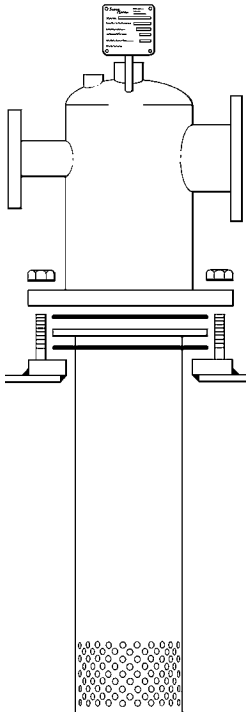


Cabezal mezclador Tipo DH

Instrucciones de Instalación y Mantenimiento



- 1. Descripción*
- 2. Funcionamiento*
- 3. Instalación*
- 4. Mantenimiento*
- 5. Recambios*

1. Descripción

Seguridad

Rogamos lean el documento de seguridad general IM-GCM-10, disponible de nuestras oficinas

El cabezal desaireador Spirax Sarco normalmente se instala en la parte superior de un tanque de alimentación de caldera. Está diseñado para mezclar los fluidos como el agua de aportación fría, retorno de condensados y revaporizados. La mezcla se consigue con la entrada directa descendente del fluido a través de un deflector colocado en el interior de la unidad. Esto libera los gases disueltos del agua de aportación fría que se eliminan a la atmósfera. El agua fría de pulveriza incrementando el área para favorecer la mezcla con el condensado y el revaporizado.

El cabezal desaireador Spirax Sarco consta de dos partes:-

- Una unidad mezcladora instalada en la parte superior del tanque y que lleva las conexiones según especificación del cliente.
- Un tubo de inmersión, que distribuye los fluidos mezclados en el tanque. Se monta entre la brida del tanque y la unidad mezcladora usando dos juntas.

2. Funcionamiento

Los fluidos, (por ejemplo revaporizado de los sistemas de purgas de calderas, retorno de condensado) entran en la unidad mezcladora, mezclando completamente con el agua de aportación y condensando el vapor que pueda haber, y liberando los gases disueltos. La conexión del agua de aportación fría se pulveriza para conseguir una mezcla completa.

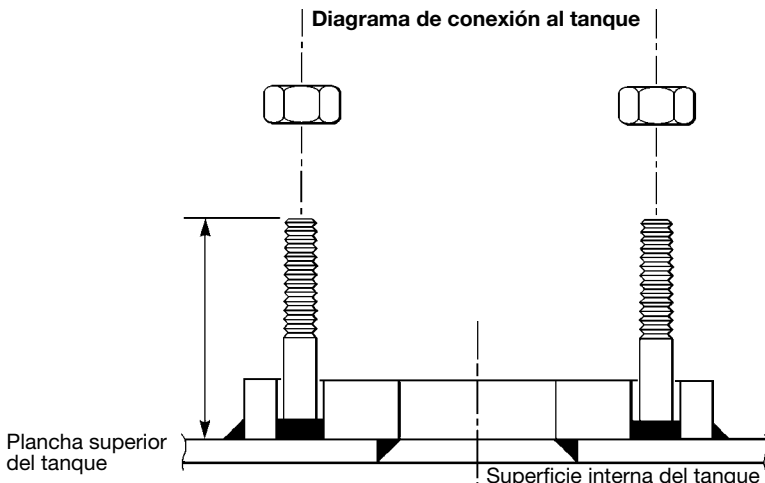
Un eliminador de aire permite escapar a los gases liberados. Los fluidos mezclados pasan por un deflector dónde se completa la mezcla y entra en el tanque a través de una serie de orificios en el tubo de inmersión.

El cabezal mezclador está diseñado para ser silencioso y libre de vibraciones excesivas. Si se experimentan problemas no operar el cabezal mezclador hasta que se haya investigado la causa.

Preparación

Los tanques comprados a Spirax Sarco normalmente tendrán una brida de montaje y espárragos para el cabezal mezclador. Para otros tanques, la disposición recomendada de la brida/sujeción se muestra a continuación.

1. Soldar una brida loca (alzada o plana) directamente en la parte superior del tanque.
2. Coloque la brida con los orificios de los tornillos descentrados.



Tamaño brida/ unidad mezcladora	Tamaño Esparrago/tuerca	Longitud Esparrago (L)	Cantidad
DH150	M20	8	85 mm
DH200	M20	12	90 mm
DH250	M24	12	100 mm
DH300	M24	12	110 mm
DH400	M27	16	120 mm

Nota:- Si tiene un tanque seccional o de plástico, consulte con el fabricante

Tuberías

- El sistema debe estar diseñado para que no hayan cargas en las conexiones de la unidad mezcladora.

- Las tuberías deben ser del mismo tamaño nominal que las conexiones.

- Deben incorporar juntas de expansión y apoyos adecuados.

Se recomienda instalar una válvula de retención como una DCV2 o de tipo de clapeta en las tuberías de agua de aportación fría y de retorno de condensado, lo más cercano posible a la unidad mezcladora.

Agua de aportación fría

La conexión del agua de aportación fría monta una pantalla de rociado que esparce y dirige el flujo a 90° de la tubería. Para evitar la posibilidad de que entre rocío del agua de aportación fría en las conexiones adyacentes y que cree un flujo inverso con poco caudal de condensado o revaporizado, montar un lazo o "cuello de cisne" en cualquier conexión adyacente que no tenga una válvula de retención.

Conexión de revaporizado

No montar una válvula de retención.

Asegurar que la tubería se instala sobre la unidad mezcladora y cae verticalmente a la conexión de entrada desde el lazo.

Sistema rociador de agua de alimentación recirculada

Instalada en la conexión central superior de la unidad mezcladora para condensar el revaporizado.

Ver documentación aparte para más detalles del funcionamiento.

Eliminador de aire / rompedor de vacío

- Se pueden montar en una conexión usando una 'T'.

- Montar el eliminador de aire horizontalmente.

- Montar rompedor de vacío verticalmente.

- Recomendamos accesorios de acero inoxidable o latón/bronce.

- Normalmente no es necesario dirigir la descarga lejos.

4. Mantenimiento

El cabezal mezclador no requiere ningún mantenimiento de rutina.

Cada inspección principal de la caldera, (normalmente cada 12 meses): -

- Retirar la pantalla rociadora (a través de la conexión de la tubería) y limpiarla.
- Limpiar e inspeccionar el cabezal mezclador.
- Sustituir las dos juntas cada vez que se retira el cabezal mezclador.

5. Recambios

Disponemos de juntas de recambio – se necesitan dos por unidad. Indicar tamaño y tipo de la brida al pasar pedido.



