

spirax sarco

TI-P168-07
ST Vydání 2

Fig 34 Filtr z uhlíkové oceli DN250 až DN400 (10" až 16")

Popis

Y-filtr typ 34 z uhlíkové oceli s integrálními přírubami.
Standardní nerezové síto má otvory o průměru 3 mm.

Pozn.: Na zvláštní zakázku lze dodat filtry z nízkoteplotní uhlíkové oceli nebo z nerez oceli.

Normy a předpisy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC. V požadovaných případech jsou výrobky označeny CE .

Certifikáty

K výrobku lze dodat certifikát 3.1 dle EN 10204. **Pozn.:** Požadavek na certifikát a inspekce je nutno uplatnit již v objednávce.

Volitelné varianty

	Perforace:	0.8 mm, 1.6 mm a 5 mm
Síto	Mesh:	40, 100 a 200
	Monel:	Na vyžádání

Mesh = počet čtvercových otvorů na délce jednoho palce. Příklady : délka strany otvoru : 40 mesh - 0.400 mm, 100 mesh - 0.152 mm, 200 mesh - 0.076 mm. Síto 200 mesh se používá především pro plyny, použití na jiná média konzultujte se Spirax Sarco.

Připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu

Ve víku může být za příplatek vyvrtán otvor umožňující připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu.

Velikost filtru	Odkalovací ventil	Odvodňovací ventil
DN250 až DN400	2"	2"

Velikosti a připojení

DN250, DN300, DN350 a DN400

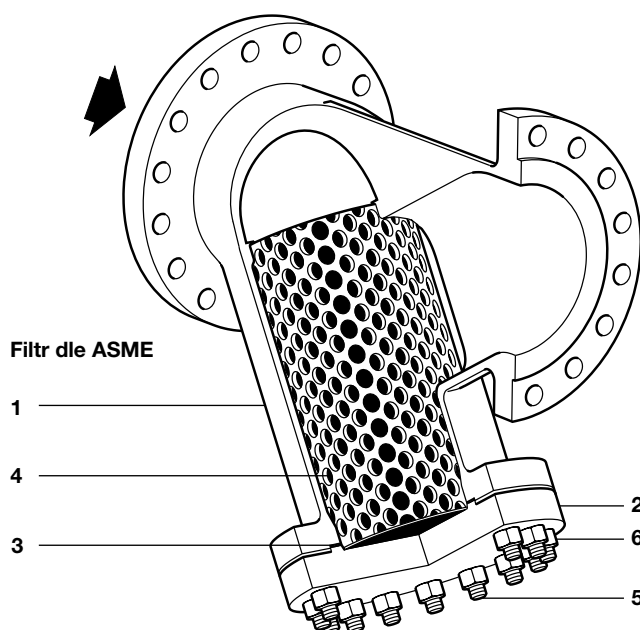
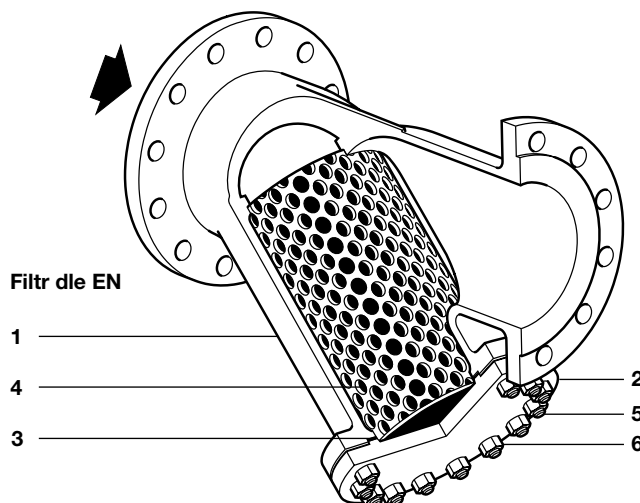
Standardně dodávané přírubové připojení:

- EN 1092 PN40, PN25 a PN16.
- ASME B 16.5 Class 150 a ASME B 16.5 Class 300.
- JIS/KS 10 a JIS/KS 20.

Standardně jsou všechny příruby dodány s těsnící lištou. Jiné typy těsnících ploch na vyžádání.

