

Schmutzfänger Typ 36 Edelstahl, PN 40, DN 15 ... DN 200

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsiebe

DN 15 ... DN 80	Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser
DN 100 ... DN 200	Lochsieb 1,6 mm Lochdurchmesser

Feinsieb (gegen Mehrpreis):

Drahtsieb 0,16 mm (100 mesh) Maschenweite.

Andere Siebausführungen /-materialien auf Anfrage

Anschlüsse, Baulängen

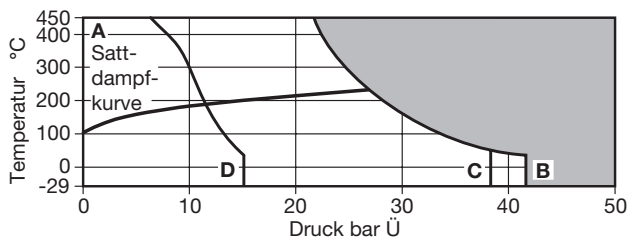
Flanschanschlussmaße EN 1092-1, PN 40, Dichtleisten DIN EN 1092-1, Form B1. Baulängen DIN EN 558-1, Reihe 1.

Andere Anschlüsse auf Anfrage

Einsatzgrenzen

Druck/Temperaturgrenzen

Bitte Grafik Pressure/temperature limits aus englischem Datenblatt einfügen. Beschriftung: In diesem Bereich darf das Produkt nicht eingesetzt werden.



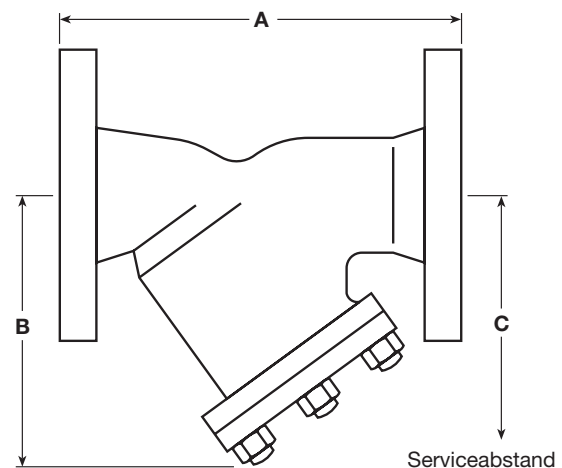
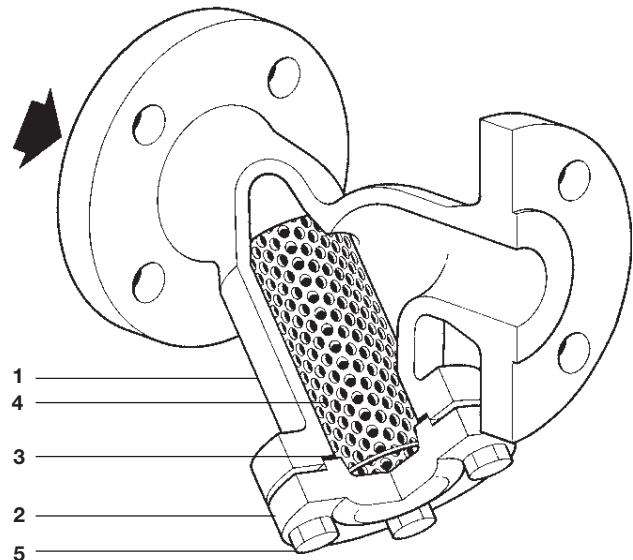
In diesem Bereich darf das Produkt **nicht** eingesetzt werden.

- A - B Flansche ANSI 300
- A - C Flansche EN 1092, PN40
- A - D Flansche ANSI 150

Nenndruckstufe:	ANSI 300 (PN 50)
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	76 bar
Auslegungsüberdruck PMA:	41 bar @ 38 °C
Auslegungstemperatur TMA:	450 °C @ 21 bar
Minimale Auslegungstemperatur:	-29 °C
	ANSI 150: 16 bar
max. Betriebsüberdruck PMO:	PN 40: 38 bar
	ANSI 300: 41 bar
max. Betriebstemperatur TMO:	450 °C @ 21 bar
Minimale Betriebstemperatur:	-29 °C

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff		
1	Gehäuse	Edelstahl	ASTM A351 CF3M	1.4409
2	Siebhalteflansch	Edelstahl	ASTM A351 CF3M	1.4409
3	Dichtung	Graphit	nickelverstärkt	
4	Sieb	Edelstahl	ASTM A240 316L	1.4404
5	Schrauben	Edelstahl	A2-70	



Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe DN	Maße in mm			k_{vs} -Wert	Gewicht in kg	Siebfläche in cm ²
	A	B	C			
15	130	70	120	5	2,5	28
20	150	80	130	8	4,5	46
25	160	95	162	13	5,0	79
32	180	130	235	22	10,0	135
40	200	146	260	29	12,0	161
50	230	180	320	46	16,5	251
65	290	200	325	72	23,0	325
80	310	205	330	103	35,6	360
100	350	255	405	155	38,5	540
125	400	315	510	237	76,0	840
150	480	345	560	340	109,0	1115
200	600	440	710	588	144,0	1905

Ausblasebohrung, Ablassventil

(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe DN	Ausblaseventil-bohrung Rp	Ablassventil-bohrung Rp
15	¼"	¼"
20...25	½"	½"
32...40	1"	¾"
50...125	1¼"	¾"
150...200	2"	¾"

Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	4
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	3

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfes 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen

Größe DN	Schlüsselweiten	Anziehmomente
15 - 25	SW 16	22 - 35 Nm
32 - 80	SW 19	40 - 45 Nm
100	SW 24	100 - 110 Nm
125	SW 30	160 - 170 Nm
150	SW 30	210 - 230 Nm
200	SW 36	210 - 230 Nm
Schrauben	Edelstahl	

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...25	GIP	Art. 4, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
DN 32...100	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.
DN 125...200	3	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

