

## Typ 14HP Filtr z uhlíkové oceli

### Popis

Y-filtr typ 14HP s tělesem z uhlíkové oceli. Standardní nerezové síto má otvory o průměru 0.8 mm.

### Normy a předpisy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení 97/23/EC, zákona ČR č. 22/1997Sb. v platném znění a příslušnému nařízení vlády ČR v platném znění.

### Certifikáty

K výrobku lze dodat dokument Typical Test Report a za příplatek certifikát 3.1 dle EN 10204.

**Pozn.:** Požadavek na certifikát je nutno uplatnit již v objednávce.

### Velikosti a připojení

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" a 2"

Závit BSP (dtto Rp dle ISO 7-1) nebo NPT

Přivařovací s/w dle BS 3799 Class 3000 lb

### Volitelné varianty

#### Síta filtru

Nerez	Perforace	1.6 mm a 3.0 mm
	Mesh	40, 100 a 200
Monel	Perforace	0.8 mm a 3.0 mm
	Mesh	100

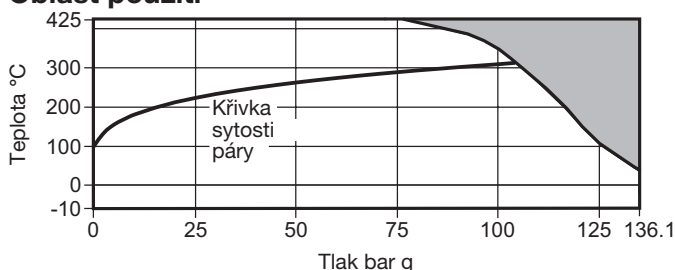
Mesh = počet čtvercových otvorů na délce jednoho palce. Délka strany otvoru : 40 mesh - 0.400 mm, 100 mesh - 0.152 mm, 200 mesh - 0.076 mm. Síto 200 mesh se používá pouze pro plyny.

### Připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu

V uzávěru síta může být za příplatek vyvrtán otvor umožňující připojení odkalovacího nebo odvodňovacího ventilu.

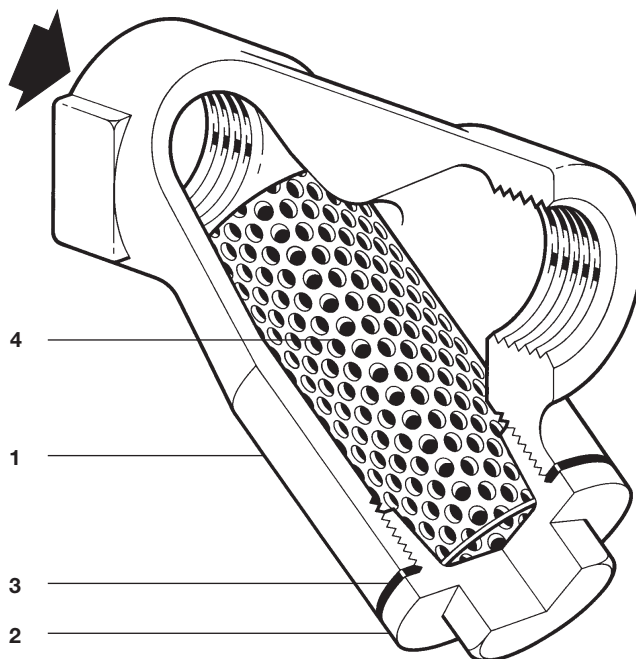
Velikost filtru	Odkalovací ventil	Odvodňovací ventil
1/4", 3/8" a 1/2"	1/4"	1/4"
3/4" a 1"	1/2"	1/2"
1 1/4" a 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

### Oblast použití



■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Návrhové podmínky pro těleso	ASME Class 800
PMA Maximální dovolený tlak	136.1 bar g @ 38°C
TMA Maximální dovolená teplota	425°C @ 76.7 bar g
Minimální dovolená teplota	-10°C
PMO Maximální provozní tlak	136.1 bar g @ 38°C
TMO Maximální provozní teplota	425°C @ 76.7 bar g
Minimální provozní teplota	-10°C
<b>Pozn.:</b> Pro nižší teploty kontaktujte Spirax Sarco	
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem	205 bar g



### Materiály

Pol. Část	Materiál
1 Těleso	1/4" a 1/2" Uhlíková ocel ASTM A105N / 1.0460
	3/4" až 2" Uhlíková ocel ASTM A216 WCB / 1.0619 + N
2 Uzávěr síta	Uhlíková ocel ASTM A105N / 1.0460
3 Těsnění uzávěru	Zesílený grafit
4 Síto	Nerez ocel A240 316L