Materiály

Pol.	Část	Materiál
1	Těleso	Uhlíková ocel EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB
2	Víko	Uhlíková ocel EN 10213 : 1.0619+N / ASTM A216 WCB nebo ASTM A105N
3	Těsnění víka	Zesílený grafit
4	Síto	Nerez ocel
5	Svorník	Uhlíková ocel ASTM A193 B7
6	Matice	Uhlíková ocel ASTM A194 2H



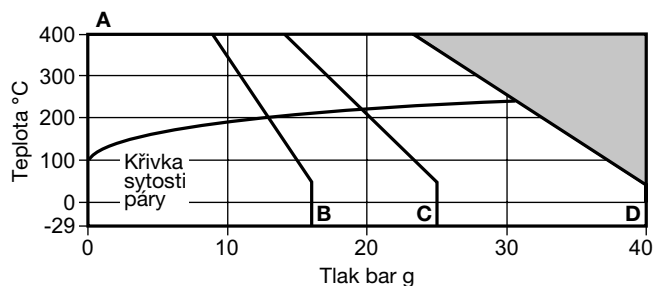
Hodnoty K_V

Přepočet: C_V (UK) = $K_V \times 0.963$ C_V (US) = $K_V \times 1.156$

Velikost	DN250	DN300	DN350	DN400
Perforace	950	1300	1800	2300
Mesh	850	1100	1500	1900

Oblast použití a omezující podmínky

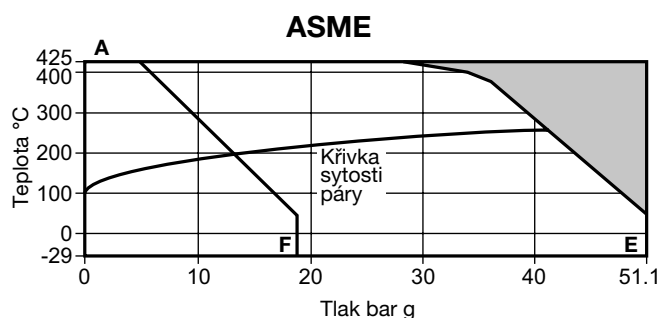
EN



■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A - B Přírubový EN 1092 PN16 } PMA
 A - C Přírubový EN 1092 PN25 } a
 A - D Přírubový EN 1092 PN40 } TMA

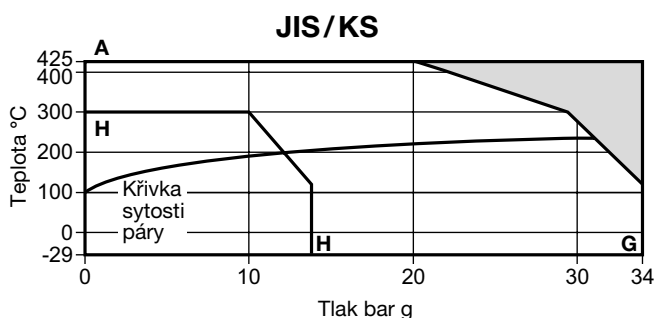
Návrhové podmínky pro těleso		PN40	
PMA	Maximální dovolený tlak	PN40	40 bar g @ 50°C
		PN25	25 bar g @ 50°C
		PN16	16 bar g @ 50°C
TMA	Maximální dovolená teplota	PN40	400°C @ 23.8 bar g
		PN25	400°C @ 14.8 bar g
		PN16	400°C @ 9.5 bar g
Minimální dovolená teplota		-29°C	
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	PN40	30.7 bar g @ 237°C
		PN25	20 bar g @ 215°C
		PN16	13.2 bar g @ 196°C
TMO	Maximální provozní teplota	PN40	400°C @ 23.8 bar g
		PN25	400°C @ 14.8 bar g
		PN16	400°C @ 9.5 bar g
Minimální provozní teplota		-29°C	
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem		1.5 x PMA	



■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A - E Přírubový ASME Class 300 } PMA
 A - F Přírubový ASME Class 150 } a
 TMA

Návrhové podmínky pro těleso		ASME Class 300	
PMA	Maximální dovolený tlak	ASME 300	51.1 bar g @ 38°C
		ASME 150	19.6 bar g @ 38°C
TMA	Maximální dovolená teplota	ASME 300	425°C @ 28.8 bar g
		ASME 150	425°C @ 5.5 bar g
Minimální dovolená teplota		-29°C	
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	ASME 300	41.5 bar g @ 254°C
		ASME 150	13.6 bar g @ 197°C
TMO	Maximální provozní teplota	ASME 300	425°C @ 28.8 bar g
		ASME 150	425°C @ 5.5 bar g
Minimální provozní teplota		-29°C	
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem		1.5 x PMA	



