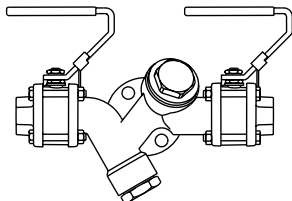


## STS17.2

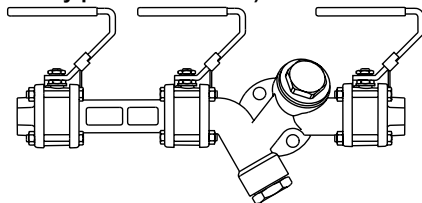
### Kompaktní celonerezová konektorová odvodňovací sestava

Návod k montáži a údržbě

**Single (s jedním uzavíracím  
ventilem před odvaděčem)**



**Double (se dvěma uzavíracími  
ventily před odvaděčem)**



1. Bezpečnostní informace
2. Všeobecné informace o výrobku
3. Montáž
4. Uvedení do provozu
5. Údržba
6. Náhradní díly

Místní předpisy mohou omezit použití výrobků.  
Výrobce si vyhrazuje právo změn uvedených údajů.



# 1. Bezpečnostní informace

Bezpečný provoz výrobku může být zaručen pouze tehdy, je-li řádně instalován, uveden do provozu a udržován kvalifikovanou osobou (viz Sekce 1.11) v souladu s provozními předpisy. Je nutné dodržovat montážní a bezpečnostní instrukce obecně platné pro montáže potrubních systémů a dalších zařízení. Stejně tak je nutné používat vhodné nářadí a bezpečnostní pomůcky.

## 1.1 Vhodnost výrobku pro danou aplikaci

Dle katalogového listu, návodu k montáži a údržbě a dle údajů na výrobku zkontrolujte jeho vhodnost pro danou aplikaci. Výrobky vyhovují požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC, spadají do kategorie SEP a proto nejsou označeny CE a nevydává se na ně prohlášení o shodě:

Výrobek	Skupina 1 Plyny	Skupina 2 Plyny	Skupina 1 Kapaliny	Skupina 2 Kapaliny
STS17.2 DN15 - DN25	-	SEP	-	SEP

- i) Výrobek byl navržen pro použití pro páru a kondenzát, tedy pro látky spadající do Skupiny 2 výše uvedené směrnice. Použití výrobku pro jiná média by mohlo být možné, ale v takových případech je nutné kontaktovat výrobce Spirax Sarco, aby potvrdil vhodnost výrobku pro zamýšlenou aplikaci.
- ii) Zkontrolujte vhodnost materiálů a také maximální a minimální hodnoty tlaku a teploty. Pokud jsou maximální provozní hodnoty výrobku nižší než hodnoty systému, ve kterém má být ventil instalován, nebo pokud porucha výrobku může způsobit nedovolené zvýšení tlaku či teploty, je třeba zajistit instalaci bezpečnostního ochranného zařízení.
- iii) Určete a ověřte správnost instalace a směr průtoku média.
- iv) Výrobky Spirax Sarco nejsou určeny k tomu, aby odolávaly vnějším napětím, která mohou být vyvolána jakýmkoliv systémem, ve kterém je výrobek instalován. Odpovědnost mají projektanti, konstruktéři a také montážní pracovníci, kteří musí brát do úvahy tato napětí a učinit adekvátní opatření k minimalizaci těchto napětí.
- v) Před instalací výrobku odstraňte ochranná víka ze všech připojovacích míst a fólii ze štítku (pokud jsou použity).

## 1.2 Přístup

Před začátkem práce s výrobkem zajistěte bezpečný přístup k výrobku, v případě nutnosti instalujte vhodně upevněnou pracovní plošinu a pokud je to nutné, zajistěte vhodné zvedací zařízení.

## 1.3 Osvětlení

Zajistěte dostatečné osvětlení, především při komplikovanějších pracích.

---

## 1.4 Nebezpečné kapaliny a plyny v potrubí

Zvažte, co v potrubí je nebo bylo v minulosti (např. hořlaviny, zdraví nebezpečné látky, extrémně vysoká teplota apod.).

## 1.5 Nebezpečné prostředí kolem výrobku

Dle instalace zvažte vliv okolí - prostředí s možností výbuchu, nedostatek vzduchu (tanky, jámy), nebezpečné plyny, vysoké teploty, vysoké povrchové teploty, vznětlivé předměty (např. při svařování), nadměrný hluk, provoz pohybujících se strojů apod.

## 1.6 Systém

Zvažte vliv kompletního navrženého systému. Nemůže jakýkoliv zásah či událost (např. uzavření uzavíracího ventilu, výpadek elektřiny apod.) způsobit ohrožení dalších částí systému nebo personálu ?

Nebezpečí mohou zahrnovat uzavření odfuků nebo vypnutí ochranných zařízení nebo neúčinnost řízení nebo alarmů. Zajistěte, aby uzavírací ventily byly otevírány a uzavírány pozvolně, aby se předešlo tlakovým, teplotním a dalším šokům v systému.

## 1.7 Tlakový systém

Zajistěte odtlakování a bezpečné odvětrání do atmosférického tlaku. Zvažte zdvojené oddělení (zdvojené uzavření a vypouštění) a uzamčení nebo označení uzavřených ventilů štítkem. Nepředpokládejte, že systém je zcela odtlakován, i když manometr ukazuje nulový přetlak.

## 1.8 Teplota

Po odstavení je třeba počkat na snížení teploty na takovou hodnotu, aby se předešlo nebezpečí popálenin.

Ventily s PTFE sedly nesmí být vystaveny teplotě nad 260°C (500°F). Nad touto teplotou mohou vznikat toxické výpary. Vyvarujte se vdechování výparů a přímého kontaktu.

## 1.9 Nářadí a spotřební materiál

Před začátkem práce zajistěte vhodné nářadí, nástroje a/nebo spotřební materiál. Používejte výhradně originální náhradní díly Spirax Sarco.

## 1.10 Ochranné prostředky

Zvažte, zda byste vy nebo osoby v okolí neměly použít ochranný oděv, popř. další pomůcky jako ochranu před možnými nebezpečími, např. chemikáliemi, vysokými/nízkými teplotami, hlukem, padajícími předměty. Je třeba také zvážit možnost nebezpečí hrozící očí a obličeji.

## 1.11 Oprávnění k činnosti

Všechny práce musí být prováděny, popř. dozorovány kompetentní a znalou osobou. Montážní a provozní personál by měl být seznámen se správným používáním výrobku v souladu s tímto návodem. Tam, kde je zaveden systém "Povolení k provádění prací", je třeba toto povolení mít. Tam, kde takový systém zaveden není, doporučuje se, aby zodpovědná osoba věděla, jaké práce se provádějí a tam, kde je to nutné, zajistila asistenta, jenž bude v první řadě zodpovědný za bezpečnost.

V případě nutnosti viditelně umístěte "výstražné upozornění".

---

## 1.12 Manipulace

Při ruční manipulaci s výrobky Spirax Sarco je třeba si uvědomit riziko možného zranění. Zvedání, tlačení, tažení, nesení či podepírání může způsobit poranění zad. Je třeba osobně vyhodnotit fyzické schopnosti a pracovní prostředí a použít adekvátní metodu manipulace s výrobkem a souvisejícími potrubími, konstrukcemi apod.

## 1.13 Další možná rizika

Při běžném provozu mohou být vnější povrchy výrobku velmi horké. Pokud je výrobek používán při maximální povolené provozní teplotě, může povrchová teplota dosahovat až 230 °C (446 °F).

U většiny výrobků nedochází k samovolnému odvodnění při odstavení, proto je třeba brát zřetel na možný zůstatek média v tělese výrobku při montáži/demontáži výrobku do/ze systému.

## 1.14 Zamrznutí

U výrobků, které nejsou tzv. samovypouštěcí, musí být učiněna opatření proti poškození mrazem, pokud jsou tyto výrobky vyřazeny z provozu a přitom jsou instalovány v prostředí, kde mohou být vystaveny teplotám pod bodem mrazu.

## 1.15 Likvidace výrobku

Výrobek je plně recyklovatelný a při jeho likvidaci nehozí žádné poškození životního prostředí za předpokladu náležité péče. Pokud jsou ve výrobku použity části z PTFE, je třeba při likvidaci těchto částí předcházet potenciálním zdravotním rizikům spojeným s jejich rozkladem či spalováním.

### PTFE:

- nepotřebné části musí být likvidovány schválenou metodou, nikoliv spalováním.
- PTFE odpad skladujte odděleně od ostatního odpadu a odevzdejte ho na k tomu určenou skládku.

## 1.16 Vracení výrobku

Zákazníci jsou při vracení výrobku na základě *EC Health, Safety and Environment Law* povinni v písemné formě poskytnout informace (včetně bezpečnostních a technických listů) o jakýchkoliv rizicích a opatřeních souvisejících s možným kontaminováním výrobku nebo jeho mechanickým poškozením, tedy o všem, co by mohlo mít za následek ohrožení zdraví, bezpečnosti nebo životního prostředí.

# — 2. Všeobecné informace o výrobku —

## 2.1 Popis

STS17.2 je kompaktní celonerezová konektorová sestava, která ve spojení s konektorovým odvaděčem představuje z hlediska instalace do potrubí rychlé, pohodlné a komplexní řešení odvodu kondenzátu. Sestava zahrnuje uzavírací ventil(-y) před odvaděčem, ventil za odvaděčem, těleso (1) včetně rychloupínacího konektoru, filtr s uzávěrem (19) a zpětný ventil s uzávěrem (16).

### Dodávané verze

**STS17.2** se dodává ve verzi **Single** (jeden uzavírací ventil před a jeden za odvaděčem) a **Double** (dva uzavírací ventily před a jeden za odvaděčem).

Sestava STS17.2 s konektorovým odvaděčem Spirax Sarco umožňuje velmi rychlou výměnu odvaděče a tím minimalizuje časy údržby a odstávky. Sestavu lze použít s následujícími typy konektorových odvaděčů kondenzátu (dodávají se zvlášť):

- **UTD30** a **UTDS46M** termodynamické odvaděče
- **UBP32** termické kapslové odvaděče
- **USM21** a **USM32** bimetalové odvaděče
- **UFT32** plovákové odvaděče
- **UIB30** a **UIB30H** zvonové odvaděče.

### Normy

Výrobek plně odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED 97/23/EC.

### Certifikáty

Výrobek lze dodat s certifikátem 3.1 dle EN 10204.

**Pozn.:** Požadavek na certifikát / inspekci je nutné uplatnit již v objednávce. Případné požadavky na další certifikáty konzultujte se Spirax Sarco.

**Pozn.:** Další informace o výrobku viz katalogový list TI-P128-22.

### Volitelné příslušenství

**Integrované čidlo SSL1** (detekce průniku páry) **nebo WLSL1** (detekce průniku páry a zablokování odvaděče) pro monitorovací jednotku R1C **nebo WLSL1 s diodovým blokem** pro monitorovací jednotku R16C se dodávají jako volitelné příslušenství umožňující kontrolu funkce odvaděče. Čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1 nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně**. Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.

**BDV1 odkalovací ventil** umožňuje čištění filtru za provozu. Odkalování je třeba provádět při dodržení bezpečnostních opatření, protože teplota média na výstupu může dosahovat teplot až cca 100 °C. V případě instalace čidla Spiratec nelze ventil BDV1 použít.

**Sada pro konverzi z verze Single na Double** zahrnující druhý uzavírací ventil a mezikus před odvaděčem.

**Izolační kabátek** pro omezení tepelných ztrát a plynutí energií. Podrobnosti viz katalogový list TI-P128-27.

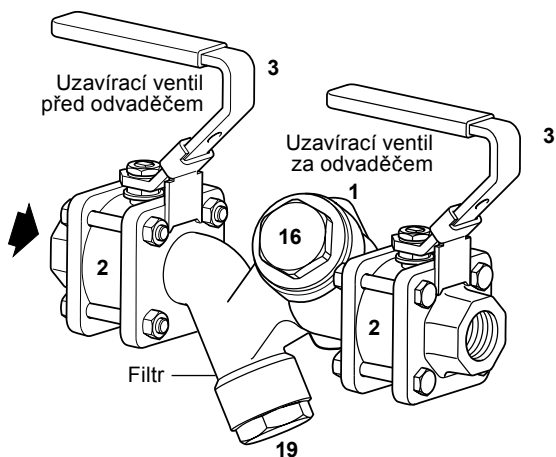
## 2.2 Velikosti a připojení

½", ¾" a 1" závitové BSP, NPT nebo přivařovací s/w.

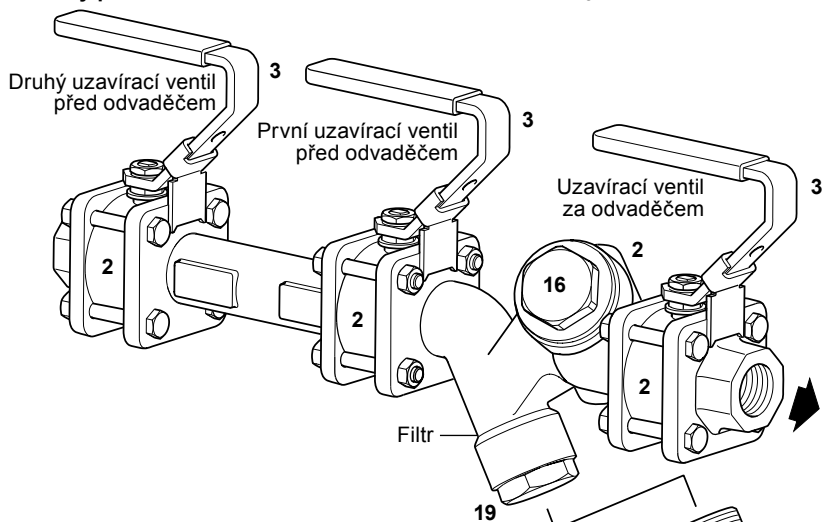
½", ¾" a 1" přírubové ASME 150 a ASME 300.

DN15, DN20 a DN25 přírubové EN 1092 PN40.

**STS17.2 Single:**  
s jedním uzavíracím  
ventilem před odvaděčem

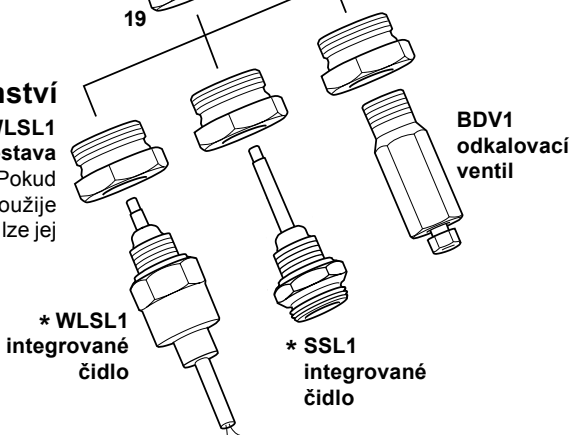


**STS17.2 Double:**  
se dvěma uzavíracími  
ventily před odvaděčem



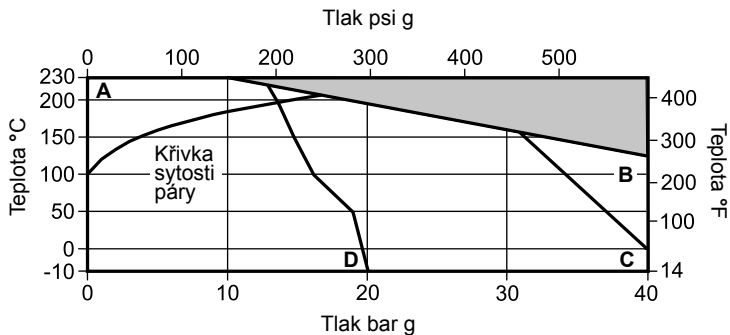
**Volitelné příslušenství**


\* Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** nesmí být použita, pokud je sestava **STS17.2** instalována vertikálně. Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.



Obr. 1

## 2.3 Oblast použití



 Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

**A - B** Přírubový ASME Class 300, závitový a přivařovací s/w.

**A - C** Přírubový EN 1092 PN40.

**A - D** Přírubový ASME Class 150.

Návrhové podmínky sestavy			PN40
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 120°C	(580 psi g @ 248°F)
TMA	Maximální dovolená teplota	230°C @ 10 bar g	(446°F @ 145 psi g)
Minimální dovolená teplota			-10°C (14°F)
PMO	Maximální provozní tlak pro sytou páru	Přírubový ASME 150	13.6 bar g (197 psi g)
		Ostatní připojení	17.5 bar g (294 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	230°C @ 10 bar g	(446°F @ 145 psi g)
Minimální provozní teplota			-10°C (14°F)
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem:			60 bar g (870 psi g)



---

# 3. Montáž

---

**Pozn. : Před montáží čtěte kapitolu 1. Bezpečnostní informace.**

Pomocí tohoto Návodu k montáži a údržbě, katalogového listu a údajů na štítku výrobku zkontrolujte vhodnost výrobku pro danou aplikaci.

- 3.1** Zkontrolujte materiál výrobku, maximální provozní hodnoty tlaku a teploty média. Pokud maximální provozní hodnoty výrobku jsou nižší než maximální možné hodnoty v systému, musí být systém vybaven ochranným zařízením proti překročení maximálního provozního tlaku.
- 3.2** Určete správnost instalace a směr průtoku média, musí být stejný jako v navazujícím potrubí. Směr průtoku je zřetelně vyznačen na tělese odvodňovací sestavy.
- 3.3** Vyjměte ochranné krytky ze všech připojení a sejměte ochrannou folii ze štítku (je-li použita).
- 3.4** Ujistěte se, že po instalaci sestavy bude kolem ní dostatek místa, aby bylo možné připojit konektorový odvaděč ke konektoru sestavy.
- 3.5** Ačkoliv kompletní sestava vyniká vysokou konstrukční integritou, případná výraznější nesouosost a/nebo tažné síly vznikající z důvodu nesprávných délek navazujících potrubí mohou mít škodlivý vliv na sestavu a je třeba tomu předejít. Zvláštní pozornost je třeba věnovat souosostí sestavy a navazujících potrubí.
- 3.6** Před montáží sestavy je třeba z navazujícího potrubního systému odstranit nečistoty, během montáže je samozřejmě nutné také dbát na to, aby se žádné nečistoty nedostaly ani do sestavy, ani do navazujících potrubí, protože by mohly poškodit sedla uzavíracích ventilů.
- 3.7** **Při instalaci verze s koncovkami pro přivaření s/w** je třeba postupovat následovně:
  - Demontujte přivařovací koncovky.
  - Vyjměte PTFE sedla.
  - Přivařte koncovky do potrubí.
  - Umístěte zpět PTFE sedla.
  - Proveďte zpětné sestavení.
- 3.8** Typ konektorového odvaděče vyberte s ohledem na danou aplikaci a připojte jej k sestavě dle příslušného návodu k montáži a údržbě odvaděče.

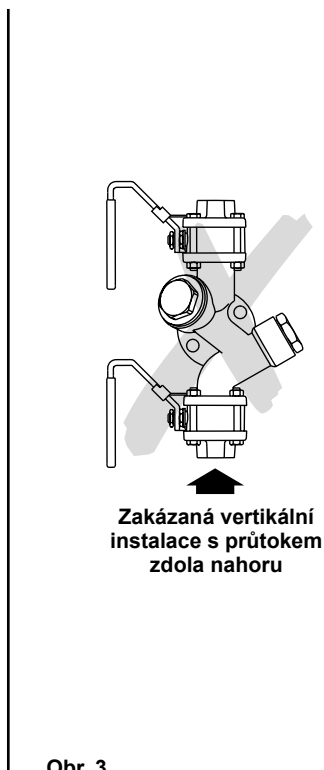
**3.9** Sestava STS17.2 může být instalována horizontálně, popř. také vertikálně s průtokem shora dolů - viz Obr. 2.

**Sestava STS17.2 NESMÍ být instalována ve vertikálním potrubí s průtokem zdola nahoru - viz. Obr. 3.**

Volitelná čidla Spiratec SSL1 a WLSL1 nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně. Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.



Obr. 2



Obr. 3

### 3.10 Přivaření k potrubí - koutový obvodový svar s/w (socket weld)

Univerzální svařovací postup zahrnující požadavky různých národních a mezinárodních standardů a montážních postupů je obtížné poskytnout - hlavně, co se týče svařovací procedury, technologie svařování (počet vrstev, velikost elektrody, proud, napětí, polarita), skladování elektrod, typu a výrobce elektrod.

Z tohoto důvodu je v tomto návodu uvedeno pouze doporučení, založené na British Standards.

**Toto doporučení není závazné a má sloužit pouze jako průvodce základními požadavky pro přivaření STS17.2 do potrubí koutovým obvodovým svarem s/w, nejedná se tedy o závazný popis svařovací procedury.**

### 3.10.1 Přivaření sestavy STS17.2 k potrubí

Přivaření sestavy STS17.2 1/2", 3/4" a 1" s/w  
k potrubí 15 mm, 20 mm a 25 mm Schedule 40

#### Základní materiály

##### Popis

Austenitická nerez ocel s minimální pevností v tahu do 485 N/mm<sup>2</sup>

##### Specifikace

ASTM A182 F316L (STS17.2)

ASTM A106 Gr. B (potrubí)

##### Materiálové skupiny

R

A1

#### Typ spoje

Osazení (socket) dle BS 3799 Class 3000 lb

#### Rozměry základních materiálů

		Tloušťka (mm)	O/D (mm)
1/2"	STS17.2	5.15	32.00
	Potrubí	2.76	21.30
3/4"	STS17.2	5.00	37.00
	Potrubí	2.87	26.70
1"	STS17.2	5.60	45.00
	Potrubí	3.38	33.40

Potrubí dle BS 1600 Schedule 40

#### Způsob svařování

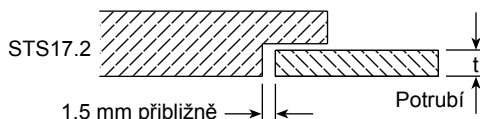
Ručně elektrickým obloukem  
Manual Metal Arc (MMA)

#### Místa svařování

Všechny: na místě instalace

#### Příprava pro svar

##### Rozměrový náčrt



Mezera na obvodu 1.0 mm maximálně

Odkaz na normu - BS 2633: 1987: Sekce 3.1 a Obr. 9

#### Svařovací elektrody

##### Materiál plniva:

Kompozice - nízký obsah C: 23% Cr: 12 % Ni:

Specifikace - BS 2926: 1984: 23-12 L BR

##### Ochranná atmosféra / tavidlo:

Neaplikuje se.

#### Příprava a čištění

**STS osazení:** stav při dodání a okartáčovat

**Potrubí:** Mechanicky uříznout a okartáčovat

##### Další informace

1. Viz kapitola 3.7, strana 9.
2. Nejdříve připevníte potrubí k STS17.2 stehovými svary.

#### Teplota základního materiálu

##### Teplota předehřevu

Pouze při okolních teplotách pod 5°C (41°F)  
ohřát na "dotykovou" teplotu"

##### Interpass teplota

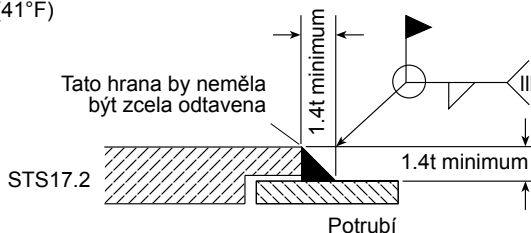
Neaplikuje se

#### Tepelná úprava po svařování

Není vyžadována

#### Sled vrstev a dokončený svar

##### Náčrt



Odkaz na normu - BS 806: 1990: Sekce 4: odst. 4.7.3

---

## 4. Uvedení do provozu

---

Po instalaci nebo údržbě se ujistěte, že systém je plně funkční. Proved'te nezbytné testování alarmů nebo ochranných zařízení. Uzavírací ventily otevírejte pomalu, zkontrolujte těsnost sestavy.

---

## 5. Údržba

---

**Pozn.: Před prováděním údržby čtete kapitolu 1. Bezpečnostní informace.**

### 5.1 Úvod

Všechny práce musí být prováděny kompetentní osobou s použitím vhodných nástrojů. Používejte pouze originální náhradní díly Spirax Sarco.

### 5.2 Údržba

Některé operace údržby lze provádět bez demontáže sestavy z potrubí, samozřejmě při dodržení bezpečnostních opatření. Při údržbě se doporučuje vždy používat nová těsnění a náhradní díly. Používejte pouze vhodné nářadí a potřebné osobní ochranné pomůcky. Po ukončení údržby otevírejte uzavírací ventily pomalu a zkontrolujte těsnost sestavy.

### 5.3 Výměna síta filtru:

- Před započatím prací se ujistěte, že konektorová sestava s odvaděčem jsou odděleny od tlakového systému (jak parního, tak kondenzátního), že veškerý zbytkový tlak byl uvolněn do atmosféry a že jsou vychlazeny na bezpečnou teplotu.
- Vyšroubujte uzávěr (19) síta, popř. i čidlo (23 a 24 je-li použito, nesmí se přitom poškodit kabel u WLSL1) nebo odkalovací ventil (25 a 26) a vyjměte síto (22).
- Vyčištěné nebo nové síto (22) umístěte do drážky uzávěru filtru (19 nebo 20).
- