

Schmutzfänger Typ 33

Grauguss, PN 16, DN 15 ... DN 200

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsiebe:

DN 15 ... DN 80	Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser
DN 100 ... DN 200	Lochsieb 1,6 mm Lochdurchmesser

Feinsieb (gegen Mehrpreis):

Drahtsieb 0,16 mm (100 mesh) Maschenweite.

Anschlüsse, Baulängen

Flanschanschlussmaße DIN 2501, PN 16. Dichtleisten DIN 2526 Form C. Baulängen DIN 3202 Reihe F 1.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 16
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	24 bar
höchster Betriebsüberdruck:	16 bar
höchste Betriebstemperatur:	200°C*

max. zul. Betriebsüberdruck p bei Betriebstemperatur t:

t in °C:	-10	100	150	200
p in bar:	16	16	15	13

*Für Heißwasser mit Betriebstemperaturen über 120°C sollten Schmutzfänger Typen 34 oder 37 eingesetzt werden.

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Grauguss	GG 20
2	Siehalterstopfen Siehalterflansch	Sphäroguss Grauguss	GGG 40 GG 20
3	Dichtung	Graphit	nickelverstärkt
4	Sieb	Edelstahl	1.4404
5	Schrauben und Muttern	Stahl	8.8 / 8

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

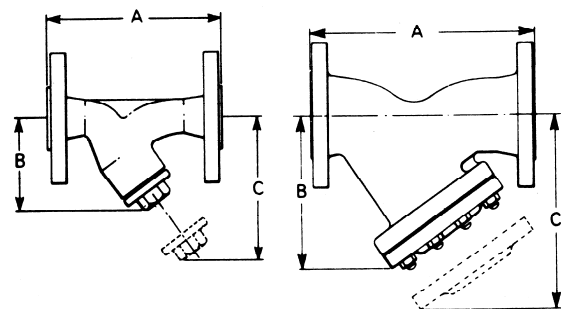
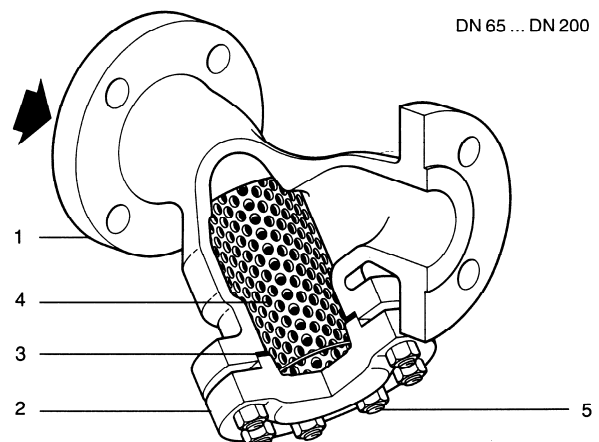
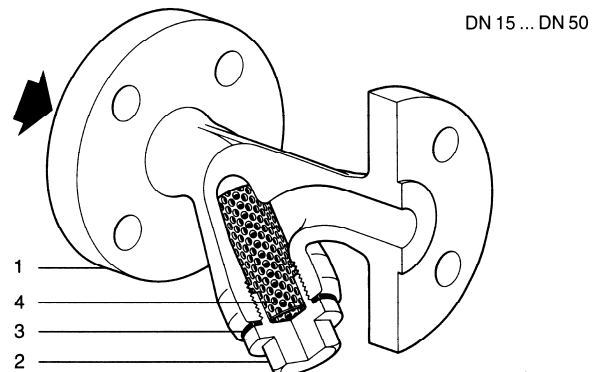
Größe DN	Maße in mm			k_{vs} -Wert	Gewicht in kg
	A	B	C		
15	130	70	110	5	1,8
20	150	80	130	8	2,7
25	160	95	150	13	3,4
32	180	135	225	22	6,0
40	200	145	240	29	7,2
50	230	175	300	46	10,9
65	290	200	335	72	21,7
80	310	210	340	103	25,9
100	350	255	415	155	38,5
125	400	300	510	237	63,0
150	480	345	575	340	87,0
200	600	435	730	588	153,0

