

# spirax sarco

## BBV

TI-P405-51  
AB Vydání 1

## Automaticky a ručně ovládané odkalovací ventily DN15 až DN65 pro kotle

### Popis

Ventily BBV jsou navrženy speciálně pro odvod nerozpuštěných látek/usazenin a vody ze spodní části parních kotlů. Mohou být ovládnuty vzduchem / vodou nebo ručně. Verze pro ovládání vzduchem / vodou je dodávána včetně páky pro případné ruční ovládání. Při výpadku ovládacího média pružina ventil uzavírá. Verze s ručním ovládáním lze snadno upravit na verzi s automatickým ovládáním (upgrade). Automaticky ovládaný ventil ve spojení se Spirax Sarco regulátorem odluhu/odkalu nebo se samostatným časovačem slouží k časové řízení regulaci odkalu a zajišťuje odkalování v doporučených intervalech při minimálních tepelných ztrátách. Ventil lze vybavit mechanickým spínačem, který je možné propojit s regulátorem odkalu nebo nadřazeným řídicím systémem a tím zajistit indikaci otevření/uzavření ventilu.

### Hlavní vlastnosti:

- Snadný upgrade z ruční na automatickou verzi
- Samonastavovací a samočisticí ucpávky včetně.
- Navrženo speciálně pro odkalování kotlů.
- Tlak média pomáhá uzavření.

### Dodávané typy:

Vzduchem nebo vodou ovládaný ventil dodávaný včetně ruční páky	<b>BBV43 PN/M</b>	Těleso ocel
	<b>BBV63 PN/M</b>	Těleso nerez ocel
	<b>BBV83 PN/M</b>	Těleso legovaná ocel
Ručně ovládaný ventil dodávaný včetně ruční páky	<b>BBV43 M</b>	Těleso ocel
	<b>BBV63 M</b>	Těleso nerez ocel
	<b>BBV83 M</b>	Těleso legovaná ocel

**Pozn.:** Všechny verze 'M' lze upgradovat na verze 'PN/M'.  
Pro volitelné verze s vlnovcem nebo prodlouženým víkem kontaktujte Spirax Sarco.

### Volitelné příslušenství:

- Automatický časovač odkalu nebo regulátor odluhu/odkalu.
- Mechanický spínač (včetně montážní sady).
- Sada pro upgrade na verzi 'PN/M' s pneupohonem.
- Sada pro mechanické uzamčení

### Normy

Výrobek plně odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení 97/23/EC.

### Certifikáty

Výrobek lze dodat s certifikátem 3.1 dle EN 10204.

**Pozn.:** Požadavek na certifikát/inspekci je nutné uplatnit již v objednávce.

### Velikosti a připojení:

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 a DN65

1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2" a 2 1/2"

Přírubové EN 1092 PN40, PN63 a PN100

Přírubové ASME 300 a ASME 600

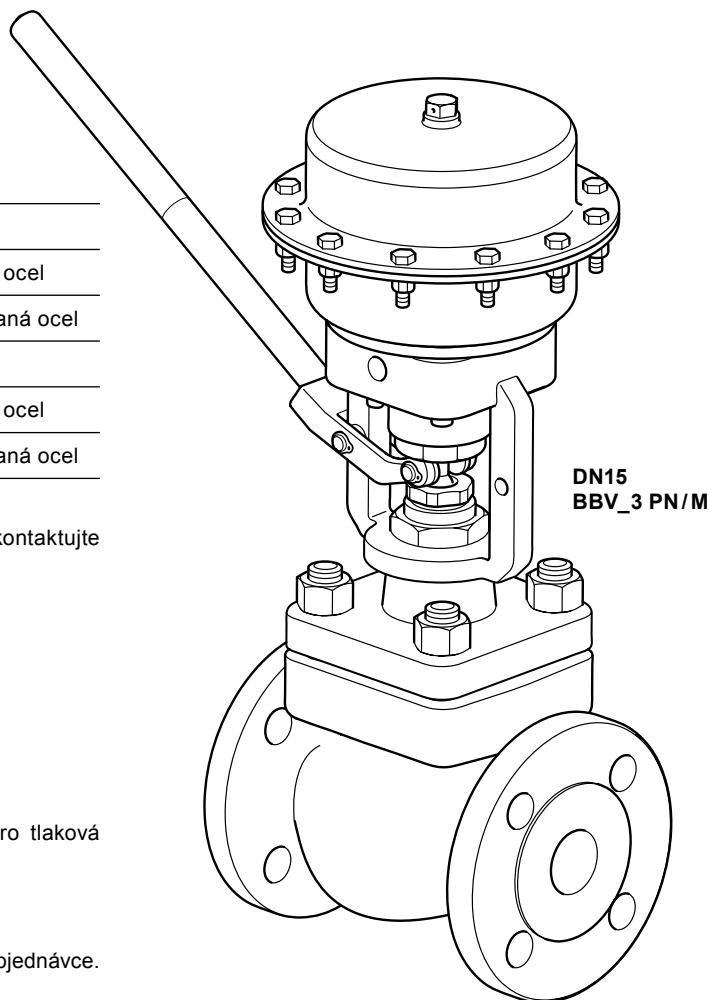
### Další volitelné varianty:

