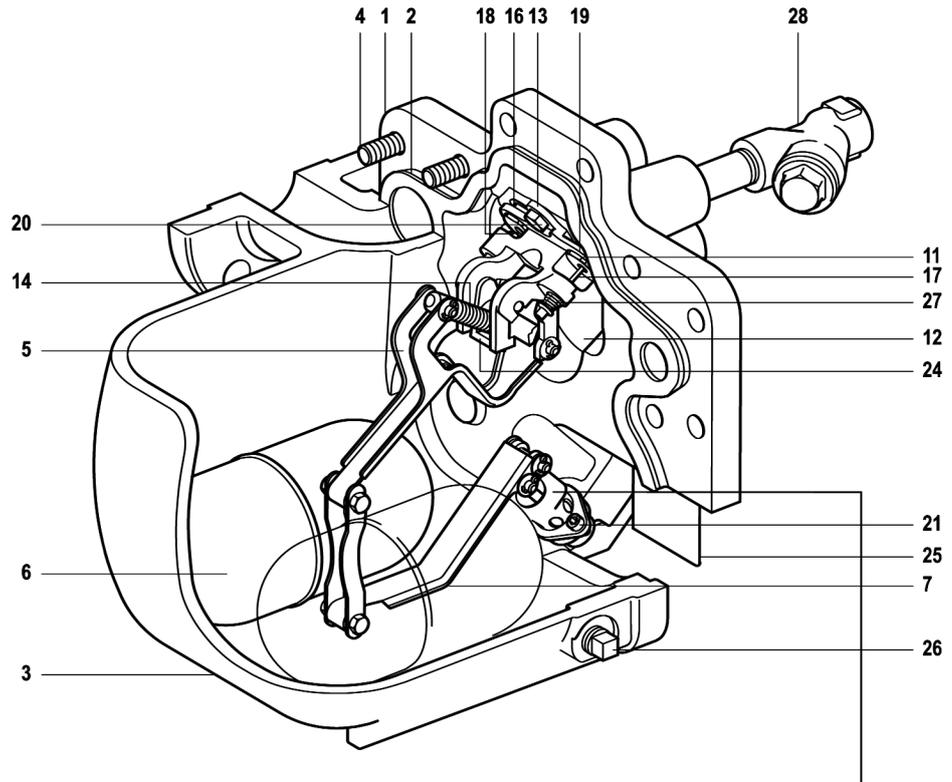


## Automatischer Pump-Kondensatableiter APT 14 und APT 14HC

Kondensatableiter und Pumpe in einem kompakten Gehäuse, Sphäroguss, PN 16, DN 40/25 bzw. APT 14HC: DN 50/40



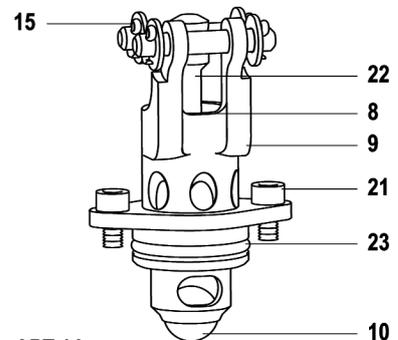
### Beschreibung

Kombinierte Kondensatableit- und Rückföhrereinheit zur unverzöglichen und vollständigen Entwässerung von Wärmetauschern, auch unter schwierigsten Druckverhältnissen wie z. B. bei Vakuum im Dampfraum. Schaltet bei Bedarf automatisch vom Kondensatableiter-Modus auf den Pumpen-Modus um. Als Antriebsmedium dient Dampf.

