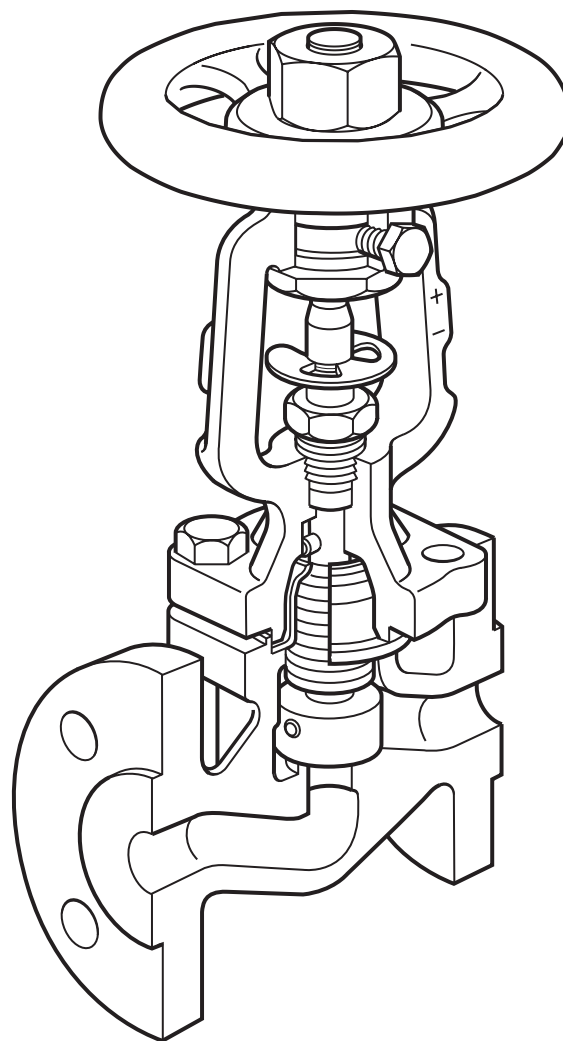


BSAT und BSA Faltenbalg-Absperrventile



BSA 6T

Beschreibung


Dichtschießende Absperrventile mit Faltenbalg-Abdichtung als Standard der gesamten Serie. Diese Ventile sind für die Verwendung von Dampf-, Gas-, Flüssigkeiten-, Kondensat- und Wasser-Systemen konstruiert.

Die BSAT sind standardmäßig mit Drosselkegel und Feststellvorrichtung ausgestattet.

Die alternativen BSA sind mit einem Auf-/Zu Kegel ausgestattet.

Die Tabellen auf Seite 2 geben einen Überblick über die erhältlichen Größen, Prozessanschlüsse und erhältlichen Optionen für die Standard- und alternative Serie.

Normen

Das Produkt erfüllt im vollen Umfang die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie (DGRL) und darf  gekennzeichnet werden, wenn erforderlich.

Zertifizierung

Ein Werkzeugnis gemäß EN 10204 - 2.2 ist für die BSA 1 und BSA 1T erhältlich.

Ein Abnahmeprüfzeugnis gemäß EN 10204 3.1 ist für die BSA 2, BSA 2T, BSA 3, BSA 3T, BSA 6T und BSA 64T erhältlich.

Hinweis: Alle gewünschten Dokumente und Zertifikate müssen zum Zeitpunkt der Bestellung beauftragt werden. Nachträgliche Ausstellungen sind nicht möglich.

Ausführungen und Optionen

Die BSAT - mit Drosselkegel und Feststellvorrichtung

| Material | | Grauguss | | Sphäroguss | | Stahlguss | | | | Edelstahl | Edelstahl / Stahlguss | |
|----------------------|--------|----------|-------|------------|-------|-----------|-------|----------|----------|-----------|-----------------------|-------|
| Typen und Anschlüsse | | BSA 1T | | BSA 2T | | BSA 3T | | | | BSA 6T | BSA 64T | |
| | | PN 16 | KS 10 | PN 16 | PN 25 | PN 25 | PN 40 | ASME 150 | ASME 300 | KS 20 | PN 40 | PN 40 |
| Größe | DN 15 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 20 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 25 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 32 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN 40 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 50 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 65 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN 80 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 100 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 125 | • | • | • | • | | • | | | | | |
| | DN 150 | • | • | • | • | | • | | | • | | |
| | DN 200 | • | • | • | • | • | | | | • | | |
| | DN 250 | | | | • | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|
| Option weich dichtender Sitz (Dichtung verstärktes PTFE) | DN 15 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 20 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 25 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 32 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN 40 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 50 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 65 | • | • | • | • | | • | | | | • | • |
| | DN 80 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| | DN 100 | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • |

BSA - mit Auf-/Zu Kegel

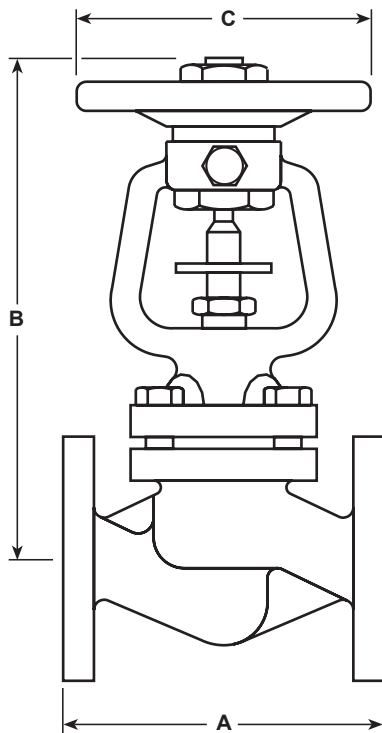
| Material | | Grauguss | | Sphäroguss | | Stahlguss | | | | Edelstahl | Edelstahl / Stahlguss | |
|----------------------|--------|----------|-------|------------|-------|-----------|-------|----------|----------|-----------|-----------------------|--|
| Typen und Anschlüsse | | BSA 1 | | BSA 2 | | BSA 3 | | | | | | |
| | | PN16 | KS 10 | PN 16 | PN 25 | PN 25 | PN 40 | ASME 150 | ASME 300 | KS 20 | | |
| Größe | DN 125 | • | • | • | • | | • | | | | | |
| | DN 150 | • | • | • | • | | • | | • | • | | |
| | DN 200 | • | • | • | • | • | | | • | • | | |
| | DN 250 | | | | • | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------|---|---|---|---|---|---|--|---|---|--|--|
| Option Entlastungskegel | DN 125 | | | | • | | • | | | | | |
| | DN 150 | | | | • | | • | | | • | | |
| | DN 200 | • | • | • | • | • | | | • | • | | |
| | DN 250 | | | | • | | | | | | | |