Přivařovací b/w

Přivařovací s/w

Přírubové JIS / KS 30 a JIS / KS 40

**Pro další výše neuvedená alternativní připojení** kontaktujte Spirax Sarco.



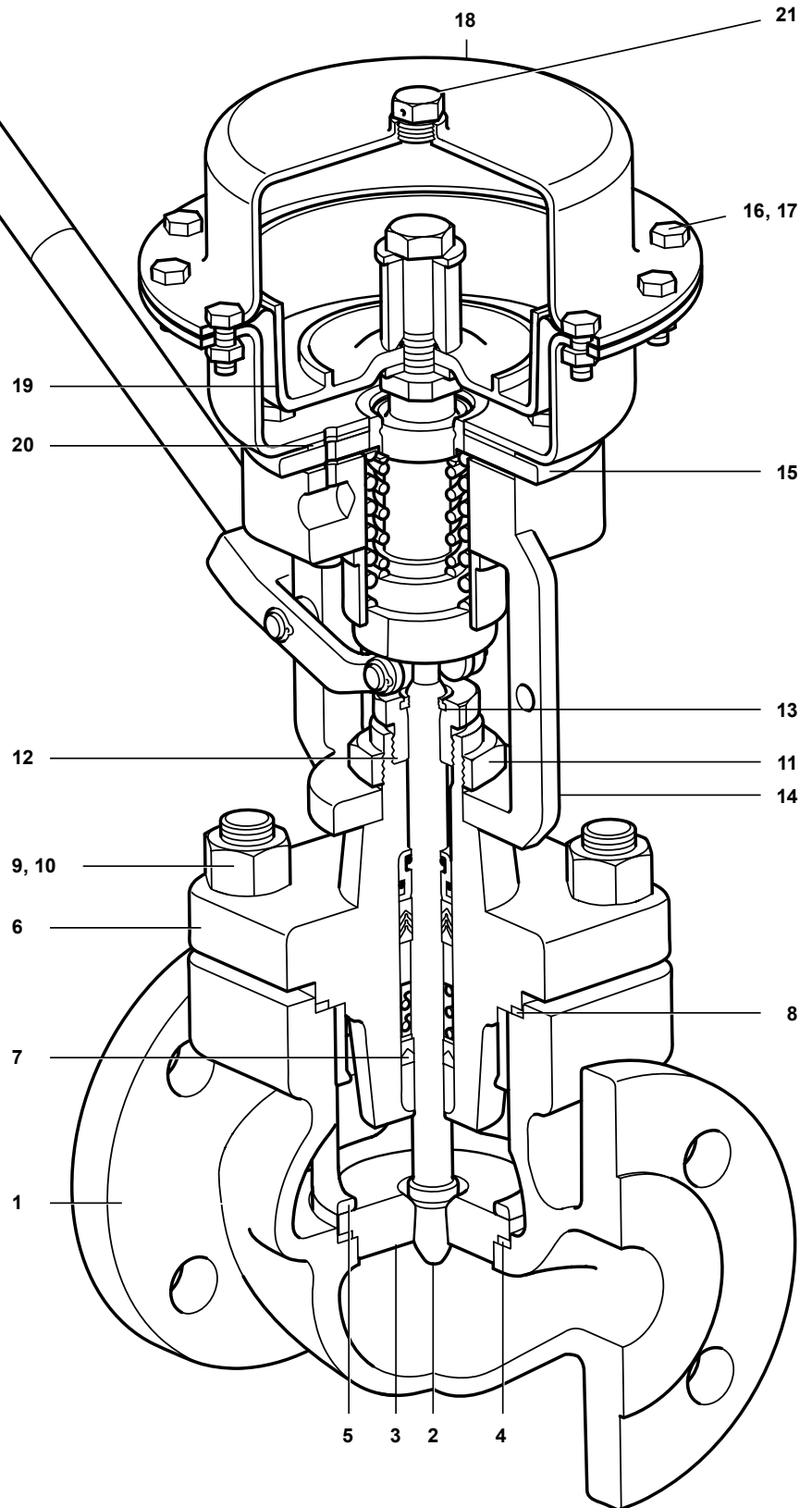
## Materiály Položky 1-21

## Hodnoty Kvs

Přepočít:  $Cv (UK) = Kv \times 0.963$   $Cv (US) = Kv \times 1.156$

Velikost ventilu	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Průměr sedla (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Kvs	1.6	2.5	4.0	4.0	6.3	10	16

Pol. Část	Materiál
1	BBV4_ Uhlíková ocel
	BBV6_ Nerez ocel
	BBV8_ Legovaná ocel
2	Kuželka Nerez ocel
3	Sedlo Nerez ocel
4	Těsnění sedla Zesílený grafit
5	Držák sedla Nerez ocel
6	BBV4_ Uhlíková ocel
	BBV6_ Nerez ocel
	BBV8_ Legovaná ocel
7	BBV__P PTFE
	BBV__H Grafit
8	Těsnění víka Zesílený grafit
9	BBV__H Nerez ocel
	BBV6_ Nerez ocel
	Ostatní Uhlíková ocel
10	BBV__H Nerez ocel
	BBV6_ Nerez ocel
	Ostatní Uhlíková ocel
11	BBV6_ Nerez ocel
	Ostatní Uhlíková ocel
12	Matice ucpávky Nerez ocel
13	Stírací kroužek PTFE
14	Třmen (jho) Tvárná litina
15	Deska Nerez ocel
16	Šroub Uhlíková ocel
17	Matice Uhlíková ocel
18	Horní díl pohonu Uhlíková ocel
19	Membrána Zesílený NBR
20	Těsnění Zesílený grafit
21	Odvětrávací zátka Mosaz



