

SF 37

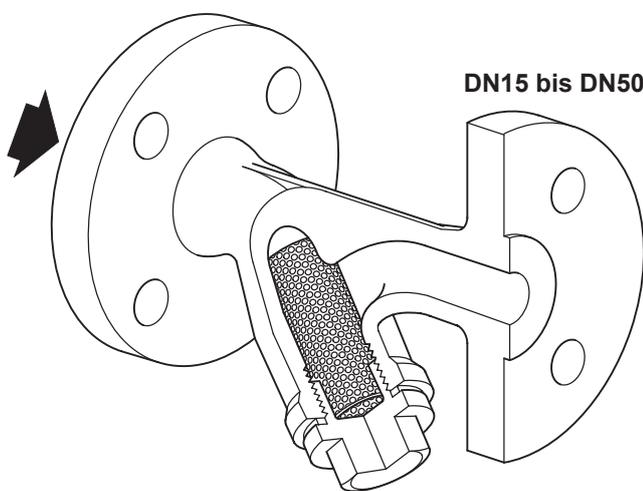
Sphäroguss Schmutzfänger

Beschreibung

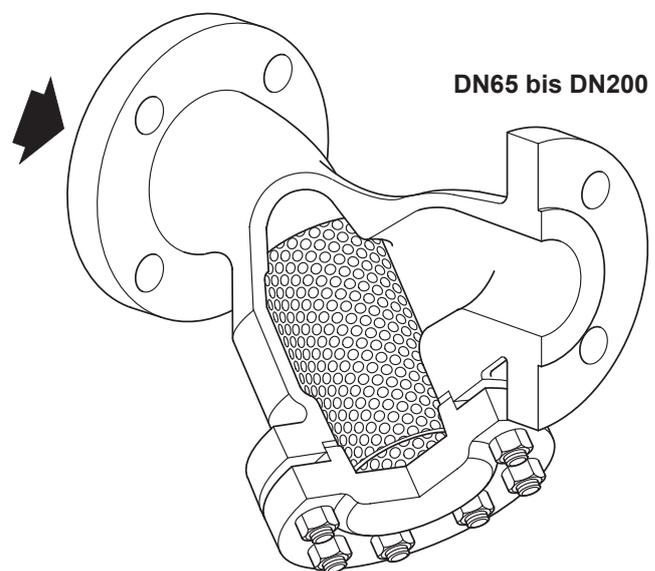
Der Typ 37 ist ein Y-Schmutzfänger aus Sphäroguss mit integriertem Flansch.

Der Edelstahl-Siebeinsatz hat in den Nennweiten DN15 bis DN80 ein Lochdurchmesser von 0,8 mm und in den Nennweiten DN100 bis DN200 ein Lochdurchmesser von 1,6 mm.

Optional sind auch andere Lochdurchmesser und Maschenweiten (Mesh) sowie Siebe aus Monel erhältlich. Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.



DN15 bis DN50



DN65 bis DN200

Optional erhältlich

Siebeinsätze

Sieb aus Edelstahl	Lochdurchmesser	1,6 mm	(DN15 bis DN80)
		3,0 mm	(DN15 bis DN200)
	Mesh	40, 100 und 200	
Sieb aus Monel	Lochdurchmesser	0,8 mm	(DN15 bis DN80)
		3,0 mm	(DN15 bis DN200)
	Mesh	100	

Anschluss für Ausblase- oder Ablassventil

Der Siebhaltestopfen kann gegen Aufpreis mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils in den folgenden Größen versehen werden.

Größe DN	Ausblaseventil	Ablassventil
DN 15	1/4"	1/4"
DN20 und DN25	1/2"	1/2"
DN32, DN40 und DN50	1"	3/4"
DN65 bis DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 und DN200	2"	3/4"

Normen

Dieses Produkt erfüllt im vollen Umfang die Anforderungen der EU Druckgeräterichtlinie/der UK Pressure Equipment (Safety) Regulations.

Zertifizierung

Das Produkt wird standardmäßig mit einem Werksbescheinigung für Gehäuse und Siebhaltestopfen ausgeliefert. Gegen Mehrpreis mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäß EN 10204 3.1.

