

## Schließventile Serien KA61/KA63/KC63

für Regelsysteme ohne Hilfsenergie in Heizprozessen, Edelstahlguss, PN40, DN15...50, R ½...R 1

### Beschreibung

Die Ventile bilden zusammen mit SPIRAX SARCO Temperaturreglern ohne Hilfsenergie Typen 121/122/123/128 (siehe TIS 1.900) robuste Regelsysteme zur Konstanthaltung der Temperatur in dampf- oder flüssigkeitsbeheizten Heizungs- und Industrieanlagen. Sie schließen mit steigender Temperatur.

### Größen, Anschlüsse, Baulängen

KA 61: R ½...R 1, Innengewinde nach DIN 2999  
KA 63: DN 15...50, Flanschanschlussmaße DIN 2501 PN16  
KC 63: DN 32, 40 und DN 50, mit Druckentlastung  
Dichtflächen DIN 2526 Form C, Baulängen DIN 3202 Reihe F1.

### Einsatzgrenzen, $k_{vs}$ -Werte

Nenndruckstufe:	PN40
max. Betriebstemperatur:	232 °C**
max. Auslegungsdruck:	37 bar ü bei 50 °C
max. Auslegungstemperatur:	232 °C bei 27,7 bar ü
min. Auslegungstemperatur:	-10 °C
Prüfdruck (hydraulisch)	60 bar ü

### max. zul. Differenzdrücke $\Delta p$ , $k_{vs}$ -Werte:

Größe	$\Delta p$ in bar		$k_{vs}$ -Wert	
	KA	KC	KA	KC
DN 15/R ½	17,0	–	2,9	–
DN 20/R ¼	10,0	–	4,64	–
DN 25/R 1	4,5	–	9,80	–
DN 32	3,0	16	16,48	16,48
DN 40	2,0	16	23,70	16,48
DN 50	1,5	13,8	34,00	34,00

\* Der Betriebsüberdruck sollte den max. zul. Differenzdruck nicht überschreiten, da sonst die Schließkraft des Reglers überfordert werden kann. Für höhere Differenzdrücke sind druckentlastete Ventile Serie KB 33 (siehe TIS 1.8062 D) erhältlich.

\*\* Für Heißwasser mit Betriebstemperaturen über 120°C sollten Stahlgussventile KA/KB/KC 43 eingesetzt werden.

\*\*\*  $k_v$ -Diagramme für Dampf siehe TIS 1.011 D, für Wasser TIS 1.012 D.

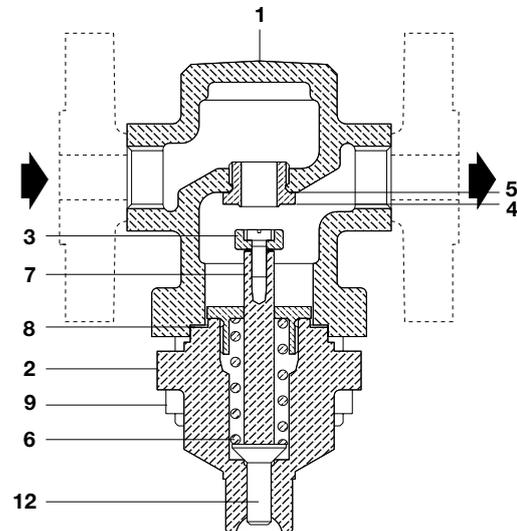
### Einbau

Einbau in waagerechte Rohrleitung mit Anschluss für den Regler nach unten und Durchflusspfeil auf dem Gehäuse in Strömungsrichtung zeigend.

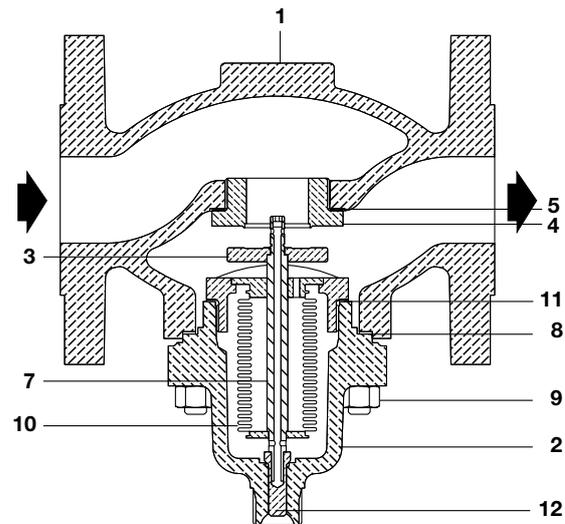
### Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Edelstahlguss DIN 17445 G-X5 Ni Mo Nb 19-11-2 (WS1.4581)	
2	Oberteil/Anschlussstück	Edelstahlguss DIN 17440 X5 Cr Ni Mo 17-12-2 (WS1.4401)	
3	Ventilkegel	Edelstahl BS 970 431 S29 ASTM A276 431	
4	Ventilsitz	DN15 - DN25	Edelstahl BS 970 431 S29 ASTM A276 431
		DN32 - DN40	Edelstahl BS 3146 ANC2
		DN50	Edelstahl BS 970 431 S29 ASTM A276 431
5	Ventilsitz-Dichtung	Weicheisen/Graphit	
6	Rückholfeder	Edelstahl BS 2056 302 S26	
7	Ventilspindel	Edelstahl Z15 CN 16 02 (BS 970 431 S29)	
8	Gehäusedichtung	verstärktes Graphit	
		Edelstahl DIN ISO 3506 A2-80	
9	Gehäusestiftschrauben	Edelstahl	Edelstahl
		DN15 - DN20	M10 x 30
		DN25 - DN40	M10 x 35
		DN50	M12 x 35
10	Faltenbalg (nur KC)	Edelstahl AISI 316L	
11	Faltenbalgdichtung (nur KC)	verstärktes Graphit	
12	Stößel	Edelstahl BS 970 431S29 ASTM A276 431	

KA61 Muffe und KA63 Flansch



KC63 Flansch



**Abmessungen (mm), Gewichte (kg)**

Größe	Maße in mm				Gewicht in kg		
	A	A1	C1	C2	KA61	KA63	KC63
DN 15/R 1/2	90	130	120	-	1,6	4,6	-
DN 20/R 3/4	104	150	120	-	1,9	6,6	-
DN 25/R 1	138	160	129	-	3,5	8,3	-
DN 32	-	180	132	152	-	9,0	9,1
DN 40	-	200	132	152	-	11,3	10,1
DN 50	-	230	133	187	-	14,9	15,0

**Ersatzteile**

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

KA 61 und KA63	Ventilsatz	A, D, E, L
	Dichtungssatz (je 3 Stück)	E, L
	Satz Stiftschrauben und Muttern (je 4 Stück)	S
KC63	Ventilsatz (ohne Balg und Kegel)	A, B, C, D, E, L, U, G
	Balg und Kegel	G, L, N, H
	Dichtungssatz	B, C, E, L, U, G
	Satz Stiftschrauben und Muttern (je 4 Stück)	S

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.

**Wartung und Reparatur**

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit sicherstellen, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Temperaturfühler erkalten lassen und Regler vom Ventil trennen. Stets den kompletten Satz, wie oben angegeben, erneuern. Beim Zusammenbau neue Dichtungen verwenden, alle Dichtflächen sorgfältig säubern.

**Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU**

Anwendung:	nur für Fluide der Gruppe 2.
Kategorie:	Art. 4, Abs. 3, GIP (gute Ingenieurpraxis).
CE-Kennzeichnung:	nicht zulässig.