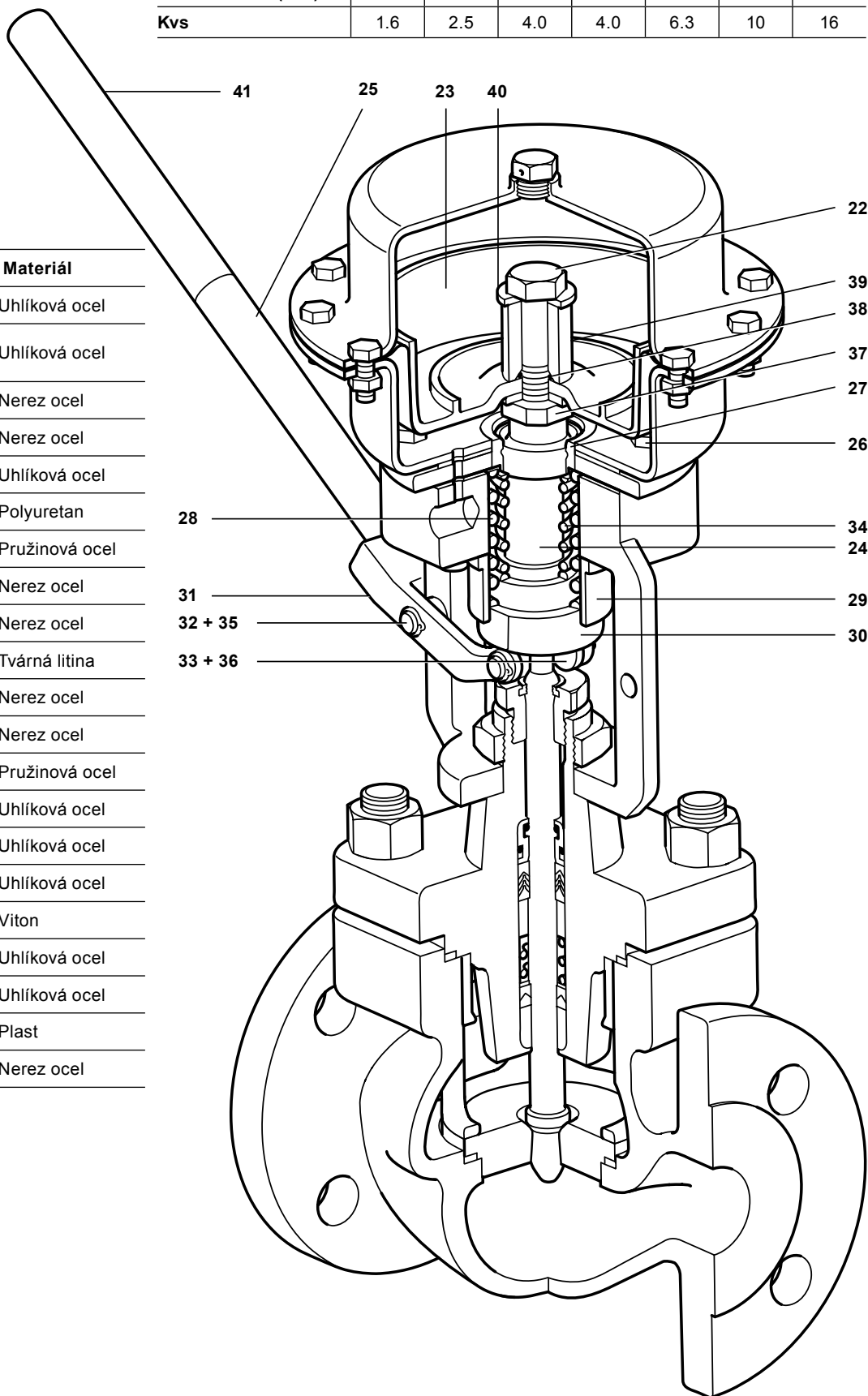
## Materiály Položky 22-42

## Hodnoty Kvs

Přepočet:  $C_v (UK) = K_v \times 0.963$   $C_v (US) = K_v \times 1.156$

Velikost ventilu	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
Průměr sedla (mm)	8	10	12	12	16	20	25
Kvs	1.6	2.5	4.0	4.0	6.3	10	16

Pol.Část	Materiál
22 Šroub	Uhlíková ocel
23 Opěrná deska membrány	Uhlíková ocel
24 Vřeteno	Nerez ocel
25 Rameno páky	Nerez ocel
26 Šroub	Uhlíková ocel
27 Ucpávka	Polyuretan
28 Pružina	Pružinová ocel
29 Vedení pružiny	Nerez ocel
30 Konektor	Nerez ocel
31 Páka	Tvárná litina
32 Osička	Nerez ocel
33 Kladka	Nerez ocel
34 Pružina	Pružinová ocel
35 Elastický kroužek	Uhlíková ocel
36 Elastický kroužek	Uhlíková ocel
37 Podložka	Uhlíková ocel
38 "O" kroužek	Viton
39 Distanční díl	Uhlíková ocel
40 Podložka	Uhlíková ocel
41 Plastová ochrana	Plast
42 Šroub	Nerez ocel