Hinweis: Alle gewünschten Dokumente und Zertifikate müssen zum Zeitpunkt der Bestellung beauftragt werden. Nachträgliche Ausstellungen sind nicht möglich.

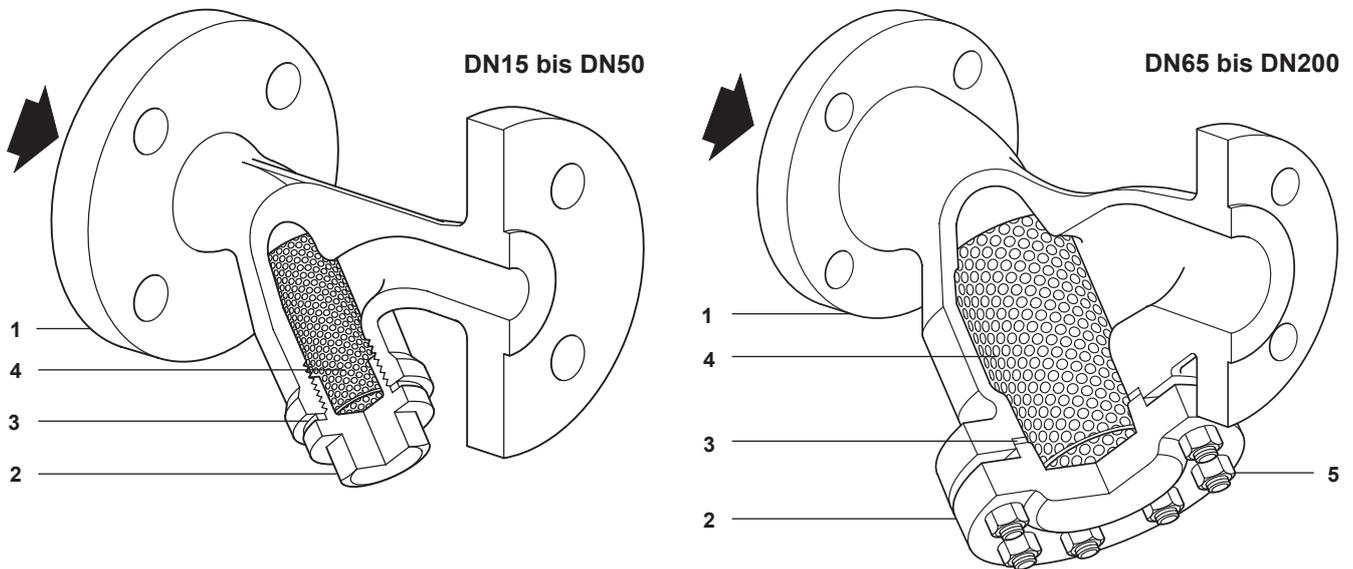
Größen und Anschlüsse

DN15 bis DN150 Flansch EN 1092 PN40 und ANSI 150.

DN200 Flansch EN 1092 PN25 und ANSI 150.

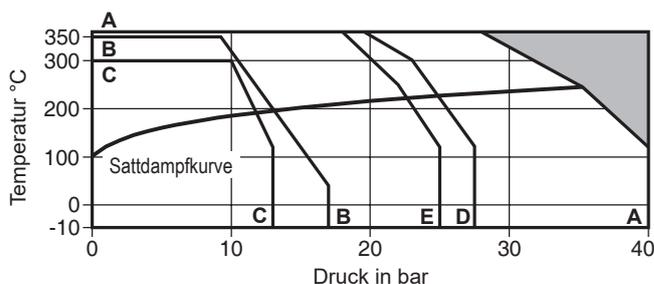
JIS/KS 10K und 20K.

Werkstoffe



Nr.	Teil	Werkstoffe		
1	Gehäuse		Sphäroguss	EN-GJS-400-15
		DN15 bis DN50	Stahlguss	DIN 17245 C22.8
2	Siebhaltestopfen-/flansch	DN 65 bis DN 100	Sphäroguss	EN-GJS-400-15
		DN125 bis DN200	Stahlguss	1.0619+N
3	Dichtung		Verstärktes Graphit	
4	Siebeinsatz		Edelstahl	ASTM A240 316L
	Bolzen	DN65 bis DN200	Stahlguss	BS 4439 Gr. 8,8
5	Mutter	DN65 bis DN200	Stahlguss	BS 3692 Gr.

