

Fig 12.1 Filtr z tvárné litiny

Popis

Filtr typ 12.1 je závitový Y-filtr z tvárné litiny. Standardně je vybaven nerezovým sítem s otvory 0,8 mm. Je možné objednat filtr s jemným sítem nebo s monelovým sítem. Na požadavek lze zajistit připojení ohoutu na odvodnění a odkalení filtru (provrtání víka / uzávěru filtru).

Normy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC.

Certifikáty

Výrobek lze dodat s dokumentem výrobce Typical Test Report.
Pozn.: Požadavky na certifikát nebo inspekci je nutné uplatnit již v objednávce.

Velikosti a připojení

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2" a 3" závit BSP (= Rp) nebo NPT.

Volitelné příslušenství

Síta filtrů

Nerezová síta	Perforace	1.6, 3 mm
	Mesh	40, 100, 200
Monelová síta	Perforace	0.8, 3 mm
	Mesh	100

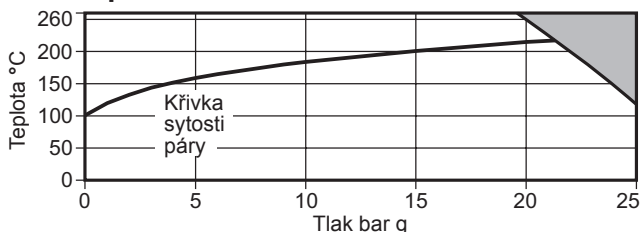
Mesh = počet čtvercových otvorů na délce jednoho palce. Délka strany otvoru : 40 mesh - 0.400 mm, 100 mesh - 0.152 mm, 200 mesh - 0.076 mm. Síto 200 mesh se používá pouze pro plyny.

Připojení odkalovacího nebo vypouštěcího kohoutu.

Víko / uzávěr filtru lze provrtat a opatřit závitem k osazení odkalovacího či vypouštěcího kohoutu.

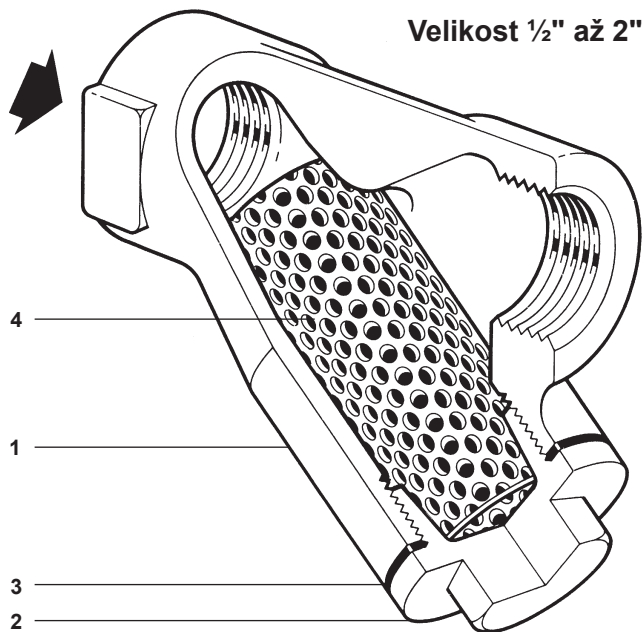
Velikost filtru	Odkalovací kohout	Vypouštěcí kohout
1/2"	1/4"	1/4"
3/4" a 1"	1/2"	1/2"
1 1/4" a 1 1/2"	1"	3/4"
2" až 3"	1 1/4"	3/4"

