

## Fig 37 Filtr z tvárné litiny

### Popis

Filtr typ 37 je přírubový filtr tvaru "Y" s integrálními přírubami vyrobený z tvárné litiny.

Standardně dodávané síto filtru je vyrobeno z nerezové oceli. Velikosti otvorů standardního síta se řídí světlostí filtru - světlosti DN15 až DN80 mají otvory velikost 0.8 mm, světlosti DN100 až DN200 1.6 mm.

Na přání lze dodat nerezová síta filtru s jinými otvory (mesh), případně monelová síta filtrů. Pokud je požadováno, uzávěr/víko síta může být provrtán/o a opatřen/o závitem pro montáž odkalovacího nebo vypouštěcího ventilu.

### Volitelné varianty

#### Síta filtrů

Nerez ocel	Perforace	1,6 mm (DN15 až DN80)
	Mesh	40, 100 a 200
Monel	Perforace	0,8 mm (DN15 až DN80)
	Mesh	100

**Mesh** = počet čtvercových otvorů na délce jednoho palce. Délka strany otvoru :

40 mesh - 0.400 mm, 100 mesh - 0.152 mm, 200 mesh - 0.076 mm. Síto 200 mesh se používá především pro plyny, použití na jiná média konzultujte se Spirax Sarco.

#### Připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu

Uzávěr síta může být za příplatek vyvrtán a opatřen závitem pro připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu.

Velikost filtru	Odkalovací ventil	Odvodňovací ventil
DN15	1/4"	1/4"
DN20 a DN25	1/2"	1/2"
DN32, DN40 a DN50	1"	3/4"
DN65 až DN125	1 1/4"	3/4"
DN150 a DN200	2"	3/4"

#### Normy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED.

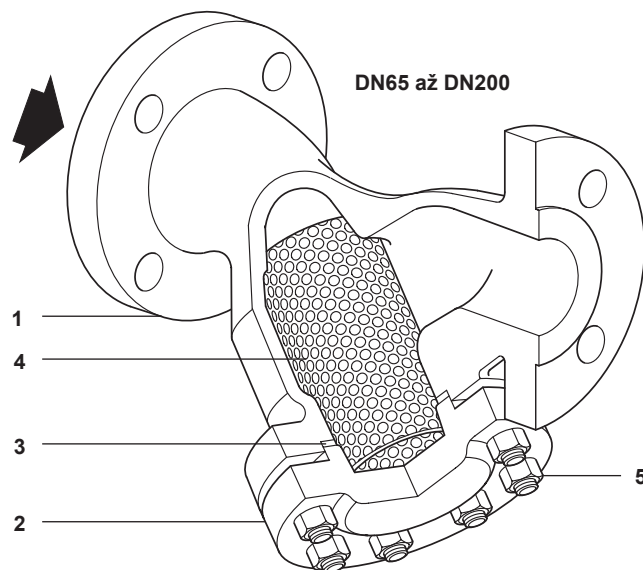
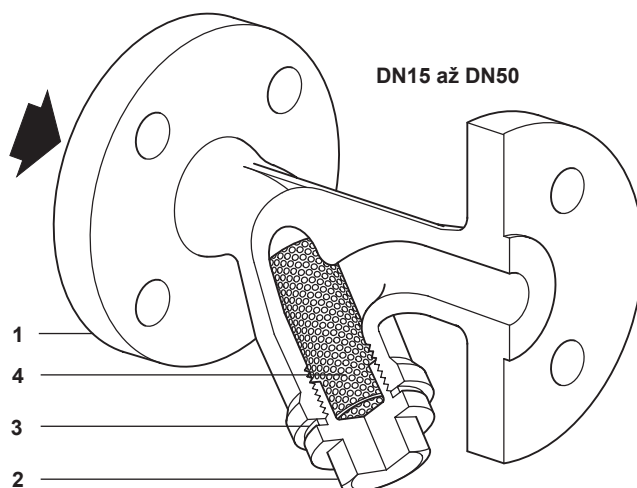
#### Certifikáty

Výrobek lze dodat s dokumentem výrobce Typical Test Report, popř. s certifikátem 3.1 dle EN 10204 pro těleso a uzávěr síta. **Poznámka:** Požadavky na certifikáty/inspekci je třeba uplatnit již v objednávce.

### Velikosti a připojení

DN15 až DN150 Standardní příruby dle EN 1092 PN40 a ANSI 150.

