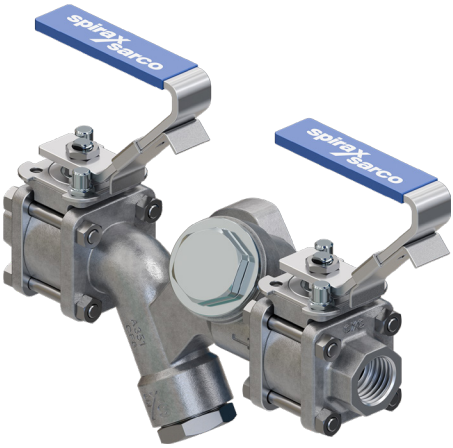
STS32

Kompaktní vysokotlaká celonerezová konektorová sestava pro odvod kondenzátu

Návod k montáži a údržbě



1. Bezpečnostní informace
2. Všeobecné informace o výrobku
3. Montáž
4. Uvedení do provozu
5. Údržba
6. Náhradní díly

© Copyright 2026

1. Bezpečnostní informace

Bezpečný provoz zařízení může být zaručen pouze tehdy, je-li řádně instalováno, uvedeno do provozu a udržováno kvalifikovanou osobou (viz Sekce 1.11) v souladu s provozními předpisy. Je nutné dodržovat montážní a bezpečnostní instrukce obecně platné pro montáže potrubních systémů a dalších zařízení. Stejně tak je nutné používat vhodné nářadí a bezpečnostní pomůcky.

1.1 Vhodnost výrobku pro danou aplikaci

Dle katalogového listu, návodu k montáži a údržbě a dle údajů na výrobku zkontrolujte jeho vhodnost pro danou aplikaci.
Níže uvedené výrobky vyhovují požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 2014/68/EU a v požadovaných případech jsou označeny CE.

Výrobky spadají do níže uvedených kategorií směrnice PED:

Výrobek		Skupina 2 Plyny	Skupina 2 Kapaliny
STS32	DN15 až DN25	SEP	SEP

i) Sestavy STS32 byly specificky navrženy pro použití pro páru a kondenzát, tedy pro látky spadající do Skupiny 2 výše uvedené směrnice.
Pro použití výrobku pro jiná média je nutné kontaktovat výrobce Spirax Sarco, aby potvrdil vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci.

ii) Zkontrolujte vhodnost materiálů a také maximální a minimální hodnoty tlaku a teploty. Pokud jsou maximální provozní hodnoty výrobku nižší než hodnoty systému, ve kterém má být výrobek instalován, nebo pokud porucha výrobku může způsobit nedovolené zvýšení tlaku či teploty, je třeba zajistit instalaci bezpečnostního ochranného zařízení.

iii) Určete a ověřte správnost instalace a směr průtoku tekutiny.

iv) Výrobky Spirax Sarco nejsou určeny k tomu, aby odolávaly vnějším napětím, která mohou být vyvolána jakýmkoliv systémem, ve kterém je výrobek instalován. Odpovědnost mají projektanti, konstruktéři a také montážní pracovníci, kteří musí brát do úvahy tato napětí a učinit adekvátní opatření k minimalizaci těchto napětí.

v) Vyjměte ochranné krytky ze všech připojení a sejměte ochrannou folii ze všech štítků (je-li použita), a to především před použitím pro páru a jiné aplikace o vysoké teplotě.

1.2 Přístup

Před začátkem práce s výrobkem zajistěte bezpečný přístup k výrobku, v případě nutnosti instalujte vhodně upevněnou pracovní plošinu. Pokud je to nutné, zajistěte vhodné zvedací zařízení.

1.3 Osvětlení

Zajistěte dostatečné osvětlení, především při komplikovanějších pracích.

1.4 Nebezpečné kapaliny a plyny v potrubí

Zvažte, co v potrubí je nebo bylo v minulosti (např. hořlaviny, zdraví nebezpečné látky, extrémně vysoká teplota apod.).

1.5 Nebezpečné prostředí kolem výrobku

Dle instalace zvažte vliv okolí - prostředí s nebezpečím výbuchu, nedostatek vzduchu (tanky, jámy), nebezpečné plyny, vysoké teploty, vysoké povrchové teploty, nebezpečí požáru (např. při svařování), nadměrný hluk, provoz pohybujících se strojů apod.

1.6 Systém

Zvažte vliv kompletního navrženého systému. Nemůže jakýkoliv zásah či událost (např. uzavření uzavíracího ventilu, výpadek elektřiny apod.) způsobit ohrožení dalších částí systému nebo personálu?
Nebezpečí mohou zahrnovat uzavření odvětrání nebo vypnutí ochranných zařízení nebo neúčinnost řízení nebo alarmů. Zajistěte, aby uzavírací ventily byly otevírány a uzavírány pozvolně, aby se předešlo tlakovým, teplotním a dalším šokům v systému.

1.7 Tlakový systém

Zajistěte odtlakování a bezpečné odvětrání do atmosférického tlaku.
Zvažte zdvojené oddělení (zdvojené uzavření a vypouštění) a uzamčení nebo označení uzavřených ventilů štítkem. Nepředpokládejte, že systém je zcela odtlakován, i když manometr ukazuje nulový přetlak.

1.8 Teplota

Po odstavení je třeba počkat na snížení teploty na takovou hodnotu, aby se předešlo nebezpečí popálenin. Ventily vybavené sedly z PTFE nesmí být vystaveny teplotám vyšším než 260 °C (500 °F). Při teplotách nad těmito limity mohou vznikat toxické výpary.
Vyvarujte se vdechnutí výparů a jejich kontaktu s pokožkou.

1.9 Nářadí a spotřební materiál

Před začátkem práce zajistěte vhodné nářadí, nástroje a/nebo spotřební materiál. Používejte výhradně originální náhradní díly Spirax Sarco.

1.10 Ochranné prostředky

Zvažte, zda byste vy nebo osoby v okolí neměly použít ochranný oděv, popř. další pomůcky jako ochranu před možnými nebezpečími, např. chemikáliemi, vysokými/nízkými teplotami, hlukem, padajícími předměty. Je třeba také zvážit možnost nebezpečí hrozící očím a obličeji.

1.11 Oprávnění k činnosti

Všechny práce musí být prováděny, popř. dozorovány kompetentní a znalou osobou.
Montážní a provozní personál by měl být seznámen se správným používáním výrobku v souladu s tímto návodem.
Tam, kde je zaveden systém "Povolení k provádění prací", je třeba toto povolení mít. Tam, kde takový systém zaveden není, doporučuje se, aby zodpovědná osoba věděla, jaké práce se provádějí a tam, kde je to nutné, zajistila asistenta, jenž bude v první řadě zodpovědný za bezpečnost.
V případě nutnosti viditelně umístěte "Výstražné upozornění".

1.12 Manipulace

Při ruční manipulaci s velkými a/nebo těžkými výrobky je třeba si uvědomit riziko možného zranění. Zvedání, tlačení, tažení, nesení či podepírání břemene tělesnou silou může způsobit poranění zejména zad. Je třeba osobně vyhodnotit fyzické schopnosti a pracovní prostředí a použít adekvátní metodu manipulace s výrobkem a souvisejícími potrubími, konstrukcemi apod.

1.13 Další možná rizika

Při běžném provozu mohou být vnější povrchy výrobku velmi horké. Pokud je výrobek používán při maximální povolené provozní teplotě, může povrchová teplota dosahovat hodnot až 230 °C (446 °F).
U většiny výrobků nedochází k samovolnému odvodnění při odstavení. Proto je třeba brát zřetel na možný zůstatek média v tělese výrobku při montáži/demontáži výrobku do/ze systému.

1.14 Zamrznutí

U výrobků, které nejsou tzv. samovypouštěcí, musí být učiněna opatření proti poškození mrazem v prostředích, kde mohou být vystaveny teplotám pod bodem mrazu.

1.15 Likvidace výrobku

Není-li uvedeno jinak v tomto návodu, výrobek je plně recyklovatelný a při jeho likvidaci nehrozí žádné poškození životního prostředí za předpokladu náležité péče. Pokud ventil obsahuje komponenty z Vitonu, je třeba předcházet potenciálnímu ohrožení zdraví způsobenému rozkládáním a hořením.

Navštivte webové stránky Spirax Sarco týkající se shody výrobku:
https://www.spiraxsarco.com/product-compliance,
kde naleznete aktuální informace o všech látkách, které mohou být obsaženy v tomto výrobku. Pokud na webové stránce Spirax Sarco o shodě výrobku nejsou uvedeny žádné další informace, může být tento výrobek bezpečně recyklován a/nebo zlikvidován za předpokladu náležité péče.
Vždy si ověřte místní předpisy pro recyklaci a likvidaci.

