

Thermodynamischer Kondensatableiter TD 120

Stahl, PN 250, DN 15 ... DN 25

Beschreibung

Thermodynamische Kondensatableiter passen sich den Betriebsbedingungen automatisch an und leiten das Kondensat mit sehr geringer Unterkühlung ab. Die robuste Ventilkonstruktion wirkt gleichzeitig als Rückschlagventil und gewährleistet dichten Dampfabschluss sowie lange Standzeit. Schmutzsieb und Ventilteller können erneuert werden, ohne den Ableiter aus der Leitung zu nehmen. TD 120 eignen sich vorzugsweise zur Entwässerung von Hochdruck-Dampfleitungen.

Größen, Anschlüsse

DN 15, 20, 25:	Schweißenden nach DIN 3239 – 1 – R 5
DN 15, 25:	Flansche DIN 2549 PN 250
DN 15:	Flansche DIN 2548 PN 160 Dichtflächen DIN 2526 Form E Flansche nach ANSI auf Anfrage

Einsatzbereiche

Nenndruckstufe:	PN 250
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	375 bar
niedrigster Arbeitsüberdruck:	8 bar
höchster Arbeitsüberdruck bei Dampf*:	220 bar
höchster Gegendruck:	50% Vordruck
höchste Betriebstemperatur:	550°C

max. zul. Betriebsüberdrücke* p in bar bei Betriebstemperatur t

t °C	300	400	500	525	550
p Schweißenden	250	250	250	240	153
p (PN 250) Flansche	250	225	175	120	80
p (PN 160) Flansche	160	140	120	80	50

*Bei Arbeitsüberdrücken über 170 bar ist mit erhöhtem Verschleiß des Ventiltellers zu rechnen.

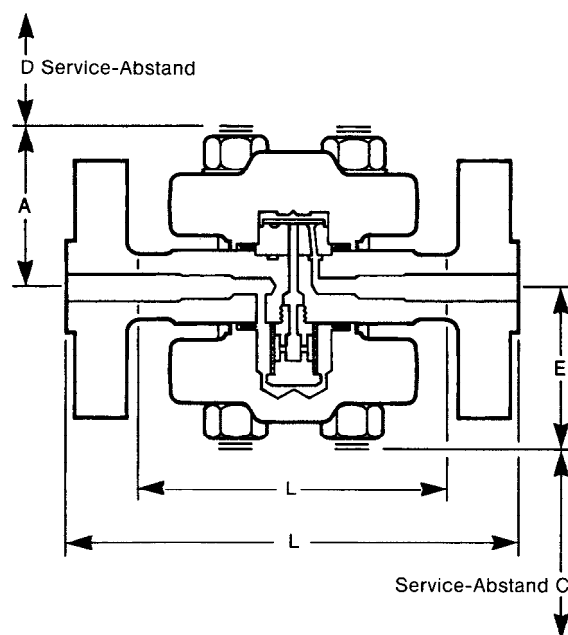
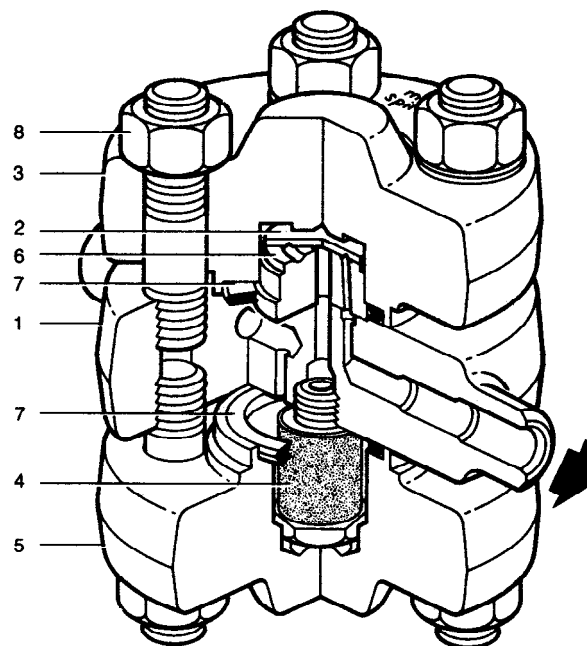
Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	ASTM A 182 F 22	entspr. 1.7380
2	Ventilteller	BS 4659 Gr. BD 2	entspr. 1.2601
3	Gehäuseoberteil	ASTM A 182 F 22	entspr. 1.7380
4	Schmutzsieb	Edelstahl gesintert	entspr. 1.4301
5	Gehäuseunterteil	ASTM A 182 F 22	entspr. 1.7380
6	Ventilsitz*	BS 4659 Gr. BD 2	entspr. 1.2601
7	Dichtungen	Edelstahl / Graphit	spirally wound
8	Stiftschrauben und Muttern M 16	X 22 CrMoV 12 1	1.4923

*Der Ventilsitz ist fest mit dem Gehäuse verbunden.