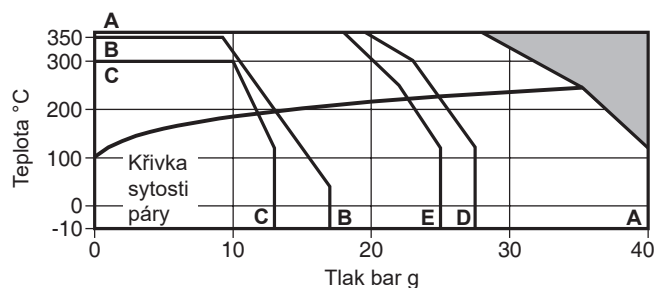
DN200 Standardní příruby dle EN 1092 PN25 a ANSI 150. JIS/KS 10K a 20K.



### Materiály

Pol.	Část	Materiály
1	Těleso	Tvárná litina DIN 1693 GGG 40
		DN15 až DN50 Uhlíková ocel DIN 17245 C22.8
2	Víko/uzávěr	DN65 až DN100 Tvárná litina EN-GJS-400-15
		DN125 až DN200 Uhlíková ocel DIN 17245 GS C25N
3	Těsnění víka/uzávěru	Zesílený grafit
4	Síto filtru	Nerez ocel ASTM A240 316L
		Svorníky víka DN65 až DN200 Uhlíková ocel BS 4439 Gr. 8.8
5	Matice víka DN65 až DN200	Uhlíková ocel BS 3692 Gr.

## Oblast použití



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A - A** Přírubový EN 1092 PN40.
- B - B** Přírubový ANSI 150.
- C - C** Přírubový JIS/KS 10K.
- A - D** Přírubový JIS/KS 20K.
- A - E** Přírubový EN 1092 PN25.

Návrhové podmínky pro těleso	DN15 - DN150	PN40
	DN200	PN25
PMA Maximální dovolený tlak	DN15 - DN150	40 bar g @ 120 °C
	DN200	25 bar g @ 120 °C
TMA Maximální dovolená teplota		350 °C
Minimální dovolená teplota		-10 °C
PMO Maximální provozní tlak	DN15 - DN150	40 bar g @ 120 °C
	DN200	25 bar g @ 120 °C
TMO Maximální provozní teplota	DN15 - DN150	350 °C @ 28,5 bar g
	DN200	350 °C @ 17,5 bar g
Minimální provozní teplota		-10 °C
	PN25	38 bar g
	PN40	60 bar g
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max:	ANSI 150	30 bar g
	JIS/KS 20K	49 bar g
	JIS/KS 10K	28 bar g

## Hodnoty $K_v$

Velikost filtru	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Perforace 0.8, 1.6 a 3 mm	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 40 a 100	5	8	13	22	29	46	72	103	155	237	340	588
Mesh 200	4	6	10	17	23	37	58	83	124	186	268	464

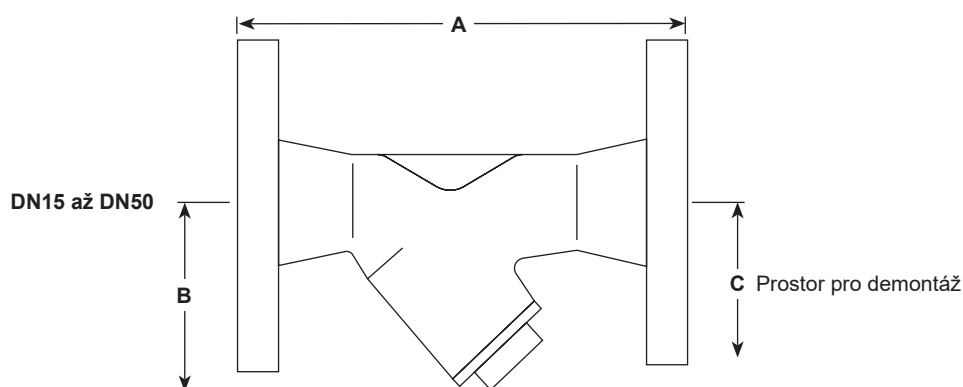
### Přepoččet:

$$C_V (\text{UK}) = K_V \times 0,963$$

$$C_V (\text{US}) = K_V \times 1.156$$

## Rozměry/hmotnost (přibližné) v mm a kg

Velikost	PN40 A	PN25 A	ANSI 150 A	JIS 10K A	JIS 20K	B	C	Filtrační plocha cm <sup>2</sup>	Hmotnost
DN15	130	-	122	123	127	70	110	25	1.85
DN20	150	-	142	143	147	80	130	42	2.80
DN25	160	-	156	153	156	95	150	71	3.50
DN32	180	-	176	177	180	135	225	135	6.20
DN40	200	-	200	197	200	145	240	161	7.40
DN50	230	-	230	223	227	175	300	251	11.20
DN65	290	-	291	282	286	200	335	352	20.00
DN80	310	-	311	298	306	210	340	360	24.00
DN100	350	-	350	337	349	255	415	540	36.00
DN125	400	-	398	389	401	300	510	840	60.00
DN150	480	-	482	469	481	345	575	1 115	83.00
DN200	-	600	600	585	601	435	730	1 905	148.00



