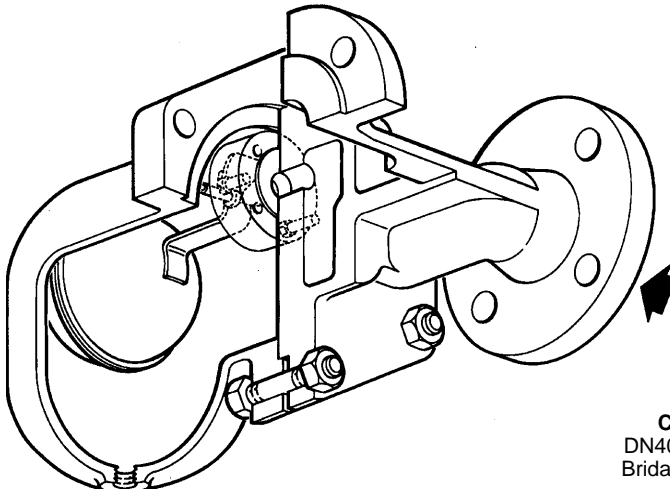


## Eliminadores de aire en redes de líquido AE46S

### Instrucciones de Instalación y Mantenimiento



**Fig. 1**  
**CA46S**  
DN40 y 50  
Bridas DIN

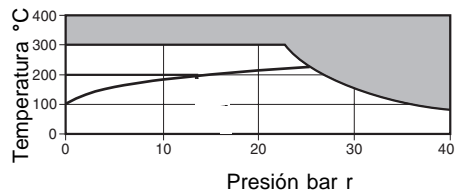
### Descripción y tipos disponibles

El AE 46S es un eliminador de aire para sistemas de líquido del tipo de flotador. Construido en acero inoxidable y de fácil mantenimiento.

#### Condiciones límite

Maximum body design conditions	PN40
PMA - Presión máxima admisible	40 bar r
TMA - Temperatura máxima admisible	400°C
$\Delta$ PMX - Presión diferencial máxima	32 bar
TMO - Temperatura máxima de trabajo	400°C
Prueba hidráulica:	60 bar r

#### Rango de operación



El eliminador no puede trabajar en esta zona

---

## Seguridad

### Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento del eliminador de aire, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar el eliminador de aire de la línea de entrada y salida. Dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

### Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considerar si se requiere usar algún tipo de protección (por ejemplo gafas protectoras).

### Aislamiento

Considere si al cerrar las válvulas de aislamiento puede correr peligro otra parte del sistema o algún trabajador. Los peligros pueden ser: aislar eliminadores, dispositivos de protección o alarmas. Asegure que las válvulas de aislamiento se cierran y se abren gradualmente para evitar daños en el sistema

### Condiciones medioambientales peligrosas

Antes de realizar el mantenimiento, considerar: materiales inflamables, sustancias perjudiciales a la salud o riesgo de explosión.

## Instalación

El eliminador debe instalarse por encima del punto a ser eliminado con el flotador y palanca de manera que se mueva verticalmente y con la dirección según la flecha del cuerpo.

Como en todos los eliminadores de aire, si la válvula se agarrota por suciedad, puede presentarse goteo. Por esta razón se recomienda instalar un tubo en la salida con descarga en un lugar seguro.

## Mantenimiento

### General

Los trabajos deben ser realizados por personal competente. Antes de comenzar a trabajar comprobar que se tienen todas las herramientas necesarias. Usar únicamente recambios originales Spirax Sarco. Antes de comenzar a trabajar en el eliminador comprobar que está aislado del resto de sistema a presión. Dejar que se normalice la presión y temperatura. Al volver a montar asegurarse que las juntas de asiento estén limpias. Abrir la válvula de aislamiento.. Después del mantenimiento comprobar el funcionamiento.

### Para sustituir el conjunto válvula principal AE46S

Desenroscar los tornillos de la tapa y sacar la tapa.

Sacar el flotador desenroscando del conjunto válvula.

Sacar el conjunto válvula desenroscando los tornillos y sustituir por uno nuevo con su junta.

Montar el nuevo flotador. Colocar la tapa usando una nueva junta.

---

## Eliminación

Este producto es reciclable. No es perjudicial para el medio ambiente si se toman las precauciones adecuadas para su eliminación.

## Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

### Recambios disponibles

Conjunto válvula	1
Flotador	2

### Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de eliminador.

**Ejemplo:** 1 —Conjunto válvula para eliminador Spirax Sarco AE46S de DN50.