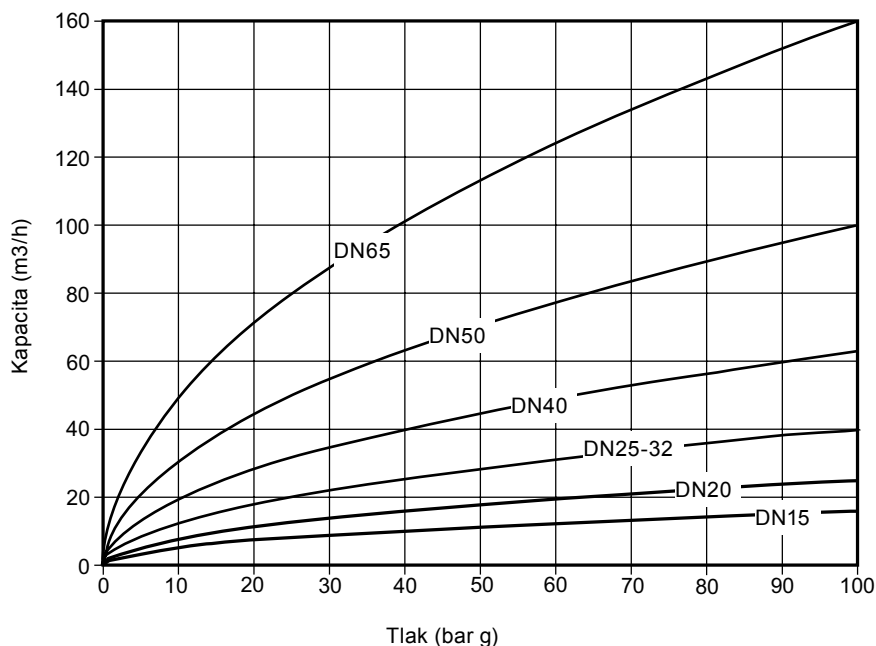


## Minimální tlak ovládacího vzduchu / Diferenční tlak

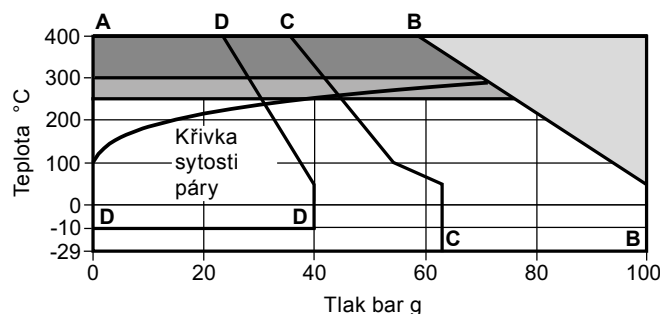
Diferenční tlak ( $\Delta P$ ) na ventilu	Minimální tlak ovládacího vzduchu bar g		
	DN15 - DN25	DN32 - DN50	DN65
10 bar g	0.7	1.8	4.5
15 bar g	0.9	2.6	
20 bar g	1.1	3.3	
25 bar g	1.2	4.0	
30 bar g	1.4	4.7	
32 bar g	1.4	5.0	
42 bar g	1.7		
63 bar g	2.4		
68 bar g	2.6		
80 bar g	2.9		
100 bar g	3.6		

## Kapacity

	Size	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65
		Kv	1.6	2.5	4	4	6.3	10
Tlak (bar)	0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	0.5	1.1	1.8	2.8	2.8	4.5	7.1	11.3
	1	1.6	2.5	4.0	4.0	6.3	10.0	16.0
	10	5.1	7.9	12.6	12.6	19.9	31.6	50.6
	20	7.2	11.2	17.9	17.9	28.2	44.7	71.6
	30	8.8	13.7	21.9	21.9	34.5	54.8	87.6
	40	10.1	15.8	25.3	25.3	39.8	63.2	101.2
	50	11.3	17.7	28.3	28.3	44.5	70.7	113.1
	60	12.4	19.4	31.0	31.0	48.8	77.5	123.9
	70	13.4	20.9	33.5	33.5	52.7	83.7	133.9
	80	14.3	22.4	35.8	35.8	56.3	89.4	143.1
	90	15.2	23.7	37.9	37.9	59.8	94.9	151.8
100	16.0	25.0	40.0	40.0	63.0	100.0	160.0	



# BBV43 Oblast použití - EN 1092



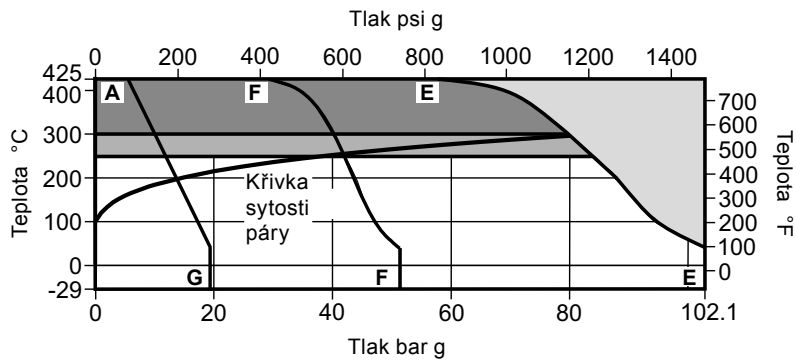
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	PN100
	PMA Maximální dovolený tlak a	100 bar g @ 50 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - B - B</b>	TMA Maximální dovolená teplota	400 °C @ 59.5 bar g
<b>PN100</b>	Minimální dovolená teplota	-29 °C
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 76.1 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 400 °C @ 59.5 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	PN63
	PMA Maximální dovolený tlak a	63 bar g @ 50 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - C - C</b>	TMA Maximální dovolená teplota	400 °C @ 37.5 bar g
<b>PN63</b>	Minimální dovolená teplota	-29 °C
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 48.0 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 400 °C @ 37.5 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	94.5 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	PN40
	PMA Maximální dovolený tlak a	40 bar g @ 50 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - D - D</b>	TMA Maximální dovolená teplota	400 °C @ 23.8 bar g
<b>PN40</b>	Minimální dovolená teplota	-29 °C
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 30.4 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 400 °C @ 23.8 bar g
	Minimální provozní teplota	-10 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	60 bar g

# BBV43 Oblast použití - ASME



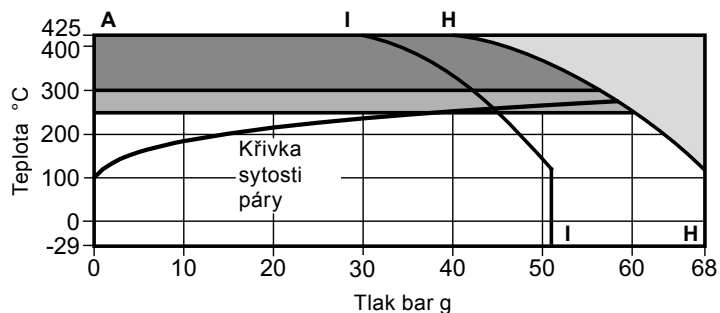
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

		ASME 600	
Návrhové podmínky pro těleso			
PMA Maximální dovolený tlak		102.1 bar g @ 38 °C	1480 psi g @ 100 °F
PMO Maximální provozní tlak			
<b>A - E - E</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 57.5 bar g	797 °F @ 834 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 600</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron)	250 °C @ 83.6 bar g 482 °F @ 1212 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H)	425 °C @ 57.5 bar g 797 °F @ 834 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g	2 262 psi g
		ASME 300	
Návrhové podmínky pro těleso			
PMA Maximální dovolený tlak		51.1 bar g @ 38 °C	740 psi g @ 100 °F
PMO Maximální provozní tlak			
<b>A - F - F</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 28.8 bar g	797 °F @ 418 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 300</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron)	250 °C @ 41.9 bar g 482 °F @ 608 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H)	425 °C @ 28.8 bar g 797 °F @ 418 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	77 bar g	1 117 psi g
		ASME 150	
Návrhové podmínky pro těleso			
PMA Maximální dovolený tlak		19.6 bar g @ 38 °C	284 psi g @ 100 °F
PMO Maximální provozní tlak			
<b>A - G</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 5.5 bar g	797 °F @ 80 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 150</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron)	250 °C @ 12.1 bar g 482 °F @ 175 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H)	425 °C @ 5.5 bar g 797 °F @ 80 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	77 bar g	1 117 psi g

