

Eliminador para sistemas de líquido AE50S Installation and Maintenance Instructions

Descripción

El AE50S es un eliminador automático de aire y gas para sistemas de líquido. Construido en acero inoxidable austenítico 304L sellado.

Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo ANSI 300

PMO - Presión máxima de trabajo
41,4 bar r (600 psi r)

TMO - Temperatura máxima de trabajo
427°C (800°F)

ΔPMX- Presión diferencial máxima
30 bar (435 psi)

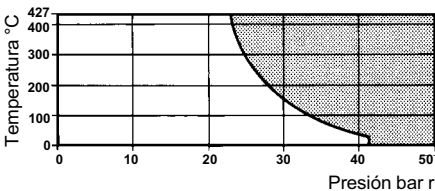
PMA - Presión máxima admisible
41,4 bar r (600 psi r)

TMA - Temperatura máxima admisible
427°C (800°F)

Prueba hidráulica
63 bar r (880 psi r)

Peso específico mínimo del líquido 0,65

Rango de operación



El eliminador no puede trabajar en esta zona.

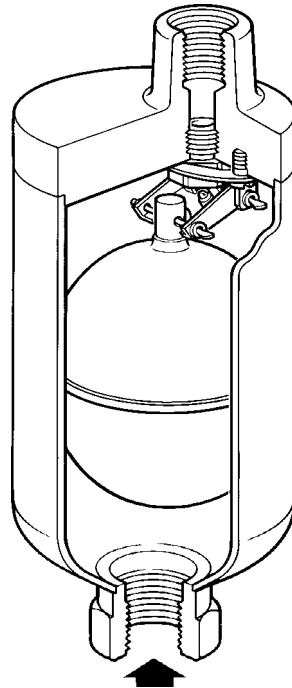
Instalación

El AE50S debe instalarse en posición vertical con la entrada por la parte inferior. Los eliminadores al trabajar pueden descargar agua con el aire, esto es normal y por tanto se recomienda instalar un tubo de descarga a un lugar seguro.

Instalación en agua sobrecalentada

Para aplicaciones con agua sobrecalentada se recomienda instalar 1 ó 2 m de tubo vertical de ¾" hasta la entrada del eliminador. La tubería de salida debe dimensionarse para permitir la descarga del revaporizado formado durante la descarga.

La tubería de descarga debe llevarse a lugar



seguro para impedir que las personas puedan sufrir daños.

Recambios

No hay recambios disponible por ser un producto sellado y sin mantenimiento.

Mantenimiento

Si es necesario sustituir el eliminador, aislar antes de desmontar. Por este motivo debe instalarse una válvula de aislamiento antes de la entrada y adecuada para las condiciones máximas de trabajo del sistema. Dejar enfriar antes de desmontar.

Eliminación

Este producto es reciclable y no es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.