PTFE:

- **Nepotřebné části musí být likvidovány schválenou metodou, nikoliv spalováním.**
- **PTFE odpad skladujte odděleně od ostatního odpadu a odevzdejte ho na k tomu určenou skládku.**

1.16 Vrácení výrobku

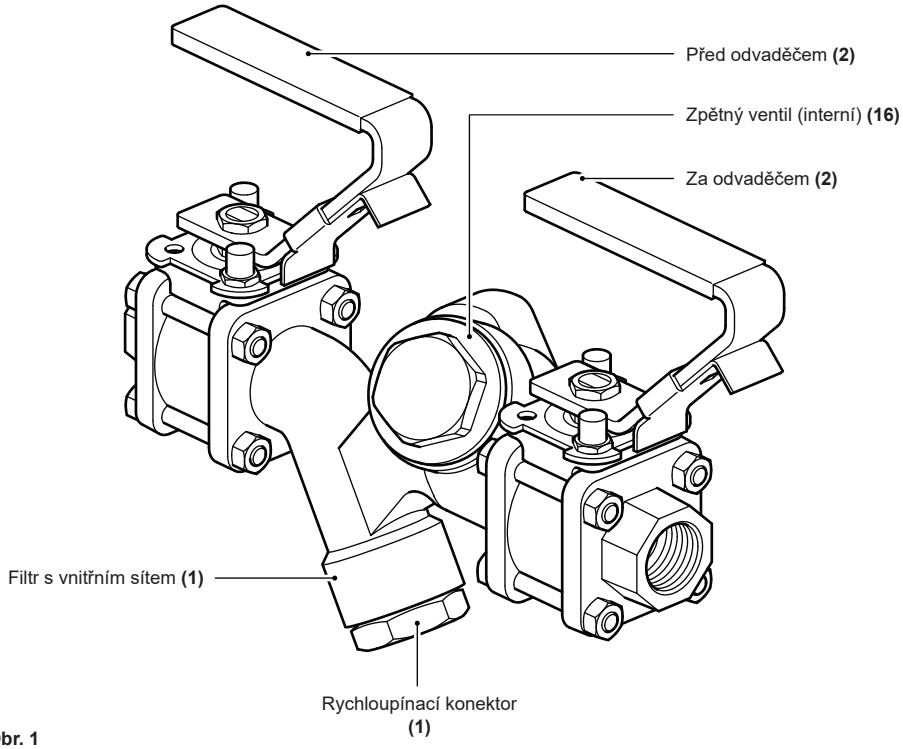
Zákazníci jsou při vracení výrobku na základě EC Health, Safety and Environment Law povinni v písemné formě poskytnout informace (včetně bezpečnostních a technických listů) o jakýchkoliv rizicích a opatřeních souvisejících s možným kontaminováním výrobku nebo jeho mechanickým poškozením, tedy o všem, co by mohlo mít za následek ohrožení zdraví, bezpečnosti nebo životního prostředí. Tyto informace musí být poskytnuty písemně, včetně bezpečnostních listů týkajících se všech látek označených za nebezpečné nebo potenciálně nebezpečné.

2. Všeobecné informace o výrobku

2.1 Popis

STS32 je kompaktní potrubní celonerezová konektorová sestava, která ve spojení s konektorovým odvaděčem představuje z hlediska instalace do potrubí rychlé, pohodlné a komplexní řešení odvodu kondenzátu. Sestava zahrnuje:

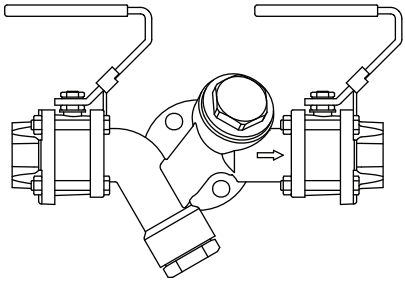
- uzavírací ventily před a za odvaděčem (**2**)
- těleso včetně rychloupínacího konektoru a filtru (**1**)
- zpětný ventil (**16**).



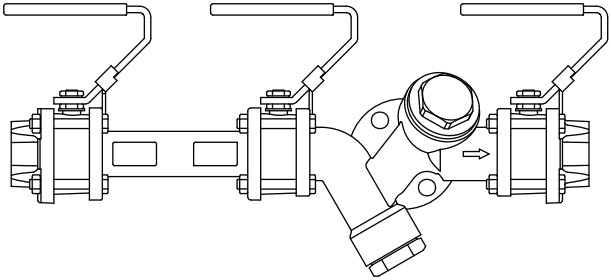
Obr. 1

Dodávané typy

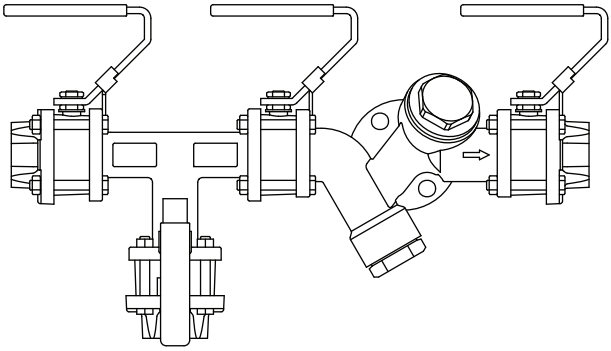
Sestava STS32 se dodává ve verzi Single, Double nebo DBB v různých variantách, viz následující přehled:



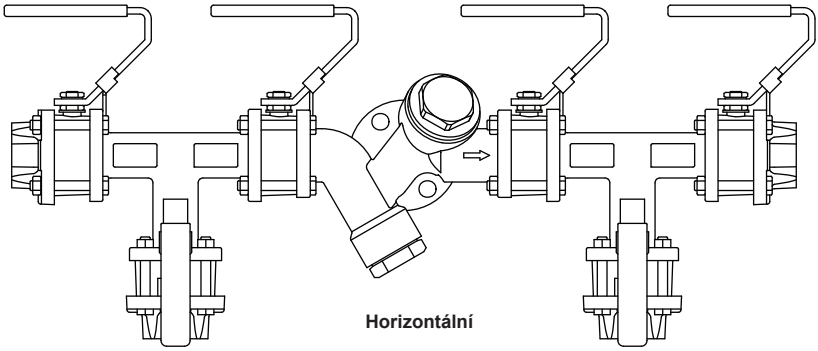
Obr. 2 SB Single s jedním ventilem před odvaděčem



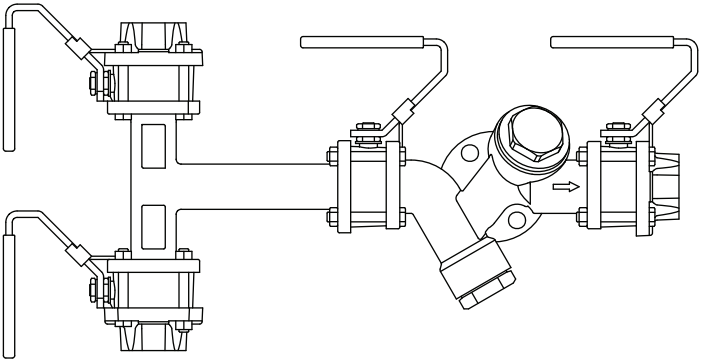
Obr. 3 DB US Double se dvěma ventily před odvaděčem



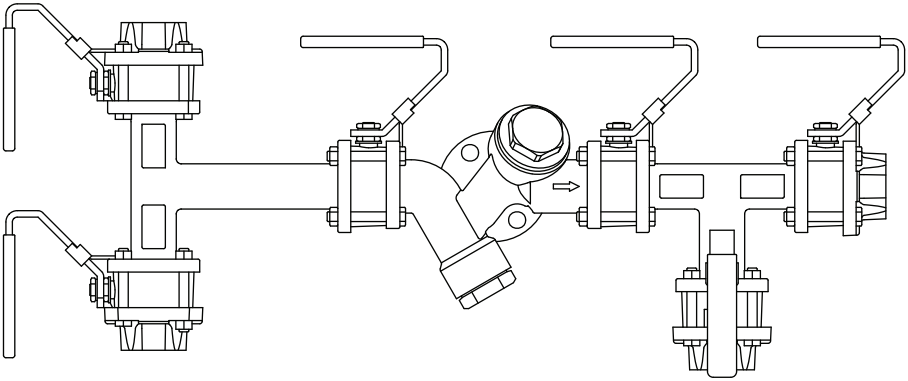
Obr. 4 DBB USH Double horizontální s odbočkou s přídavným ventilem před odvaděčem



Obr. 5 DBB USH DSH Double horizontální s odbočkou s přídavným ventilem před i za odvaděčem



Obr. 6 DBB USV Double vertikální s odbočkou s přídavným ventilem před odvaděčem



Obr. 7 DBB USV DSH Double vertikální / horizontální s odbočkou s přídavným ventilem před i za odvaděčem

Varianty DBB (Double Block and Bleed) poskytují zvýšenou bezpečnost a možnost odpouštění páry zadržené mezi uzavíracími ventily přidáním potrubního T-kusu.