Abmessungen (mm), Gewichte (kg)

Größe DN	Maße in mm					Gewicht in kg
	A	L	C	D	E	
Anschlüsse Schweißenden						
15	78	158	55	55	78	10,5
20	80	158	55	55	80	10,5
25	80	158	55	55	80	10,5
Anschlüsse Flansche DIN 2549 PN 250						
15	80	240	55	55	80	17,8
25	80	260	55	55	80	21,7
Anschlüsse Flansche DIN 2548 PN 160						
15	80	210	55	55	80	17,8



Einbau

Vorzugsweise horizontal mit Typenschild nach oben und Richtungs-
pfeil auf dem Gehäuse in Fließrichtung zeigend. Ca. 24 Stunden nach
Inbetriebnahme sind die Sechskantmuttern kreuzweise nachzuziehen
(Anziehmoment 180 Nm).

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt ge-
zeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Satz Hauptersatzteile	2, 7 (2 Stck.), 4
Schmutzsieb	4, 7
Satz Dichtungen	7 (2 Stck.)
Satz Stiftschrauben und Muttern	8 (je 8 Stck.)

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung,
Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss
abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau
nur neue Dichtungen verwenden. Gewinde der Stiftschrauben und des
Schmutzsiebes stets mit Hochleistungsschmiermittel versehen.

Muttern (8) lösen und Gehäuseoberteil abnehmen. Ventilteller (2)
austauschen. Ist der Ventilsitz nur leicht verschliffen, kann er durch
einfaches Läppen wieder plangeschliffen werden. Ist der Sitz stärker
verschliffen, muss er zunächst plangeschliffen und anschließend ge-
läppt werden, wobei der Materialabtrag 0,25 mm nicht überschreiten
sollte. Gehäuseteile unter Verwendung neuer Dichtungen (7) wieder
zusammensetzen. Muttern gleichmäßig und kreuzweise anziehen.

Das Schmutzsieb (4) kann nach Lösen der unteren Sechskantmuttern
(8) und Abnahme des unteren Gehäuseteils gereinigt oder erneuert
werden.

In den Ersatzteilkpackungen für Stiftschrauben und Muttern sind zwei
verschiedene Sätze Stiftschrauben enthalten. Die längeren Schrauben
eignen sich für TD 120 älterer Bauart mit flachem Ober- und Unter-
teil, die kürzeren sind für TD 120 mit profiliertem Ober- und Unterteil
gedacht.

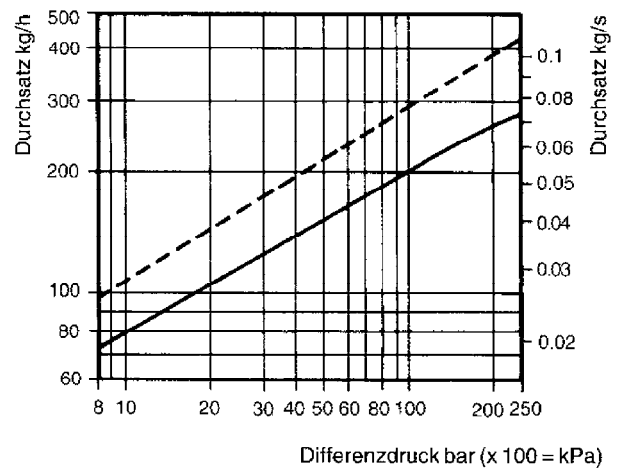
Schlüsselweiten und Anziehmomente

Teil	Benennung	Schlüsselweite	Anziehmoment
4	Schmutzsieb	SW 22	35 Nm
8	Sechskantmutter M 16	SW 23	180 Nm
8	Stiftschraube M 16	-	90 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung:	nur für Wasserdampf, dessen Kondensat und Inertgase (Fluide der Gruppe 2).
Kategorie:	Art. 3, Abs. 3, GIP (gute Ingenieurpraxis).
CE-Kennzeichnung:	nicht zulässig.

Durchsatzkurven



— Siedekondensat
- - - Kaltwasser