Oblast použití

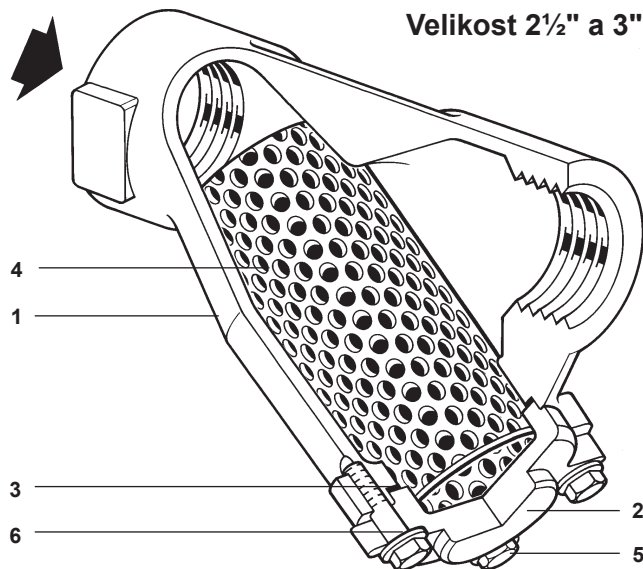


■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Návrhové podmínky pro těleso		PN25
PMA	Maximální dovolený tlak	25 bar g @ 120°C
TMA	Maximální dovolená teplota	260°C @ 19.5 bar g
Minimální dovolená teplota		-10°C
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	21 bar g
TMO	Maximální provozní teplota	260°C @ 19.5 bar g
Minimální provozní teplota	1/2" až 2"	-10°C
	2 1/2" a 3"	0°C
Pozn.: Pro nižší teploty kontaktujte Spirax Sarco		
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem 38 bar g		



Velikost 1/2" až 2"



Velikost 2 1/2" a 3"

Materiály

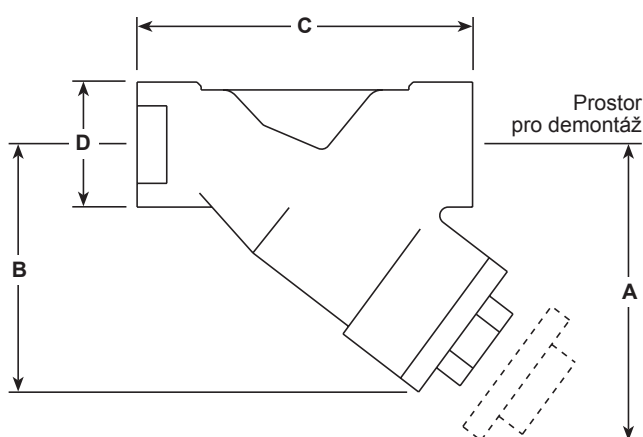
Pol.	Část	Materiál
1	Tělo	Tvárná litina DIN 1693 GGG 40
2	Víko / uzávěr	Uhlíková ocel 1.0460 a ASTM A105N
3	Těsnění	Zesílený grafit
4	Síto	Nerez ocel 316L
5	Šroub	Uhlíková ocel BS 3692 Gr. 8.8
6	Podložka	Uhlíková ocel BS 4320 TI Form A

Hodnoty K_V

Velikost filtru	Přepoččet: $C_V(\text{UK}) = K_V \times 0.963$ $C_V(\text{US}) = K_V \times 1.156$							
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
Perforace 0,8, 1,6 a 3 mm	3.6	11	15.5	26	41	68	82	115
Mesh 40 a 100	3.6	11	15.5	26	41	68	82	115
Mesh 200	3.6	9	13.0	21	35	55	66	93

Rozměry/ hmotnosti (přibližné) v mm a kg

Velikost	A	B	C	D	Filtrační plocha cm ²	Hmotn.
1/2"	87	55	79	32	25	0.47
3/4"	110	65	93	36	42	0.77
1"	125	78	110	48	71	1.40
1 1/4"	155	103	140	60	135	2.15
1 1/2"	190	115	153	65	161	3.30
2"	230	140	177	76	251	5.10
2 1/2"	274	177	230	94	406	7.30
3"	280	183	237	105	406	7.50



Montáž, údržba a bezpečnostní opatření

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu (IM-S60-17) dodávaným s výrobkem.

Upozornění:

Těsnění víka filtru obsahuje tenký nerezový kroužek, který při neopatrném zacházení může způsobit poranění.

