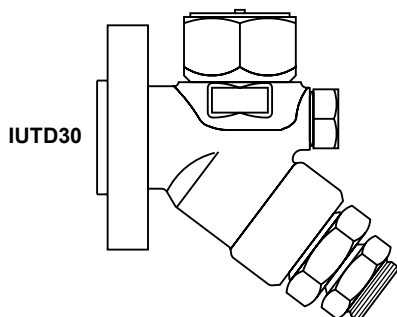
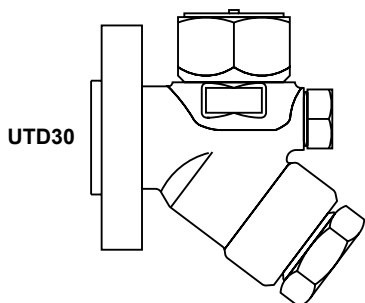


UTD30 a IUTD30 (s integrovaným čidlem Spiratec) Termodynamické odvaděče kondenzátu Návod k montáži a údržbě



1. Bezpečnostní informace
2. Všeobecné informace o výrobku
3. Montáž
4. Uvedení do provozu
5. Provoz
6. Údržba
7. Náhradní díly

Místní předpisy mohou omezit použití výrobků.
Výrobce si vyhrazuje právo změn uvedených údajů.

1. Bezpečnostní informace

Bezpečný provoz výrobku může být zaručen pouze tehdy, je-li řádně instalován, uveden do provozu a udržován kvalifikovanou osobou (viz Sekce 1.11) v souladu s provozními předpisy. Je nutné dodržovat montážní a bezpečnostní instrukce obecně platné pro montáže potrubních systémů a dalších zařízení. Stejně tak je nutné používat vhodné nářadí a bezpečnostní pomůcky.

1.1 Vhodnost výrobku pro danou aplikaci

Dle katalogového listu, návodu k montáži a údržbě a dle údajů na výrobku zkontrolujte jeho vhodnost pro danou aplikaci. Výrobky vyhovují požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC, spadají do kategorie SEP a proto nejsou označeny CE a nevzdává se na ně prohlášení o shodě.

- i) Výrobek byl navržen pro použití pro páru, vzduch, vodu a kondenzát, tedy pro látky spadající do Skupiny 2 výše uvedené směrnice. Použití výrobku pro jiná média by mohlo být možné, ale v takových případech je nutné kontaktovat výrobce Spirax Sarco, aby potvrdil vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci.
- ii) Zkontrolujte vhodnost materiálů a také maximální a minimální hodnoty tlaku a teploty. Pokud jsou maximální provozní hodnoty výrobku nižší než hodnoty systému, ve kterém má být ventil instalován, nebo pokud porucha výrobku může způsobit nedovolené zvýšení tlaku či teploty, je třeba zajistit instalaci bezpečnostního ochranného zařízení.
- iii) Určete a ověřte správnost instalace a směr průtoku média.
- iv) Výrobky Spirax Sarco nejsou určeny k tomu, aby odolávaly vnějším napětím, která mohou být vyvolána jakýmkoliv systémem, ve kterém je výrobek instalován. Odpovědnost mají projektanti, konstruktéři a také montážní pracovníci, kteří musí brát do úvahy tato napětí a učinit adekvátní opatření k minimalizaci těchto napětí.
- v) Před instalací výrobku odstraňte ochranná víka ze všech připojovacích míst a fólii ze štítku (pokud jsou použity).

1.2 Přístup

Před začátkem práce s výrobkem zajistěte bezpečný přístup k výrobku, v případě nutnosti instalujte vhodně upevněnou pracovní plošinu a pokud je to nutné, zajistěte vhodně zvedací zařízení.

1.3 Osvětlení

Zajistěte dostatečné osvětlení, především při komplikovanějších pracích.

1.4 Nebezpečné kapaliny a plyny v potrubí

Zvažte, co v potrubí je nebo bylo v minulosti (např. hořlaviny, zdraví nebezpečné látky, extrémně vysoká teplota apod.).

1.5 Nebezpečné prostředí kolem výrobku

Dle instalace zvažte vliv okolí - prostředí s možností výbuchu, nedostatek vzduchu (tanky, jámy), nebezpečné plyny, vysoké teploty, vysoké povrchové teploty, vznětlivé předměty (např. při svařování), nadměrný hluk, provoz pohyblivých se strojů apod.

1.6 Systém

Zvažte vliv kompletního navrženého systému. Nemůže jakýkoliv zásah či událost (např. uzavření uzavíracího ventilu, výpadek elektřiny apod.) způsobit ohrožení dalších částí systému nebo personálu ?

Nebezpečí mohou zahrnovat uzavření odfuků nebo vypnutí ochranných zařízení nebo neúčinnost řízení nebo alarmů. Zajistěte, aby uzavírací ventily byly otevírány a uzavírány pozvolně, aby se předešlo tlakovým, teplotním a dalším šokům v systému.

