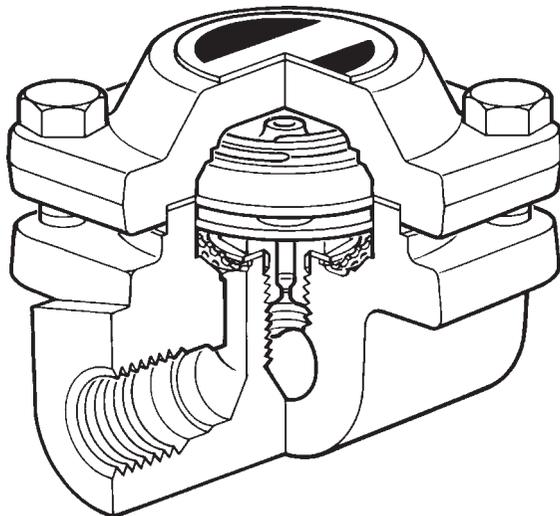

Purgador termostático para vapor BPM21SL
Instrucciones de Instalación y Mantenimiento



1. Seguridad

Aviso

La junta cuerpo / tapa contiene un delgado anillo de soporte de acero inoxidable que puede producir lesiones si no se manipula con cuidado.

Aislamiento

Considere si cerrar las válvulas de aislamiento supondrá algún riesgo en cualquier otra parte del sistema o personal. Los peligros podrían incluir: aislamiento de aberturas, dispositivos de protección o alarmas. Asegúrese que las válvulas de aislamiento se cierran lentamente para evitar golpes de ariete.

Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento del purgador, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar el purgador de la línea de entrada y salida. Dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considerar si se requiere usar algún tipo de protección (por ejemplo gafas protectoras).

Eliminación

Este producto es reciclable y no es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

2. Información de Producto

2.1 Descripción

El BPM21SL es un purgador termostático de presión equilibrada en acero inoxidable para bajas cargas.

Tipo de cápsula

Estándar marcada con la letra 'E' que descarga aproximadamente a 13°C por debajo de la temperatura del vapor.

Bajo pedido, Puede suministrarse con cápsula 'G' (aproximadamente 6°C por debajo de la del vapor) o tipo 'F' (aproximadamente 24°C por debajo de la del vapor).

Nota: Al pasar pedido, indicar siempre el tipo de cápsula.

2.2 Tamaños y conexiones

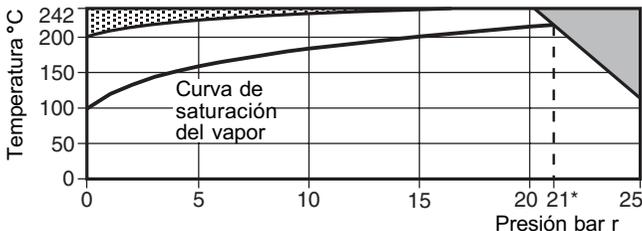
3/8" y 1/2" Roscadas BSP (BS 21 paralela) o API.

Preparadas para soldar (sólo 1/2").

2.3 Condiciones límite (ISO 6552)

| | |
|-------------------------------------|----------|
| Condiciones de diseño del cuerpo | PN25 |
| PMA - Presión máxima admisible | 25 bar r |
| TMA - Temperatura máxima admisible | 400°C |
| PMO - Presión máxima de trabajo | 21 bar r |
| TMO - Temperatura máxima de trabajo | 242°C |
| Prueba hidráulica | 38 bar r |

2.4 Rango de operación



 El purgador no puede trabajar en esta zona.

 El purgador no debe usarse en esta zona ya que pueden dañarse las partes internas.

*PMO Presión de trabajo máxima recomendada para vapor saturado

3. Instalación

Nota: Antes de disponerse a hacer cualquier instalación lea detenidamente la Sección 1 'Seguridad'.

El purgador está diseñado para instalar en tubería horizontal con la tapa en la parte superior y preferiblemente precedido de un codo. Al soldar el purgador a la tubería, no es necesario sacar el elemento con tal que la soldadura se haga por el método del arco eléctrico. Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Sacar los tapones protectores antes de instalar. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

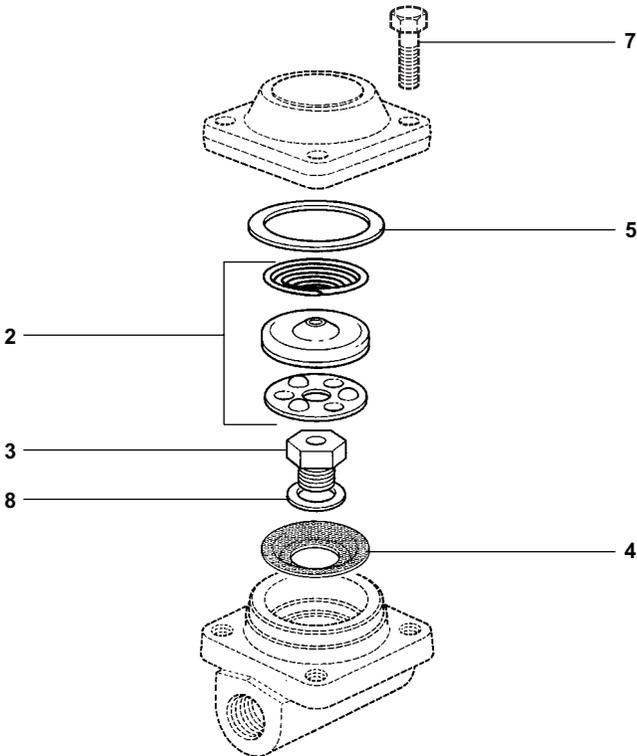
4. Mantenimiento

Nota: Antes de disponerse a hacer cualquier programa de mantenimiento lea detenidamente la Sección 1 'Seguridad'.

El mantenimiento se puede realizar con el purgador en la tubería, siguiendo los procedimientos de seguridad. Se recomienda el usar recambios y juntas nuevas al efectuar el mantenimiento. Asegurarse que se usan las herramientas y equipo protector apropiado. Una vez completado, abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas.

Como montar el conjunto cápsula y asiento

- Retirar la tapa desenroscando los cuatro tornillos (7). Desenroscar el asiento y limpiar o reemplazar.
- Es recomendable sustituir (si es necesario) el conjunto completo (2, 3 y 8) asegurándose que las superficies de asientos estén limpias.
- Siempre que instale una nueva junta de asiento (5) ponga pasta lubricante en las roscas y no se olvide de colocar el espaciador y asegurarse que la junta tapa está ubicada adecuadamente en su hueco antes de ajustarla.
- Coloque la tapa y apriete los tornillos (7) con el par de apriete recomendado (ver tabla inferior).



Pares de aprietes recomendados

| Pieza |  | o mm |  | N m |
|-------|---|---------|---|---------|
| 3 | 17 E/C | | 50 - 55 | |
| 7 | | | M8 x 25 | 14 - 18 |

5. Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

| | |
|----------------------------|---------|
| Conjunto cápsula y asiento | 2, 3, 8 |
| Juego juntas | 5, 8 |
| Tamiz (3 unidades) | 4 |

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 - Conjunto cápsula y asiento tipo 'E', descarga aproximadamente a 13°C por debajo de la temperatura del vapor, para purgador Spirax Sarco BPM21SL de ½".

