



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax sarco

TI-P047-01

CH Vydání 4

TW

3-cestný regulační ventil pro kapalinové systémy

Popis a dodávané typy

TW je třícestný regulační ventil pro kapalinové systémy použitelný pro míchání nebo rozdělávání. Těleso je vyrobeno z "dělového" bronzu nebo ze šedé litiny. Dodávají se tato provedení :

Dělový bronz - závitové připojení 3/4", 1" a 1.1/2"
- přírubové připojení DN 50

Šedá litina - přírubové připojení DN 50, 80 a 100

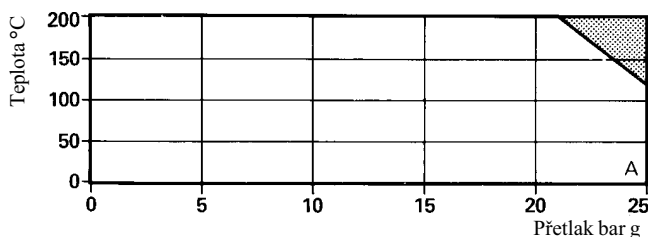
Omezující podmínky

Maximální podmínky pro tělo
 Maximální návrhová teplota
 Zkoušeno hydraulicky za studena přetlakem
 Průsak : do 1% z hodnoty Kv

PN 25 (dělový bronz)
 PN 16 (šedá litina)
 200°C
 38 bar g (dělový bronz)
 24 bar g (šedá litina)

Oblast použití

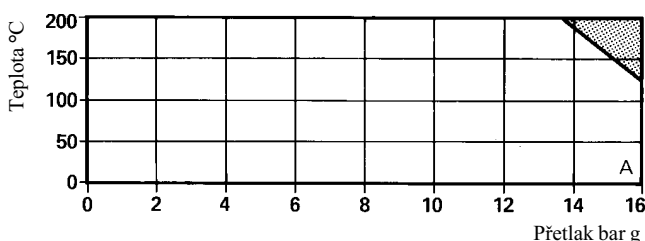
Ventily z dělového bronzu



A - závitové, přírubové BS 4504 PN 25.

Oblast použití

Ventily ze šedé litiny



A — přírubové BS 4504 PN 16

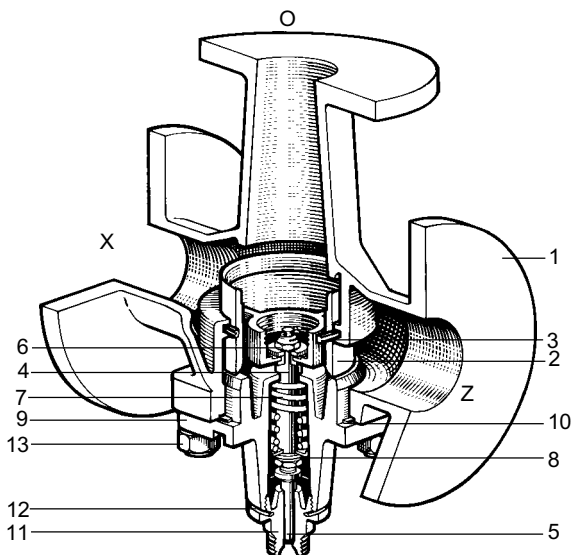
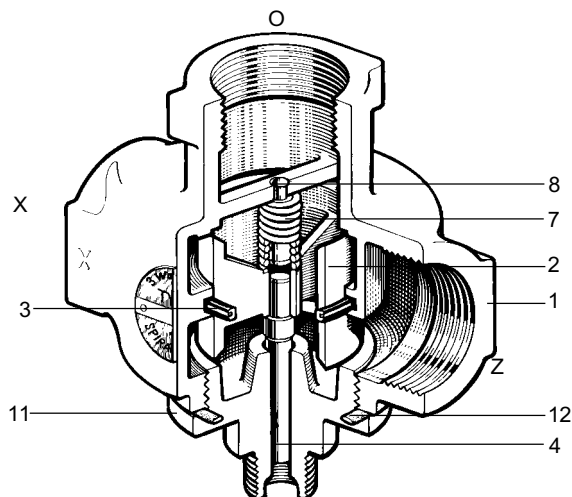
Výrobek nesmí být použit v tmavě označené oblasti.