# BBV43 Oblast použití - JIS/KS



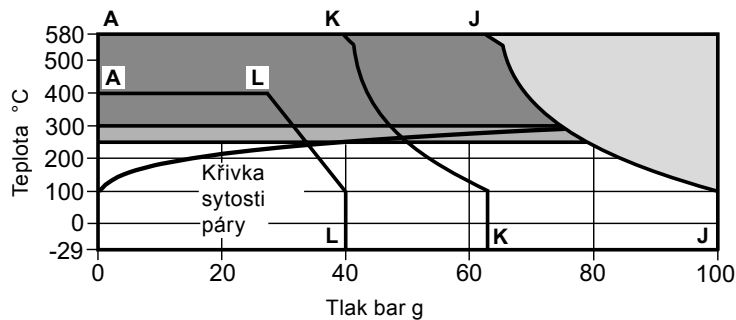
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS40
	PMA Maximální dovolený tlak	68 bar g @ 120 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - H - H</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 40 bar g
<b>JIS/KS 40</b>	Minimální dovolená teplota	-29 °C
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 60 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 425 °C @ 40 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS30
	PMA Maximální dovolený tlak	51 bar g @ 120 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - I - I</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 30 bar g
<b>JIS/KS 30</b>	Minimální dovolená teplota	-29 °C
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 45 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 425 °C @ 30 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g

# BBV63 Oblast použití - EN 1092



- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

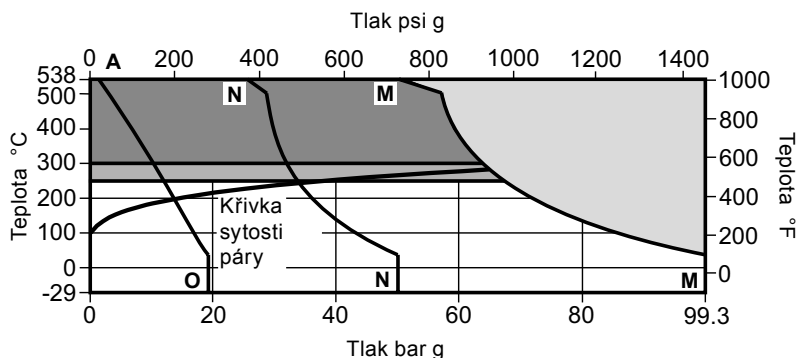
**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	PN100
	PMA Maximální dovolený tlak a	100 bar g @ 100 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - J - J</b>	TMA Maximální dovolená teplota	580 °C @ 62.7 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>PN100</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 79.6 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 580 °C @ 62.7 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	PN63
	PMA Maximální dovolený tlak a	63 bar g @ 100 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - K - K</b>	TMA Maximální dovolená teplota	580 °C @ 39.5 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>PN63</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 50.1 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 580 °C @ 39.5 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	PN40
	PMA Maximální dovolený tlak a	40 bar g @ 100 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - L - L</b>	TMA Maximální dovolená teplota	400 °C @ 27.4 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>PN40</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 31.8 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 400 °C @ 27.4 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	60 bar g



# BBV63 Oblast použití - ASME



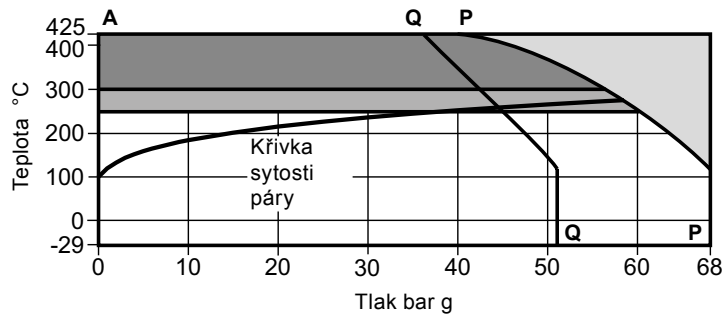
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

## Pozn.:

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso		ASME 600
	PMA Maximální dovolený tlak a	99.3 bar g @ 38 °C	1440 psi g @ 100 °F
	PMO Maximální provozní tlak		
<b>A - M - M</b>	TMA Maximální dovolená teplota	538 °C @ 50 bar g	1000 °F @ 725 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 600</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 66.8 bar g	482 °F @ 967 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H) 538 °C @ 50 bar g	1000 °F @ 725 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g	2 262 psi g
	Návrhové podmínky pro těleso		ASME 300
	PMA Maximální dovolený tlak a	49.6 bar g @ 38 °C	1440 psi g @ 100 °F
	PMO Maximální provozní tlak		
<b>A - N - N</b>	TMA Maximální dovolená teplota	538 °C @ 25.2 bar g	1000 °F @ 365 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 300</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 33.4 bar g	482 °F @ 484 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H) 538 °C @ 25.2 bar g	1000 °F @ 365 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	75 bar g	1 087 psi g
	Návrhové podmínky pro těleso		ASME 150
	PMA Maximální dovolený tlak a	19 bar g @ 38 °C	275 psi g @ 100 °F
	PMO Maximální provozní tlak		
<b>A - O</b>	TMA Maximální dovolená teplota	538 °C @ 1.4 bar g	1000 °F @ 20 psi g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C	-20 °F
<b>ASME 150</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 12.1 bar g	482 °F @ 175 psi g
		Vysokoteplotní ucpávka (H) 538 °C @ 1.4 bar g	1000 °F @ 20 psi g
	Minimální provozní teplota	-29 °C	-20 °F
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	29 bar g	2 262 psi g

