

Monitorování kontaminace kondenzátu: Chytřejší správa kondenzátního systému

Co je monitorování kontaminace kondenzátu?

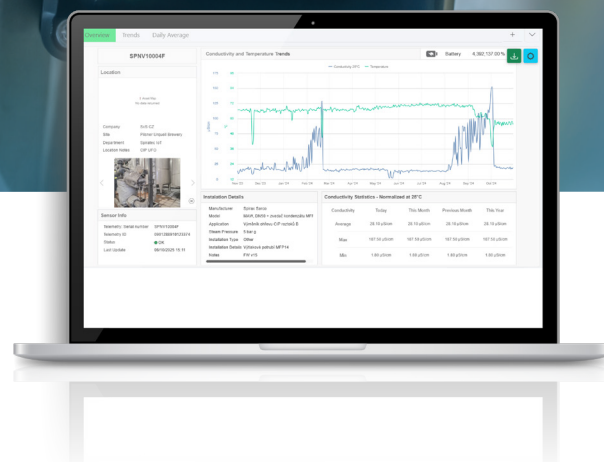
Umožňuje včasnou detekci kontaminace sledováním změn vodivosti kondenzátu, čímž minimalizuje poškození zařízení a snižuje náklady.

KLÍČOVÉ CHARAKTERISTIKY

- **Data**
Údaje o vodivosti a teplotě se shromažďují ze snímače vodivosti, který je instalován ponořený v kondenzátu.
- **Vhled**
Data, přehledy a statistiky jsou prezentovány monitoru.
- **Akce**
Notifikace vás proaktivně upozorní na změny vodivosti a poukáže na pravděpodobnou příčinu kontaminace.

Powered by CONNECT od společnosti Spirax Group využívá odborné znalosti, které jsme jako skupina získali za desítky let, abyste měli k dispozici data v reálném čase, přehled o provozní efektivitě, prediktivní analýzy a metriky udržitelnosti.

Powered by
CONNECT
from Spirax Group



VÝHODY

- **Identifikuje hlavní příčinu**
Senzory jsou instalovány blíže k procesu nebo budově, proto jsou změny vodivosti a hlavní příčina přímo propojeny.
- **Úspory, úspory, úspory**
Maximalizujte množství užitečného kondenzátu vraceného do kotle a spotřebujte méně doplňovací vody. Tím se ušetří náklady na doplňovací vodu, energii na její ohřev a chemikálie na její úpravu.
- **Snižuje reaktivní údržbu**
Identifikuje problémy dříve a upozorňuje klíčové uživatele na změny, čímž zkracuje dobu řešení problémů a snižuje počet manuálních odběrů vzorků.
- **Udržuje spolehlivost zařízení**
Chraňte kritická parní zařízení, jako jsou kotle, před poškozením způsobeným kontaminací.

spirax
sarco

Řešení

Navrženo jako doplněk systému ochrany CCD



Dohledový systém CCD

Senzor, bezdrátový uzel, brána a poznatky.

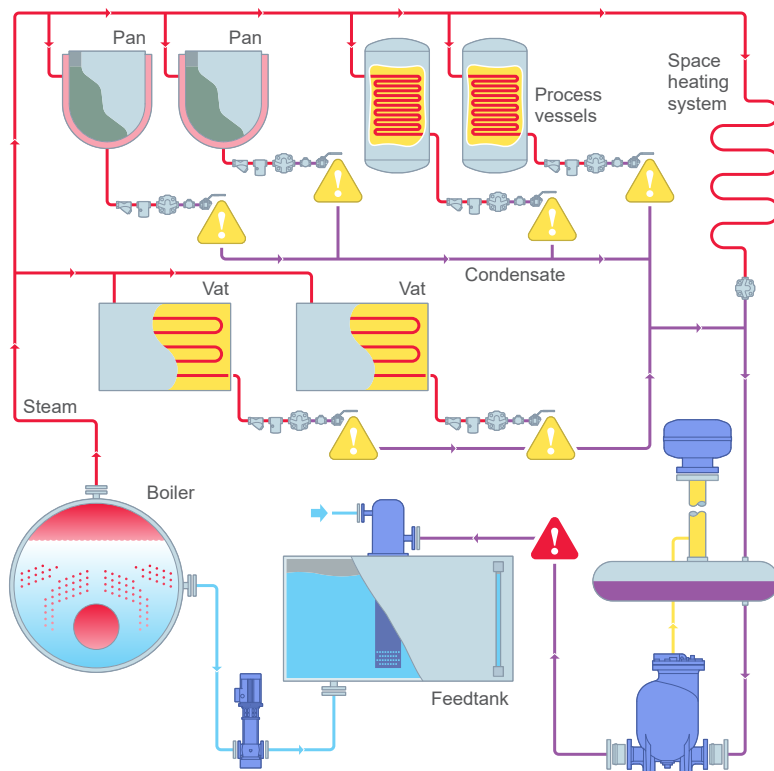
Řešení: Instaluje se v blízkosti procesu, aby bylo možné zjistit příčinu kontaminace.



Systém ochrany CCD

Senzor, zpětný ventil, regulátor a automaticky ovládaný ventil.

Řešení: Automaticky vypouští znečištěný kondenzát do kanalizace. Jeden testovací bod pro ochranu celého systému.



Poznatky v praxi

Případová studie

Významný závod na výrobu kávy s reaktivním přístupem k řešení údržby neidentifikovaným zdrojem kontaminace nyní ušetří 1 000 litrů znovu použitelného kondenzátu a přibližně 7 % nákladů na kotlovou vodu.

VÝZVA:

- Neznámá příčina poškození kotle
- Vysoké náklady na plýtvání kondenzátem a chemickou úpravu
- Ruční kontroly postrádaly historický přehled

ŘEŠENÍ:

- Instalace dohledového systému v blízkosti míst s možností kontaminace
- Data a informace v reálném čase
- Notifikace, která proaktivně upozorňuje pracovníky údržby na změny.

VÝSLEDKY

- ✓ Identifikována hlavní příčina, vadný výměník tepla.
- ✓ Znovu získané tisíce litrů použitelného kondenzátu ročně.
- ✓ Odhadované úspory: přibližně 7% snížení nákladů na napájecí vodu pro kotle
- ✓ Zkrácení doby odstávek systému a nouzových oprav

Odvětví benefitující z CCD

- Potravinářský a nápojový průmysl (pivovary, výrobci obilovin a kávy).
- Farmaceutický průmysl
- Papírenský průmysl
- Chemický průmysl

Proč si vybrat Spirax Sarco?

- Špičková technologie
- Prokazatelné výsledky přední světové společnosti v oboru
- Odborné znalosti parního systému
- Podpora nasazení na více místech

Jste připraveni uvolnit úspory a zabránit kontaminaci? Obratě se na místního technika společnosti Spirax Sarco.

navštivte www.spiraxsarco.com

First for Steam Solutions

EXPERTISE | SOLUTIONS | SUSTAINABILITY

SB-F01-40-CS-ISS1

**spirax
sarco**