Maximální diferenční tlak Dp

DN 20 až 40 3.4 bar DN 50 až 100 2.7 bar

Materiály

Pol.	Část	Materiál
1	Tělo	Dělový bronz BS 1400 LG2
		Šedá litina BS 1452 GR 220
2	Píst	Dělový bronz BS 1400 LG2
3	Těsnící kroužek pístu	PTFE impregnovaný uhlíkem
4	Vřeteno DN 20 až 40 DN 50 až 100	Mosaz BS 2874 CZ 121
		Bronz
5	Ucpávka	Bronz BS 2874 PB 102
6	Zajišťovací matice	Bronz BS 2874 PB 102
7	Vratná pružina	Nerez ocel BS 2056 302 S26
8	Opěrka vratné pružiny DN 20 až 40 DN 50 až 100	Mosaz BS 2874 CZ 121
		Bronz BS 2874 BP 102



Pol.	Část	Materiál
9	Víko	Dělový bronz BS 1400 LG2
		Šedá litina BS 1452 GR 14
10	Těsnící kroužek víka	Zesílený grafit
11	Víko DN 20 a 25 DN 40 až 100	Mosaz BS 2872 CZ 121
		Dělový bronz BS 1400 LG2
12	Těsnění víka	Grafit zesílený niklem
13	Šrouby víka	Ocel 7/16" UNF x 1 3/8" (35 mm) BS 2693/1
		Matice víka Ocel BS 1768/R

Velikosti a připojení

Dělový bronz DN 20, 25, 40 a 50.

Šedá litina DN 50, 80 a 100.

Závit BSP (= Rp, vnitřní válcový) nebo API.

Standardní příruba - dělový kov - DN 50 BS 4504 PN 25, stavební délka dle table 16 a 10.

Standardní příruba - šedá litina BS 4504 a DIN PN 16, stavební délka dle table 10.

Rozměry (přibližné) v mm

Dělový kov, závit

DN	A	C	D	Hmotnost
20	97	58	54	1.2 kg
25	114	61	57	1.9 kg
40	151	76	70	3.8 kg

Dělový kov, příruba

PN25				
DN	B	D	C	Hmotnost
50	207	148	133	15.0 kg

Šedá litina, příruba

PN16				
DN	B	D	C	Hmotnost
50	219	153	133	13.7 kg
80	250	176	135	25.0 kg
100	351	151	140	32 kg

Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

DODÁVANÉ NÁHRADNÍ DÍLY

Těsnící kroužek pístu (DN 20 až 40)	C,F,E,
Sada těsnících kroužků pístu (DN 50 až 100)	C,D,E
Sestava pístu (DN 20 až 40)	A,C,E,F
Sestava pístu (DN 50 až 100)	A,B,C,D,E,J
Sada šroubů a matic víka	P

Jak objednávat

Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly (ND). Uveďte velikost a typ ventilu.

Pokud je ventil používán pro mořskou vodu, musí to být uvedeno v objednávce, aby byl dodán správný těsnící kroužek pístu.

Příklad : Sestava pístu pro regulační ventil TW DN50.

Všeobecné pokyny pro údržbu a opravy

Před započetím jakýchkoliv prací se přesvědčte, že ventil je zcela oddělen od systému a odlakován.

Vyjměte čidlo přímočinného regulátoru a počkejte, až ventil a čidlo vychladnou. Odpojte pohon přímočinného regulátoru od ventilu.

Vždy je důležité vyměňovat kompletní sestavy ND (viz výše) a přesvědčit se, že všechny těsnící plochy jsou čisté. Použijte nová těsnění, tato lehce potřete vhodnou pastou.

Výměna těsnícího kroužku pístu

(Sestava pístu & těsnící kroužek pístu)

- 1 Vyšroubujte uzávěr G nebo povolte 4 šrouby víka P a vytáhněte kompletní sestavu pístu a víka.
- 2 Vyjměte těsnící kroužek pístu C z vybrání v těle ventilu a vyčistěte vybrání.
- 3 Náhradní kroužek je z PTFE impregnovaného uhlíkem s ocelovým kroužkem a nahrazuje všechny předchozí typy.
- 4 Kroužek je třeba umístit dle X zkosenou hranou směrem k víku ventilu.
- 5 Překryjte konce kroužků dle Y. Umístěte kroužek do vybrání v těle ventilu a vtlačte ho do vybrání.
- 6 Nové těsnění E lehce potřete vhodnou pastou, opatrně našroubujte sestavu víka a nového pístu do tělesa, přitom nepoškozujte těsnící kroužek pístu C.
- 7 Připojte pohon regulátoru na víko.

Sestava pístu (DN50 až 100)

Postupujte dle výše uvedených bodů 1 až 5.

- 8 Vyjměte víko s těsněním E a ucpávkou.
- 9 Z vřetene držení nástrčným klíčem 16 mm (0.6" AF) vyjměte závlačku J a zajišťovací matici B. Vyjměte původní píst A a nahraďte jej novým, po stlačení pružiny nástrčným klíčem na vřeteno namontujte novou zajišťovací matici a závlačku.

Dále postupujte dle výše uvedených bodů 6 a 7.

Montáž

Ventil se montuje do horizontálního potrubí s víkem pod osou potrubí. Hrdla ventilu jsou značena X, Z a O. Další informace viz Návod na montáž a údržbu, který je dodáván s každým ventilem.

Hodnoty Kv

DN 20	25	40	50	80	100
4.64	8.96	20.29	41.2	97.85	118.45

Graf pro dimenzování na vodu viz katalogový list TIS 1.012.

Jak specifikovat

TW DN50 regulační ventil přírubový PN25 s tělem s dělového kovu.