Abmessungen / Gewichte (ca.) in mm und kg

| Größe | A | | | | | B | C | Gewicht | | | | |
|--------|-----|------------|------------|----------|----------|-----|-----|------------------------------------|----------------|-----------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| | PN | JIS/KS 10K | JIS/KS 20K | ASME 150 | ASME 300 | | | BSA 1 BSA 1T BSA 2 BSA 2T | BSA 3 (DIN) | BSA 3 (ASME) ANSI 150 | BSA 3 ASME 300 JIS/KS 20K | BSA 6T BSA 64T PN 40 |
| DN 15 | 130 | 133 | 152 | 108 | 152 | 205 | 125 | 4 | 4 | 5 | 6 | 4 |
| DN 20 | 150 | 153 | 178 | 117 | 178 | 205 | 125 | 4 | 5 | 6 | 7 | 5 |
| DN 25 | 160 | 163 | 200 | 127 | 203 | 217 | 125 | 5 | 6 | 8 | 9 | 6 |
| DN 32 | 180 | 183 | - | - | - | 217 | 125 | 7 | 8 | - | - | 8 |
| DN 40 | 200 | 203 | 224 | 165 | 229 | 243 | 200 | 10 | 11 | 10 | 11 | 11 |
| DN 50 | 230 | 229 | 259 | 203 | 267 | 243 | 200 | 12 | 14 | 12 | 15 | 14 |
| DN 65 | 290 | 293 | - | - | - | 263 | 200 | 16 | 19 | - | - | 19 |
| DN 80 | 310 | 309 | 304 | 241 | 317 | 287 | 200 | 21 | 26 | 25 | 29 | 26 |
| DN 100 | 350 | 349 | 340 | 292 | 356 | 383 | 315 | 36 | 44 | 41 | 49 | 44 |
| DN 125 | 400 | 395 | - | - | - | 416 | 315 | 52 | 64 | - | - | - |
| DN 150 | 480 | 479 | 428 | - | 445 | 450 | 315 | 75 | 88 | - | 94 | - |
| DN 200 | 600 | 592 | 537 | - | 559 | 622 | 500 | 145 | 180 | - | 193 | - |
| DN250 | 730 | - | - | - | - | 763 | 500 | *180 | - | - | - | - |

*(nur BSA 2T / BSA 2)



Sitzleckage

Sitzdichtigkeit von Armaturen gemäß EN 12266-1 und ISO 5208: Leckrate:
A. Sitzdichtigkeit BSA 3 (ANSI) gemäß API 598: keine Leckage.

Kvs-Werte - für alle Optionen

| DN | DN 15 (1/2") | DN 20 (3/4") | DN 25 (1") | DN 32 (1 1/4") | DN 40 (1 1/2") | DN 50 (2") | DN 65 (2 1/2") |
|----------|-----------------|-----------------|---------------|-------------------|-------------------|---------------|-------------------|
| K_{vs} | 4 | 7 | 12 | 19 | 30 | 47 | 77 |

| DN | DN 80 (3") | DN 100 (4") | DN 125 (5") | DN 150 (6") | DN 200 (8") | DN 250 (10") |
|----------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| K_{vs} | 120 | 193 | 288 | 410 | 725 | 1.145 |

Für die Umrechnung:

$$C_v \text{ (UK)} = K_v \times 0.963$$

$$C_v \text{ (US)} = K_v \times 1.156$$

Hinweis: Die K_v -Werte und Durchflusskennlinien der **BSA 1T**, **BSA 2T** und **BSA 3T**, siehe kommenden Abschnitt „Durchflussdaten BSAT“.

Durchflussdaten BSAT

| DN | BSAT - Ventil | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | DN 15 | DN 20 | DN 25 | DN 32 | DN 40 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 | DN 200 | DN 250 |
| Handrad-umdrehungen | K _v -Werte je Handrad-Umdrehung, gemäß EN 60534-2-3 Wasser bei 20°C | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0,5 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 2,2 | 4,4 | 4,1 | 5,6 | 10,4 | 12,0 | 21 | 28 | 66 | 110 |
| 1 | 1,7 | 1,7 | 2,0 | 3,7 | 5,0 | 5,0 | 7,0 | 11,5 | 14,3 | 23 | 30 | 81 | 140 |
| 1,5 | 2,7 | 2,9 | 2,9 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 9,2 | 13,6 | 24,5 | 26 | 33 | 97 | 150 |
| 2 | 3,6 | 4,0 | 4,6 | 7,9 | 7,6 | 7,2 | 11,6 | 16,3 | 34,1 | 42 | 46 | 111 | 165 |
| 2,5 | 4,4 | 5,3 | 6,4 | 10,6 | 11,0 | 9,7 | 12,4 | 18,5 | 59,6 | 67 | 65 | 149 | 190 |
| 3 | 5,4 | 6,6 | 8,5 | 13,8 | 14,7 | 14,1 | 13,0 | 21,1 | 86,2 | 94 | 90 | 199 | 225 |
| 4 | | | 10,6 | 17,0 | 22,6 | 24,4 | 25,2 | 24,5 | 123,0 | 140 | 152 | 302 | 330 |
| 4,5 | | | 11,2 | 18,3 | 24,4 | 29,4 | 32,5 | 29,0 | 139,0 | 181 | 177 | 355 | 451 |
| 5 | | | 11,9 | 19,6 | 27,2 | 37,0 | 43,6 | 39,1 | 164,1 | 185 | 216 | 403 | 460 |
| 6 | | | | | 28,9 | 46,2 | 60,2 | 61,0 | 179,0 | 220 | 264 | 455 | 600 |
| 6,5 | | | | | 29,1 | 47,0 | 63,0 | 69,0 | 186,0 | 230 | 288 | 480 | 641 |
| 6,7 | | | | | 29,3 | 47,2 | 64,3 | 73,0 | | 235 | 293 | 487 | 656 |
| 7 | | | | | | | 65,9 | 78,0 | | 241 | 305 | 495 | 678 |
| 8 | | | | | | | 71,2 | 90,0 | | 259 | 337 | 507 | 738 |
| 8,5 | | | | | | | 74,6 | 92,0 | | | 348 | 522 | 760 |
| 9,5 | | | | | | | | 99,0 | | | 369 | | 793 |
| 10 | | | | | | | | 101,6 | | | | | 805 |
| 10,7 | | | | | | | | | | | | | 827 |