## Bezpečnostní informace, montáž a údržba

Kompletní informace naleznete v Návodu k montáži a údržbě (IM-S60-18) dodávaným s výrobkem. Filtr musí být montován ve směru proudění, jak je označeno na tělese. Pro plyny a páry je nutné filtr montovat sítím vodorovně (do boku), aby nedošlo k zaplavení síta filtru kondenzátem. Pro kapaliny se filtr montuje sítím směrem dolů.

### Upozornění:

Těsnění uzávěru/víka obsahuje tenký nerezový vyztužovací kroužek, který by v případě nesprávné a neopatrné manipulace mohl způsobit zranění.

### Likvidace

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

## Jak objednávat

**Příklad:** 1 ks Filtr Spirax Sarco Fig 37 přírubový DN80 EN1092 PN40 s nerezovým sítím 0.8 mm.

## Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny tmavší čarou. Díly nakreslené světlejší čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

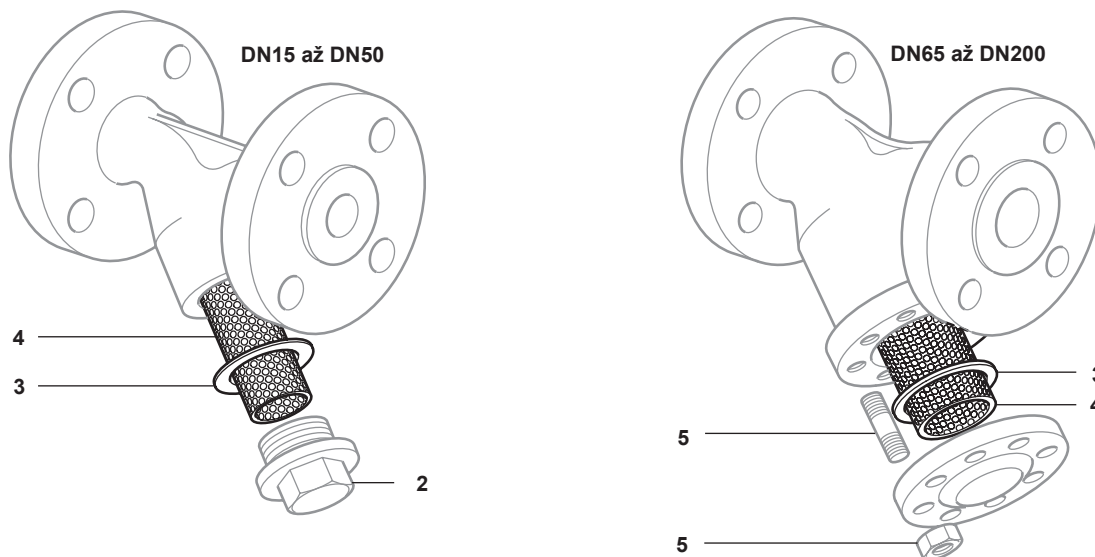
### Dodávané náhradní díly

Síto (nutno uvést materiál, velikost otvorů/mesh a velikost filtru)	<b>4</b>
Těsnění víka/uzávěru síta (3 ks v sadě)	<b>3</b>



### Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání vždy použijte označení uvedená v části Dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ filtru a požadovanou velikost otvorů nebo mesh.

**Příklad:** 1 ks Nerezové síto s otvory 0,8 mm pro filtr Spirax Sarco Fig 37 DN50 PN40.



### Doporučené utahovací momenty

Položka	Počet	Velikost	nebo mm		N m
					
2	1	DN15	22	M28	50 - 55
	1	DN20	27	M32	60 - 66
	1	DN25	27	M42	100 - 110
	1	DN32	46	M56	250 - 275
	1	DN40	50	M60	250 - 275
	1	DN50	60	M72	310 - 340
5	8	DN65	19	M12 x 35	20 - 24
	8	DN80	19	M12 x 35	30 - 35
	8	DN100	24	M16 x 45	50 - 55
	8	DN125	30	M20 x 50	80 - 88
	8	DN150	30	M20 x 55	100 - 110
	12	DN200	36	M24 x 65	90 - 100