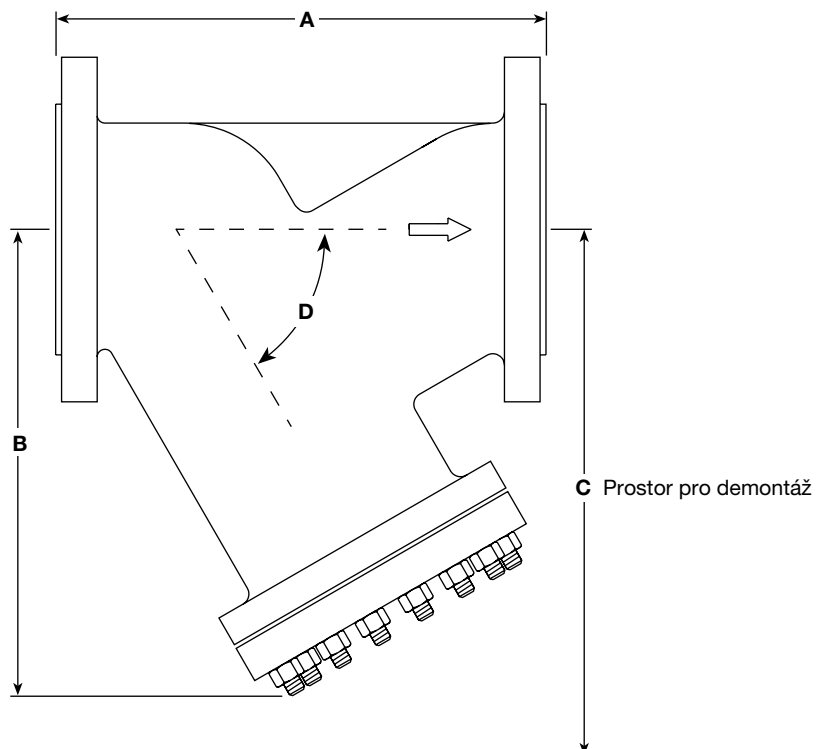
■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

- A - G Přírubový JIS/KS 20 } PMA
 H - H Přírubový JIS/KS 10 } a
 TMA

Návrhové podmínky pro těleso		PN40	
PMA	Maximální dovolený tlak	JIS/KS 20	34 bar g @ 120°C
		JIS/KS 10	14 bar g @ 120°C
TMA	Maximální dovolená teplota	JIS/KS 20	425°C @ 20.0 bar g
		JIS/KS 10	300°C @ 10.0 bar g
Minimální dovolená teplota		-29°C	
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	JIS/KS 20	30.1 bar g @ 236°C
		JIS/KS 10	12.4 bar g @ 193°C
TMO	Maximální provozní teplota	JIS/KS 20	425°C @ 20.0 bar g
		JIS/KS 10	300°C @ 10.0 bar g
Minimální provozní teplota		-29°C	
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem		1.5 x PMA	

Rozměry / hmotnost (přibližné) v mm a kg

Velikost	A			B	C	D	Plocha síta mm ²	Hmotnost (Kg)							
	EN a JIS/KS	ASME 150	ASME 300					PN40	PN25	PN16	JIS/KS 20	JIS/KS 10	ASME 150	ASME 300	
DN250	EN	730	622	622	515	957	45°	371 800	212	197	187	202	185	163	218
	ASME	730	622	622	560	1 005	60°	371 800							
DN300	EN	850	699	711	570	1 020	45°	439 300	259	236	222	238	214	270	344
	ASME	850	699	711	640	1 098	60°	439 300							
DN350	EN	980	787	838	620	1 205	45°	653 400	448	419	396	414	377	380	454
	ASME	980	787	838	770	1 320	60°	593 800							
DN400	EN	1 100	914	864	710	1 340	60°	641 400	600	547	513	548	498	487	617
	ASME	1 100	914	864	730	1 360	60°	641 400							



Montáž, údržba a bezpečnostní opatření

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu (IM-S60-18) dodávaným s výrobkem.