1.7 Tlakový systém

Zajistěte odtlakování a bezpečné odvětrání do atmosférického tlaku. Zvažte zdvojené oddělení (zdvojené uzavření a vypouštění) a uzamčení nebo označení uzavřených ventilů štítkem. Nepředpokládejte, že systém je zcela odtlakován, i když manometr ukazuje nulový přetlak.

1.8 Teplota

Po odstavení je třeba počkat na snížení teploty na takovou hodnotu, aby se předešlo nebezpečí popálenin.

1.9 Nářadí a spotřební materiál

Před začátkem práce zajistěte vhodné nářadí, nástroje a/nebo spotřební materiál. Používejte výhradně originální náhradní díly Spirax Sarco.

1.10 Ochranné prostředky

Zvažte, zda byste vy nebo osoby v okolí neměly použít ochranný oděv, popř. další pomůcky jako ochranu před možnými nebezpečími, např. chemikáliemi, vysokými/nizkými teplotami, hlukem, padajícími předměty. Je třeba také zvážit možnost nebezpečí hrozící očí a obličeji.

1.11 Oprávnění k činnosti

Všechny práce musí být prováděny, popř. dozorovány kompetentní a znalou osobou. Montážní a provozní personál by měl být seznámen se správným používáním výrobku v souladu s tímto návodem. Tam, kde je zaveden systém "Povolení k provádění prací", je třeba toto povolení mít. Tam, kde takový systém zaveden není, doporučuje se, aby zodpovědná osoba věděla, jaké práce se provádějí a tam, kde je to nutné, zajistila asistenta, jenž bude v první řadě zodpovědný za bezpečnost.

V případě nutnosti viditelně umístěte "výstražné upozornění".

1.12 Manipulace

Při ruční manipulaci s výrobky Spirax Sarco je třeba si uvědomit riziko možného zranění. Zvedání, tlačení, tažení, nesení či podepírání může způsobit poranění zad. Je třeba osobně vyhodnotit fyzické schopnosti a pracovní prostředí a použít adekvátní metodu manipulace s výrobkem a souvisejícími potrubími, konstrukcemi apod.

1.13 Další možná rizika

Při běžném provozu mohou být vnější povrchy výrobku velmi horké. Pokud je výrobek používán při maximální povolené provozní teplotě, může povrchová teplota dosahovat až 500 °C (932 °F).

U většiny výrobků nedochází k samovolnému odvodnění při odstavení, proto je třeba brát zřetel na možný zůstatek média v tělese výrobku při montáži/demontáži výrobku do/ze systému.

1.14 Zamrznutí

U výrobků, které nejsou tzv. samovypouštěcí, musí být učiněna opatření proti poškození mrazem, pokud jsou tyto výrobky vyřazeny z provozu a přitom jsou instalovány v prostředí, kde mohou být vystaveny teplotám pod bodem mrazu.

1.15 Likvidace výrobku

Výrobek je plně recyklovatelný a při jeho likvidaci nehrozí žádné poškození životního prostředí za předpokladu náležité péče, není-li dále uvedeno jinak.

1.16 Vracení výrobku

Zákazníci jsou při vracení výrobku na základě *EC Health, Safety and Environment Law* povinni v písemné formě poskytnout informace (včetně bezpečnostních a technických listů) o jakýchkoliv rizicích a opatřeních souvisejících s možným kontaminováním výrobku nebo jeho mechanickým poškozením, tedy o všem, co by mohlo mít za následek ohrožení zdraví, bezpečnosti nebo životního prostředí.

— 2. Všeobecné informace o výrobku —

2.1 Popis

Povrch odvaděčů všech verzí je chemicky poniklován (ENP, zvýšení odolnosti proti korozi, snížení tepelné ztráty sáláním). Připojení odvaděče k nerezovému potrubnímu konektoru pomocí pouhých dvou šroubů je velmi jednoduché a rychlé a minimalizuje dobu odstávky zařízení při výměně nebo údržbě odvaděče.

UTD30

UTD30 jsou nerezové termodynamické odvaděče kondenzátu s vestavěným filtrem. Odvaděč může být vybaven volitelným integrovaným odklaovacím ventilem pro vyčištění síta.

UTD30L - se sníženou kapacitou pro odvodnění parních potrubí nebo pro podtápění.

UTD30LA - jako UTD30L + disk proti zablokování vzduchem.

UTD30H - se zvýšenou kapacitou.

UTD30HA - jako UTD30H + disk proti zablokování vzduchem.

IUTD30

Typ IUTD je v podstatě UTD30 doplněný o integrované čidlo Spiratec pro rychlou detekci úniku páry nebo zablokování odvaděče.

IUTD30L - se sníženou kapacitou.

IUTD30H - se zvýšenou kapacitou.

IUTD30 lze dodat s čidlem WLS1 pro monitorování chybného průniku páry odvaděčem a zablokování odvaděče nebo s čidlem SS1 pouze pro monitorování chybného průniku páry odvaděčem. Oba typy mohou být jednoduše integrovány do stávajících monitorovacích systémů Spiratec.