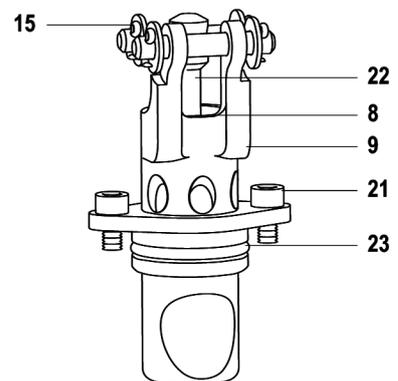
### Werkstoffe

Nr.	Bauteil	Werkstoff	
1	Deckel	Sphäroguss	EN JS 1025 (GGG 40.3) / A395
2	Deckel-Dichtung	Graphit mit Spießblecheinlage	
3	Gehäuse	Sphäroguss	EN JS 1025 (GGG 40.3) / A395
4	Sechskantschraube	Edelstahl	A2-70
5	Pumpenhebel	Edelstahl	1.4301
6	Schwimmer	Edelstahl	1.4301
7	Ableiterhebel	Edelstahl	1.4301
8	Abllassventil 2	Edelstahl	1.4112
9	Ableitergehäuse	Edelstahl	1.4059
10	Kugelrückschlagventil (nur APT 14)	Edelstahl	1.4112
11	Rückschlagklappensitz	Edelstahl	1.4021
12	Rückschlagklappe	Edelstahl	1.4408
13	Halteplatte	Edelstahl	1.4408
14	Spiralfeder	Edelstahl	1.4319
15	Splint	Edelstahl	1.4301
16	Ventilsitze	Edelstahl	1.4057
17	Dampfeinlassventil	Edelstahl	1.4112
18	Entlüftungsventil	Edelstahl	1.4059
19	Sitzdichtung	Edelstahl	1.4512
20	Sechskantschraube	Edelstahl	A2-70
21	Zylinderschraube	Edelstahl	A4-80
22	Abllassventil 1	Edelstahl	1.4057
23	O-Ring	Elastomer	EPDM
24	Umschaltwippe	Edelstahl	1.4059
25	Typenschild	Edelstahl	1.4301
26	Verschlussstopfen	Edelstahl	1.4571
27	Einlaßventilfeder	Edelstahl	1.4319
28	Schutzfänger	Sphäroguss	GGG 40

### Abllass-Mechanismus



APT 14



APT 14HC

## Größen, Anschlüsse, Ausführungen

Kondensat-Eintritt/ Austritt:	Flansche EN 1092-2/PN 16/Typ 21
APT 14:	Eintritt DN 40, Austritt DN 25
APT 14HC	Eintritt DN 50, Austritt DN 40
Für Arbeitsdampf:	Zylindrisches Innengewinde DIN 2999, Rp 1/2"
Für Entlüftung:	Zylindrisches Innengewinde DIN 2999, Rp 1/2"

Andere Anschlussarten auf Anfrage.

Auf Anfrage ist eine chemisch vernickelte Gehäuseoberfläche lieferbar. Die Gerätebezeichnung lautet APT 14 ENP bzw. APT 14HC ENP.

## Einsatzgrenzen und technische Daten

Nenndruckstufe:	PN 16
Prüfüberdruck für Festigkeitsprüfung:	24 bar
max. Betriebsüberdruck des Arbeitsdampfes:	13,8 bar
max. Betriebstemperatur:	198°C
max. Gegendruck (Überdruck) am Kondensataustritt:	5 bar
min. erforderliche Zulaufhöhe:	0,2 m*
empfohlene Zulaufhöhe:	0,3 m*
Fördervolumen pro Hub:	APT 14: 5 dm <sup>3</sup> APT 14HC: 8 dm <sup>3</sup>
Nennleistung (Heißkondensat) bei 1 m Zulaufhöhe, 1 bar Gegendruck und 5 bar Arbeitsdampfüberdruck:	
als Kondensatableiter:	APT 14: 4000kg/h APT 14HC: 9000 kg/h
als Kondensatpumpe:	APT 14: 1100 kg/h APT 14HC: 2800 kg/h

\*jeweils über Standfläche für das Gehäuse

## Hinweis

Der Betriebsdruck des Arbeitsdampfes sollte nicht mehr als 1 bis 2 bar über dem gesamten Gegendruck am Kondensataustritt liegen.