Sestava STS32 s konektorovým odvaděčem zahrnuje rychloupínací konstrukci Spirax Sarco QuickFit umožňující velmi rychlou údržbu nebo výměnu odvaděče. Sestavu lze použít s následujícími typy konektorových odvaděčů kondenzátu (dodávají se zvlášť), což umožňuje přizpůsobení pro jakoukoli aplikaci:

- **UTD26** a **UTD52** termodynamické odvaděče.
- **UBP32** termické kapslové odvaděče.
- **USM** bimetalové odvaděče.
- **UFT32** plovákové odvaděče.
- **UIB30** a **UIB30H** zvonové odvaděče.

Normy
Výrobky odpovídají požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 2014/68/EU.

Certifikáty
Výrobky lze dodat s inspekčním certifikátem 3.1 dle EN 10204.
Poznámka: Požadavky na certifikáty/inspekci je třeba uplatnit již v objednávce. Případné požadavky na další certifikáty konzultujte se Spirax Sarco.

Poznámka: Další informace o výrobku viz katalogový list TI-P833-02.

Volitelné varianty
Integrované čidlo SSL1 (detekce průniku páry) nebo **WLSL1** (detekce nežádoucího zavodnění odvaděče) pro použití s monitorovací jednotkou R1C nebo **WLSL1 s diodovým blokem** pro použití s monitorovací jednotkou R16C se dodávají jako volitelné příslušenství umožňující provozní sledování funkce odvaděče. **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1 nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

BDV1 odkalovací ventil umožňuje čištění filtru za provozu. Při používání odkalovacího ventilu BDV1 je třeba dbát zvýšené opatrnosti, protože vypouštěná tekutina může být velmi horká. Upozorňujeme, že ventil BDV1 nelze použít, pokud bylo jako součást sestavy zvoleno čidlo Spiratec.
Sada zahrnující druhý uzavírací ventil a mezikus před odvaděčem pro konverzi z verze Single na Double.

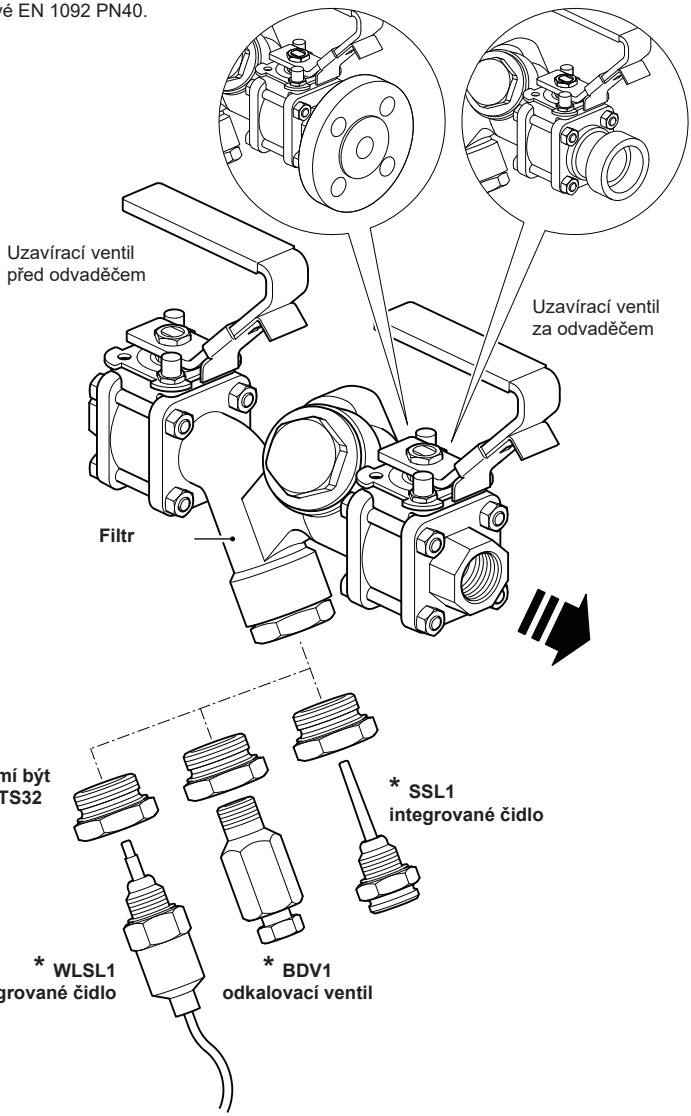
Izolační tvarovka pro omezení tepelných ztrát a plýtvání energií. Podrobnosti viz příslušný katalogový list.

Sada pro konverzi z verze Single na verzi DBB (Double Block and Bleed).

Různé varianty připojení a velikostí na vyžádání (např. před odvaděčem závit ½" BSP T Rp (ISO 7-1) a za odvaděčem příruba 1" ASME 150).

2.2 Velikosti a připojení

½", ¾" a 1" závitové BSP T Rp (ISO 7-1), NPT nebo přivařovací SW.
½", ¾" a 1" přírubové ASME 150 a ASME 300.
DN15, DN20 a DN25 přírubové EN 1092 PN40.

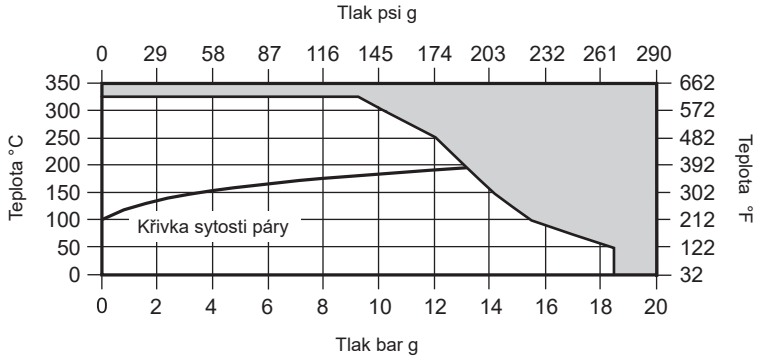


Volitelné

* **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1 nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

Obr. 8
STS32 SB Single se základními možnostmi uzavření

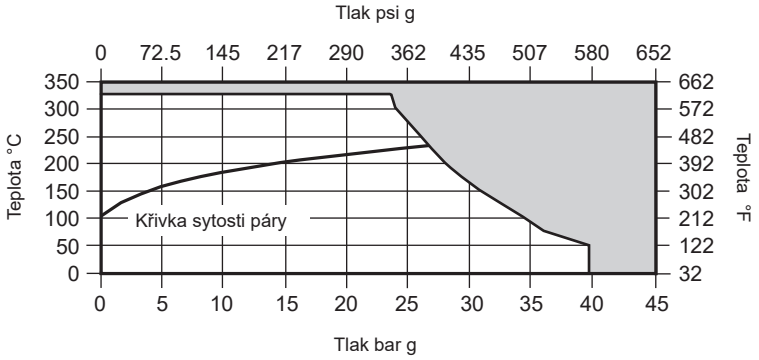
2.3 Tlaková a teplotní omezení - ANSI 150



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Návrhové podmínky pro těleso			Class 150
PMA	Maximální dovolený tlak	18,5 bar g @ 50 °C	268,8 psi g @ 122 °F
TMA	Maximální dovolená teplota	325 °C @ 9,3 bar g	617 °F @ 134,8 psi g
Minimální dovolená teplota		-29 °C	20.2 °F
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	11,3 bar g	164 psi g
TMO	Maximální provozní teplota	189,3 °C @ 11,3 bar g	372,7 °F @ 164 psi g
Minimální provozní teplota **Poznámka:** Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.		-29 °C	20.2 °F
Výrobek je za podmínek plného vakua bezpečný			
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		75 bar g	1087 psi g

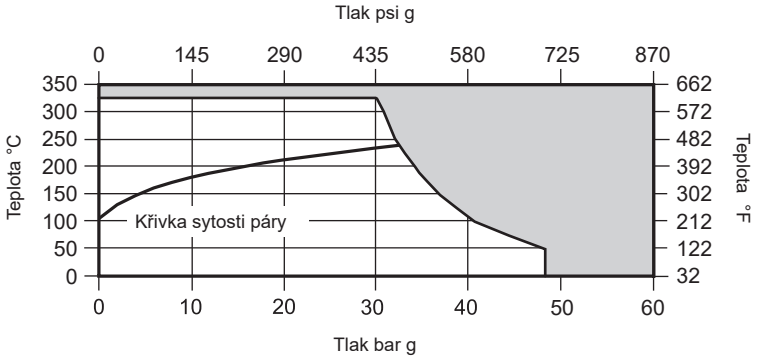
2.4 Tlaková a teplotní omezení - PN40



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Návrhové podmínky pro těleso			PN40
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 50 °C	580,1 psi g @ 122 °F
TMA	Maximální dovolená teplota	325 °C @ 23,6 bar g	617 °F @ 342,2 psi g
Minimální dovolená teplota		-29 °C	20.2 °F
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	26 bar g	377 psi g
TMO	Maximální provozní teplota	250 °C @ 26 bar g	482 °F @ 377 psi g
Minimální provozní teplota **Poznámka:** Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.		-29 °C	20.2 °F
Výrobek je za podmínek plného vakua bezpečný			
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		75 bar g	1087 psi g

2.5 Tlaková a teplotní omezení - Class 300



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Návrhové podmínky pro těleso			Class 300
PMA	Maximální dovolený tlak	48,3 bar g @ 50 °C	700,5 psi g @ 122 °F
TMA	Maximální dovolená teplota	325 °C @ 30,2 bar g	617 °F @ 431 psi g
Minimální dovolená teplota		-29 °C	20.2 °F
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	32 bar g	464 psi g
TMO	Maximální provozní teplota	250 °C @ 32 bar g	482 °F @ 464 psi g
Minimální provozní teplota **Poznámka:** Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.		-29 °C	20.2 °F
Výrobek je za podmínek plného vakua bezpečný			
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		75 bar g	1087 psi g

3. Montáž

Poznámka: Před montáží čtěte Kapitolu 1. Bezpečnostní informace.

Pomocí tohoto Návodu k montáži a údržbě, katalogového listu a údajů na štítku výrobku zkontrolujte vhodnost výrobku pro danou aplikaci:

3.1 Zkontrolujte materiál výrobku, maximální provozní hodnoty tlaku a teploty média. Pokud maximální provozní hodnoty výrobku jsou nižší než maximální možné hodnoty v systému, musí být systém vybaven ochranným zařízením proti překročení maximálního provozního tlaku.

3.2 Ujistěte se, že směrové šipky na odvodňovací sestavě směřují stejným směrem jako proud tekutiny v potrubí.

3.3 Vyjměte ochranné krytky ze všech připojení a sejměte ochrannou folii ze všech štítků (je-li použita), a to především před použitím pro páru a jiné vysokoteplotní aplikace.

3.4 Ujistěte se, že po instalaci sestavy bude kolem ní dostatek místa, aby bylo možné připojit konektorový odvaděč ke konektoru sestavy.

3.5 I když konstrukce sestavy je velmi pevná a tuhá, může mít nadměrné vyosení a nesprávná délka připojených potrubí negativní efekt na sestavu a je třeba tomu předejít. Především je nutné zajistit, aby osa sestavy souhlasila s osami připojených potrubí.

3.6 Před montáží sestavy je třeba z navazujícího potrubního systému odstranit nečistoty, během montáže je samozřejmě nutné také dbát na to, aby se žádné nečistoty nedostaly ani do sestavy, ani do navazujících potrubí, protože by mohly poškodit sedla uzavíracích ventilů.

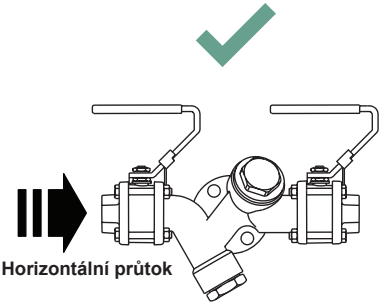
3.7 Při instalaci verze s koncovkami pro přivaření SW je třeba postupovat následovně:

- Demontovat koncovky z tělesa.
- Vyjmout PTFE sedla.
- Přivařit koncovky k potrubí.
- Umístit zpět PTFE sedla.
- Smontovat těleso a koncovky.

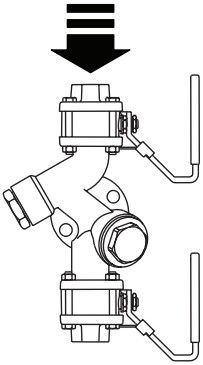
3.8 Typ konektorového odvaděče vyberte s ohledem na vhodnost pro danou aplikaci a připojte jej k sestavě dle příslušného návodu k montáži a údržbě odvaděče.

3.9

Sestava STS32 může být instalována horizontálně, popř. také vertikálně s průtokem shora dolů - viz Obr. níže.

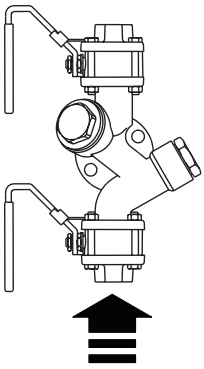


Vertikální instalace s průtokem shora dolů



Obr. 9

Sestava STS32 NESMÍ být instalována vertikálně s průtokem zdola nahoru - viz Obr. níže.



Zakázaná vertikální instalace s průtokem zdola nahoru

Obr. 10

Upozornění: Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1 nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

3.2 Přivaření k potrubí koutovým obvodovým svarem SW (socket weld)

Univerzální svařovací postup zahrnující požadavky různých národních a mezinárodních standardů a montážních postupů je obtížné poskytnout - hlavně, co se týče svařovací procedury, technologie svařování (počet vrstev, velikost elektrody, proud, napětí, polarita), skladování elektrod, typu a výrobce elektrod.

Z tohoto důvodu je v tomto návodu v kapitole 3.10.1 uvedeno pouze doporučení, založené na British Standards, které má sloužit jako pouze jako průvodce základními požadavky pro přivaření sestavy STS32 do potrubí koutovým obvodovým svarem SW,

To uživateli umožní vybrat vhodnou metodu svařování z těch, které má k dispozici.

Toto doporučení nemá nahrazovat postup svařování; slouží pouze jako vodítko.

3.10.1 Přivaření sestavy pro odvod kondenzátu STS32

Přivaření sestavy STS32 ½", ¾" a 1" SW k potrubí 15 mm, 20 mm nebo 25 mm Schedule 40

Základní materiál(y)

Popis
Austenitická nerez ocel s minimální pevností v tahu do a včetně 485 N/mm²

Specifikace
ASTM A182 F316L (STS32)
ASTM A106 Gr. B (potrubí)

Materiálové skupiny
R
A1

Typ spoje

Hrdlo (socket) dle BS 3799 Class 3000 lb

Rozměry základního materiálu

		Tloušťka (mm)	O/D (mm)
½"	STS32	5,15	32,00
	Trubka	2,76	21,30
¾"	STS32	5,00	37,00
	Trubka	2,87	26,70
1"	STS32	5,60	45,00
	Trubka	3,38	33,40

Potrubí dle BS 1600 Schedule 40

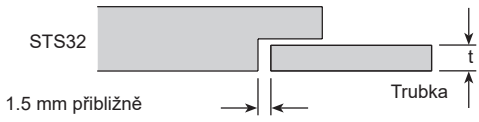
Způsob svařování

Ručně elektrickým obloukem (MMA)

Místo svařování

Vše: na místě instalace

Příprava pro svar: Rozměrový náčrt



Mezera na obvodu maximálně 1.0 mm

Odkaz na normu - BS 2633: 1987: Sekce 3.1 a Obr. 9

Svařovací elektrody

Materiál plniva
Kompozice - nízký obsah C: 23% Cr: 12 % Ni:
Specifikace - BS 2926: 1984: 23-12 L BR

Ochranná atmosféra/tavidlo:
Neaplikuje se

Postup přípravy a čištění

STS32 hrdlo: Ve stavu při dodání a očištěné drátěným kartáčem
Potrubí Mechanicky uříznout a očistit drátěným kartáčem.

Další informace

1. Viz Kapitola 3.7.

2. Připevnit potrubí k STS32 nahrubo stehovými svary.

Teplota základního materiálu

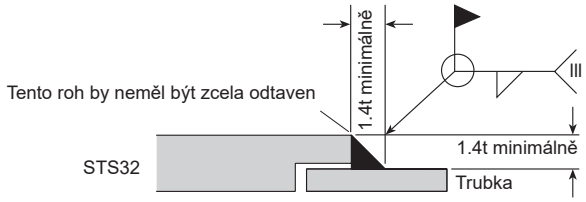
Předehřev
Pouze při okolních teplotách pod 5 °C (41 °F) ohřát na "dotykovou" teplotu

Interpass teplota
Neaplikuje se

Tepelná úprava po svařovaní

Není vyžadována

Sled vrstev a celkové rozměry svaru: Náčrt



Odkaz na normu - BS 806: 1990: Sekce 4 Odstavec 4.7.3

3.10.2

Typ konektorového odvaděče vyberte s ohledem na danou aplikaci a připojte jej k sestavě STS32 dle příslušného návodu k montáži a údržbě odvaděče.

