

Eliminador de aire para sistemas de líquido AE30 y AE30H

Instrucciones de Instalación y Mantenimiento

Descripción y tipos disponibles

Los eliminadores de aire automáticos AE30 y AE30H están diseñados para instalaciones de agua fría o caliente. El cuerpo y la tapa son de aleación especial de latón resistente a la descincación (DZR).

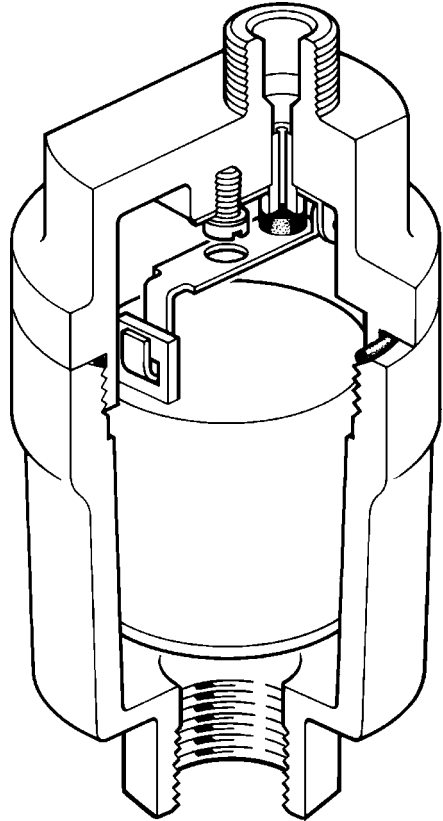
Disponemos de versiones provistas de válvula de retención en el orificio de descarga denominadas AE30CV y AE30HCV.

Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo	PN10
Temperatura máxima admisible	110°C
Presión diferencial máxima	AE30 y AE30CV 3 bar AE30H y AE30HCV 8 bar
Prueba hidráulica	15 bar r

Instalación

El eliminador debe instalarse verticalmente con la entrada por la parte inferior. Como en todos los eliminadores de aire, al funcionar presentan goteo cuando descargan el aire. Es perfectamente normal. Por esta razón la salida tiene una rosca 1/4" BSP o NPT y se recomienda conectar un tubo de goteo para que descargue en un lugar seguro.



Recambios

Las piezas de recambio disponibles están indicadas con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

Recambios disponibles

Kit de mantenimiento comprendiendo:-

Obturator válvula,	A
Flotador,	B
'O' ring,	C
Bola de válvula retención,	D
Circlip de válvula retención	E

Como pasar pedido

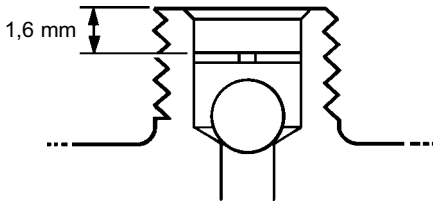
Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de eliminador.

Ejemplo: 1 -Kit de mantenimiento para eliminador Spirax Sarco AE30 de 1/2"

Mantenimiento

Con el aislamiento adecuado, se puede realizar el mantenimiento con la unidad en la línea.

El conjunto de partes internas incluyen una válvula de retención 'D' y un circlip 'E'. La válvula de retención solo la requiere el AE30CV. La bola debe montarse en el lado de la salida moviéndose libremente y retenida por el circlip situado a 1,6mm (1/16") por debajo del nivel de la salida.



Pares de apriete recomendados

Tapa 10/12 N m