Volumenstrom in m³/h aus dem kv-Wert umwandeln:

$$\dot{Q} = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Wobei:

$$\dot{Q} = \text{Volumenstrom in m}^3/\text{h}$$

ΔP = Druckverlust in bar

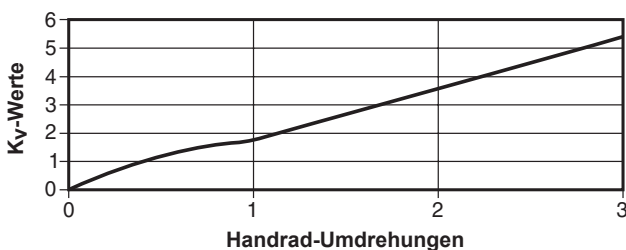
Hinweis: Der maximal empfohlene Differenzdruck bei Abdrosseln des Ventils:

| | |
|-----------------|---------|
| DN 15 - DN 80 | 2,0 bar |
| DN 100 - DN 125 | 1,5 bar |
| DN 150 | 1,0 bar |
| DN 200 - DN 250 | 0,8 bar |

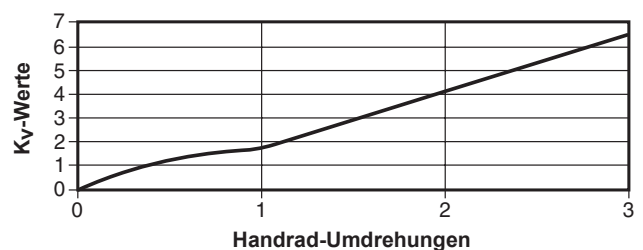
Wenn der BSAT über den genannten Werten betrieben wird, können Geräusche und Vibration ansteigen.

Grafische Darstellung der Durchflusskennlinie in Abhängigkeit von der Handrad-Umdrehung mit Wasser bei 20°C:

