

SGC40 a SGS40 Průhledítka

Popis

SGC40 z ocelolitinu a SGS40 z nerez oceli jsou dvojitá průhledítka s přírubovým, závitovým, přivařovacím a clampovým (sanitární svorky) připojením.

Normy:

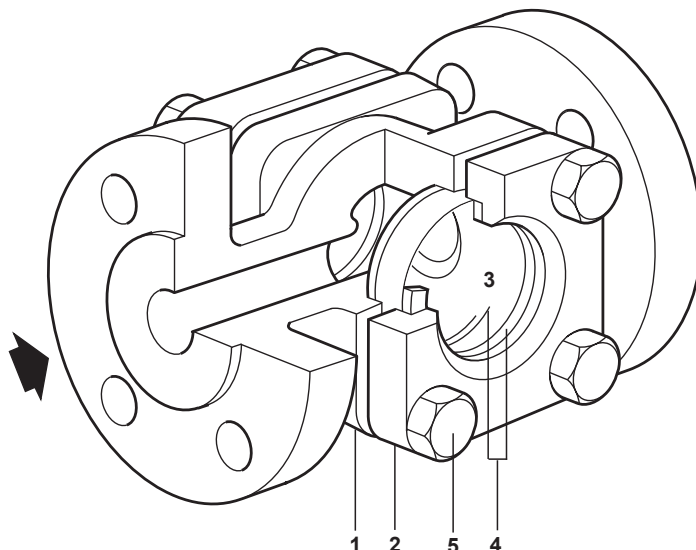
Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC, zákonu ČR č. 22/1997Sb. v platném znění a příslušnému nařízení vlády ČR v platném znění. V požadovaných případech jsou výrobky označeny **CE**

Certifikáty:

Výrobek lze dodat s dokumentem výrobce Typical Test Report a s certifikátem 3.1 dle EN 10204. **Pozn.:** Požadavek na certifikát je nutno uplatnit již v objednávce.

Volitelné příslušenství:

- Vizuální indikátor průtoku (klapka) ke kontrole průtoku kapaliny v potrubí.
- Pružina : vizuální indikátor průtoku lze doplnit pružinou. Vhodné pro vertikální potrubí nebo velké průtoky.
- Mica vrstva pro ochranu skla. Použití pro aplikace dle níže uvedené tabulky. Průhledítka s Mica vrstvou mají typové označení SGC40M a SGS40M.



DN32

s integrálními přírubami

Pozn.: U velikostí DN15 až DN25 jsou příruby k tělesu přivařeny.

Aplikace	Volba typu skel
Pára nebo > pH9	Borosilikátové sklo s ochrannou Mica vrstvou
>150°C a > pH7	Borosilikátové sklo s ochrannou Mica vrstvou
<150°C a < pH7	Borosilikátové sklo

Velikosti a připojení

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" a 2"

Závitové BSP, NPT a přivařovací s/w (socket weld).

DN15, DN20, DN25, DN40 a DN50

Koncovky pro sanitární svorky (clamps) dle ASME BPE.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80 a DN100

Přírubové EN 1092 PN40, ASME Class 150 a Class 300, JIS/KS 10 a JIS/KS 20.

Přírubové verze mají stavební délky dle EN 558 Series 1.

Materiál

Pol. Část	Materiál	
1 Těleso *	SGC40	Uhlíková ocel EN 10213-2 1.0619+N / ASTM A216 WCB
	SGS40	Nerez ocel EN 10213-4 1.4308 / ASTM A351-CF8
* Příruby pro velikosti DN15 až DN25	SGC40	Uhlíková ocel C22.8 dle EN 10222-2 / A105N dle ASTM A105
	SGS40	Nerez ocel 1.4571 dle EN 10222-5 / 316Ti dle ASTM A182
2 Víko	SGC40	Uhlíková ocel EN 10213-2 1.0619+N / ASTM A216 WCB
	SGS40	Nerez ocel EN 10213-4 1.4308 / ASTM A351-CF8
3 Sklo	Borosilikátové sklo DIN 7080	
4 Těsnění	Zesílený grafit	
5 Šrouby víka	Nerez ocel EN ISO 3506-1 A2-70	

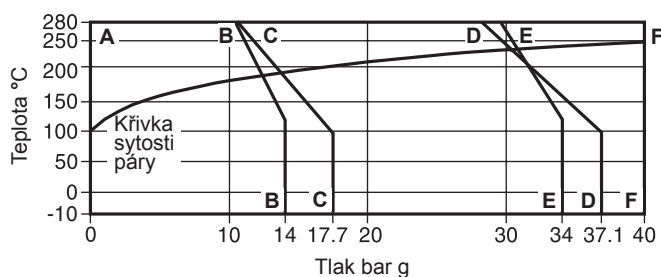
Materiály - volitelné příslušenství

Volitelné příslušenství není vyobrazeno ve výše uvedené nůvresu.

