

Schmutzfänger Typ 16 Edelstahl, PN 63, Rp ½ ... Rp 2

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsieb (Standardausführung):	Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser.
Feinsieb (Sonderausführung):	Drahtsieb 100 mesh entsprechend 0,16 mm Maschenweite.

Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde Rp DIN 2999.
NPT-Innengewinde und API-Innengewinde auf Anfrage.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 63
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfungen:	125 bar
höchster Betriebsüberdruck:	63 bar
höchste Betriebstemperatur:	400°C
niedrigste Betriebstemperatur:	-10°C

max. zul. Betriebsüberdruck p bei Betriebstemperatur t:

t in °C:	20	100	200	300	400
p in bar:	63	63	58	50	45

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Edelstahl	1.4408
2	Siebhaltestopfen	Edelstahl	1.4408
3	Dichtung	Graphit	nickelverstärkt
4	Sieb	Edelstahl	1.4404

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe Rp	Maße in mm A	B	C	D	k_{vs} -Wert	Gewicht in kg
½	69	55	87	26	2,6	0,32
¾	76	55	87	32	3,6	0,38
1	88	65	110	38	11,3	0,51
1¼	106	78	125	46	15,5	0,87
1½	133	103	155	56	26,0	1,56
2	146	115	190	62	41,0	2,10
2	172	140	230	76	68,0	3,46

Ausblasebohrung, Ablassventil

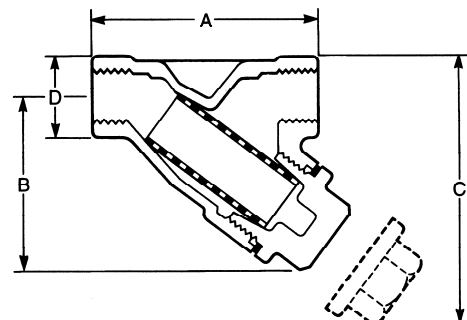
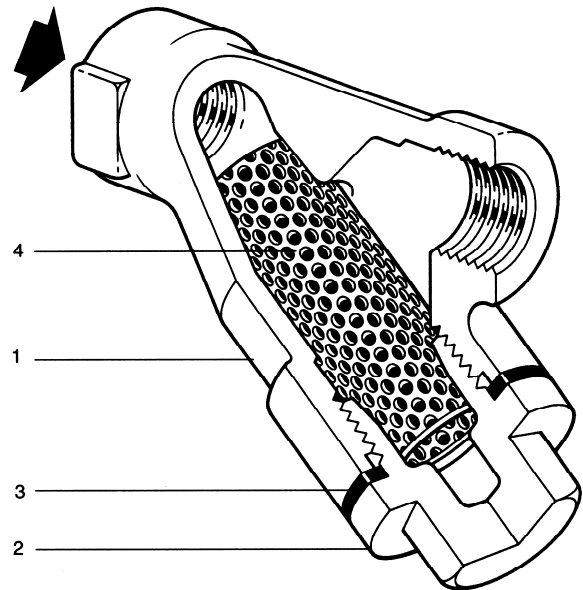
(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe Rp	Ausblaseventilbohrung	Ablaßventilbohrung
½...1½	¼	¼
¾	½	¾
1	½	½
1¼...1 1½	1	¼ oder 1
2	1¼	¾

Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.



Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	4
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	3

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen

Größe Rp	Schlüsselweiten	Anziehmomente
$\frac{3}{8}$... $\frac{1}{2}$	SW 22	50 Nm
$\frac{3}{4}$	SW 27	65 Nm
1	SW 27	110 Nm
$1\frac{1}{4}$	SW 46	260 Nm
$1\frac{1}{2}$	SW 46	280 Nm
2	SW 60	340 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
Rp $\frac{3}{8}$...1	GIP	Art. 4, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
Rp $1\frac{1}{4}$...2	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