Základní montážní doporučení

Směr průtoku musí souhlasit se šipkou na tělese. Instalace s hlavní osou vodorovně : při použití pro páru nebo plyny musí síto směřovat do strany vodorovně, při použití pro kapaliny pak svisle dolů.

Upozornění:

Těsnění víka obsahuje tenký nerezový zesilovací proužek, který by při nesprávné manipulaci mohl způsobit zranění.

Likvidace

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

Jak objednávat

Příklad: 1 ks Y-filtr Spirax Sarco Fig 34 DN350 přírubový ASME Class 300 s nerezovým sítem s otvory 3 mm.

Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

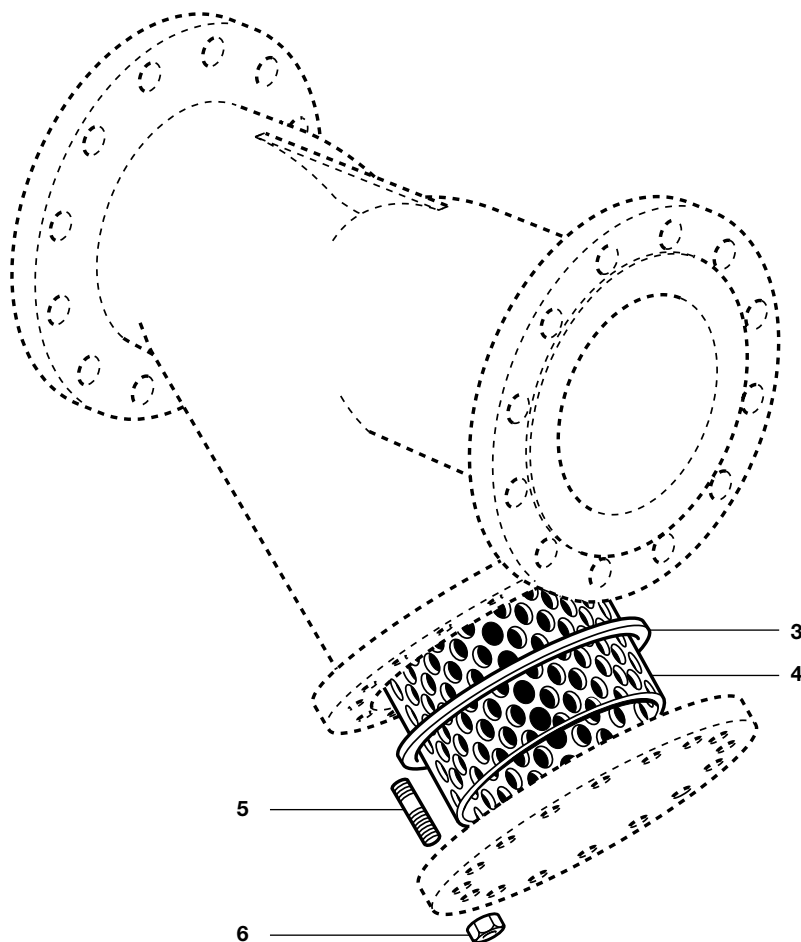
Dodávané náhradní díly

Síto	(uved'te materiál síta, velikost otvorů, případně mesh, typ a velikost filtru)	4
Těsnění víka	(3 ks v sadě)	3



Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání vždy používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly. Uved'te velikost a typ filtru a požadované síto.

Příklad: 1 ks Standardní nerezové síto s otvory 0.8 mm pro filtr Spirax Sarco Fig 34 DN250 ASME Class 300.



Doporučené utahovací momenty

Položka	Velikost	Připojení	ks		nebo mm		N m
5 a 6	DN250 10"	ASME Class 150 a EN	16	1 1/4"		3/4" - 10UNC	160 - 180
		ASME Class 300	16	1 7/16"		7/8" - 9UNC	180 - 200
	DN300 12"	ASME Class 150 a EN	16	1 1/4"		3/4" - 10UNC	200 - 220
		ASME Class 300	18	1 7/16"		7/8" - 9UNC	210 - 230
	DN350 14"	ASME Class 150 a EN	20	1 1/4"		3/4" - 10UNC	220 - 240
		ASME Class 300	22	1 7/16"		7/8" - 9UNC	230 - 250
	DN400 16"	ASME Class 150 a EN	22	1 7/16"		7/8" - 9UNC	330 - 350
		ASME Class 300	16	1 13/16"		1 1/8" - 7UNC	380 - 400