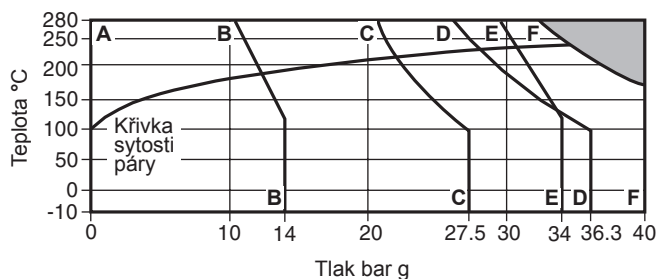
6	Vizuální indikátor průtoku (klapka)	Nerez ocel
7	Pružina	Nerez ocel
8	Ochranná vrstva	Mica

Oblast použití

SGC40 Uhlíková ocel



SGS40 Nerez ocel



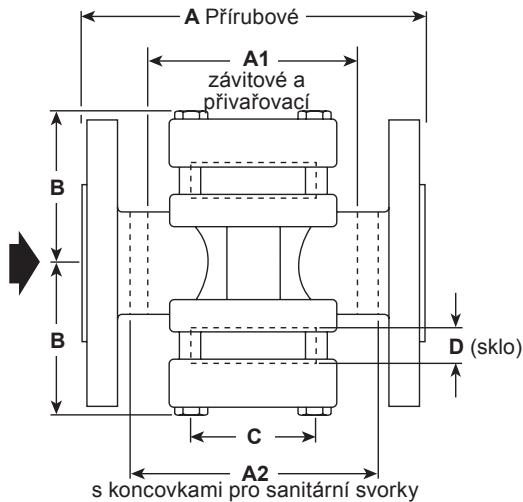
Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A-B-B** Přírubové JIS 10 a KS 10.
- A-C-C** Přírubové ASME 150.
- A-D-D** Přírubové EN 1092 PN40.
- A-E-E** Přírubové JIS 20 a KS 20.
- A-F-F** Závitové BSP, NPT, s koncovkami pro sanitární svorky (clamps), přivařovací s/w a přírubové ASME 300.

Návrhové podmínky pro těleso		PN40	
PMA	Maximální dovolený přetlak	SGC40	40 bar g @ 280°C
		SGS40	40 bar g @ 178°C
TMA	Maximální dovolená teplota	SGC40	280°C @ 40 bar g
		SGS40	280°C @ 32.5 bar g
Minimální dovolená teplota		-10°C	
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	PN40	SGC40 31.3 bar g @ 238°C
			SGS40 28 bar g @ 230°C
		ASME 150	SGC40 14 bar g @ 198°C
			SGS40 22.5 bar g @ 220°C
		ASME 300	SGC40 40 bar g @ 250°C
			SGS40 33 bar g @ 240°C
		JIS 10 a KS 10	14 bar g @ 120°C
		JIS 20 a KS 20	34 bar g @ 120°C
TMO	Maximální provozní teplota	SGC40	280°C @ 40 bar g
		SGS40	280°C @ 32.5 bar g
Minimální provozní teplota		-10°C	
Pozn.: Použití na nižší teploty konzultujte s technikou Spirax Sarco			
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem:		60 bar g	

Rozměry / hmotnosti (přibližné) v mm a kg

Velikost	A	A1	A2	B	C	D	Hmotnost		
							Přír.	Záv.	Sanitární Přivař. clamp
DN15	130	95	120	50	45	10	3.0	2.5	2.5
DN20	150	95	140	50	45	10	4.0	3.0	3.0
DN25	160	95	155	70	63	15	5.0	3.5	4.5
DN32	180	150	-	70	63	15	6.0	4.0	-
DN40	200	150	200	90	80	20	9.0	5.5	6.0
DN50	230	150	230	90	80	20	11.0	7.5	8.0
DN65	290	-	-	130	115	30	28.0	-	-
DN80	310	-	-	150	115	30	37.0	-	-
DN100	356	-	-	160	115	30	43.0	-	-



Montáž, údržba a bezpečnostní opatření

Kompletní informace naleznete v **Návodu pro montáž a údržbu IM-P130-29** dodávaným s výrobkem.

Varování:

Za určitých provozních podmínek mohou některé korozivní faktory v protékajícím médiu působit na vnitřní stranu skel, zvláště jedná-li se o velmi agresivní kondenzát, výskyt žíravých zásaditých sloučenin nebo kyseliny fluorovodíkové. Ochranné Mica vrstvy musí být použity pro parní aplikace, a dále tam, kde hodnota pH je větší než 9 a také, je-li hodnota pH větší než 7 a zároveň teplota vyšší než 150 °C. Je třeba provádět pravidelné kontroly skel. V případě úbytku tloušťky skla nebo jiného poškození je nutné skla okamžitě vyměnit. Při manipulaci se skly vždy používejte osobní ochranné pomůcky.

