



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax sarco

TI-P068-06

ST Vydání 3

TD259 a TD259A Termodynamický odvaděč kondenzátu

Popis

TD259 je rozebíratelný odvaděč kondenzátu pro parní systémy pro použití pro podtápění přístrojů, nástrojů, ventilů, čerpadel apod. nebo pro vytápění o velmi malých výkonech. Verze TD259A je vybavena speciálním diskem proti zablokování vzduchem a pro rychlé starty při opakovaných najížděních systému (dávkovací procesy).

Omezující podmínky (dle ISO 6522)

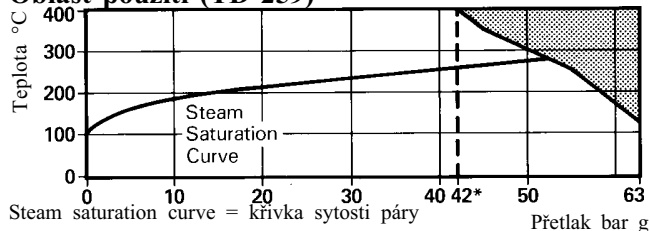
Maximální podmínky pro tělo PN63

PMA Max. dovolený přetlak 63 bar g

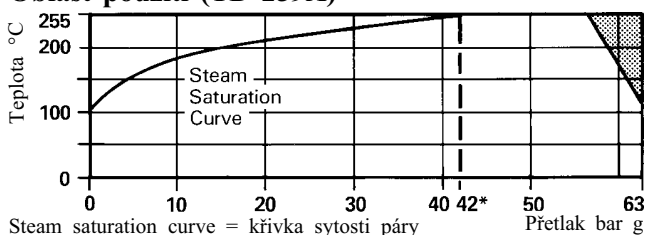
TMA Max. dovolená teplota 400°C

Zkoušeno hydraulicky za studena přetlakem 95 bar g

Oblast použití (TD 259)



Oblast použití (TD 259A)



Výrobek nesmí být použit v tmavě vyznačené oblasti.

* PMO — maximální provozní přetlak

Pozn. : Minimální přetlak pro uspokojivý provoz 0,25 bar g

PMOB — Maximální provozní protitlak nemá převýšit 80% vstupního přetlaku.

Velikosti a připojení

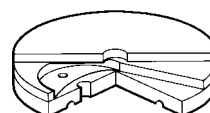
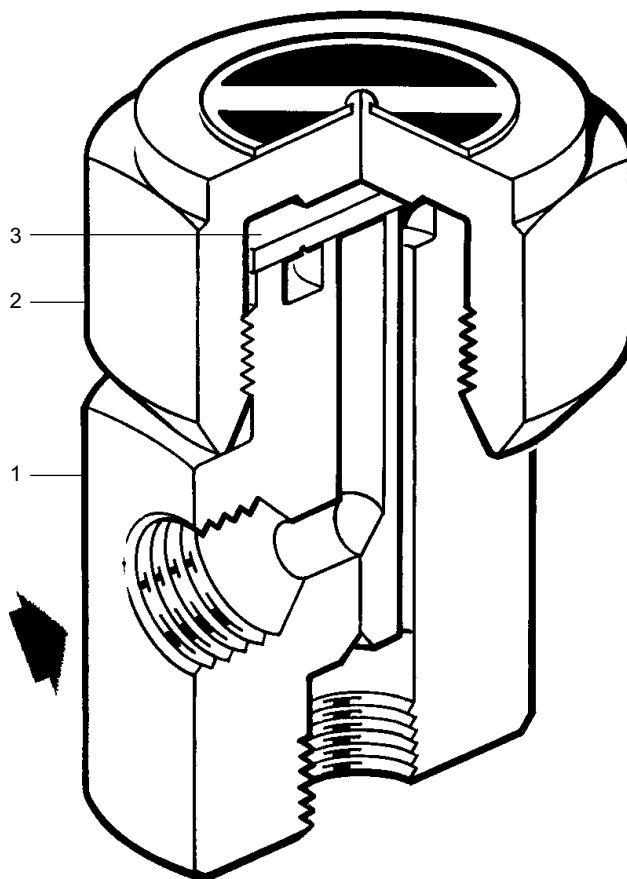
1/4" závit BSP (= Rp) nebo NPT

Materiály

Pol.	Část	Materiál	Specifikace
1	Tělo	Nerez ocel	AISI 420 F
2	Uzávěr	Nerez ocel	AISI 416
3	Disk	Nerez ocel	BS 1449 420 S45

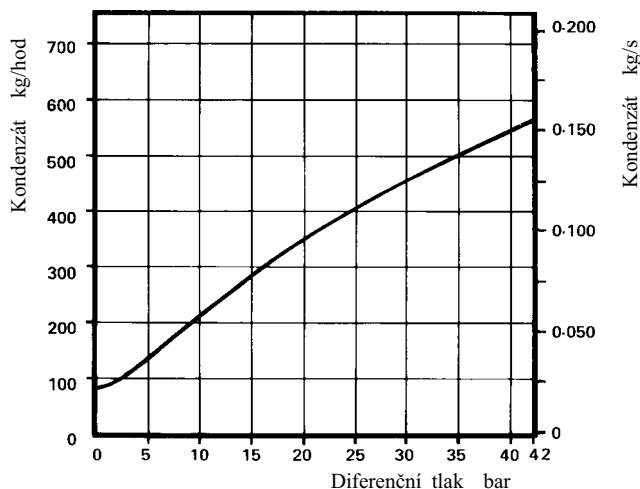
Jak specifikovat

TD 259A Termodynamický odvaděč závitový 1/4" BSP



TD 259 A
Disk proti zablokování
odvaděče vzduchem

Kapacita



Horký kondenzát _____

Rozměry (přibližné) v mm

Velikost	A	B	C	H	Hmotnost
1/4"	52	42	20	40	0.36 kg

Montáž

Přednostně v horizontálním potrubí, ale může být montován i v jiných pozicích.

Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

Dodávané náhradní díly (ND)

Disk	3
------	---

Jak objednávat ND

Při objednávání použijte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly (ND). Uveďte velikost a typ odvaděče.

Příklad : Disk pro termodynamický odvaděč TD 259 1/4"

Údržba

Před prováděním jakýchkoliv prací na odvaděči je třeba odvaděč oddělit od systému a odtlakovat a nechat vychladnout.

Výměna disku

Povolte a vyšroubujte uzávěr. Používejte vhodné nářadí, aby nedošlo k poškození šestihranu uzávěru.

Pokud jsou disk a dosedací plochy pouze lehce opotřebené, je možné odstranit vzniklé nerovnoměrnosti lapováním jemnou brusnou pastou (např. Carborundum Co's Compound I.F.). Každá plocha se lapuje zvlášť. Při jemném lapování používejte pohyby ve tvaru číslice osm. Pokud je opotřebenění příliš velké, tj. nelze jej odstranit jemným zalapováním, je nutné dosedací plochy nejprve zbrousit a poté jemně zalapovat a použít nový disk. Maximální úbytek materiálu při broušení nesmí překročit 0,25 mm. Při zpětné montáži je nutné vložit disk drážkovanou stranou směrem na dosedací plochy těla odvaděče. Našroubujte hlavici na tělo, není potřeba žádné těsnění, je vhodné lehce potřít závity vhodným mazivem (např. Molybdenum Disulphide).

Doporučené utahovací momenty

Pol.	mm nebo	Nm
2	36	135-150