4. Uvedení do provozu

Po instalaci se ujistěte, že systém je plně funkční. Proveďte nezbytné testování případných alarmů nebo ochranných zařízení. Uzavírací ventily otevírejte pomalu, zkontrolujte těsnost sestavy.

5. Údržba

Poznámka: Před prováděním údržby čtěte Kapitolu 1. Bezpečnostní informace.

5.1 Úvod

Všechny práce musí být prováděny kompetentní osobou. Před začátkem práce zajistěte vhodné nářadí a nástroje. Používejte pouze originální náhradní díly Spirax Sarco.

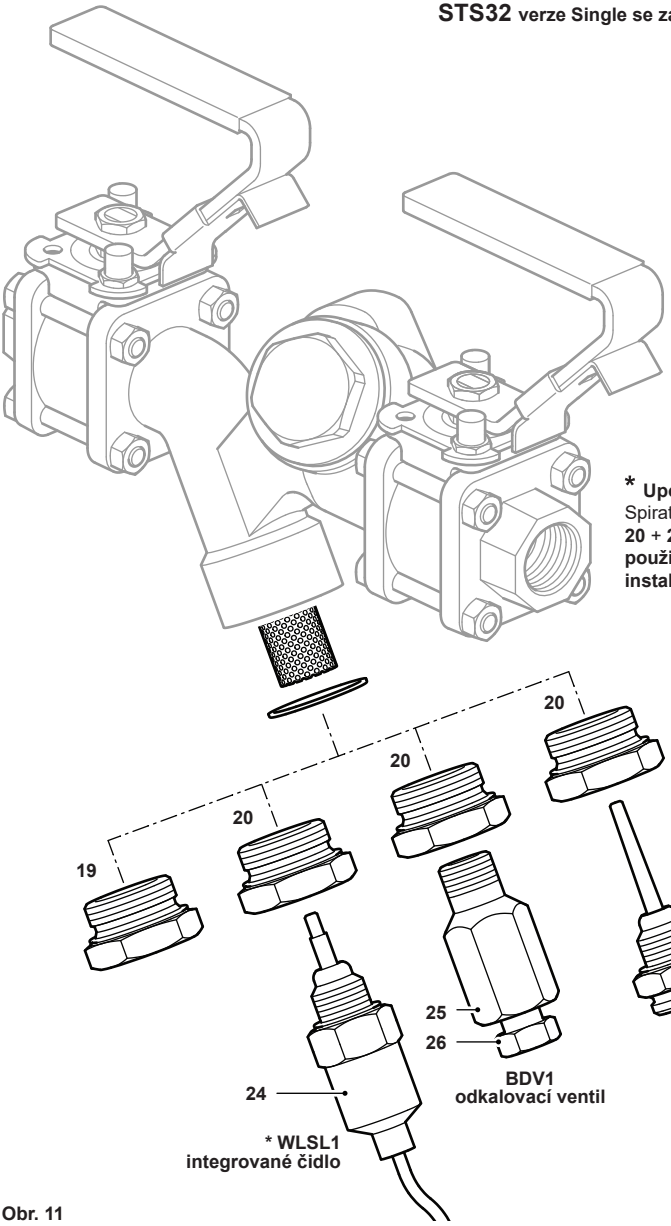
5.2 Údržba

Některé operace údržby lze provádět bez demontáže sestavy z potrubí, samozřejmě při dodržení bezpečnostních opatření. Při údržbě se doporučuje vždy používat nová těsnění a náhradní díly. Vždy používejte vhodné nářadí a potřebné ochranné pracovní pomůcky. Po ukončení údržby otevírejte uzavírací ventily pomalu a zkontrolujte těsnost sestavy.

Tabulka 1 Doporučené utahovací momenty

Položka	nebo mm		Moment	
			N m	lbf ft
19 (Standardní díl)	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
20 (Adaptér)	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
23	19 A/F		50 - 55	37 - 40
24	24 A/F		50 - 55	37 - 40
25	24 A/F		Neaplikuje se	Neaplikuje se
26	17 A/F		22 - 25	16 - 18

STS32 verze Single se základními možnostmi uzavření



* **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (položky **20** + **23** nebo **24**) **nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

Obr. 11

5.3 Výměna síta filtru:

- Před započetím práce se ujistěte, že konektorová sestava s odvaděčem jsou odděleny od tlakového systému (jak parního, tak kondenzátního) a že veškerý zbytkový tlak byl uvolněn do atmosféry. Také nejdříve nechte sestavu vychladnout na bezpečnou teplotu.
- Vyšroubujte uzávěr (**19**) filtru, popř. i čidlo (**23** a **24** je-li použito), nesmí se přitom poškodit kabely (WLSL1), nebo volitelný odkalovací ventil (**25** a **26**) a vyjměte síto (**22**).
- Vyčištěné nebo nové síto (**22**) umístěte do drážky uzávěru filtru (**19** nebo **20**).
- Použijte nové těsnění (**21**) uzávěru a síto s uzávěrem umístěte do tělesa a zlehka ho zašroubujte, přitom se ujistěte o správné poloze síta a těsnění.
- Utáhněte doporučeným momentem (viz Tabulka 1).
- Zkontrolujte kabely čidla, nesmí být zkroucené a uvolněné.
- Po opětovném najetí se ujistěte, že všechny spoje jsou těsné.

5.4 Odkalení síta filtru:

(pouze verze s volitelným odkalovacím ventilem)

- Pravidelné odkalování odstraní většinu nečistot ze síta. Pro odstranění větších nečistot či usazenin může být potřeba vyjmout síto dle kapitoly 5.3.
- Odkalovací ventil BDV1 použitý v STS32 má integrovaný ventilový šroub (**26**), kterým lze otáčet pomocí klíče 17 mm A/F a tím odkalit síto. Jistící šroubek brání integrovanému ventilovému šroubu před uvolněním z tělesa ventilu (**25**). Doporučený utahovací moment pro utažení integrovaného ventilového šroubu je 22 - 25 N m (16 - 17 lbf ft).

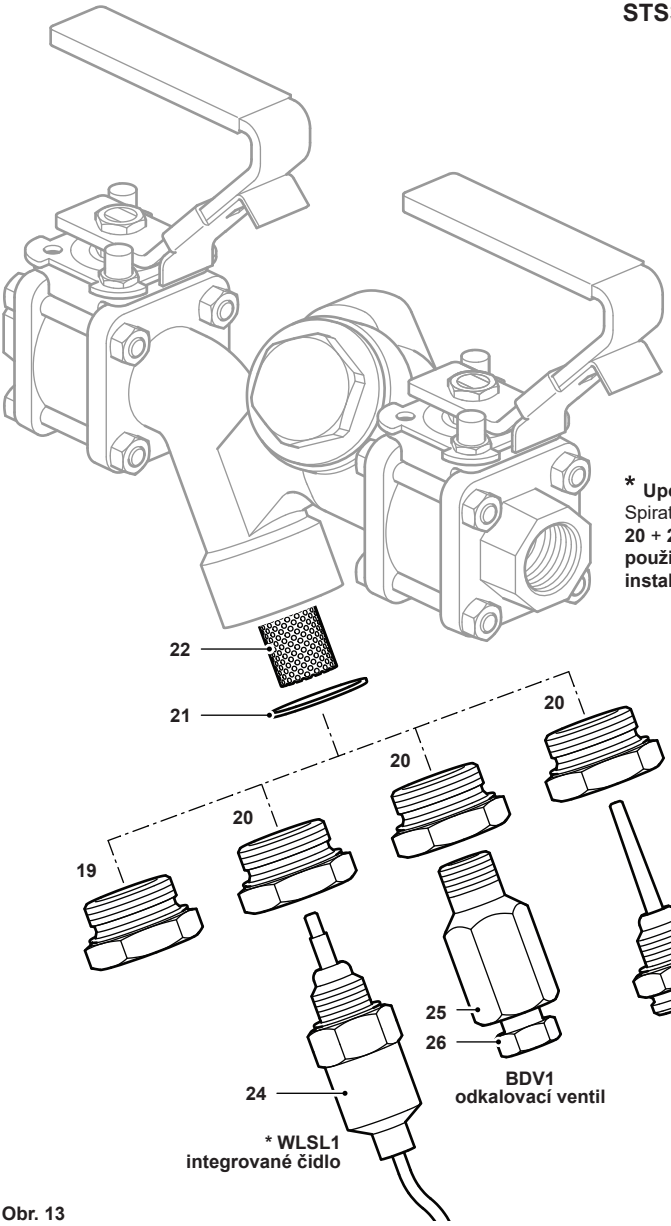
  Upozornění: Odkalování do atmosféry otevřením odkalovacího ventilu je třeba provádět při dodržení příslušných bezpečnostních opatření.