Druck-/Temperatur-Einsatzgrenzen



In diesem Bereich darf das Produkt **nicht** eingesetzt werden.

A - A Flansch EN 1092 PN40.

B - B Flansch ANSI 150.

C - C Flansch JIS/KS 10K.

A - D Flansch JIS/KS 20K.

A - E Flansch EN 1092 PN25.

Einsatzgrenzen	DN15 - DN150	PN 40
	DN200	PN25
PMA Maximal zulässiger Druck	DN15 - DN150	40 bar bei 120 °C
	DN200	25 bar bei 120 °C
TMA Maximal zulässige Temperatur		350 °C
Minimale zulässige Temperatur		-10 °C
PMO Maximaler Betriebsdruck	DN15 - DN150	40 bar bei 120 °C
	DN200	25 bar bei 120 °C
TMO Maximale Betriebstemperatur	DN15 - DN150	350 °C bei 28,5 bar
	DN200	350 °C bei 17,5 bar
Minimale Betriebstemperatur		-10 °C
	PN25	38 bar
	PN40	60 bar
Prüfdruck für Festigkeitsprüfung:	ANSI 150	30 bar
	JIS/KS 20K	49 bar
	JIS/KS 10K	28 bar

Kv-Werte

Größe	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200
Lochdurchmesser 0,8, 1,6 und 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Maschenweite (Mesh) 40 und 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Maschenweite (Mesh) 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

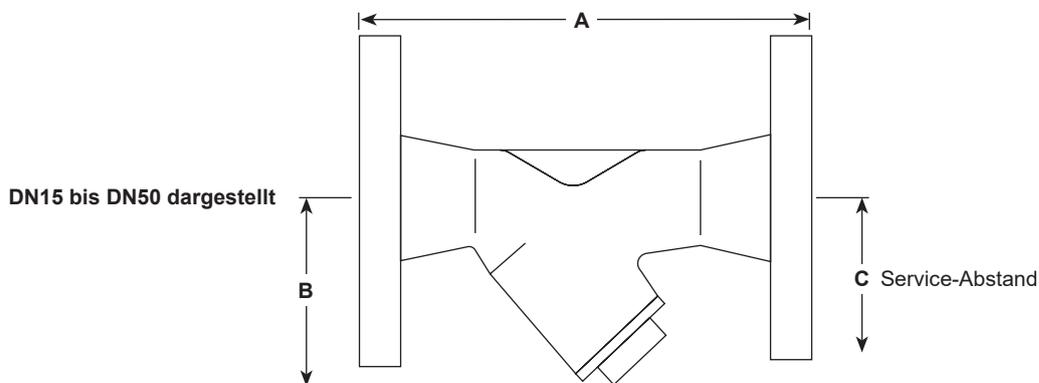
Für die Umrechnung:

$C_v (UK) = K_v \times 0,963$

$C_v (US) = K_v \times 1,156$

Abmessungen / Gewichte (ca.) in mm und kg

Größe	PN40 A	PN25 A	ANSI 150 A	JIS 10K A	JIS 20K	B	C	Siebfläche cm ²	Gewicht
DN15	130	-	122	123	127	70	110	25	1,85
DN 20	150	-	142	143	147	80	130	42	2,80
DN 25	160	-	156	153	156	95	150	71	3,50
DN 32	180	-	176	177	180	135	225	135	6,20
DN 40	200	-	200	197	200	145	240	161	7,40
DN 50	230	-	230	223	227	175	300	251	11,20
DN 65	290	-	291	282	286	200	335	352	20,00
DN 80	310	-	311	298	306	210	340	360	24,00
DN 100	350	-	-	337	349	255	415	540	36,00
DN 125	400	-	398	389	401	300	510	840	60,00
DN 150	480	-	482	469	481	345	575	1 115	83,00
DN 200	-	600	600	585	601	435	730	1905	148,00



Sicherheitsinformationen, Installation und Wartung

Vollständige Details finden Sie in der Betriebsanleitung (IM-S60-18-DE), die mit dem Produkt geliefert wird.

