

Öffnungsventil BXRA

für Regelsysteme ohne Hilfsenergie in Kühlprozessen, Rotguss, PN 25, Rp ½

Beschreibung

Das Ventil bildet zusammen mit SPIRAX SARCO Temperaturreglern ohne Hilfsenergie Typen 121/122/123/128 (siehe TIS 1.900 D) robuste Regelsysteme zur Konstanthaltung der Temperatur in Kühlanlagen. Es öffnet mit steigender Temperatur.

Eine Fail-Safe-Schaltung gegen unerwünschte Übertemperaturen kann über den Sicherheits-Temperaturbegrenzer HL 10/130 (siehe TIS 1.80 D und 1.1000 D) erreicht werden.

Größen, Anschlüsse

Rp ½, zylindrisches Innengewinde DIN 2999. Andere Gewindearten auf Anfrage.

Einsatzgrenzen k_{vs} -Werte

Nenndruckstufe:	PN 25
max. zul. Betriebstemperatur:	230°C
k_{vs} -Wert:	0,59 m³/h

Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Gehäuse	Rotguss	GZ-Rg 5
2	Ventil	Edelstahl	1.4112
3	Ventilsitz	Edelstahl	1.4057
4	Ventilsitz-Dichtung	Weicheisen	1.0065
6	Rückholfeder	Edelstahl	1.4324
7	Anschlussstück	Messing	2.0402.08
8	Gehäusedichtung	Graphit	nickelverstärkt

Abmessungen (mm), Gewicht (kg)

Größe	Maße in mm		Gewicht in kg
	A	B	
Rp ½	95	83	0,7

Einbau

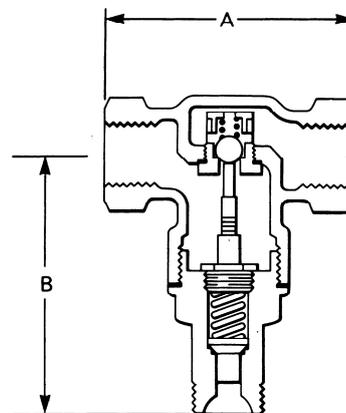
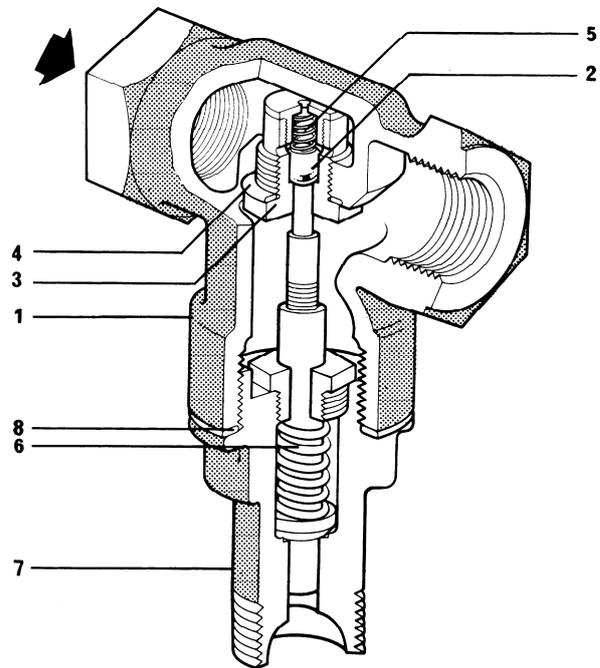
Einbau in waagerechte Rohrleitung mit Anschluss für den Regler nach unten und Durchflusspfeil auf dem Gehäuse in Strömungsrichtung zeigend.

Ersatzteile

Die erhältlichen Ersatzteile sind voll ausgezeichnet. Gestrichelt gezeichnete Teile werden nicht als Ersatzteile geliefert.

Ventilsatz	D1, E, J, L
Dichtungssatz (je 3 Stück)	E, L

Bei der Bestellung von Ersatzteilen bitte genaue Teilebezeichnung, Typ und Größe des Gerätes angeben.



Wartung und Reparatur

Vor Beginn jeder Wartungsarbeit sicherstellen, dass Zu- und Abfluss abgesperrt sind und das Gerät drucklos und abgekühlt ist. Temperaturfühler erkalten lassen und Regler vom Ventil trennen. Stets den kompletten Satz, wie oben angegeben, erneuern. Beim Zusammenbau neue Dichtungen verwenden, alle Dichtflächen sorgfältig säubern.

Austausch Ventilsatz

Nach Entfernen des Anschlussstückes 7 das Ventil D1 mit einem Steckschlüssel SW 18 ausschrauben und unter Verwendung der neuen Dichtung E das neue Ventil einschrauben. Verschraubung A2 lösen und Feder J austauschen. Verschraubung A2 anziehen. Anschlussstück unter Verwendung einer neuen Dichtung L in das Ventilgehäuse einschrauben.

Anziehmomente

Anschlussstück (7)	50 Nm
Ventil (D1)	50 Nm
Verschraubung (A2)	50 Nm

Einstufung nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Anwendung:	nur für Fluide der Gruppe 2.
Kategorie:	Art. 4, Abs. 3, GIP (gute Ingenieurpraxis).
CE-Kennzeichnung:	nicht zulässig.