  Další informace o BDV1 viz příslušný návod k montáži a údržbě IM-P600-02.

Tabulka 1 Doporučené utahovací momenty

Položka	 nebo mm 		Moment	
			N m	lbf ft
19 (Standardní díl)	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
20 (Adaptér)	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
23	19 A/F		50 - 55	37 - 40
24	24 A/F		50 - 55	37 - 40
25	24 A/F		Neaplikuje se	Neaplikuje se
26	17 A/F		22 - 25	16 - 18

STS32 verze Single se základními možnostmi uzavření



*** Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (položky **20** + **23** nebo **24**) **nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

Obr. 13

5.5 Výměna nebo čištění čidla:

- Před započetím práce se ujistěte, že konektorová sestava s odvaděčem jsou odděleny od tlakového systému (jak parního, tak kondenzátního) a že veškerý zbytkový tlak byl uvolněn do atmosféry. Také nejdříve nechte sestavu vychladnout na bezpečnou teplotu.
- Je-li použito čidlo (WLSL1), je třeba nejdříve odpojit kabel ve svorkovnici. Vyšroubujte čidlo ((**23** nebo **24**) z adaptéru (**20**). (Toto lze provést přímo na místě instalace, pokud je adaptér pevně zajištěn proti otáčení).
- Očistěte izolátor čidla. Jsou li na něm známky pittingu (důlky...), je třeba čidlo vyměnit.
- Vyčistěte nebo vyměňte síto (**22**) (podle toho, co je vzhledem ke stavu síta vhodné).
- Nové nebo očištěné čidlo (**23** nebo **24**) našroubujte do adaptéru (**20**) přitom se ujistěte o správně vycentrované poloze těsnění (**21**) a síta (**22**).
- Utáhněte doporučeným momentem (viz Tabulka 2).
- Připojte čidlo WLSL1 dle příslušného návodu k montáži a údržbě IM-P087-34.
- **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (položky **20** + **23** nebo **24**) **nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

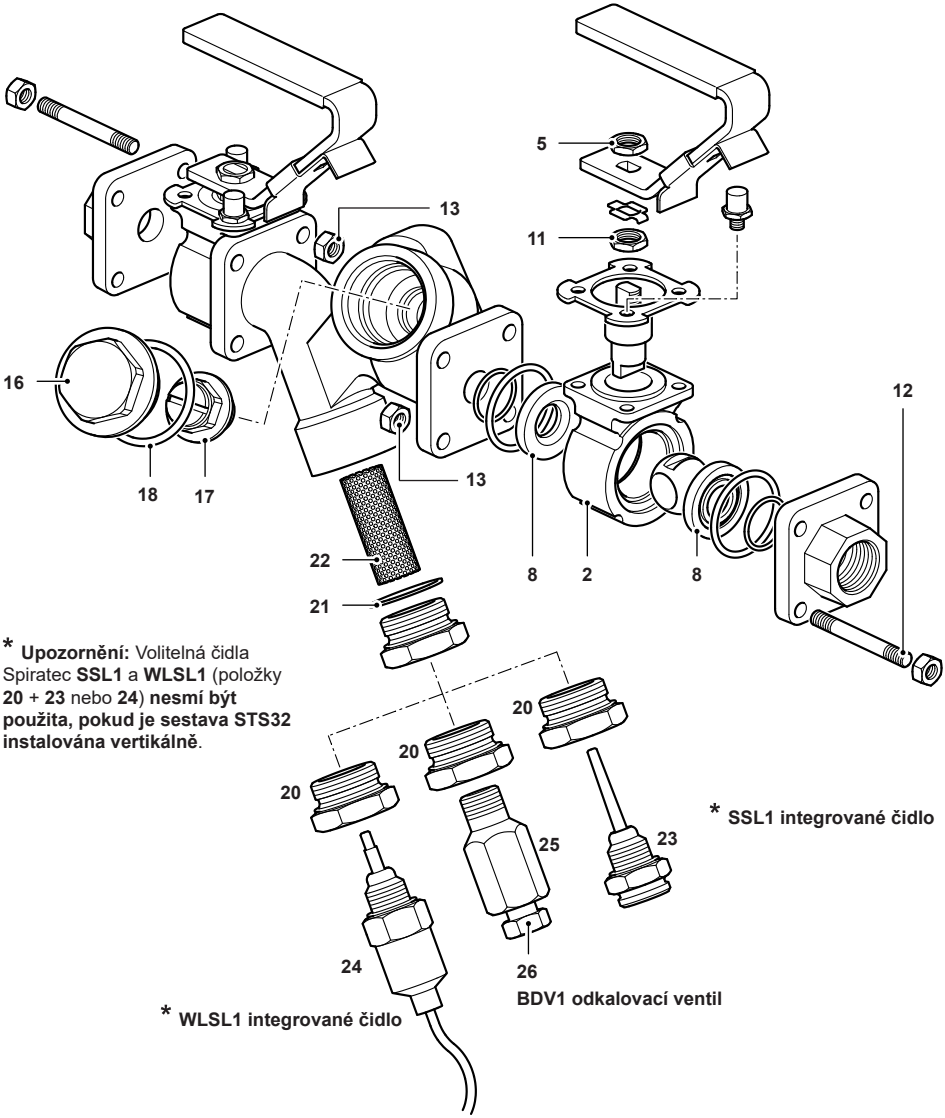
5.6 Výměna zpětného ventilu

Pomocí klíče 32 mm A / F vyšroubujte a vyjměte uzávěr (**16**) zpětného ventilu. Nyní je vidět uvnitř tělesa sestava zpětného ventilu (**17**). Pro vyšroubování zpětného ventilu (**17**) z tělesa je potřeba dlouhý nástrčný klíč 20 mm A/F. Umístěte do tělesa novou sestavu zpětného ventilu (**17**) a utáhněte ji doporučeným momentem: 110 - 78 Nm (81 - 88 lbf ft).
Použijte nové těsnění (**18**) a našroubujte zpět uzávěr (**16**) zpětného ventilu a utáhněte jej doporučeným momentem dle Tabulky 2.

Tabulka 2 Doporučené utahovací momenty

Položka		nebo mm		Moment	
				N m	lbf ft
5 a **11**	**½"** a **¾"**	13		5,4 - 8,1	4 - 6
	1"	14		10,8 - 13,5	8 - 10
12 a **13**			M6	15 - 17	11 - 12
U přírubové STS32 jsou použity svorníky/matice ¼".			M6	15 - 17	11 - 12
16		32 A/F	M35 x 1.5	190 - 200	140 - 147
20 Adaptér		32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
23		19 A/F		50 - 55	37 - 40
24		24 A/F		50 - 55	37 - 40
25		24 A/F		Neaplikuje se	Neaplikuje se
26		17 A/F		22 - 25	16 - 18

STS32 verze Single se základními možnostmi uzavření



* **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (položky **20** + **23** nebo **24**) **nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

* **SSL1 integrované čidlo**

* **WLSL1 integrované čidlo**

BDV1 odkalovací ventil

Obr. 14

5.7 Výměna náhradních dílů kulových ventilů:

Údržbu lze provádět bez vyjmutí kompletního kohoutu z potrubí. Demontujte dva horní šrouby a matice (**12** + **13**) a poté povolte dva spodní šrouby a matice (**14** + **15**). Poté je možné vyjmout celou sestavu tělesa (**2**) a vyměnit potřebné díly.

Výměna sedel:

1. Vyjměte těleso dle výše uvedeného postupu.
2. Vyjměte sedla (**8**).
3. Umístěte nová sedla zatlačením do osazení v tělese.

