

## Purgador de cubeta invertida para vapor IB32 Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

### Descripción

El IB32 es un purgador de cubeta invertida diseñado para instalación en tuberías verticales con flujo ascendente. Construido con cuerpo de acero y tapa atornillada que permite mantenimiento y ofrece un amplio rango de presiones. Puede incorporar válvula de retención en la entrada.

### Condiciones límite

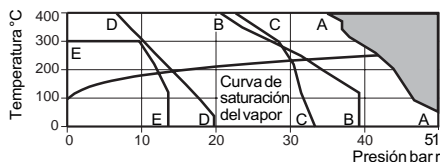
Las condiciones de trabajo máximas dependen del tamaño del orificio y de la brida - ver tabla

PMA - Presión máxima admisible 51 bar r (739 psi r)

TMA - Temperatura máxima admisible 400°C (752°F)

Prueba hidráulica: 76 bar r (1102 psi r)

### Rango de operación



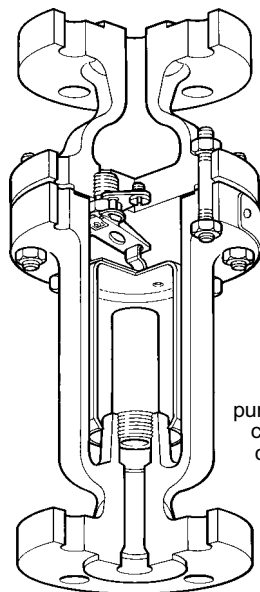
El purgador no puede trabajar en esta zona.

A - A ANSI 300    B - B PN40    C - C JIS/KS20    D - D ANSI 150    E - E JIS/KS10

Tamaño	Δ PMX - Presión diferencial máxima									
	2	4	8,5	12,5	13,8	17	20	24	30	32
DN15	IB32/12	IB32/10	IB32/8	-	IB32/7	IB32/6	-	IB32/5	-	IB32/4
DN20	IB32/16	IB32/12	IB32/10	-	IB32/8	IB32/7	IB32/6,5	IB32/6	-	IB32/5
DN25	-	IB32/24	IB32/19	IB32/16	-	IB32/14	-	-	-	IB32/12
DN32	IB32/36	IB32/28	IB32/22	IB32/20	-	IB32/18	-	IB32/16	IB32/14	IB32/12
DN40	IB32/36	IB32/28	IB32/22	IB32/20	-	IB32/18	-	IB32/16	IB32/14	IB32/12
DN50	IB32/48	IB32/40	IB32/32	IB32/28	-	IB32/24	-	IB32/22	IB32/20	IB32/18

**Nota:** El límite de presión de las bridas puede ser mayor que el límite de presión del mecanismo interno. La tabla siguiente sirve de guía.

Bridas	Presión ( de saturación )	Mecanismo posible
ANSI 150	14,1 bar r	2; 4; 8,5 y 12,5 bar
ANSI 300	41,6 bar r	Todos
PN40	32,0 bar r	Todos
JIS/KS10	12,2 bar r	2, 4 y 8,5 bar
JIS/KS20	30,0 bar r	2; 4; 8,5; 12,5; 13,8; 17; 20 y 24 bar



**Nota:** se muestra purgador con conexiones con bridas.

## Instalación

El purgador debe instalarse con el cuerpo en vertical con el tamiz en la parte inferior de modo que la cubeta suba y baje verticalmente. La entrada debe ser por la parte inferior del purgador y por debajo del punto de drenaje para que alrededor del extremo abierto de la cubeta se mantenga el sello hidráulico.

Los purgadores de cubeta invertida no permiten una eliminación rápida del aire. En aplicaciones de procesos, en especial, esto puede producir un calentamiento lento y anegación del espacio vapor. Se requerirá un eliminador de aire externo en paralelo para ventear eficientemente. Los bypass deberán colocarse por encima del purgador. Si está por debajo, y fuga o se deja abierto, puede que desaparezca el sello de agua haciendo que se desperdicie vapor. Si se instala en el exterior, debe calorifugarse para evitar el efecto de las heladas. Siempre usar las herramientas adecuadas. Para tamaños grandes usar un mecanismo elevador y seguir los procedimientos de seguridad.