Další informace viz příslušné Návody k montáži a údržbě monitorovacích jednotek R1C (IM-P087-33) nebo R16C (IM-P087-21 a IM-P087-22).

Volitelné příslušenství

Izolační krytka - ochrání odvaděč před nadměrnými tepelnými ztrátami vlivem nízkých venkovních teplot, větru, deště apod.

Odkalovací ventil: Typ BDV1 nebo BDV2 v uzávěru filtru nebo lze uzávěr provrtat a opatřit závitem a zátkou 3/8" BSP nebo NPT. Pomocí BDV1 nebo BDV2 lze za provozu odstraňovat zachycené nečistoty. Odkalení je třeba provádět v pravidelných intervalech v závislosti na čistotě systému.

Normy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC.

Certifikáty

Výrobek lze dodat s dokumentem výrobce Typical Test Report, popř. s certifikátem 3.1 dle EN 10204. **Pozn.:** Požadavky na certifikát nebo inspekci je nutné uplatnit již v objednávce.

Pozn.:

Další informace viz příslušné katalogové listy: pro **UTD30L** a **UTD30H** list TI-P154-01 a pro **IUTD30L** a **IUTD30H** list TI-P154-10.

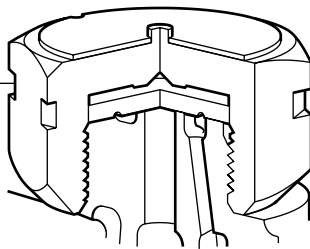
2.2 Velikosti a připojení

UTD30 a IUTD30 mohou být namontovány na níže uvedené konektory:-

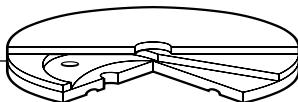
PC10HP	Přímý konektor bez ventilu a filtru	ANSI/ASME 600	(TI-P128-10)
PC20	Přímý konektor s Y-filtrem	ANSI/ASME 300	(TI-P128-15)
PC3__	Přímý konektor s jedním pístovým ventilem	ANSI/ASME 600	(TI-P128-02, TI-P128-34)
PC4__	Přímý konektor se dvěma pístovými ventily	ANSI/ASME 600	(TI-P128-03, TI-P128-33)

Další informace viz příslušné katalogové listy (viz údaj v závorkách).

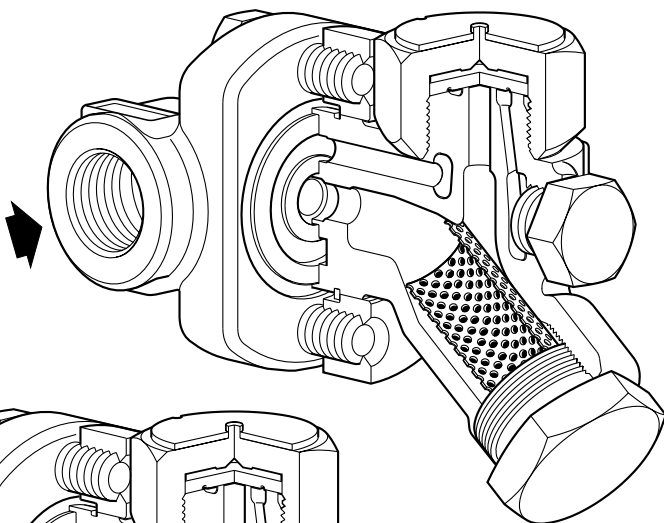
Drážka označuje verze **UTD30LA** a **UTD30HA**



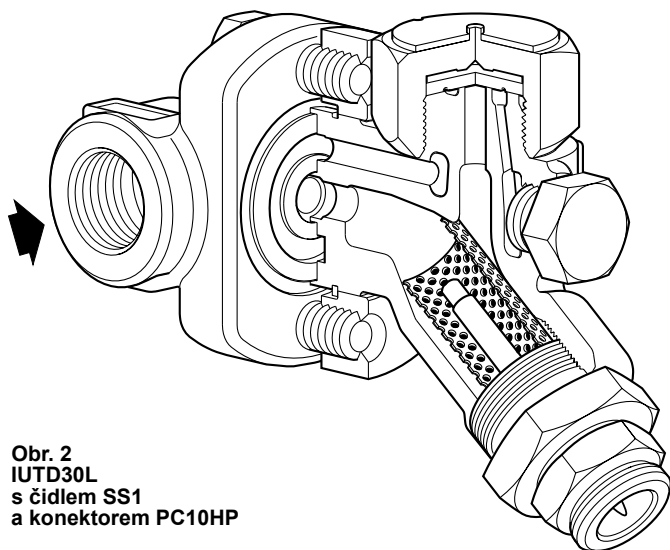
Disk v provedení proti zablokování vzduchem
pro **UTD30LA** a **UTD30HA**