Warnung

Der Siebhaltestopfen besitzt einen dünnen Stützring aus Edelstahl, der zu Verletzungen führen kann, wenn er nicht sorgfältig gehandhabt wird.

Entsorgung

Das Produkt ist recycelbar. Bei ordnungsgemäßer Entsorgung des Geräts entsteht keine Umweltbelastung.

Bestellbeispiel

Beispiel: 1 Stück Spirax Sarco Schmutzfänger Typ 37, Nennweite DN80 mit Flanschanschluss nach EN 1092 PN40 und einem Edelstahlsieb mit 0,8 mm Lochdurchmesser.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind schwarz gezeichnet. Nur diese sind als Ersatzteil verfügbar.

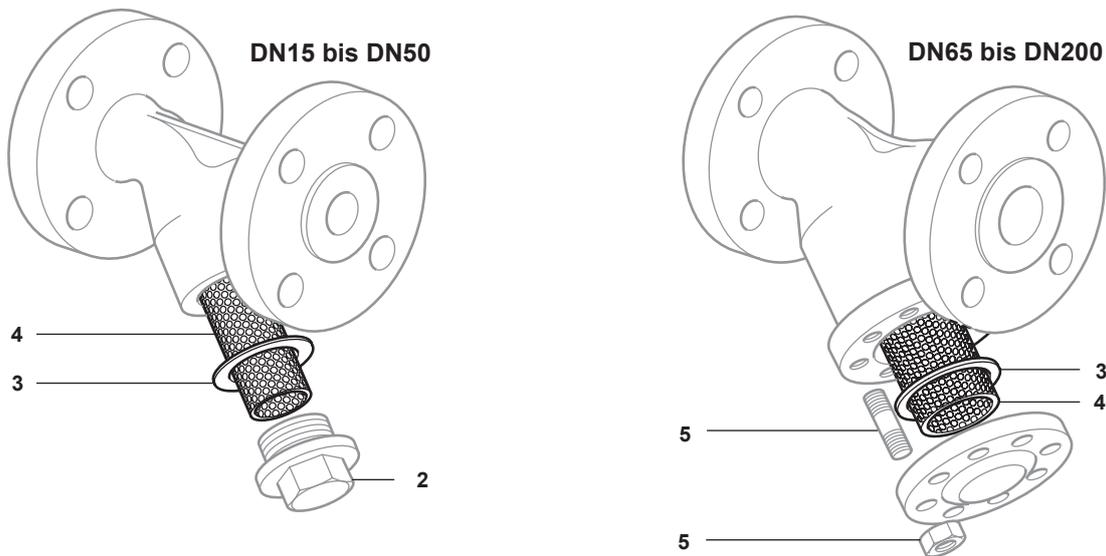
Erhältliche Ersatzteile

Siebeinsatz (Material, Lochdurchmesser/Maschenweite und Größe des Siebes angeben)	4
Dichtung (3er-Pack)	3

Bestellung von Ersatzteilen

Bestellen Sie Ersatzteile immer unter Verwendung der Beschreibung in der Spalte „Erhältliche Ersatzteile“ und geben Sie Größe, Art des Schmutzfängers und erforderlicher Lochdurchmesser oder Maschenweite (Mesh) an.

Beispiel: 1 Stück Edeltahlsieb mit Lochdurchmesser 0,8 mm für einen Spirax Sarco Schmutzfänger Typ 37 in DN50 mit EN 1092 PN25 Anschlüsse.



Empfohlene Anzugsdrehmomente

Teil	Menge	Größe	oder		Nm
			 mm		
2	1	DN15	22	M28	50 - 55
	1	DN 20	27	M32	60 - 66
	1	DN 25	27	M42	100 - 110
	1	DN 32	46	M56	250 - 275
	1	DN 40	50	M60	250 - 275
	1	DN 50	60	M72	310 - 340
5	8	DN 65	19	M12 x 35	20 - 24
	8	DN 80	19	M12 x 35	30 - 35
	8	DN 100	24	M16 x 45	70 - 77
	8	DN 125	30	M20 x 50	80 - 88
	8	DN 150	30	M20 x 55	100 - 110
	12	DN 200	36	M24 x 65	90 - 100