

Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

1. Seguridad

Rogamos lean la hoja informativa de seguridad IM-GCM-10, así como cualquier regulación Nacional o Regional.

Este producto está diseñado y construido para resistir la fuerza encontrada en su uso normal. El uso del producto para cualquier otro propósito que no sea control de temperatura pudiera causar lesión o fatalidad al personal.

Este producto tiene PTFE que puede desprender humos tóxicos si se expone a calor excesivo.

No instalar a la intemperie sin protección adicional.

2. Descripción

El sensor CP10 es una sonda conductiva diseñada para el uso en sistemas de control de sales disueltas en el agua (TDS) y control de conductividad - conductividad mínima 10 μ S/cm o 10 ppm. Es una unidad compacta con un electrodo central de acero inoxidable, aislante PEEK, anillo de sellado de PTFE, cuerpo en acero inoxidable, muelle de disco y arandela.

El sensor tiene una rosca de $\frac{3}{8}$ " BSP en paralelo para conectar a la cámara sensora y una tuerca hexagonal de 24 mm E/C. Se suministra con junta metálica en 'S' de acero inoxidable.

La conexión eléctrica se realiza a través de un conector IP65 (suministrado aparte).

El sensor CP10 y el conector PT2 están diseñados para trabajar con una fuente de alimentación de voltaje limitado. Son accesorios aprobados por Underwriters Laboratory como Accesorios listados.

3. Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo	PN40	
Presión/temperatura máxima	32 bar r a 239°C	(464 psi r a 462°F)
Prueba hidráulica:	60 bar r	(870 psi r)

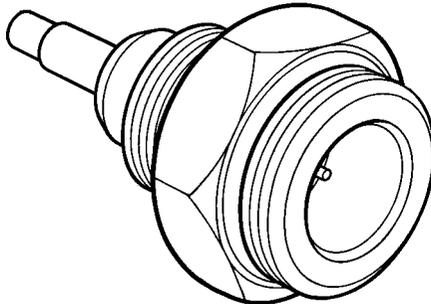


Fig. 1 Sensor CP10