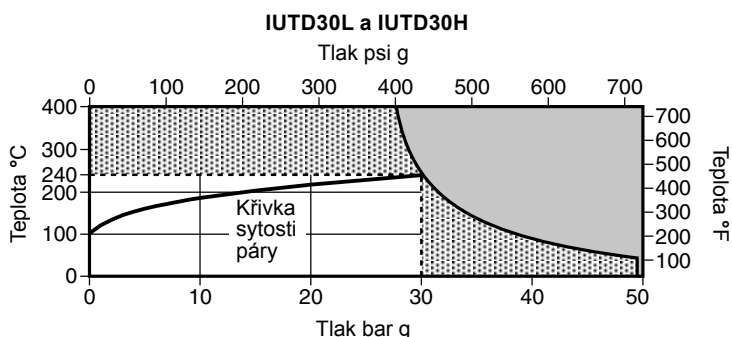
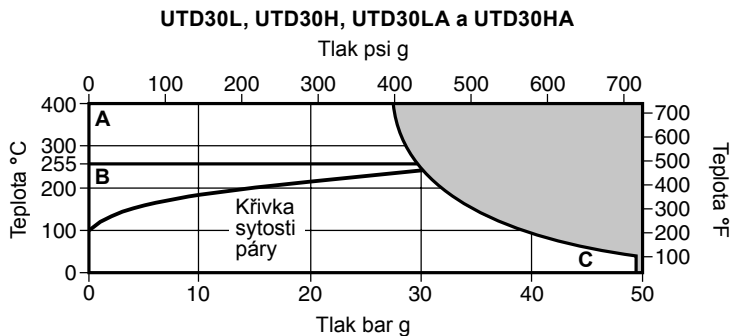
Obr. 1
UTD30L
s konektorem **PC10HP**



Obr. 2
IUTD30L
s čidlem **SS1**
a konektorem **PC10HP**



2.3 Oblast použití (dle ISO 6552)



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Výrobek by neměl být použit v této oblasti, mohlo by dojít k poškození vnitřních částí.

A - C UTD30L a UTD30H

B - C UTD30LA a UTD30HA

Pozn.: Typ a připojení použitého konektoru mohou ovlivnit hodnoty maximálního provozního tlaku a teploty kompletní sestavy (podrobnosti naleznete v příslušných katalogových listech).

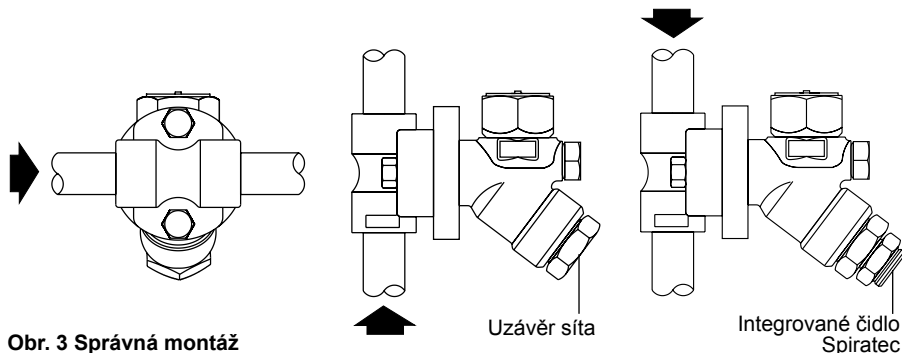
Návrhové podmínky pro těleso		PN50	
PMA	Maximální dovolený tlak	50 bar g @ 38°C	(725 psi g @ 100°F)
TMA	Maximální dovolená teplota	400°C @ 27.5 bar g	(752°F @ 399 psi g)
Minimální dovolená teplota		0°C	(32°F)
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	30 bar g	(435 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	UTD30L a UTD30H	400°C @ 27.5 bar g (752°F @ 399 psi g)
		UTD30LA a UTD30HA	255°C @ 30 bar g (491°F @ 435 psi g)
		IUTD30L a IUTD30H	240°C @ 30 bar g (464°F @ 435 psi g)
Minimální provozní teplota		0°C	(32°F)
Pozn.: Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.			
ΔPMX	Maximální diferenční tlak	30 bar	(435 psi g)
PMOB	Maximální provozní protitlak by neměl překročit 80% vstupního tlaku		
Minimální vstupní tlak pro uspokojivý provoz		0.25 bar g	(4 psi g)
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.		75 bar g	(1088 psi g)

3. Montáž

Pozn. : Před montáží čtete kapitolu 1. Bezpečnostní informace.

Pomocí tohoto Návodu k montáži a údržbě, katalogového listu a údajů na výrobku zkontrolujte vhodnost výrobku pro danou aplikaci.