Základní pokyny pro instalaci:

Filtr musí být montován ve směru proudění, jak je označeno na tělese. U plynů a páry je nutné filtr montovat sítlem vodorovně (do boku), aby nedošlo k zaplavení síta filtru kondzátem. U kapalin se filtr montuje sítlem svisle. Před montáží odstraňte plastové zátky.

Údržba:

Pokud jsou dodržena všechna bezpečnostní opatření, může být údržba prováděna na filtru osazeném v potrubí. Při zpětné montáži víka / uzávěru filtru použijte vždy nové těsnění.

Likvidace:

Výrobek je recyklovatelný. Za předpokladu správného způsobu likvidace nehrozí žádné poškození životního prostředí.

Jak objednávat

Příklad: 1 kus Filtr Spirax Sarco typ 12.1, 1/2", otvory síta filtru 0.8 mm.

Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Části kreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

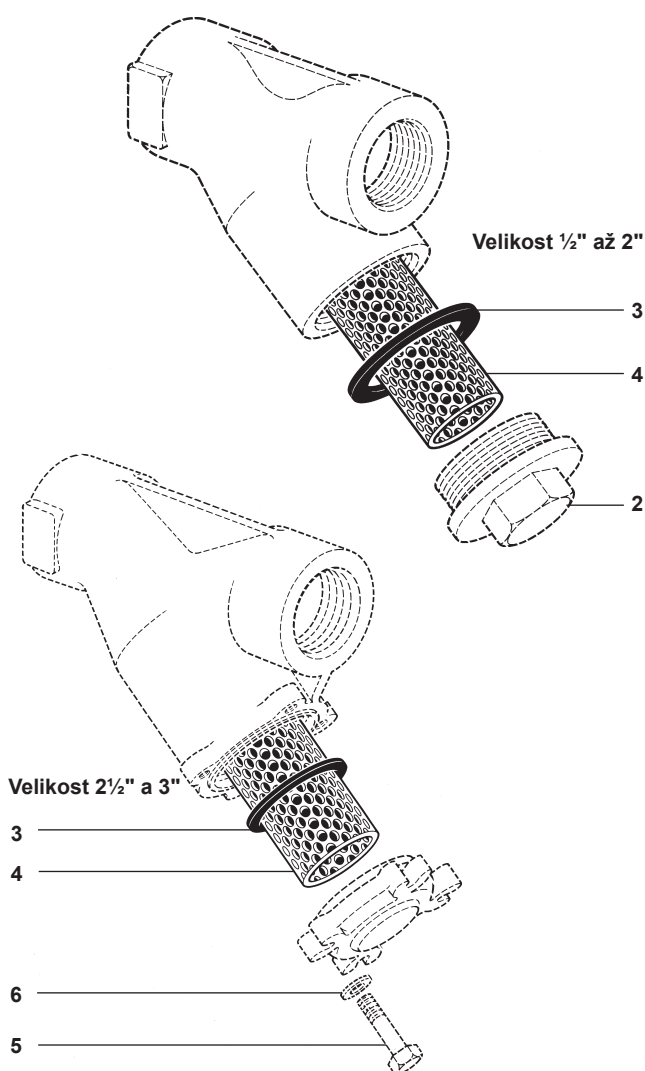
Dodávané náhradní díly

Síto filtru (nutno uvést materiál, velikost otvorů / mesh a velikost filtru)	4
Těsnění víka filtru (3 kusy v sadě)	3



Jak objednat náhradní díly

Při objednávání vždy používejte označení uvedená v části Dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ filtru a požadovanou velikost otvorů nebo mesh.

Příklad: 1 ks síto filtru, nerez, otvory 0,8 mm pro filtr typ 12.1 1/2".



Doporučené utahovací momenty

Pol.	ks	Velikost		nebo mm		N m
2	1	1/2"	36		M28	38 - 40
	1	3/4"	38		M32	42 - 48
	1	1"	50		M42	70 - 80
	1	1 1/4"	46		M56	124 - 144
	1	1 1/2"	50		M60	164 - 184
	1	2"	60		M72	234 - 264
5	4	2 1/2"	19		M12	50 - 55
	4	3"	19		M12	50 - 55