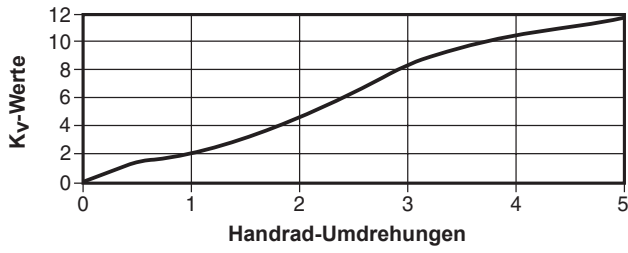
BSAT - DN 15



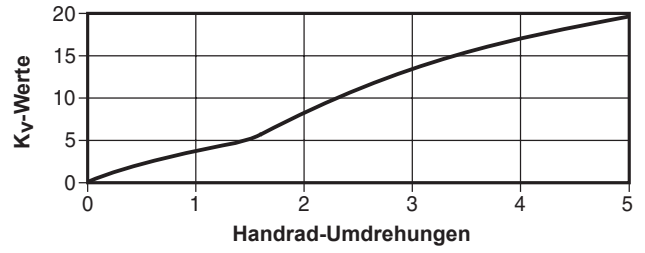
BSAT - DN 20



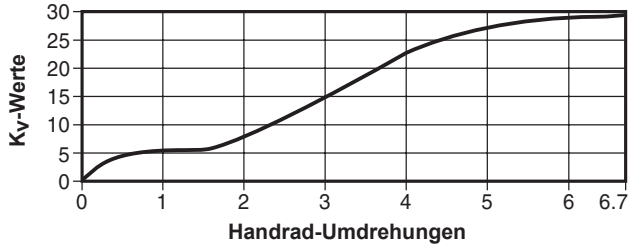
BSAT - DN 25



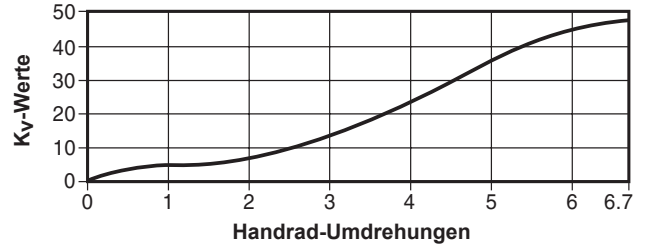
BSAT - DN 32



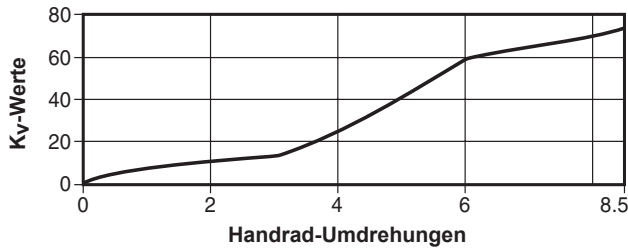
BSAT - DN 40



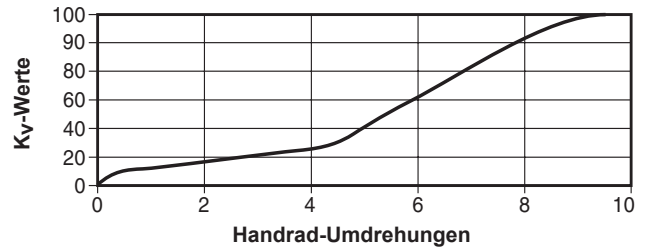
BSAT - DN 50



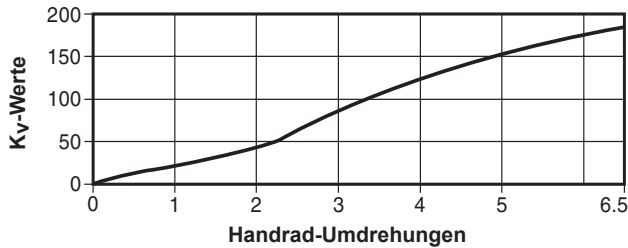
BSAT - DN 65



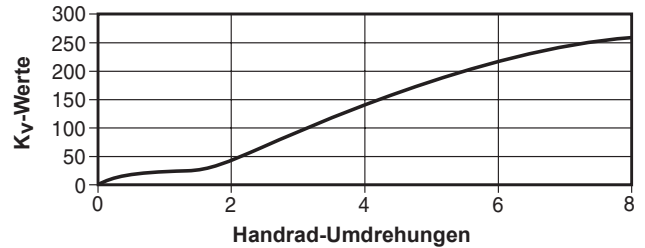
BSAT - DN 80



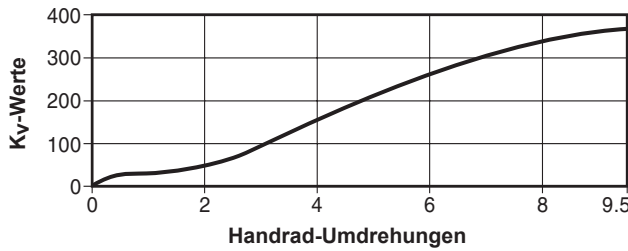
BSAT - DN 100



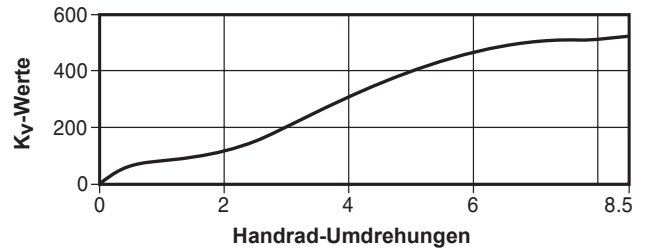
BSAT - DN 125



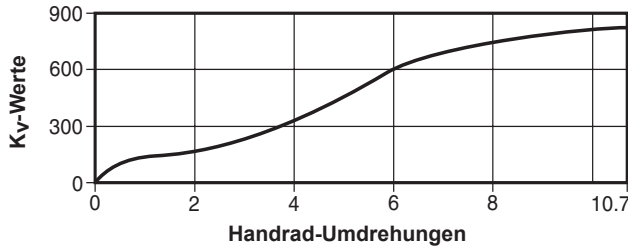
BSAT - DN 150



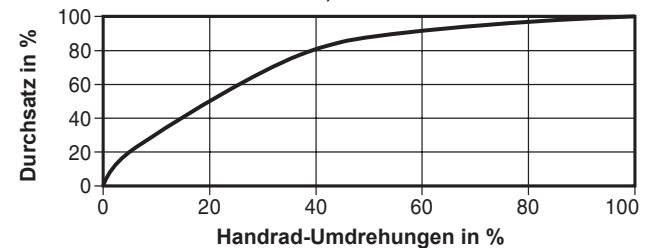
BSAT - DN 200



BSAT - DN 250



**Durchfluss-Kennlinie
für BSA 1, BSA 2 und BSA 3**



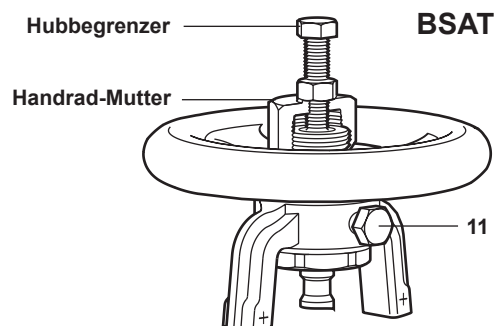
Werkstoffe für BSA 1T, BSA 2T, BSA 3T und BSA 1, BSA 2, BSA 3

| Nr. Teil | BSA 1T und BSA 1 | | BSA 2T und BSA 2 | | BSA 3T und BSA 3 | |
|----------------------|--|---|-----------------------------------|--|--|--|
| | | | | | DIN | ANSI |
| 1 Gehäuse | Grauguss EN-GJS-250 | | Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT | | Stahlguss 1.0619+N (GSC 25N) | Stahlguss ASTM A 216 WCB |
| 2 Oberteil | Sphäroguss EN-GJS-400-18-LT | | | | Stahl (DN 15 - DN 80) DIN 17243 C 22.8 | Schmiedestahl (DN 15 - DN 80) ASTM A 105 |
| | | | | | Stahl (DN 100 - DN 200) 1.0619+N (GSC 25N) | Stahlguss (DN 100 - DN 200) ASTM A 216 WCB |
| 3 Ventilsitz | Edelstahl AISI 420 | | | | | |
| 4 Ventilkegel | Metall | Edelstahl DIN 17440 X30 Cr13 | | | | |
| | Weich dichtender Sitz | Edelstahl DIN 17440 X30 Cr13 | | | | |
| | Ventilkegel Einsatz | Verstärktes PTFE, Kohlenstoff-Füllung 25% | | | | |
| 5 Faltenbalg | Edelstahl 1.4571 EN10028-7, X6 CrNiMTi 17-12-2 | | | | | |
| 6 Spindel | Edelstahl AISI 420 | | | | | |
| 7 Handrad | Stahl, tiefgezogen BS 1449 CR4 | | | | | |
| 8 Stopfbuchse | Graphit | | | | | |
| 9 Gehäusebolzen | | | Stahl DIN 17420 24 Cr Mo 5 | | Stahl ASTM A 193 B7 | |
| | Gehäusemuttern | | Stahl DIN 17420 Ck 35 | | Stahl ASTM A 192 2 H | |
| | Gehäuseschrauben | | Stahl DIN 931 Gr. 5,6 | | | |
| 10 Gehäusedichtung | Graphit mit Edelstahleinlage | | | | | |
| 11 Arretier-Schraube | DN 15 - DN 80 | | Stahl M8 x 14 mm BS 3692 Gr. 8,8 | | | |
| | DN 100 - DN 150 | | Stahl M8 x 20 mm BS 3692 Gr. 8,8 | | | |
| | DN 200 - DN 250 | | Stahl M12 x 20 mm BS 3692 Gr. 8,8 | | | |