- 3.1** Zkontrolujte materiál výrobku, maximální provozní hodnoty tlaku a teploty média. Pokud maximální provozní hodnoty výrobku jsou nižší než maximální možné hodnoty v systému, musí být systém vybaven ochranným zařízením proti překročení maximálního provozního tlaku.
- 3.2** Určete správnost instalace a směr průtoku média.
- 3.3** Před instalací výrobku odstraňte ochranná víka ze všech připojovacích míst a fólii ze štítku (pokud jsou použity).
- 3.4** Odvaděč UTD30 nebo IUTD30 lze připojit ke jakémukoliv potrubnímu konektoru, ale musí být instalován s hlavicí nahoře, s diskem ve vodorovné poloze) a se sítím nebo čidlem Spiratec směřujícím dolů.
Ujistěte se, že obě těsnění jsou čistá a nepoškozená a že otvory pro kondenzát jsou čisté. Závity šroubů potřete malým množstvím vhodného prostředku proti zadírání, šrouby nejdříve utahujte pouze prsty tak, aby přesně lícovaly těsnící plochy odvaděče i konektoru. Poté šrouby dotáhněte doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1 na straně 13). Uzavírací ventily otevřete pomalu až do dosažení běžných provozních parametrů.
- 3.5** Zkontrolujte těsnost spojení.
- 3.6** Pokud je kondenzát odváděn do atmosféry, je nutné zajistit odvod na bezpečné místo, protože teplota na výstupu odvaděče může dosahovat hodnoty kolem 100°C (212°F).
- 3.7** Odvaděč IUTD30 je dodáván se zátkou v adaptéru pro čidlo Spiratec. Doporučuje se provozovat odvaděč 24 hodin bez čidla, tedy se zátkou, poté zátku demontovat a tím umožnit odstranění případných nečistot ze sítě ještě před montáží čidla. Nedodržení tohoto postupu může ovlivnit správnou funkci čidla. Před montáží čidla je třeba uzavřít ventily před i za odvaděčem, uvolnit tlak v odvaděči a nechat vychladnout na bezpečnou teplotu. Pak vyšroubujte zátku z adaptéru a místo ní namontujte čidlo Spiratec, ujistěte se přitom o správné pozici těsnění. Čidlo dotáhněte doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1 na straně 13). Pokud je použito čidlo WLS1 (pro monitorování chybného průniku páry odvaděčem a zablokování odvaděče), je třeba dodržet postupy uvedené v příslušném návodu IM-P087-34 dodávaném spolu s čidlem.



4. Uvedení do provozu

Po instalaci nebo údržbě odvaděče se ujistěte, že systém je plně funkční. Provedte nezbytné testování alarmů nebo ochranných zařízení..

U odvaděčů IUTD30 postupujte dle odstavce 3.7.

5. Provoz

UTD30 a IUTD30 jsou termodynamické odvaděče kondenzátu, jejichž funkce je založena na disku, který odvaděč otevře, pokud proudí kondenzát a uzavře, pokud se do odvaděče dostane pára. Funkce odvaděče kondenzátu je cyklická (otevřeno, zavřeno). Teplota vstupujícího kondenzátu je blízká teplotě páry. Při přerušení toku kondenzátu se disk přitlačí na sedlo a těsně uzavře. Disk, který je jedinou pohyblivou částí odvaděče, se zvedá nebo klesá v závislosti na dynamických silách vznikajících při částečné expanzi horkého kondenzátu a souvisejícím vzniku tzv. zbytkové páry. Vychlazený kondenzát, vzduch a jiné nezkondenzovatelné plyny vstupují do odvaděče centrálním otvorem, nadzvednou disk a odchází z odvaděče výstupním otvorem. Pokud se teplota kondenzátu začne blížit teplotě páry (kondenzát není podchlazen), část kondenzátu se přemění na zbytkovou páru. Pára proudí daleko vyšší rychlostí než kondenzát a zaplní prostor nad diskem, vznikne rozdíl sil nad diskem a pod diskem. Výsledná síla přitlačí disk na sedlo a průtok odvaděčem je uzavřen. Odvaděč je uzavřen do té doby, než pára v odvaděči nad diskem z kondenzuje vlivem tepelných ztrát odvaděče, sníží se tlak nad diskem a vzniklý kondenzát hnaný tlakem páry před odvaděčem nadzvedne disk odvaděče. Celý cyklus se periodicky opakuje. Odvaděč lze dodat s izolační krytkou, která chrání odvaděč před nadměrným vlivem tepelných ztrát způsobených nepříznivými povětrnostními podmínkami (nízká okolní teplota, vítr, déšť).

6. Údržba

Pozn.: Před prováděním údržby či oprav čtěte kapitolu 1. Bezpečnostní informace.

Upozornění

Vnitřní a vnější těsnění mezi odvaděčem UTD30 / IUTD30 a potrubním konektorem obsahuje tenký vyztužovací nerezový proužek, který by v případě neopatrné manipulace mohl způsobit zranění.