## Hodnoty $K_V$

Velikost	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	2"
Perforace 0,8, 1,6 a 3 mm	1	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 40 a 100	1	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 200	1	2,6	2,6	9	13,0	21	55

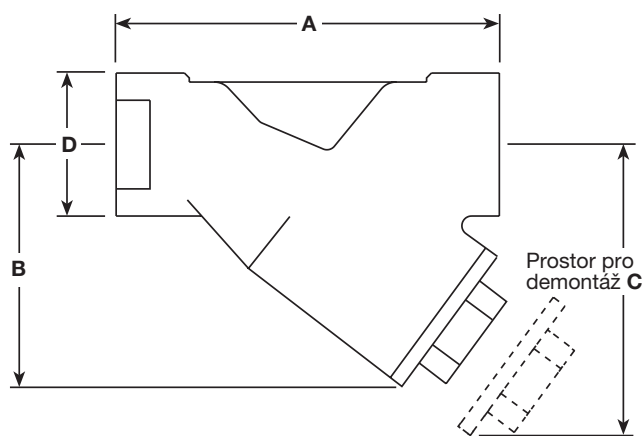
Přepoččet:

$$C_V (\text{UK}) = K_V \times 0,963$$

$$C_V (\text{US}) = K_V \times 1,156$$

## Rozměry/hmotnosti (přibližné) v mm a kg

Velikost A	B	C	D	Plocha síta cm <sup>2</sup>	Hmotnost
1/4"	70	51	80	27	0,43
3/8"	70	51	80	27	0,49
1/2"	73	52	81	27	0,56
3/4"	90	64	100	43	0,72
1"	105	74	120	73	1,17
1 1/4"	140	102	164	135	2,35
1 1/2"	152	115	184	164	3,30
2"	178	138	224	251	4,95



## Montáž, údržba a bezpečnostní opatření

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu (IM-S60-17) dodávaným s výrobkem.

### Upozornění:

Těsnění uzávěru síta obsahuje tenký nerezový zesilovací proužek, který by při nesprávné manipulaci mohl způsobit zranění.

### Likvidace

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

## Jak objednávat

**Příklad:** 1 ks filtr typ 14HP 1 1/2" závit BSP s nerez sítím 0,8 mm.

## Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

### Dodávané náhradní díly

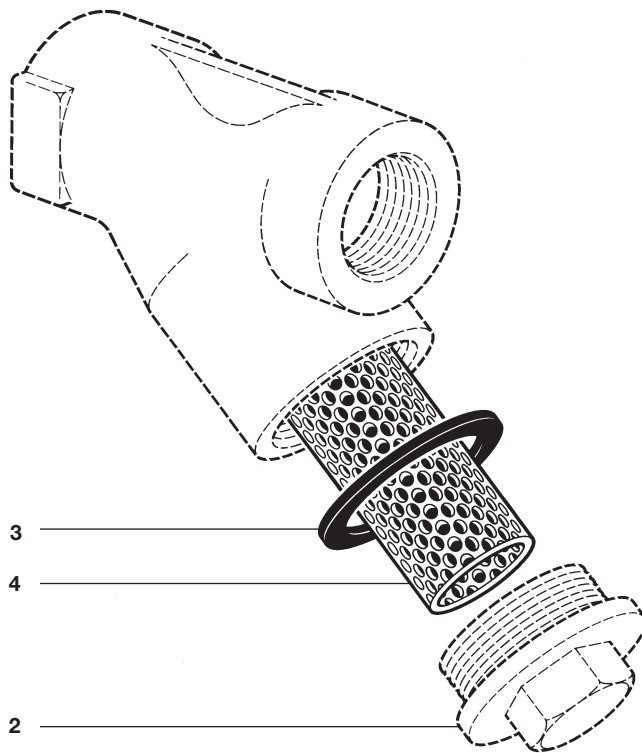
Síto (uvedte materiál síta, velikost otvorů, případně mesh a typ filtru)	<b>4</b>
Těsnění uzávěru (3 ks v sadě)	<b>3</b>

### Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání vždy používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly (ND). Uvedte velikost a typ filtru a požadované síto.

**Příklad:** Nerezové síto s otvory 0,8 mm pro filtr Typ 14HP 3/4".

**Pozn.:** Při montáži uzávěru síta doporučujeme potřít závit uzávěru vhodným antizáděrovým mazivem (mazivo se nesmí dostat na těsnění a těsnicí plochy).



### Doporučené utahovací momenty

Pol.	Velikost	nebo mm	N m
2	1/4", 3/8", a 1/2"	36 A/F	50 - 55
	3/4"	38 A/F	60 - 66
	1"	50 A/F	100 - 110
	1 1/4"	46 A/F	180 - 200
	1 1/2"	50 A/F	230 - 250
	2"	60 A/F	330 - 360