

Kondensatkompensator KK Stahl oder Edelstahl, PN40, DN15 ... DN50

Beschreibung

Kondensat-Kompensatoren ermöglichen, das Kondensat möglichst wasserschlag- und geräuscharm in höher gelegene Kondensatleitungen zu drücken. Kondensat-Kompensatoren kommen folglich oft dort zum Einsatz, wo Wärmeverbraucher tiefer als die zugehörigen Kondensatleitungen liegen.

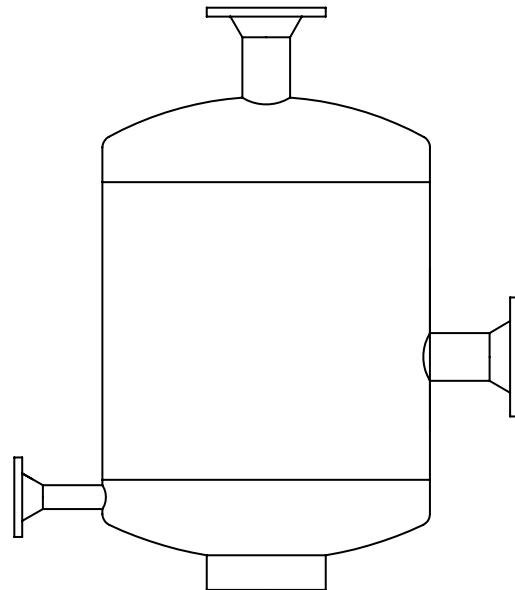
Kondensat-Kompensatoren werden an den tiefsten Stellen installiert, so dass das Kondensat möglichst ungehindert zufließen kann. Ihre Funktionsweise beruht darauf, dass in ihnen etwaige Dampfanteile des zufließenden Kondensats kondensieren und das Kondensat dann recht blasenfrei in höher gelegene Kondensatleitungen oder Bereiche gedrückt werden kann. Kondensat-Kompensatoren wirken auch ausgleichend auf zufließendes Kondensat. Zu beachten ist, dass Kondensat-Kompensatoren für die korrekte Funktion einen Differenzdruck benötigen.

Einsatzgrenzen

Max. Betriebsüberdruck	18 bar ü
Max. Betriebstemperatur	250 °C
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung	60 bar ü

Werkstoffe

Stahlblech geschweißt	St. 37
Edelstahlblech geschweißt	1.4571



Abmessungen, Anschlüsse, Inhalt, Gewicht

Anschluss Eintritt	Anschluss Entleerung	PN	Abmessungen						Gewicht [kg]	Inhalt [Liter]
			A	A1	A2	B	B1	C		
Austritt			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
DN	DN									
15	15	40	384	240	325	180	180	168	11	5
20	15	40	384	240	325	180	180	168	11	5
25	15	40	384	240	325	180	180	168	11	5
32	20	40	450	275	370	210	210	219	22	9,5
40	20	40	450	275	370	210	210	219	22	9,5
50	20	40	450	275	370	210	210	219	22	9,5

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: nur für Wasserdampf, dessen Kondensat und Inertgase (Fluide der Gruppe 2)

Nennweite	Kategorie	CE-Kennzeichnung
DN 15...25	1	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung
DN 32...50	2	mit CE-Kennzeichnung und Konformitätserklärung