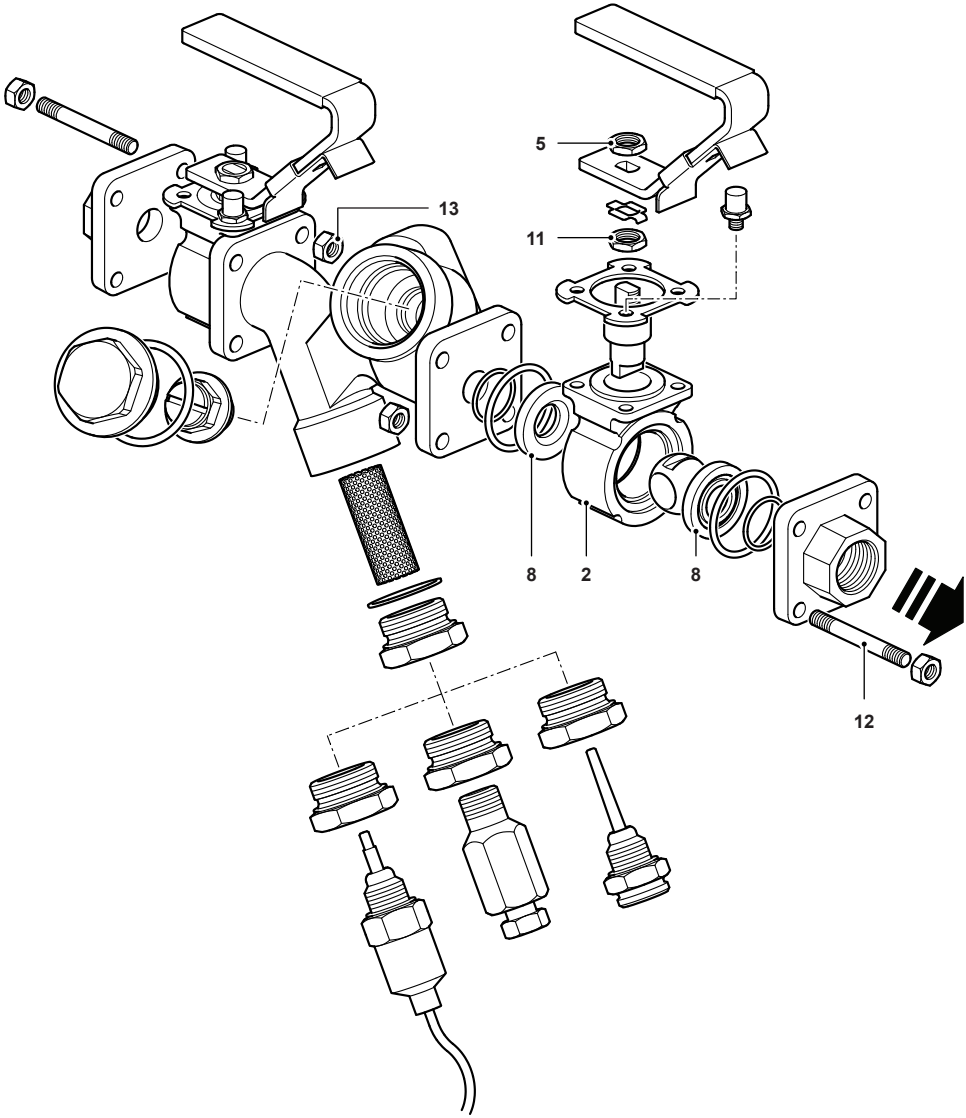
Výměna ucpávek vřetena:

1. Vyjměte těleso dle výše uvedeného postupu.
2. Demontujte matice ((**5** a **11**) a pružné podložky (**10**).
3. Vyměňte ucpávky (**9**) vřetena.

Zpětná montáž

Provádějte v opačném pořadí výše uvedených činností. Šrouby a matice (**12** + **13**) ventilu utáhněte doporučeným momentem dle Tabulky 2.

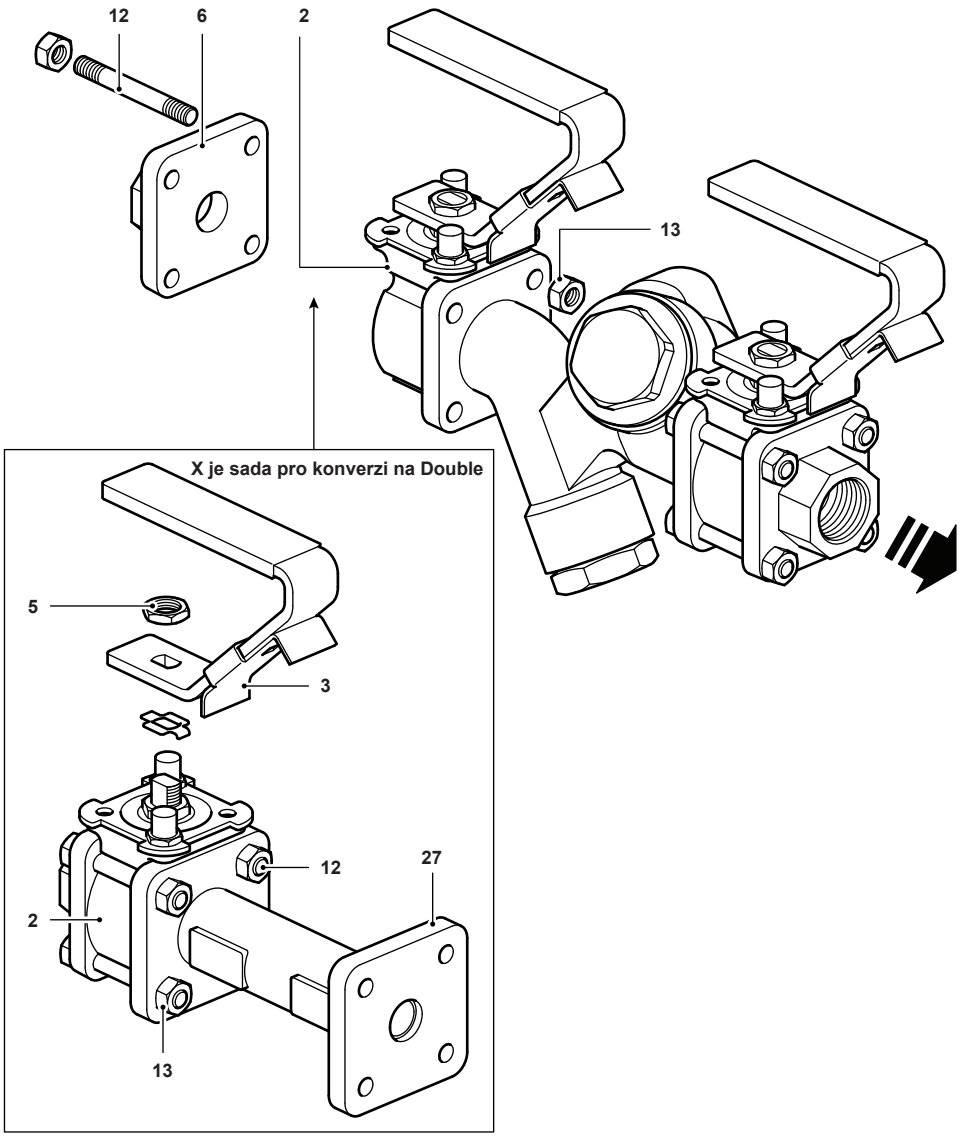
STS32 verze Single se základními možnostmi uzavření



