubería horizontal o vertical con válvulas de interrupción que permitan la inspección/limpieza de los sensores. Si se requiere se pueden instalar reducciones. El flujo puede ser en ambas direcciones. Los sensores deben estar en horizontal.

El TP20 tiene una rosca cónica y se puede instalar usando cinta PTFE.

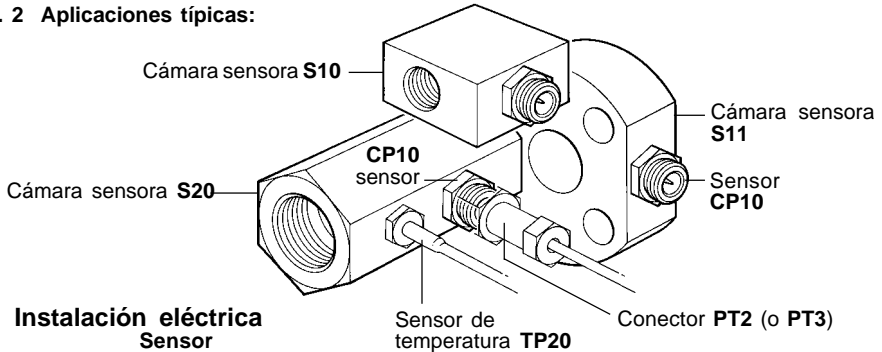
El sensor CP10 se suministra con junta metálica en 'S' de acero inoxidable. No recomendamos el uso de cinta PTFE en las roscas del CP10, pero se puede usar un poco de pasta de juntas con base de grafito o cobre que facilita el desmontaje.

Montar los sensores en las cámaras y apretar a un par de 60 N m (44 lbf ft).

Montar el conector PT2 (u otro conector Spirax Sarco) al sensor CP10 y apretar.

Atención: El conector y su cable no deben exponerse a temperaturas superiores a 120°C (248°F).

Fig. 2 Aplicaciones típicas:



4.1 Instalación eléctrica

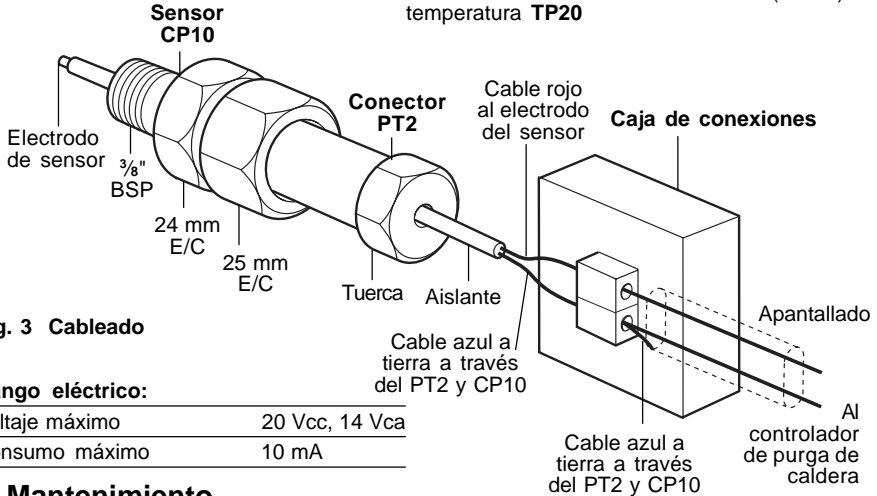


Fig. 3 Cableado

Rango eléctrico:

Voltaje máximo	20 Vcc, 14 Vca
Consumo máximo	10 mA

5. Mantenimiento

Recomendamos que el CP10 se retire una vez al año para su limpieza y comprobación, aunque la frecuencia del mantenimiento dependerá de la calidad y caudal del agua de caldera o condensado. Aislar y despresurizar el sistema, (o con el sistema vacío), retirar el CP10.

Limpiar el electrodo del sensor con un poco de papel y el aislante con un trapo o un cepillo (no de alambre). Inspeccionar el aislante y el electrodo por erosión, daños o corrosión y si es necesario sustituir. Volver a apretar el sensor CP10 a un par de apriete de 60 N m (44 lbf ft).

Nota: Siempre usar juntas nuevas.

Recambios disponibles

Junta	Spirax Sarco No. 0957191	Paquete de 10
CP10 y junta	Spirax Sarco No. 0861079	1 juego