## Mantenimiento

Antes de efectuar cualquier mantenimiento en el purgador debe aislarse tanto de la entrada como de la línea de retorno y permitir que la presión se normalice a la atmosférica. Dejar enfriar. Al volver a montar, asegurar que las superficies de unión están limpias y que siempre se usan juntas nuevas.

Asegúrese de tener las herramientas y consumibles necesarios antes de comenzar el mantenimiento. Solo usar recambios originales Spirax Sarco.

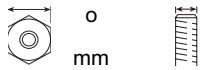
### Como montar el conjunto válvula y asiento

Aislar el purgador y desconectar la conexión de salida. Desenroscar los tornillos de la tapa y sacar la tapa con el conjunto de válvula y cubeta. Sacar la cubeta de la palanca. Sacar el soporte pivote palanca desenroscando los dos tornillos. Sacar el asiento de la tapa. Sacar el asiento. El asiento tiene un acabado esférico para mejor sellado. Al montar el nuevo asiento, asegurarse que las caras de asiento estén limpias y aplicar un poco de pasta selladora en la rosca. Enroscar el nuevo asiento al par de apriete recomendado. Fijar la nueva placa guía y palanca, usando los tornillos nuevos que viene de recambio. Apretar estos tornillos una vez se haya comprobado que la válvula está correctamente alineada con el asiento. Enganchar la cubeta en la tapa. Usando una junta nueva, volver a colocar la tapa. Apretar con los pares de apriete recomendados y volver a conectar la tubería de salida.

### Como montar la válvula de retención

Desenroscar el tapón del tamiz y sacar el tamiz y la junta. Asegure que las roscas están limpias. Volver a montar el tamiz en el tapón usando una nueva junta. Enroscar en el cuerpo y apretar con el par de apriete recomendado.

### Pares de apriete recomendados

Parte		N m	(lbf/ft)	
2	DN15	M8 x 1,25 x 55	16 - 20	12 - 15
	DN20	M10 x 1,5 x 65	30 - 35	22 - 26
	DN25	M12 x 1,75 x 90	40 - 45	30 - 33
	DN32, 40	M16 x 2 x 105	80 - 85	59 - 63
	DN50	M16 x 2 x 115	85 - 90	63 - 66
6	DN15, 20	2 BA x 5/16"	2,5 - 2,8	1,8 - 2,1
	DN25, 32, 40	1/4" WHIT x 1/2"	15 - 20	11 - 15
	DN50	5/16" WHIT x 1/2"	20 - 25	15 - 19
9	DN15	13 mm	50 - 55	37 - 40
	DN20	5/8"	50 - 55	37 - 40
	DN25	7/8"	80 - 88	59 - 65
	DN32, 40	1 1/4"	175 - 190	128 - 140
	DN50	1 1/2"	270 - 300	198 - 220
13	DN15	7/8"	200 - 220	147 - 162
	DN20, 25	1 1/8"	200 - 220	147 - 162
	DN32, 40, 50	50 mm	300 - 320	220 - 235
Casquillo	DN25	36 mm	200 - 220	147 - 162
	DN50	65 mm	300 - 320	220 - 235

## Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

## Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

### Recambios disponibles

Conjunto válvula y asiento (indicar rango de presión)	6 (2-u), 7, 9, 10, 11
Cubeta	5
Conjunto válvula de retención	13
Junta tapa (juego de 3)	8

### Como pasar pedido recambios

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el modelo y tamaño del purgador. P.ej. IB32/7.

**Ejemplo:** 1 - Conjunto válvula y asiento para purgador Spirax Sarco tipo IB32/16 de DN32.

### Nota:

Se requiere un casquillo reductor en los tamaños de DN25 y DN50