# BBV63 Oblast použití - JIS/KS



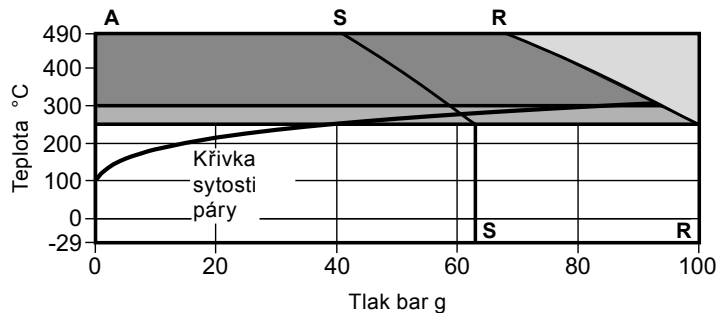
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS 40
	PMA Maximální dovolený tlak	68 bar g @ 120 °C
	a	
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - P - P</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 40 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>JIS / KS 40</b>		
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 60 bar g
		Vysokoteplotní ucpávka (H) 425 °C @ 40 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS 30
	PMA Maximální dovolený tlak	51 bar g @ 120 °C
	a	
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - Q - Q</b>	TMA Maximální dovolená teplota	425 °C @ 36 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>JIS / KS 30</b>		
	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 45 bar g
		Vysokoteplotní ucpávka (H) 425 °C @ 36 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g

# BBV83 Oblast použití - EN 1092



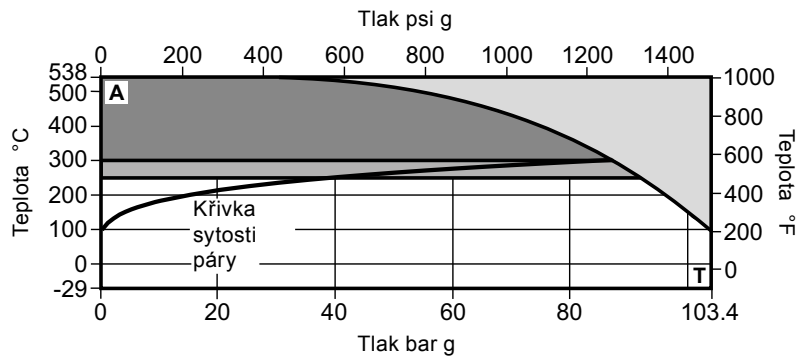
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	PN100
	PMA Maximální dovolený tlak a	100 bar g @ 250 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - R - R</b>	TMA Maximální dovolená teplota	490 °C @ 68 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>PN100</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 100 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 490 °C @ 68 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	PN63
	PMA Maximální dovolený tlak a	63 bar g @ 250 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - S - S</b>	TMA Maximální dovolená teplota	490 °C @ 40,9 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>PN63</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 63 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 490 °C @ 40,9 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g

# BBV83 Oblast použití - ASME



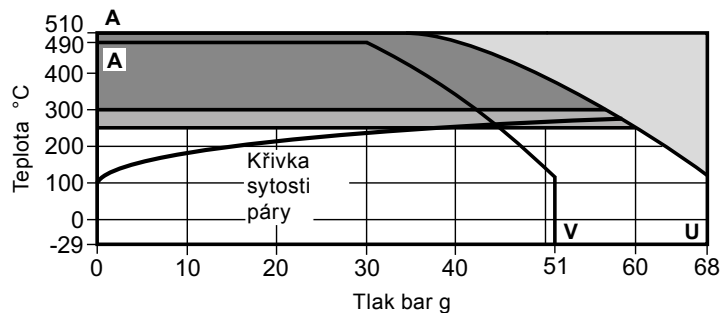
- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

Návrhové podmínky pro těleso		ASME 600	
PMA Maximální dovolený tlak a PMO Maximální provozní tlak		103.4 bar g @ 38 °C	1499 psi g @ 100 °F
TMA Maximální dovolená teplota Minimální dovolená teplota		538 °C @ 29.8 bar g	1000 °F @ 432 psi g
		-29 °C	-20 °F
TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron)	250 °C @ 92.7 bar g	482 °F @ 1344 psi g
	Vysokoteplotní ucpávka (H)	538 °C @ 29.8 bar g	1000 °F @ 432 psi g
Minimální provozní teplota		-29 °C	-20 °F
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		156 bar g	2262 psi g

# BBV83 Oblast použití - JIS/KS



- Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.
- V této oblasti je třeba použít prodloužené víko.
- V této oblasti je třeba použít vysokoteplotní ucpávku.

**Pozn.:**

1. Při teplotě média pod 0°C a okolní teplotě pod +5°C musí být zajištěno doprovodné otápění externích pohyblivých částí ventilu a pohonu.
2. Při výběru ventilu s volitelným vlnovcem je třeba brát v úvahu limitní hodnoty teploty a tlaku jak vlnovce, tak i ventilu.

	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS 40
	PMA Maximální dovolený tlak	68 bar g @ 120 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - U</b>	TMA Maximální dovolená teplota	510 °C @ 36 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>JIS / KS 40</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 60 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 510 °C @ 36 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g
	Návrhové podmínky pro těleso	JIS / KS 30
	PMA Maximální dovolený tlak	51 bar g @ 120 °C
	PMO Maximální provozní tlak	
<b>A - V</b>	TMA Maximální dovolená teplota	490 °C @ 30 bar g
	Minimální dovolená teplota	-29 °C
<b>JIS / KS 30</b>	TMO Maximální provozní teplota	Standardní PTFE ucpávka (chevron) 250 °C @ 45 bar g Vysokoteplotní ucpávka (H) 490 °C @ 30 bar g
	Minimální provozní teplota	-29 °C
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	156 bar g