## Abmessungen (mm), Gewicht (kg)

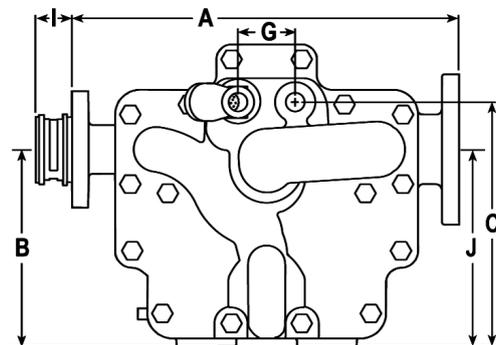
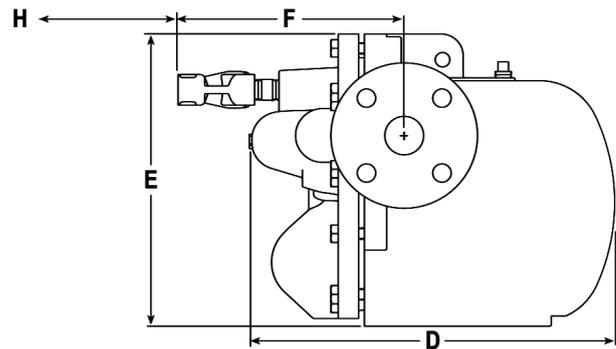
	Maße in mm										Gewicht
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	kg
APT 14	389	198	246	385	304	258	57	250	-	198	45
APT 14HC	476	198	270	400	335	235	57	275	31,5	198	65

## Leistungen und Auslegung

SPIRAX SARCO prüft anhand der für den jeweiligen Anwendungsfall vorherrschenden Betriebsbedingungen, ob APT 14 für den betreffenden Anwendungsfall geeignet ist und wie APT 14 am effektivsten eingesetzt werden kann. Hierzu werden folgende Angaben benötigt:

1. Zulaufhöhe, d.h. Abstand von Mitte Wärmetauscher-Kondensataustritt zur Standfläche des APT 14-Gehäuses. Bei senkrecht angeordnetem Kondensataustritt gilt der Abstand von der Kondensataustrittsöffnung des Wärmetauschers zur Standfläche des APT 14-Gehäuses.
2. Überdruck des Arbeitsdampfes zum Antrieb des APT 14 für eventuell notwendigen Pumpbetrieb.
3. Überdruck des Kondensatsystems (Kondensatsammelleitung oder Kondensatsammelgefäß) in das die Förderleitung des APT 14 hineinmündet.
4. Geodätischer Höhenunterschied zwischen APT 14 und dem Kondensatsystem, in das die Förderleitung des APT 14 hineinmündet.
5. Länge der Förderleitung vom APT 14-Austritt bis zur Einmündung in das Kondensatsystem.
6. Heißdampfüberdruck bei Vollastbetrieb des Wärmetauschers.
7. maximal benötigte Heißdampfmenge
8. minimale Eintrittstemperatur des aufzuheizenden Mediums.
9. maximale Austrittstemperatur des aufzuheizenden Mediums.

Achtung: Damit APT 14 bzw. APT 14HC im Bedarfsfall als Kondensatheber im Pump-Modus arbeiten kann, muss der Druck des als Antriebsmedium verwendeten Arbeitsdampfes über dem Gesamt-Gegendruck am APT 14- bzw. APT 14HC-Kondensatausgang liegen.



## Einbau und Wartung

Einbau und Wartung gemäß der den Geräten beiliegenden Einbau- und Wartungsanleitung.

## Ersatzteile

siehe TIS-P612-07

## Einstufung nach DruckgeräteRichtlinie 2014/68/EU

Anwendung: nur für Fluide der Gruppe 2.

Kategorie: 1 mit CE- Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

## Einstufung nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU

Der APT 14 bzw. APT 14HC kann in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden und ist nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU in die Gerätegruppe II, Kategorie 2 für Gas (Zone 1) eingestuft.