Je třeba učinit taková opatření, aby se předešlo zranění personálu při sice nepravděpodobném, ale možném prasknutí skla průhledítka.

Montáž a údržba:

Při montáži a údržbě nerezových průhledítek SGS40 používejte pro připojovací místa a šrouby vhodné mazivo, aby se předešlo vzniku studeného svaru.

Před a za průhledítkem je vhodné instalovat uzavírací armatury. Uzavírací armatura před průhledítkem by měla být při odstavení uzavřena jako první, aby se předešlo případnému nežádoucímu nadměrnému natlakování.

Průhledítko může být namontováno za odvaděč kondenzátu v horizontální nebo vertikální poloze, šipka na tělese musí odpovídat směru průtoku média. Upozornění: průhledítko s vizuálním indikátorem průtoku (klapkou) musí být v horizontálním potrubí umístěno tak, aby závěs klapky byl nejvýše, jinak by indikátor nepracoval správně. U odvaděčů s náhlým přerušovaným odvodem kondenzátu (např. termodynamických) je nutné dodržet minimální vzdálenost 1 metr mezi průhledítkem a odvaděčem. To zabrání nadměrnému náhlému tepelnému a tlakovému namáhání skla.

Pro účely údržby je nutné zajistit přístup k průhledítku.

Likvidace

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

Jak objednávat

Příklad: 1 ks Průhledítko nerez SGS40M DN40 příruby PN40 včetně vizuálního indikátoru průtoku (klapka) a ochranné Mica vrstvy.

Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

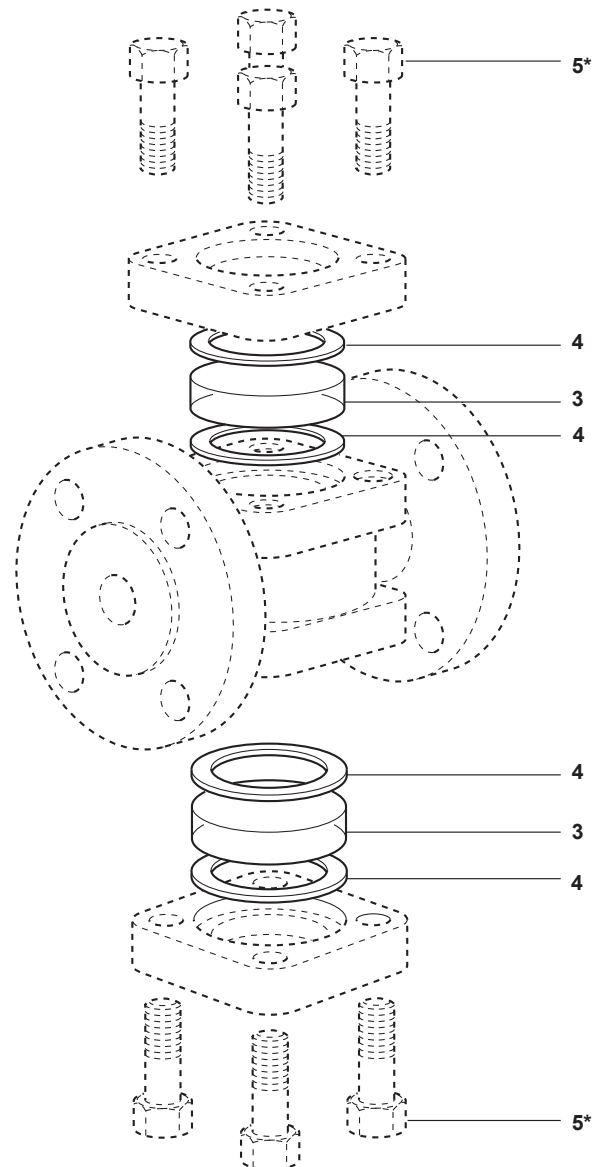
Dodávané náhradní díly

Sada skel a těsnění	3, 4
Sada těsnění	4
Vizuální indikátor průtoku (není zobrazen)	6
Ochranná Mica vrstva (není zobrazena)	8

Jak objednávat náhradní díly



Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ průhledítka.

Příklad: Sada skel a těsnění pro průhledítko SGC40 DN25.



* Položka 5 se nedodává jako náhradní díl.

Doporučené utahovací momenty

Pol.	Velikost	ks	 nebo 	mm	N m
5	DN15 - DN20	8	17 A/F	M10 x 35	12
	DN25 - DN32	8	19 A/F	M12 x 50	28
	DN40 - DN50	8	19 A/F	M12 x 60	38
	DN65 - DN100	8	23 A/F	M16 x 85	132