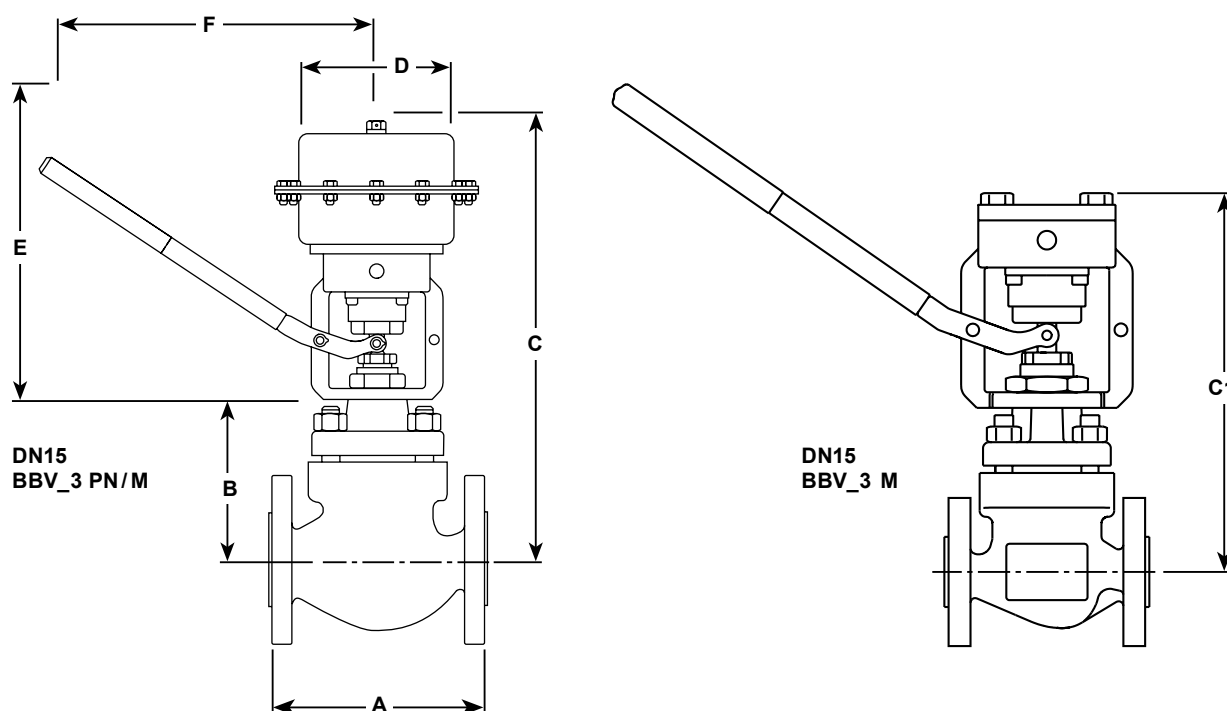
## Rozměry / Hmotnost (přibližné) v mm a kg

### Přírubové EN 1092

Velikost	A		B		C		C1		D	E	F	Hmotn.
	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100	PN40	PN63 PN100				
DN15	130	210	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10.0
DN20	150	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10.8
DN25	160	230	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11.0
DN32	180	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	17.5
DN40	200	260	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18.0
DN50	230	300	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21.0
DN65	290	340	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39.0

### Přírubové ASME

Velikost	A		B		C		C1		D	E	F	Hmotn.
	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600	ASME 300	ASME 600				
DN15	190.5	203	103	105	330	335	242	247	170	200	272	10.0
DN20	190.5	206	103	108	330	335	242	247	170	200	272	10.8
DN25	196.9	210	103	108	330	335	242	247	170	200	272	11.0
DN32		251		132		359		271		200		17.5
DN40	235.0	251	132	132	359	359	271	271	170	200	272	18.0
DN50	266.7	286	127	127	354	354	266	266	170	200	272	21.0
DN65	292.1	311	201	201	425	425	340	340	170	200	272	39.0



### Přivařovací b/w a s/w

Velikost	A	B	C	C1	D	E	F	Hmotnost
DN15	203	105	335	247	170	200	272	10.0
DN20	206	108	335	247	170	200	272	10.8
DN25	210	108	359	247	170	200	272	11.0
DN32	251	132	359	271	170	200	272	17.5
DN40	251	132	359	271	170	200	272	18.0
DN50	286	127	354	266	170	200	272	21.0
DN65	311	201	425	340	170	200	272	39.0

## Náhradní díly pro ventily

### PN40

### ASME 150 a ASME 300

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené světlou šedou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

**Pozn.:** Při objednávání náhradních dílů vždy uveďte úplnou specifikaci ventilu dle údajů na štítku na tělese ventilu.

### Dodávané náhradní díly pro ventil BBV

Matice pro upevnění pohonu		<b>A</b>
Sada těsnění	(pro ventily bez vlnovce)	<b>B, G</b>
Sada ucpávek vřetene	PTFE ucpávka*	<b>C1</b>
	Grafitová ucpávka	<b>C2</b>
Sada vřetene s kuželkou a sedlem	Rychleotevírací charakteristika (sada neobsahuje těsnění)	<b>D1, E</b>

\* V případě potřeby lze dodat Sadu pro konverzi ucpávky z PTFE na grafitovou (viz návod IM-P405-54).

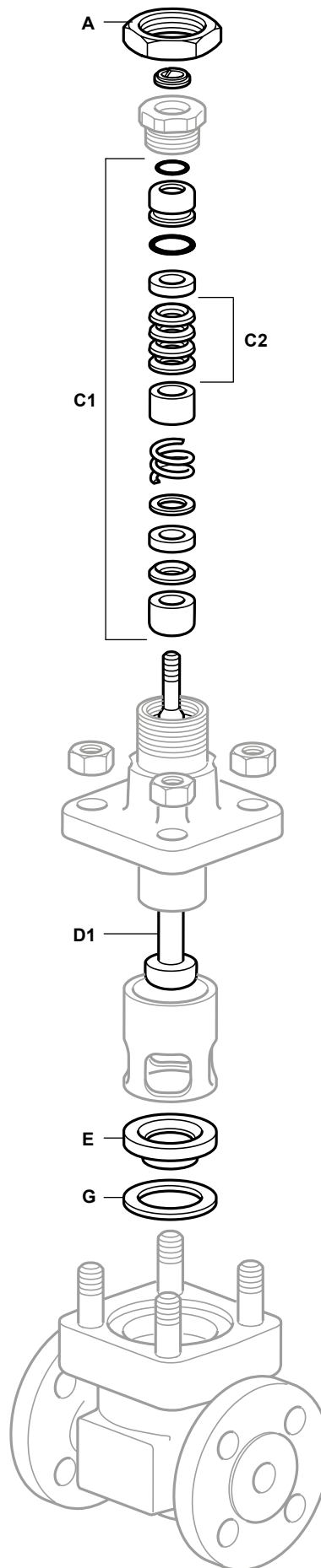
### Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ ventilu včetně úplného popisu výrobku.