6.1 Všeobecné informace

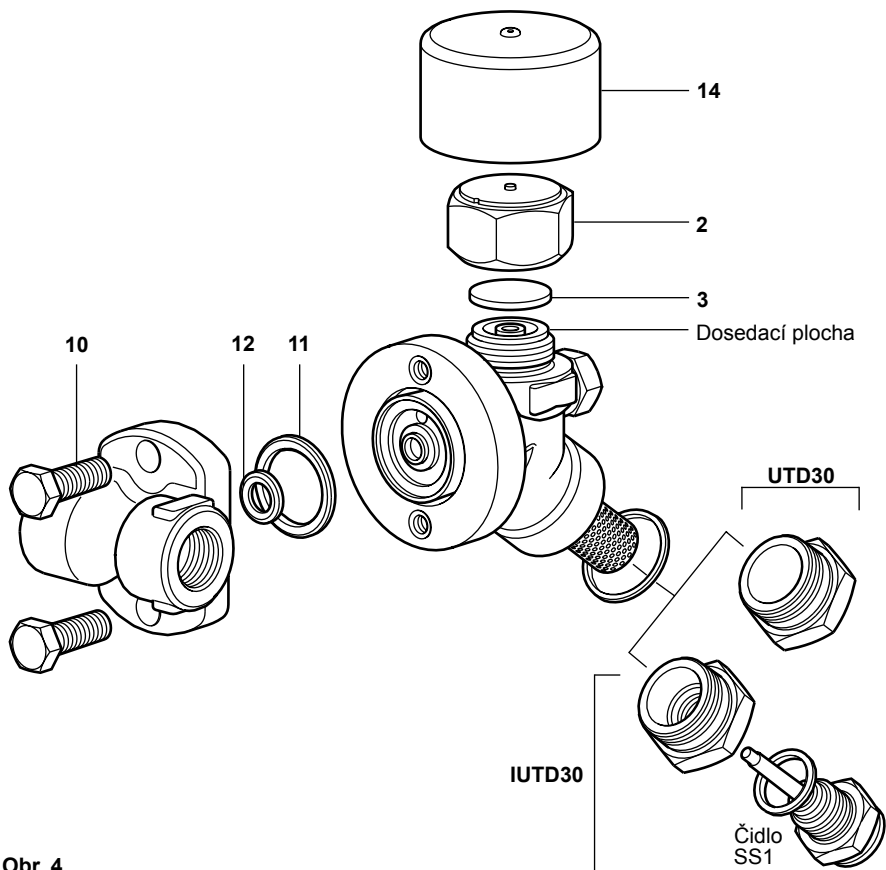
Opravy a údržba mohou být prováděny pouze na odvaděči, který je oddělen od systému (uzavřen vstup a výstup do/z odvaděče). Odvaděč musí být odtlakovaný a vychladlý na bezpečnou teplotu. Při zpětné montáži se ujistěte, že připojovací / těsnící plochy jsou čisté.

6.2 Výměna odvaděče:

- Vždy používejte vhodné nářadí a ochranné pracovní pomůcky.
- Povolte dva spojovací šrouby (10) a sejměte odvaděč.
- Umístěte tělo nového odvaděče proti konektoru tak, aby těsnění odvaděče dosedala přesně na těsnící plochy konektoru. Závitů šroubů potřete malým množstvím vhodné pasty proti zadíráání.
- Utáhněte šrouby prsty a ujistěte se, že odvaděč je vůči konektoru ve správné poloze (v jedné ose, aby přesně licovaly těsnící plochy odvaděče i konektoru).
- Utáhněte šrouby doporučeným utahovacím momentem dle Tab. 1 na straně 13.
- Uzavírací ventily otevírejte pomalu až do dosažení běžných provozních parametrů.
- Zkontrolujte těsnost spojení.

6.3 Oprava nebo výměna disku/sedla

- Sejměte izolační krytku (14), pokud je namontovaná a vyšroubujte hlavici (2) pomocí vhodného klíče. Nepoužívejte kleště ani hasák, jinak může dojít k poškození hlavice.
- Pokud jsou disk (3) a dosedací plochy tělesa pouze lehce opotřebené, je možné odstranit vzniklé nerovnoměrnosti lapováním jemnou brusnou pastou. Při jemném lapování (např. pastou Carborundum Co's Compound I.F.) používejte pohyby ve tvaru číslice osm. Pokud je opotřebení příliš velké, které nelze odstranit jemným zalapováním, je nutné dosedací plochy nejprve zbrusit a poté jemně zalapovat a vždy použít nový disk (3). Maximální úbytek materiálu při broušení nesmí překročit 0,25 mm (0.010").
- Při zpětné montáži je nutné vložit disk (3) drážkovanou stranou směrem na dosedací plochy tělesa odvaděče. Nakonec našroubujte hlavici (2) na tělo (na závit použijte vhodné protizáděrové mazivo pro vysoké teploty, mezi hlavici a tělesem se nepoužívá žádné těsnění) a utáhněte doporučeným utahovacím momentem dle Tab. 1 na straně 13.
- Uzavírací ventily otevírejte pomalu až do dosažení běžných provozních parametrů.
- Zkontrolujte těsnost spojení.