Hubbegrenzer für Ventile mit Drosselkegel

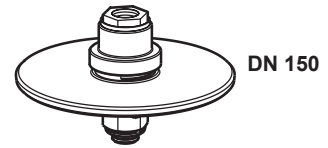
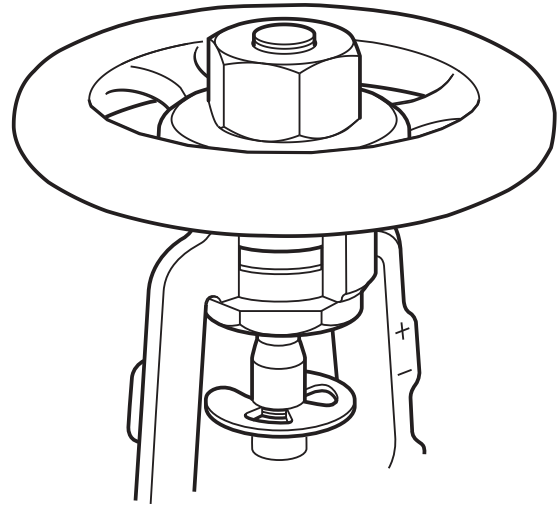
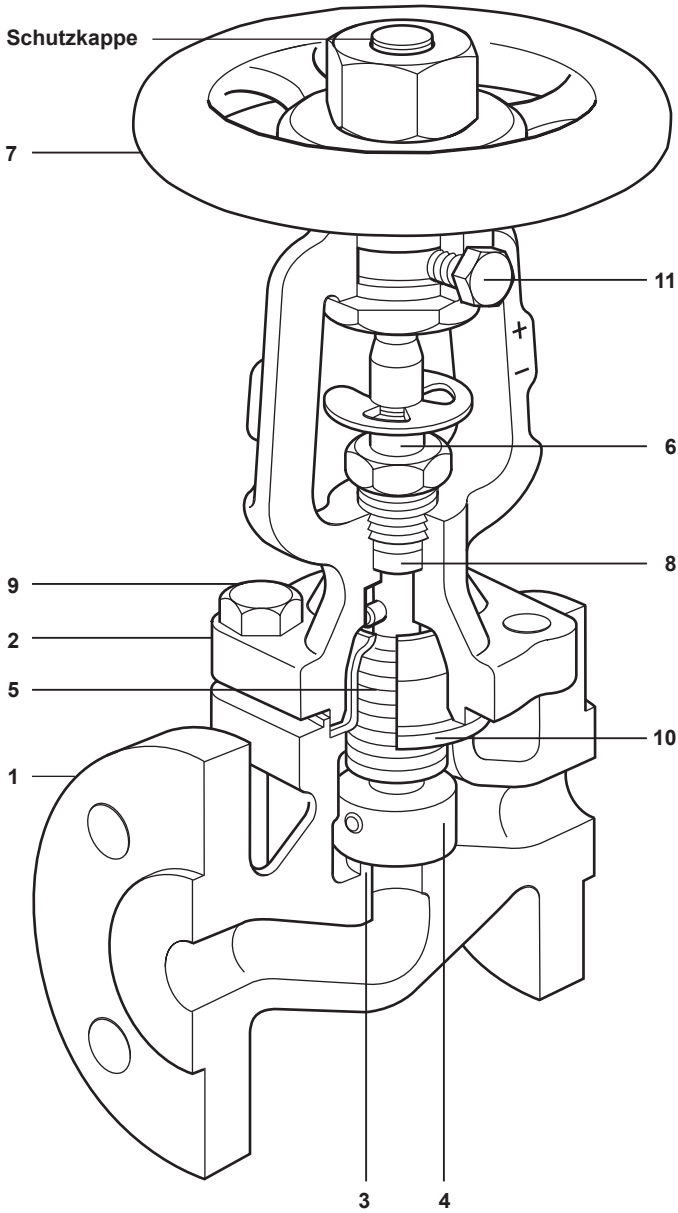
Die Handrad-Mutter an den **BSA 1T, BSA 2T und BSA 3T** hat eine Gewindebohrung zum Einschrauben des Hubbegrenzers. Hubbegrenzer (Schraube und Mutter) wie in unten stehender Tabelle aufgezeigt, verwenden. Sie ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss bauseits bereit gestellt werden.

| Größe | Sechskantschraube |
|-----------------|-------------------|
| DN 15 - DN 80 | M8 x 50 mm |
| DN 100 - DN 150 | M12 x 75 mm |
| DN 200 - DN 250 | M12 x 100 mm |



BSAT

BSA



Option Entlastungskegel-Einheit

| | | | |
|---------------------------|-------------------|--------|-------------|
| | 25 bar ΔP | DN 125 | |
| Verwendet oberhalb von | 17 bar ΔP | DN 150 | 6" |
| | 10 bar ΔP | DN 200 | 8" |
| | 6 bar ΔP | DN 250 | (nur BSA 2) |



