

# spirax sarco

TI-P023-12  
CMGT Vydání 13

## S6

# Separátor z austenitické nerez oceli

### Popis

Labyrintový separátor typ S6 z austenitické nerez oceli (316L) je určen k odstraňování vlhkosti z páry, stlačeného vzduchu a jiných technických plynů.

### Volitelné příslušenství

Izolační tvarovka zvyšující účinnost separátoru (viz katalogový list TI-P138-01).

### Normy

Výrobek plně vyhovuje požadavkům evropské směrnice PED pro tlaková zařízení a v požadovaných případech je označen značkou **CE**.

### Certifikáty

Výrobek je možné dodat s certifikátem 3.1 dle EN 10204.

**Pozn.:** Požadavek na certifikát nebo inspekci je nutno uplatnit již v objednávce.

### Velikosti a připojení

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" a 2"

Závit BSP nebo NPT, přivařovací b/w nebo s/w.

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 a DN50.

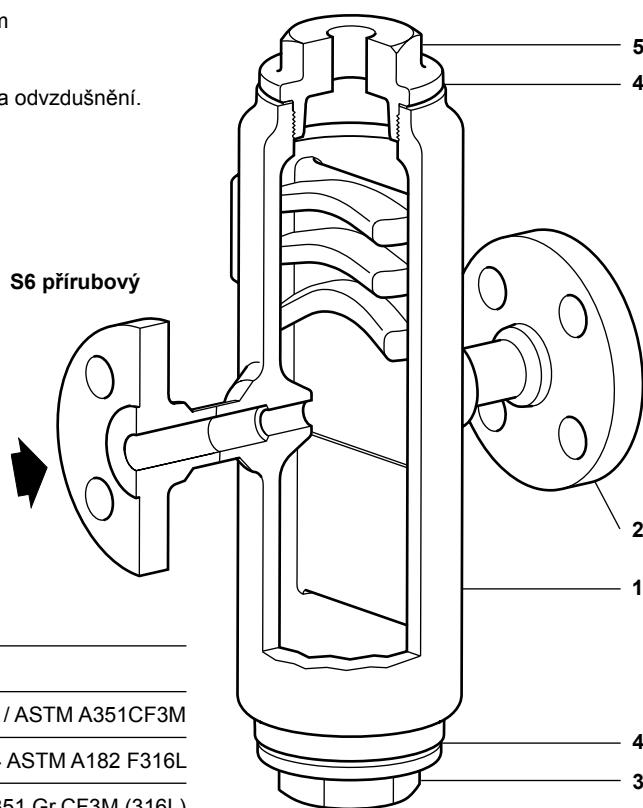
Příruby dle EN 1092 PN40, s otvory se závitem BSP pro odvodnění a odvzdušnění.

Příruby BS 1560 (ASME B 16.5) Class 150 nebo 300, s otvory se závitem NPT pro odvodnění a odvzdušnění.

Příruby JIS /KS 10K nebo 20K, s otvory se závitem BSP pro odvodnění a odvzdušnění.

**Pozn.:** V případě potřeby vyšších světlostí použijte separátor typ S8.

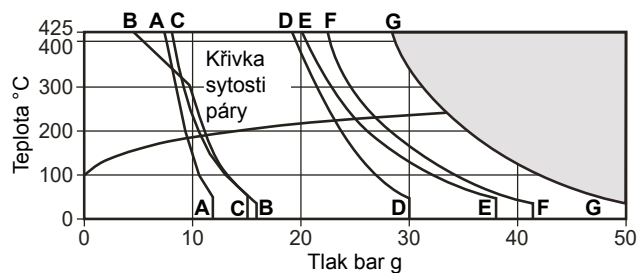
Viz katalogový list TI-P138-10.



### Materiály

Pol.	Část	Materiál	
1	Těleso	Austenitická nerez ocel 316L	1.4409 / ASTM A351CF3M
2	Příruba	Austenitická nerez ocel	1.4404 ASTM A182 F316L
3	Víko	Austenitická nerez ocel	ASTM A351 Gr.CF3M (316L)
4	Těsnění víka	Zesílený grafit	
5	Víko	Austenitická nerez ocel	ASTM A351 Gr.CF3M (316L)

## Oblast použití a omezující podmínky



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A - A** Přírubový JIS/KS 10K
- B - B** Přírubový ASME Class 150
- C - C** Přírubový EN 1092 PN16
- D - D** Přírubový JIS/KS 20K
- E - E** Přírubový EN 1092 PN40
- F - F** Přírubový ASME Class 300
- G - G** Závitový BSP, NPT, přivařovací s/w a b/w