**Příklad:** 1 - Sada PTFE ucpávek vřetene pro přírubový ventil Spirax Sarco BBV43 PWSUSS DN25 PN40.

### Montáž náhradních dílů

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu IM-P405-54 dodávaným s ventilem.



## Náhradní díly pro ventily

### PN63 a PN100

### ASME 600

### JIS/KS 30 a JIS/KS 40

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené světlou šedou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

**Pozn.:** Při objednávání náhradních dílů vždy uveďte úplnou specifikaci ventilu dle údajů na štítku na tělese ventilu.

### Dodávané náhradní díly pro ventil BBV

Matice pro upevnění pohonu		<b>A</b>
Sada těsnění		<b>B, G</b>
Sada ucpávek vřetene	Grafitová ucpávka	<b>C1</b>
Sada vřetene s kuželkou a sedlem	Rychleotevírací charakteristika (sada neobsahuje těsnění)	<b>D1, E</b>

#### Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ ventilu včetně úplného popisu výrobku.

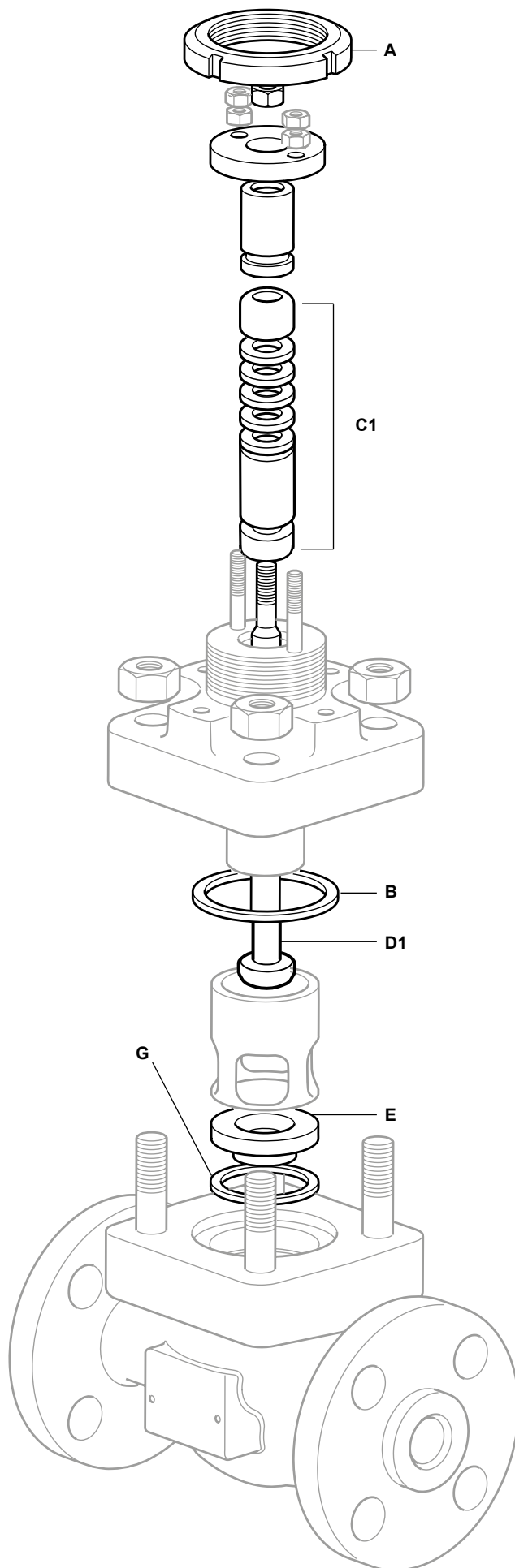
**Příklad:** 1 - Sada ucpávek vřetene pro přírubový ventil Spirax Sarco BBV43 PWSUSS DN25 PN63.

#### Montáž náhradních dílů

Kompletní informace naleznete v Návodu pro montáž a údržbu IM-P405-54 dodávaným s ventilem.

### Náhradní díly pro pohon

Informace viz Návod pro montáž a údržbu IM-P405-54.





## Specifikace ventilů BBV:

<b>Typová řada</b>	BBV = Boiler Blowdown Valve - odkalovací ventil pro kotle	<b>BBV</b>
<b>Materiál tělesa</b>	4 = Uhlíková ocel	<b>4</b>
	6 = Nerez ocel	
	8 = Legovaná ocel	
<b>Připojení</b>	1 = Závité	<b>3</b>
	3 = Přírubové	
<b>Ucpávka vřetene</b>	P = PTFE	<b>P</b>
	H = Grafit	
<b>Sedlo</b>	W = S vrstvou Stellite	<b>W</b>
<b>Vnitřní části</b>	S = Standard	<b>S</b>
<b>Odlehčení kuželky</b>	U = Bez odlehčení	<b>U</b>
<b>Víko</b>	S = Standard	<b>S</b>
<b>Šrouby a matice víka</b>	S = Standard	<b>S</b>
<b>Velikost ventilu</b>	= DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 a DN65 = ½", ¾", 1", 1¼", 1½", 2" a 2½"	<b>DN20</b>
<b>Připojení</b> Pro další zde neuvedená alternativní připojení kontaktujte Spirax Sarco.	dle EN norem = Přírubové dle EN 1092 PN40, PN63 a PN100	<b>PN40</b>
	dle ASME norem = Přírubové dle ASME 300 a ASME 600	
	Přivařovací b/w	
	Přivařovací s/w	
<b>Verze dle ovládání</b>	PN/M = Vzduchem nebo vodou ovládaný ventil dodávaný včetně ruční páky	<b>PN/M</b>
	M = Ručně ovládaný ventil dodávaný včetně ruční páky	

### Příklad specifikace:

BBV	4	3	P	W	S	U	S	S	DN20	PN40	PN/M
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	------	------	------

**Jak objednávat: Příklad:** 1 ks odkalovací přírubový ventil Spirax Sarco BBV43PWSUSS DN20 PN40 PN/M