Ausblasebohrung, Ablassventil

(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siehalterstopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe DN	Ausblaseventil-bohrung Rp	Ablaßventil-bohrung Rp
15	1/4	1/4
20...25	1/2	1/2
32...40	1	3/4
50...125	1 1/4	3/4
150...200	2	3/4



Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	4
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	3

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen bzw. Siebhalteflansch

Größe DN	Schlüsselweiten	Anziehmomente
15	SW 22	55 Nm
20	SW 27	65 Nm
25	SW 27	110 Nm
32	SW 41	165 Nm
40	SW 41	185 Nm
50	SW 55	210 Nm
65	SW 19	24 Nm
80	SW 19	35 Nm
100	SW 24	77 Nm
125	SW 24	88 Nm
150	SW 30	110 Nm
200	SW 30	100 Nm

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

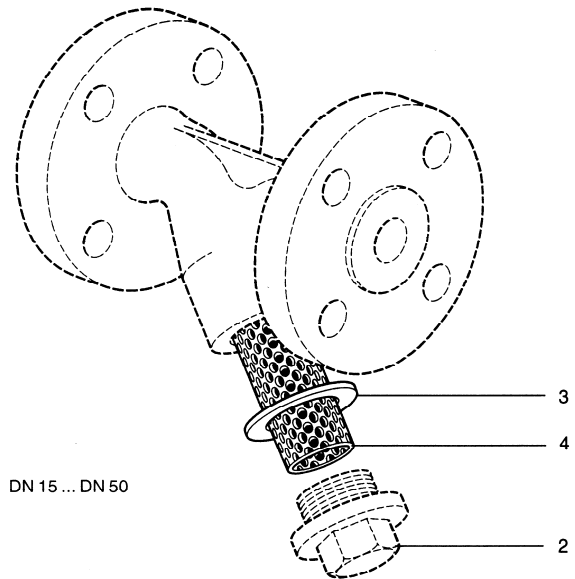
Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 bzw. des Siebhalteflansches lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

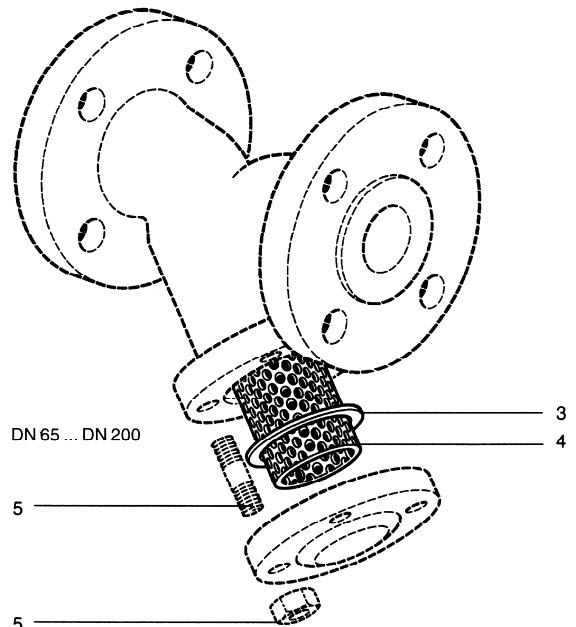
Anwendung: für Fluide der Gruppen 1* und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...25	GIP	Art. 4, Abs.3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
DN 32...50	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.
DN 65...125	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.
DN 150...200	3	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

*prinzipiell ist der Einsatz von Armaturen aus Grauguss für Fluide der Gruppe 1 möglich. Wir empfehlen jedoch dringend, für Fluide der Gruppe 1 Armaturen aus duktilen oder zähen Werkstoffen, wie z. B. Sphäroguss oder Stahlguss, zu wählen.



DN 15 ... DN 50



DN 65 ... DN 200