Návrhové podmínky pro těleso		PN50/ASME 300	
PMA	Maximální dovolený tlak	50 bar g @ 50 °C	
TMA	Maximální dovolená teplota	425 °C @ 28 bar g	
Minimální dovolená teplota		-10 °C	
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	JIS/KS 10K	9,9 bar g
		PN16	11,4 bar g
		ASME 150	11,4 bar g
		JIS/KS 20K	23,5 bar g
		PN40	25,8 bar g
		ASME 300	27,9 bar g
		Záv./SW/BW	34,1 bar g
TMO	Maximální provozní teplota	425 °C @ 28 bar g	
Minimální provozní teplota		0 °C	
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		76,6 bar g	


## Rozměry (přibližné) v mm

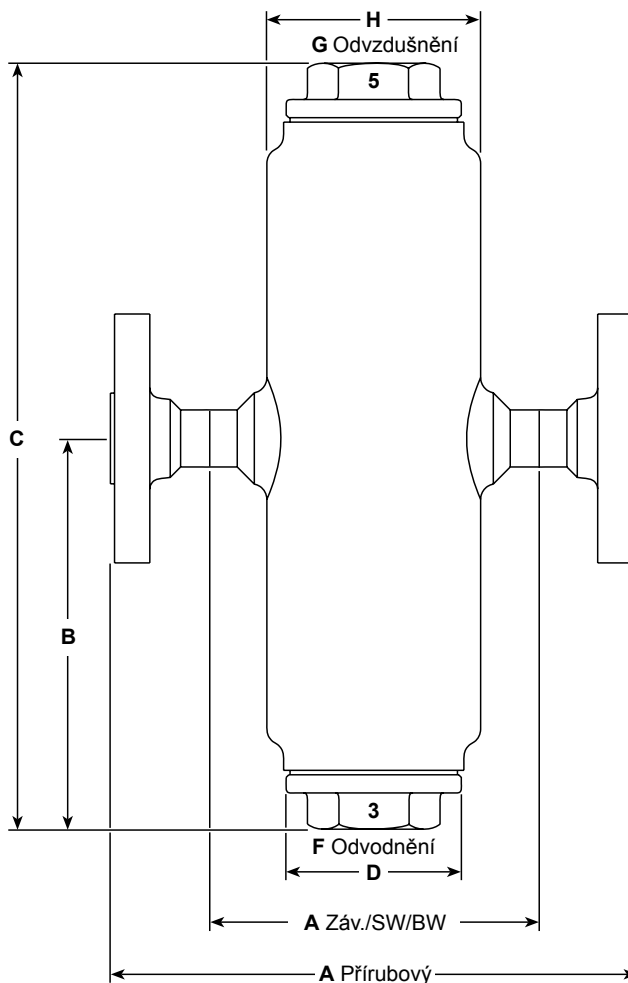
Velikost	Závít, SW, BW A	PN16 A	PN40 A	ASME 150 A	ASME 300 A	JIS / KS 10K & 20K A	B	C	D	F	G	H
DN15 - ½"	130	-	204	204	204	204	150	294	68	1"	½"	83
DN20 - ¾"	130	-	212	212	212	212	146	347	68	1"	½"	83
DN25 - 1"	178	-	260	260	260	260	170,5	386	68	1"	½"	130
DN32 - 1¼"	190	-	277	277	277	277	195	440	68	1"	½"	144
DN40 - 1½"	220	-	314	314	314	314	208	508	68	1"	1"	168
DN50 - 2"	214	-	314	314	314	314	208	558	68	1"	1"	168

## Hmotnosti/objem (přibližné) v kg a litrech

Velikost	Hmotnost		Objem	
	Záv./SW/BW	Přírub.	Záv./SW/BW	Přírub.
DN15 - ½"	6,0	7,5	0,71	0,72
DN20 - ¾"	6,9	9,2	0,90	0,92
DN25 - 1"	12,2	15,1	2,83	2,86
DN32 - 1¼"	16,2	20,4	4,15	4,19
DN40 - 1½"	22,5	27,3	6,93	7,00
DN50 - 2"	24,4	30,8	7,74	7,88

## Doporučené utahovací momenty

Pol.		N m
3 a 5	46 A/F	180 - 200



## Montáž, údržba a bezpečnostní opatření

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu (IM-P023-55) dodávaným s výrobkem.

### Základní montážní doporučení

Montuje se do vodorovného potrubí s odvodněním svisle dolů.

Pro zabezpečení odvedení kondenzátu je třeba na odvodňovací hrdlo připojit spolehlivý odvaděč kondenzátu.

U parních instalací, kde se vyskytuje vzduch, je tento shromážděn ve vrchní části separátoru. Zde je třeba nainstalovat vhodný odvzdušňovač. Pokud nebude odvzdušňovací ventil použit a otvor nebude jinak využit, je třeba jej zaslepit vhodnou zátkou z nerez oceli (class 3000).

### Likvidace:

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

## Jak objednávat

**Příklad:** 1 ks Spirax Sarco separátor z austenitické nerez oceli typ S6 DN20 přírubový EN 1092 PN40.