

Entwässerer für Druckluft CA 14

Sphäroguss, PN 16, Rp $\frac{1}{2}$... Rp $\frac{3}{4}$

Beschreibung

Schwimmergesteuerter Entwässerer zur kontinuierlichen, automatischen Ableitung von Kondensat aus Druckluft. Das weichdichtende Ventil gewährleistet dichten Abschluss.

Anschlüsse

Zylindrisches Innengewinde (Rp) nach DIN 2999.

Einsatzgrenzen

Nenndruckstufe:	PN 16
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	24 bar
max. zul. Arbeitsüberdruck:	14 bar
max. zul. Arbeitstemperatur:	200°C

max. zul. Betriebsüberdrücke p in bar bei Betriebstemperatur t:

t in °C	120	150	200	250
p in bar	16	15	14	13

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Deckel	Sphäroguss	GGG 40
2	Schrauben	Stahl	8.8
3	Deckeldichtung	Kunststoff	asbestfrei
4	Gehäuse	Sphäroguss	GGG 40
5	Ventilkegel	FPM	Viton
6	Ventilsitz	Edelstahl	1.4057
7	Sitzdichtung	Edelstahl	1.4301
8	Schrauben f. Ventilhalterung	Edelstahl	A2-70
9	Schwimmer mit Hebel	Edelstahl	1.4301
10	Drehstift	Edelstahl	1.4057
11	Drehstiftplatte	Edelstahl	1.4301

Abmessungen (mm), Gewichte (kg)

Größe Rp	Maße in mm						Gewicht in kg
	A	B	C	D	E	F	
$\frac{1}{2}$	147	114	80	114	105	60,5	2,5
$\frac{3}{4}$	147	114	80	114	105	60,5	2,5

Einbau

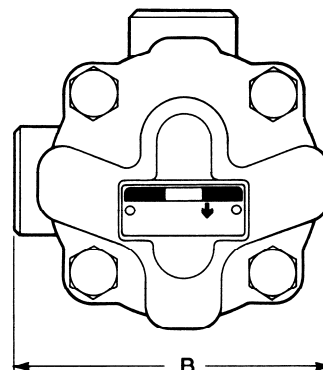
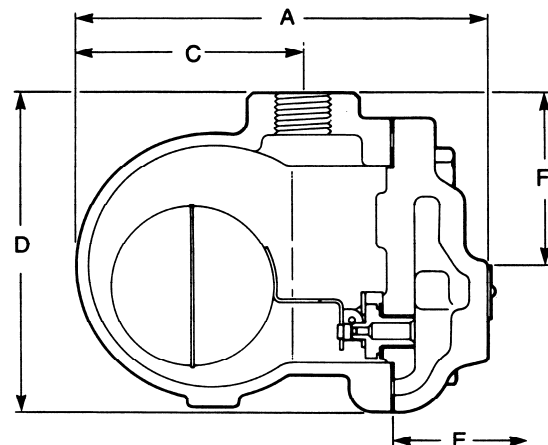
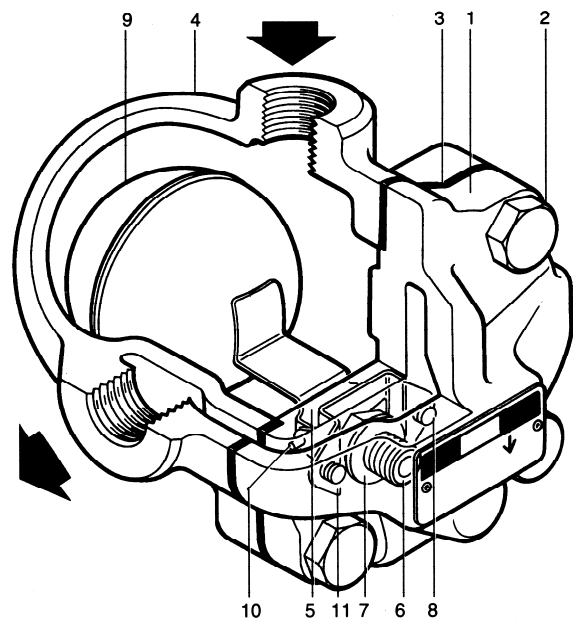
Einbau in waagerechte Rohrleitung mit dem Einlaß von oben, so dass sich der Schwimmer in senkrechter Richtung bewegen kann. Der Pfeil auf dem Typenschild muss senkrecht nach unten zeigen.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteil geliefert.

Ersatzteil	Nr.
FPM-Ventilkegel und Dichtung	3, 5
Ventilsatz mit Schwimmer	3, 5, 6, 7, 2x8, 9, 10, 11

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.



Allgemeine Wartungshinweise

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit darauf achten, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Das Gehäuse kann während der Wartungsarbeiten in der Leitung bleiben. Stets alle Dichtflächen sorgfältig säubern und beim Zusammenbau nur neue Dichtungen verwenden.

Austausch Ventilsitz

Schrauben 8 lösen und Ventilsitz 6 sowie Dichtung 7 ersetzen und fest anziehen. Neue Platte 11 mit Schrauben 8 zunächst lose befestigen (Schrauben 8 leicht mit Dichtungspaste versehen). Mit Drehstift 10 den Schwimmer 9 an der Platte 11 befestigen. Dabei sicherstellen, dass Ventilkegel 5 und Ventilsitz 6 fluchten. Schrauben 8 anziehen.

Austausch Ventilkegel

Drehstift 10 aus der Halterung ziehen, FPM-Ventilkegel 5 vom Schwimmerhebel lösen und durch neuen Kegel ersetzen.

Schlüsselweiten und Anziehmomente

Nr.	Größe Rp	Schlüsselweite	Schraubengröße	Anziehmoment
2	1/2...3/4	SW 17	M 10 x 30	45 Nm
6	1/2...3/4	SW 17	-	55 Nm
8	1/2...3/4	Kreuzschlitz	M 4 x 6	2,8 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung:	für Druckluft und Gase und deren Kondensat (nur Fluide der Gruppe 2).
Kategorie:	Art. 4, Abs. 3, GIP (gute Ingenieurpraxis).
CE-Kennzeichnung:	nicht zulässig.

Durchflussdiagramm