Option weich dichtender Sitz

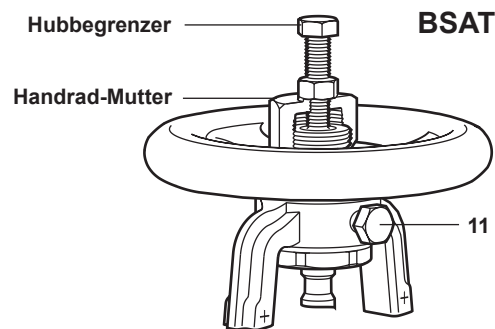
Werkstoffe für BSA 6T und BSA 64T

| Nr. | Teil | BSA 6T | BSA 64T |
|-----|-------------------|--|--|
| 1 | Gehäuse | Edelstahl EN 10213 1.4408 oder ASTM A351 CF8M | Edelstahl EN 10213 1.4408 oder ASTM A351 CF8M |
| 2 | Oberteil | Edelstahl EN 10213 1.4581 | Stahl DN 15 - DN 80 DIN 117243 C22.8 Stahl DN 100 GP240GH+N (25N) |
| 3 | Ventilsitz | Edelstahl AISI 10213 1.4408 oder ASTM A351 CF8M | |
| 4 | Ventilkegel | DN 15 - DN 40 | Edelstahl EN 10088 1.4571 |
| | | DN 50 - DN 100 | Edelstahl EN 100222 1.4571 |
| 5 | Faltenbalg | Edelstahl DIN 17440 1.4571 | |
| 6 | Spindel | Edelstahl EN 10088 1.4571 | |
| 7 | Handrad | Stahl, tiefgezogen BS 1449 CR4 | |
| 8 | Stopfbuchse | Graphit | |
| 9 | Gehäusebolzen | Edelstahl A4-70 | |
| | Gehäusemuttern | Edelstahl A4 | |
| 10 | Gehäusedichtung | Graphit mit Edelstahleinlage | |
| 11 | Arretier-Schraube | DN 15 - DN 80 | Stahl M8 x 14 mm A2-70 |
| | | DN100 - DN150 | Stahl M8 x 20 mm A2-70 |
| | | DN 200 - DN 250 | Stahl M12 x 20 mm A2-70 |

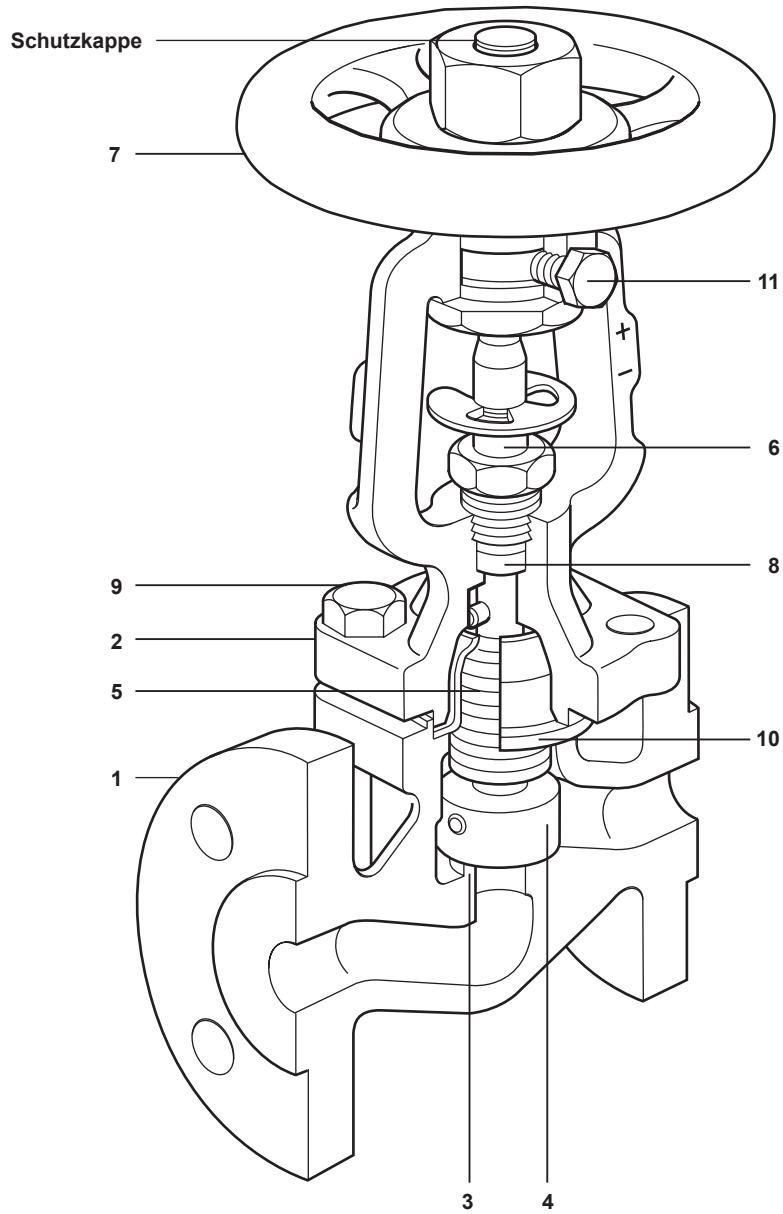
Hubbegrenzer für Ventile mit Drosselkegel

Die Handrad-Mutter an den **BSA 6T** und **BSA 64T** hat eine Gewindebohrung zum Einschrauben des Hubbegrenzers. Hubbegrenzer (Schraube und Mutter) wie in unten stehender Tabelle aufgezeigt, verwenden. Sie ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss bauseits bereit gestellt werden.

| DN | Sechskantschraube |
|-----------------|-------------------|
| DN 15 - DN 80 | M8 x 50 mm |
| DN 100 - DN 150 | M12 x 75 mm |
| DN 200 - DN 250 | M12 x 100 mm |