Obr. 15

5.8 Montáž sady pro konverzi (viz Obr. 13 a 14)

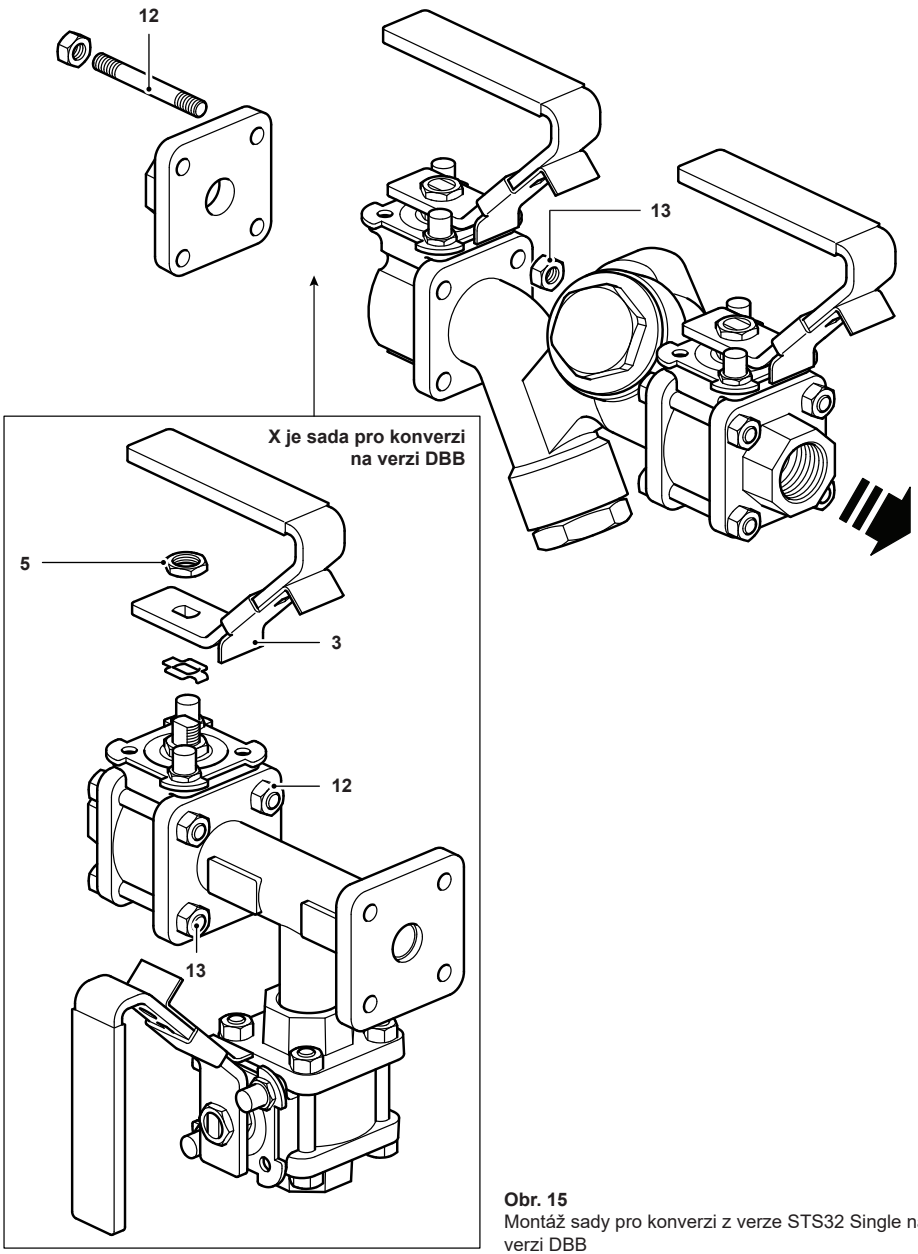
- K dispozici je sada pro dodatečnou konverzi sestavy STS32 z verze Single na Double nebo na verzi DBB (Double Block and Bleed). Sada obsahuje přímý nebo T mezikus a části přídavného kulového ventilu.
- Demontujte šrouby a matice (**12** + **13**) a sejměte koncový díl (**6**).
- Připojte mezikus (**27** nebo **28**) pomocí nových šroubů/svorníků dodávaných v sadě pro konverzi a původních matic (**12** + **13**) a utáhněte je doporučeným momentem dle Tabulky 3.
- Volně spojte původní koncový díl (**6**) s druhým koncem mezikusu (**27** nebo **28**) pomocí nových matic dodávaných v sadě pro konverzi a původních šroubů/svorníků (**12** + **13**) tak, aby bylo možné zasunout sestavu tělesa nového kulového ventilu (**2**).
- Zasuňte sestavu tělesa a nového kulového ventilu (**2**) mezi mezikus (**27**) a koncovku (**6**), matice a šrouby/svorníky (**12** + **13**) utáhněte doporučeným momentem dle Tabulky 3.
- Pro konverzi na verzi DBB opakujte dva výše uvedené kroky pro T mezikus s použitím dodaného koncového dílu a šroubů/svorníků.
- Umístěte novou páku (**3**) na vřeteno sestavy nového kulového ventilu (**2**), ujistěte se přitom o správné poloze páky, zajistěte ji pomocí podložky a matice (**4 + 5**) a matici pevně, ale s citem dotáhněte.



Obr. 14 Montáž sady pro konverzi z verze Single na Double

Tabulka 3 Doporučené utahovací momenty

Položka		nebo mm		Moment N m	Moment lbf ft
5	**½"** a **¾"**	13		5,4 - 8,1	4 - 6
	1"	14		10,8 - 13,5	8 - 10
12 a **13**			M6	15 - 17	11 - 12
U přírubové STS32 jsou použity svorníky/matice ¼".			M6		



Obr. 15
Montáž sady pro konverzi z verze STS32 Single na verzi DBB

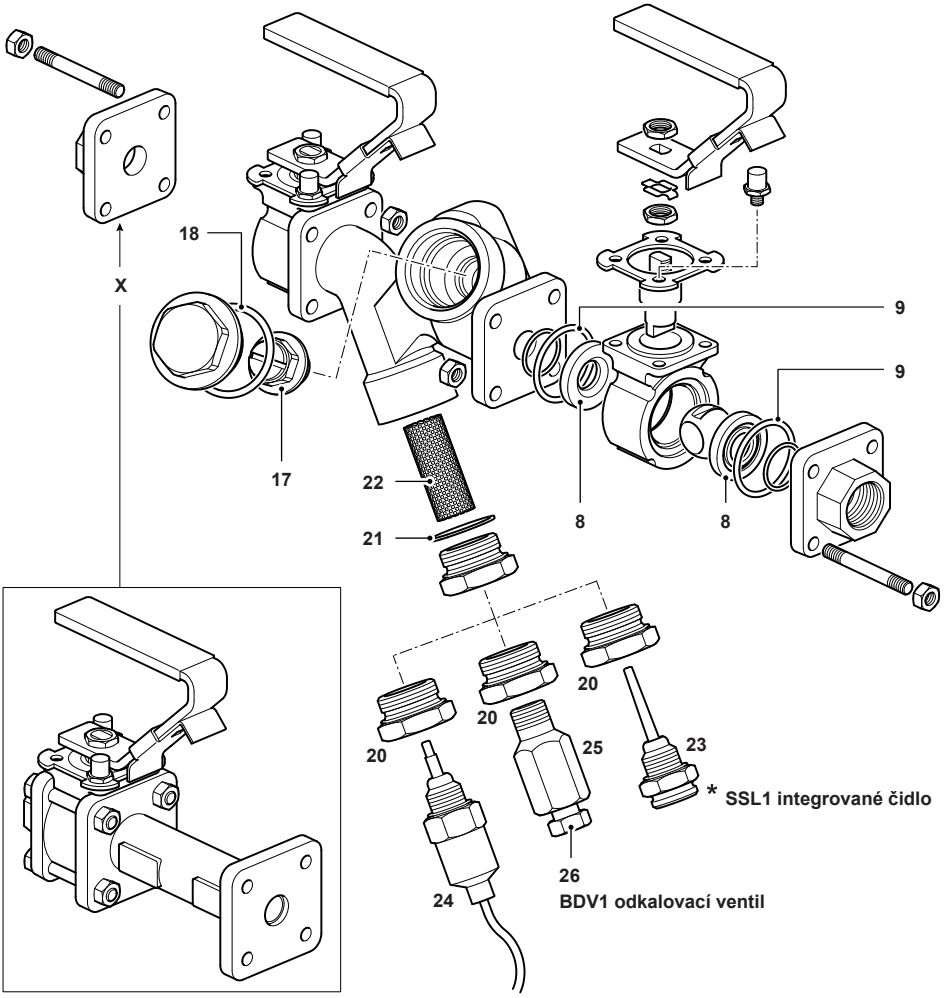
6. Náhradní díly

Náhradní díly
Dodávané náhradní díly viz níže. Žádné další části nejsou dodávány jako ND.

Dodávané náhradní díly

Těsnění sedla a ucpávky vřetena uzavíracího kulového ventilu		**8**, **9**
Síto a těsnění uzávěru síta		**21**, **22**
Čidlo Spiratec a těsnění	SSL1 čidlo Spiratec pro detekci průniku páry	**23**
	WLSL1 čidlo s diodovým blokem pro detekci nežádoucího zavodnění odvaděče	**24**
Sada čidla Spiratec	**Poznámka:** Uveďte typ čidla: SSL1 nebo WLSL1.	**20**, **21** + **23** nebo **24**
Sestava zpětného ventilu		**17**, **18**
Sada pro konverzi z verze Single na Double (zahrnuje přídavný uzavírací ventil a mezikus)		**X**
Sada pro konverzi na verzi DBB (zahrnuje mezikus, přídavné uzavírací ventily a jejich šrouby/svorníky/matice)		
BDV1 odkalovací ventil - sada pro dovybavení sestavy		**20**, **21** + **25**

Jak objednávat náhradní díly
Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly a uveďte velikost a typ sestavy.
Příklad: 1 ks náhradní čidlo Spiratec WLSL1 s diodovým blokem a těsněním pro sestavu pro odvod kondenzátu STS32 ½".



X je sada pro konverzi na verzi Double

* **Upozornění:** Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (položky **20** + **23** nebo **24**) **nesmí být použita, pokud je sestava STS32 instalována vertikálně**.

Obr. 16