Obr. 4

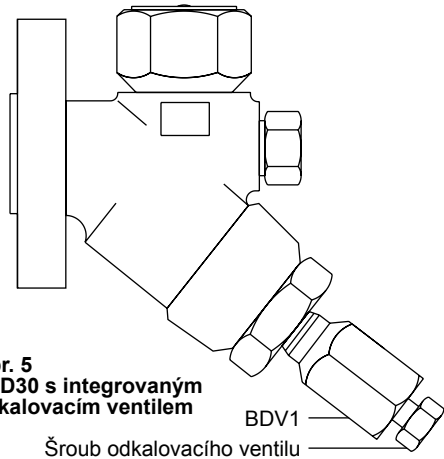
6.4 Čištění nebo výměna síta

UTD30:

- Pomocí vhodného klíče povolte a vyšroubujte uzávěr (6) síta.
- Vytáhněte a vyčistěte síto (5), popř. poškozené síto vyměňte.
- Síto (5) zasuňte do uzávěru (6), a pak uzávěr zašroubujte. **Pozn.:** Několik prvních závitů potřete jemnou vrstvou vhodného maziva (např. 'Molybdenum Disiphide'). Těsnění a těsnící plochy musí být čisté a nepoškozené. Uzávěr (6) utáhněte momentem dle Tab. 1.
- Uzavírací ventily otevírejte pomalu až do dosažení běžných provozních parametrů.
- Zkontrolujte těsnost spojení.

UTD30 s integrovaným odkalovacím ventilem:

- Je-li použit ventil BDV1 nebo BDV2 jako odkalovací ventil, je třeba periodicky provádět odkalení pro odstranění nečistot v sítu. Šroub v integrovaném odkalovacím ventilu je třeba utahovat momentem 22-25 Nm (16-17 lbf.ft). Při odkalování do atmosféry dbejte na dodržování bezpečnostních opatření a používejte osobní ochranné prostředky.



IUTD30:

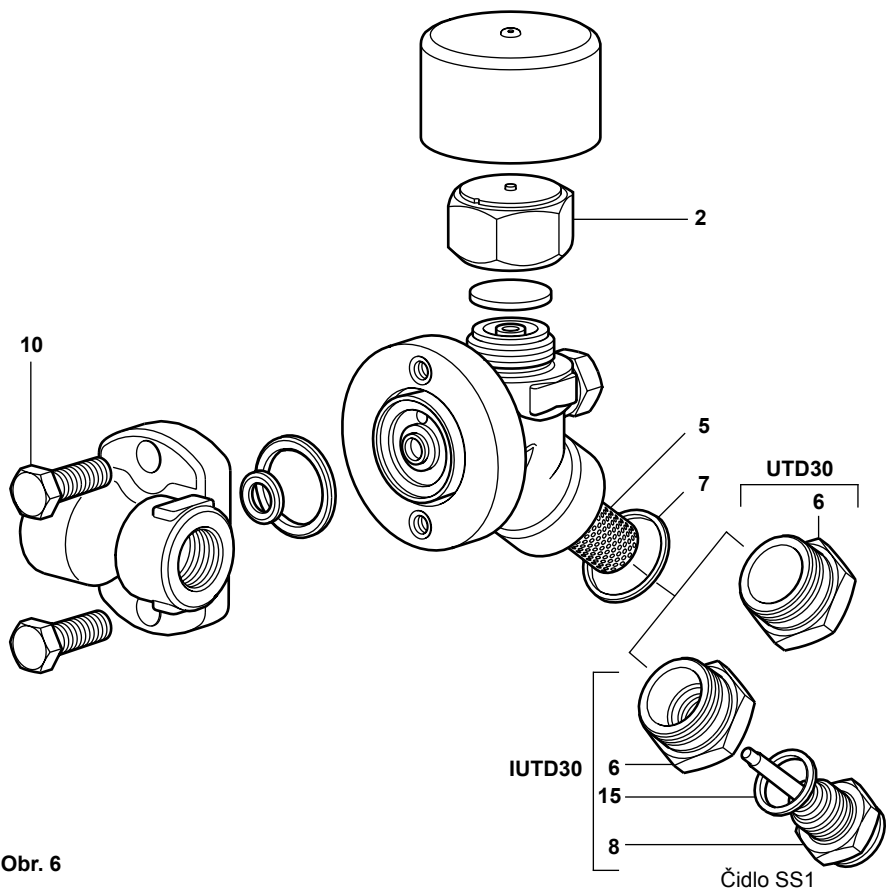
Pozn.: Pokud je nainstalováno čidlo WLS1, je třeba nejdříve kabel odpojit ze svorkovnice.

- Povolte a vyjměte adaptér (6) čidla. **Pozn.:** Není nutné čidlo demontovat z adaptéru.
- Vyčistěte nebo vyměňte síto (5). Umístěte sestavu čidla a síta, ujistěte se o správné poloze síta., použijte nové těsnění (7). Stykové plochy musí být čisté. Několik prvních závitů potřete jemnou vrstvou vhodného maziva (např. 'Molybdenum Disiphide'). Utahujte momentem dle Tab. 1.
- Připojte čidlo ke svorkovnici dle instrukcí v návodu IM-P087-34.