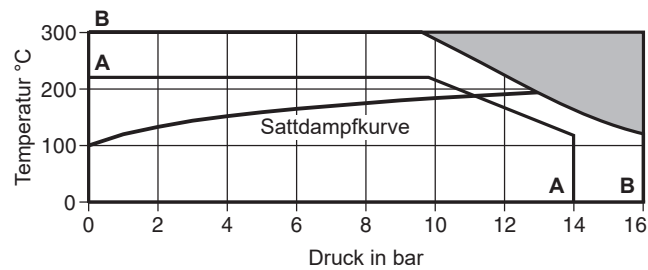


BSAT



Einsatzgrenzen

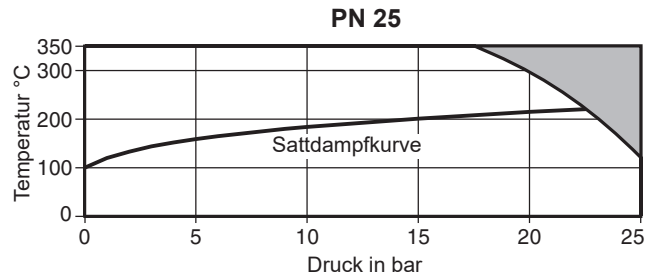
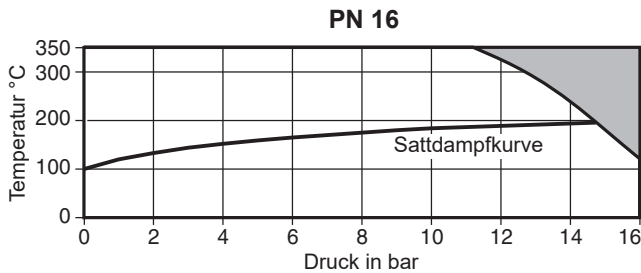
BSA 1T und BSA 1



A - A Flansch JIS/KS 10K
B - B Flansch PN 16

| Nenndruckstufe | PN 16 | JIS / KS 10K |
|--|-----------------------|--------------|
| PMA Maximal zulässiger Druck | 16 bar | 14 bar |
| TMA Maximal zulässige Temperatur | 300 °C | 220 °C |
| PMO Max. Betriebsdruck für Sattdampf-Anwendungen | 12,9 bar | 11 bar |
| TMO Maximale Betriebstemperatur | Weich dichtender Sitz | 230 °C |
| | Metallisch dichtend | 300 °C |
| Minimale Betriebstemperatur | -10 °C | -10 °C |
| Prüfdruck für Festigkeitsprüfung: | 24 bar | 20 bar |

BSA 2T und BSA 2



| Nenndruckstufe | PN 16 | PN 25 |
|--|-----------------------|----------|
| PMA Maximal zulässiger Druck | 16 bar | 25 bar |
| TMA Maximal zulässige Temperatur | 350 °C | 350 °C |
| PMO Max. Betriebsdruck für Sattdampf-Anwendungen | 14,7 bar | 22,3 bar |
| TMO Maximale Betriebstemperatur | Weich dichtender Sitz | 230 °C |
| | Metallisch dichtend | 350 °C |
| Minimale Arbeitstemperatur | -10 °C | -10 °C |
| Prüfdruck für Festigkeitsprüfung: | 24 bar | 38 bar |

Legende

 In diesem Bereich darf das Produkt **nicht** eingesetzt werden.

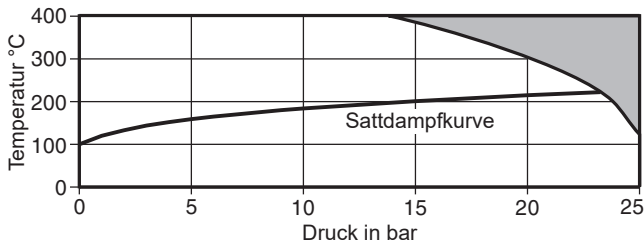
Hinweis: ΔP Der maximale Differenzdruck wird durch den PMO-Wert begrenzt.

Maximal zulässiger Differenzdruck, wenn das Ventil abgedrosselt ist:

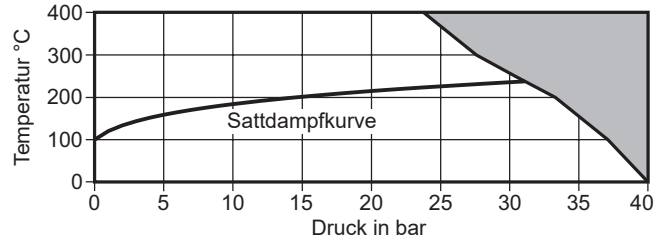
| | |
|-----------------|---------|
| DN 15 - DN 80 | 2,0 bar |
| DN 100 - DN 125 | 1,5 bar |
| DN 150 | 1,0 bar |
| DN 200 - DN 250 | 0,8 bar |

BSA 3T und BSA 3 (DIN)

PN 25, DN 200



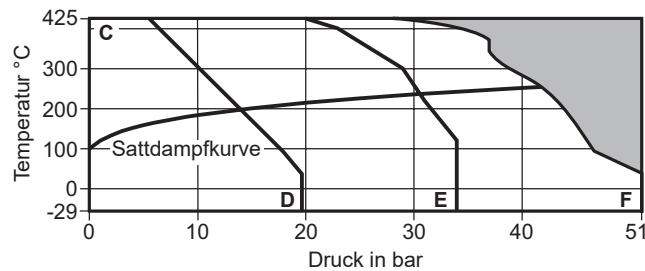
PN 40, DN 15 - DN 150



| Nenndruckstufe | | PN 25, DN 200 | PN 40, DN 15 - DN 150 |
|-----------------------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| PMA | Maximal zulässiger Druck | 25 bar | 40 bar ü |
| TMA | Maximal zulässige Temperatur | 400 °C | 400 °C |
| PMO | Max. Betriebsdruck für Sattdampf-Anwendungen | 23,2 bar | * 30,4 bar |
| TMO | Maximale Betriebstemperatur | Weich dichtender Sitz | 230 °C |
| | | Metallisch dichtend | 400 °C |
| Minimale Betriebstemperatur | | -10 °C | -10 °C |
| Prüfdruck für Festigkeitsprüfung: | | 38 bar | 60 bar |

* Die maximale Betriebstemperatur ist bei weich dichtenden Sitz auf 27 bar begrenzt.

BSA 3T und BSA 3 (ASME)



C - D Flansch ASME 150
 C - E Flansch JIS / KS 20K
 C - F Flansch ASME 300

| Nenndruckstufe | | ASME 150 | ASME 300 | JIS/KS 20K |
|-----------------------------------|--|-----------------------|-----------|------------|
| PMA | Maximal zulässiger Druck | 19,6 bar | 51 bar | 34 bar |
| TMA | Maximal zulässige Temperatur | 425 °C | 425 °C | 425 °C |
| PMO | Max. Betriebsdruck für Sattdampf-Anwendungen | 14 bar | *41,6 bar | *30,7 bar |
| TMO | Maximale Betriebstemperatur | Weich dichtender Sitz | 230 °C | 230 °C |
| | | Metallisch dichtend | 425 °C | 425 °C |
| Minimale Betriebstemperatur | | -29 °C | -29 °C | 0 °C |
| Prüfdruck für Festigkeitsprüfung: | | 31 bar | 77 bar | 50 bar |

* Die maximale Betriebstemperatur ist bei weich dichtenden Sitz auf 27 bar begrenzt.

Legende

In diesem Bereich darf das Produkt **nicht** eingesetzt werden.

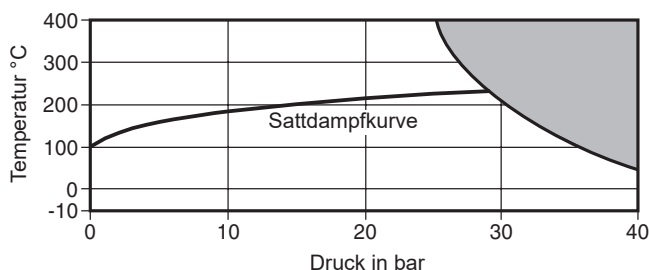
Hinweis: ΔP Der maximale Differenzdruck wird durch den PMO-Wert begrenzt.

Maximal zulässiger Differenzdruck, wenn das Ventil abgedrosselt ist:

| | |
|-----------------|---------|
| DN 15 - DN 80 | 2,0 bar |
| DN 100 - DN 125 | 1,5 bar |
| DN 150 | 1,0 bar |
| DN 200 - DN 250 | 0,8 bar |

Einsatzgrenzen

BSA 6T und BSA 64



| | | |
|----------------------------------|--|---|
| Nenndruckstufe | | PN 40 |
| PMA | Maximal zulässiger Druck | 40 bar @ 50 °C |
| TMA | Maximal zulässige Temperatur | 400 °C @ 25 bar |
| Minimale Auslegungstemperatur | | -10 °C |
| PMO | Max. Betriebsdruck für Sattdampf-Anwendungen | Metallisch dichtend 29,8 bar @ 236 °C |
| | | Weich dichtender Sitz 27,0 bar @ 230 °C |
| TMO | Maximale Betriebstemperatur | Metallisch dichtend 400 °C @ 25,6 bar |
| | | Weich dichtender Sitz 230 °C @ 27,0 bar |
| Minimale Betriebstemperatur | | -10 °C |
| Δp | Max. Differenzdruck | Auf-/Zu-Kegel Begrenzt auf den PMO |
| | | Drosselkegel DN 15 - DN 80 2 bar |
| | | DN 100 1,5 bar |
| Prüfdruck für Festigkeitsprüfung | | 60 bar |

Legende

 In diesem Bereich darf das Produkt **nicht** eingesetzt werden.

Hinweis: ΔP Der maximale Differenzdruck wird durch den PMO-Wert begrenzt.

Maximal zulässiger Differenzdruck, wenn das Ventil abgedrosselt ist:

| | |
|-----------------|---------|
| DN 15 - DN 80 | 2,0 bar |
| DN 100 - DN 125 | 1,5 bar |
| DN 150 | 1,0 bar |
| DN 200 - DN 250 | 0,8 bar |

Sicherheitshinweise, Einbau und Wartung

Vollständige Details finden Sie in der Betriebsanleitung (IM-S22-02-EN-ISS1), die mit dem Produkt geliefert wird.

Hinweise für die Montage:

Einbau mit Pfeil in Durchflussrichtung und Handrad in einer passenden Position.

Entsorgung

Das Produkt ist recycelfähig. Bei ordnungsgemäßer Entsorgung des Geräts entsteht keine Umweltbelastung.

Bestellbeispiel

Beispiel: 1 x Spirax Sarco Faltenbalg-Absperrventil Typ BSA 2T, DN 25, PN 16.

Hinweis: Übersteigt der Differenzdruck den in der unten stehenden Tabelle angegebenen Wert, so sind den Ventilen ein Entlastungskegel nachzurüsten.

| DN | DN 125 | DN150 | DN 200 | DN 250 |
|----------------------|--------|-------|--------|--------|
| Differenzdruck (bar) | 25 | 17 | 10 | 6 |

Ersatzteile

Die verfügbaren Ersatzteile sind schwarz gezeichnet. Grau gezeichnete Teile können nicht als Ersatzteil geliefert werden.

Erhältliche Ersatzteile

| | |
|--|------------------------|
| Gehäusedichtung und Stopfbuchspackung | 10, 8 (2 Stück) |
| Spindel und Faltenbalg-Einheit (BSAT oder BSA) | 5, 6, 8, 10 |
| Drosselkegel (oder anderen, optional eingebauten Kegel) - bitte genaue Beschreibung des Ventils angeben | 4, 8, 10 |

Bestellung von Ersatzteilen

Bitte beachten Sie: Die Ersatzteile werden anwenderfreundlich in Ersatzteilgruppen ausgeliefert, um sicherzustellen, dass alle dazugehörigen Austauschteile zur durchzuführenden Wartung bereit stehen, z. B. wenn eine Spindel mit Faltenbalg bestellt wird, sind die Teile (10), (8) und (6, 5) im Ersatzteilpaket enthalten.

Bestellen Sie Ersatzteile immer unter Verwendung der Beschreibung in der Spalte „Erhältliche Ersatzteile“ und geben Sie Größe, Typ des Ventils an.

Beispiel: 1 x Gehäusedichtung und Stopfbuchspackung für ein Spirax Sarco Faltenbalg-Absperrventil BSA 2/, DN 15, PN 16.

