

Schmutzfänger Typ 14

Stahl, PN 50, Rp ¼ ... Rp 2

Beschreibung

Schmutzfänger in Y-Form mit robustem Lochsieb.

Siebausführungen

Normalsieb (Standardausführung):	Lochsieb 0,8 mm Lochdurchmesser.
Feinsieb (Sonderausführung):	Drahtsieb 100 mesh entsprechend 0,16 mm Maschenweite.

Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde Rp DIN 2999. NPT-Innengewinde und socket weld ends (Einsteckschweißmuffen) auf Anfrage.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 50 (ANSI 300)
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfungen:	¼" - 1" = 78 bar 1¼" - 2" = 85 bar
höchster Betriebsüberdruck:	50 bar @ 38 C°
höchste Betriebstemperatur:	400°C @ 35 bar

max. zul. Betriebsüberdruck p bei Betriebstemperatur t:

t in °C:	-10	100	200	300	400
p in bar:	50	45	43	38	35

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff
1	Gehäuse Rp ¼...½ Rp ¾...2	Schmiedestahl C 22.8 (1.0460)
		Stahlguss GS-C 25 (1.0619+N)
2	Siebhalte- stopfen Rp ¼...1 Rp 1¼...2	Schmiedestahl C 22.8 (1.0460)
		Stahlguss GS-C 25 (1.0619+N)
3	Dichtung	Graphit nickelverstärkt
4	Sieb	Edelstahl 1.4404

Abmessungen (mm), Gewichte (kg), k_{vs} -Werte

Größe Rp	Maße in mm				k_{vs} - Wert	Gewicht in kg
	A	B	C	D		
¼	70	52	81	32	1,0	0,43
¾	70	52	81	32	2,6	0,49
½	73	52	81	32	3,6	0,56
¾	90	64	100	36	11,3	0,72
1	105	74	120	46	15,5	1,17
1¼	140	102	164	60	26,0	2,35
1½	152	115	184	70	41,0	3,30
2	178	138	224	80	68,0	4,95

Ausblasebohrung, Ablassventil

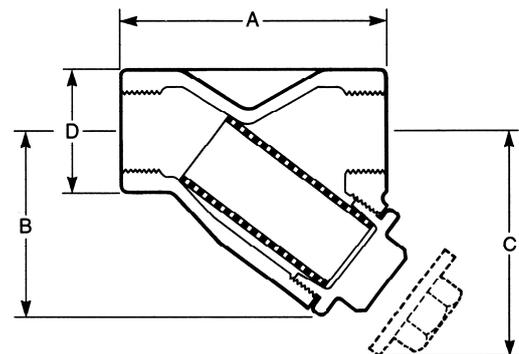
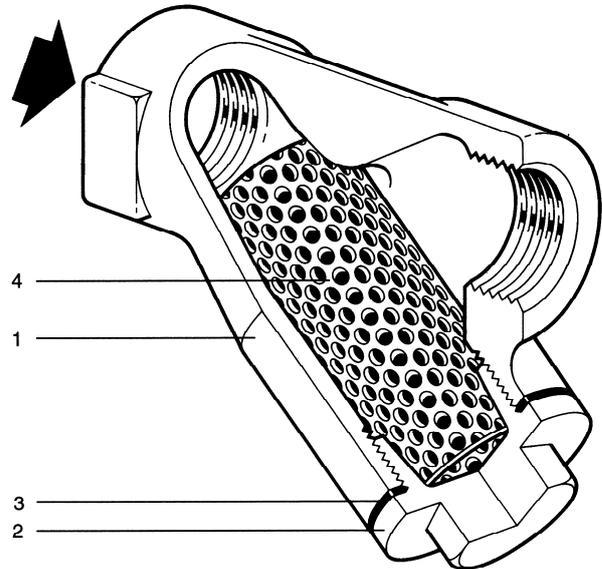
(gegen Mehrpreis)

Auf Wunsch kann der Siebhaltestopfen mit einer Gewindebohrung zum Anbringen eines Ausblase- oder Ablassventils versehen werden.

Größe Rp	Ausblaseventil- bohrung	Ablaßventil- bohrung
¼..½	¼	¼
¾..1	½	½
1¼...1½	1	¾
2	1¼	¾

Einbau

Schmutzfänger mit Durchflusspfeil in Fließrichtung zeigend in die Leitung einsetzen. In waagerechten Dampfleitungen sollten Schmutzfänger zur Vermeidung von „Wassersäcken“ mit seitlich liegendem Sieb angeordnet werden.



Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
Sieb (bitte angeben, ob Normalsieb oder Feinsieb)	4
Satz Dichtungen (1 Satz = 3 Stück)	3

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

Wartung

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist.

Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Durch Lösen des Siebhaltestopfens 2 lässt sich das Sieb leicht säubern oder bei Bedarf erneuern.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

für Siebhaltestopfen

Größe Rp	Schlüsselweiten	Anziehmomente
¼..½	SW 22	55 Nm
¾	SW 27	65 Nm
1	SW 27	110 Nm
1¼	SW 46	200 Nm
1½	SW 50	250 Nm
2	SW 60	340 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Anwendung: für Fluide der Gruppen 1 und 2.

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
Rp ¼..1	GIP	Art. 3, Abs. 3, gute Ingenieurpraxis, CE-Kennzeichnung nicht zulässig.
Rp 1¼...2	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