6.5 Výměna nebo čištění čidla odvaděče IUTD30:



Pozn.: Pokud je nainstalováno čidlo WLS1, je třeba nejdříve kabel odpojit ze svorkovnice.

- Vyšroubujte čidlo (8) z adaptéru (6). Toto lze provést bez demontáže odvaděče z konektoru za předpokladu, že lze adaptér dostatečně pevně držet na místě a přitom povolovat čidlo.
- Očistěte izolátor čidla. V případě poškození izolátoru (např. pittingem - důlky) je třeba použít nové čidlo (8).
- Očištěné nebo nové čidlo (8) našroubujte do adaptéru (6), ujistěte se přitom o správné pozici těsnění (15). Čidlo utáhněte momentem dle Tab. 1.
- Připojte čidlo ke svorkovnici dle instrukcí v návodu IM-P087-34.



Obr. 6

Tab. 1 Doporučené utahovací momenty

Pol.	 nebo mm		Nm	(lbf ft)
2	L a LA	36 A/F	135 - 150	(99 - 110)
	H a HA	41 A/F		
6	32 A/F	M28	170 - 190	(125 - 140)
8	24 A/F		50 - 55	(37 - 40)
10	3/16" A/F		30 - 35	(22 - 26)

Pozn.: Šroub v integrovaném odkalovacím ventilu (viz Obr. 5) je třeba utahovat momentem 22 - 25 N m (16 - 17 lbf ft). Další informace viz příslušný katalogový list .

7. Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

Dodávané náhradní díly

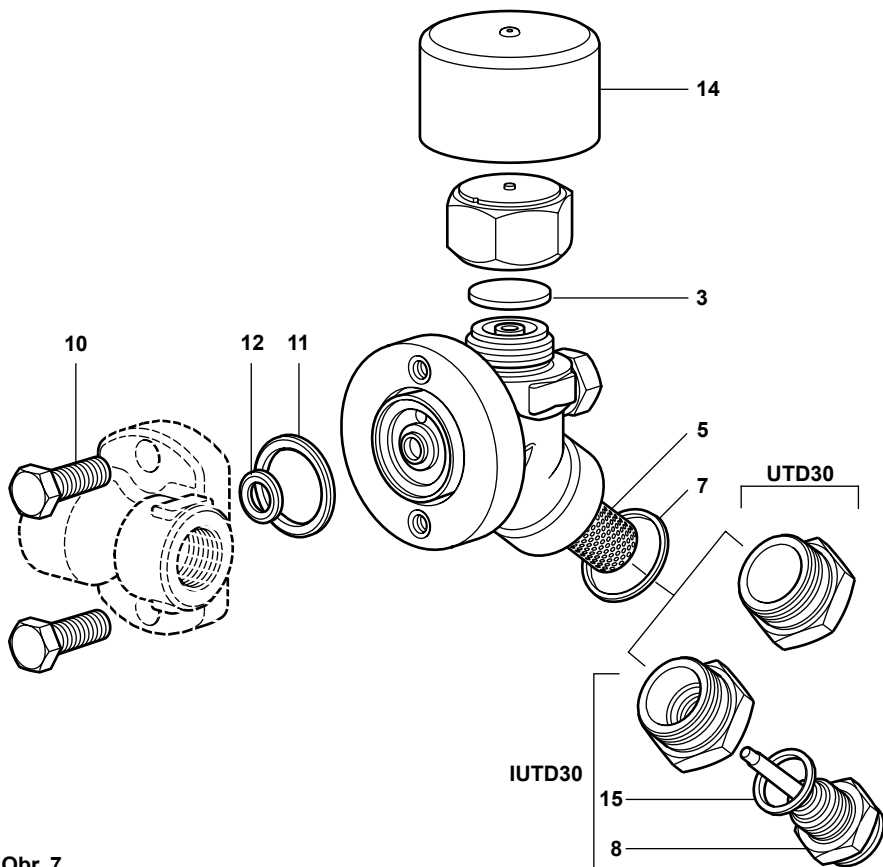
Kompletní sestava odvaděče (zadejte typ) bez potrubního protikonektoru.

Sada těsnění a šroubů		10, 11, 12
Disk (3 ks v sadě)	UTD30L, UTD30H, IUTD30L a IUTD30H	3
Síto	UTD30L, UTD30H, IUTD30L a IUTD30H	5
Disk a síto	UTD30LA a UTD30HA	3, 5
Těsnění uzávěru síta		7
Sestava čidla (uvedte typ SS1 nebo WLS1)		8, 15
Izolační krytka		14

Při objednávání použijte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly.

Příklad 1: Sada 3 disků pro odvaděč Spirax Sarco IUTD3L.

Příklad 2: Síto pro odvaděč Spirax Sarco IUTD3H.



Obr. 7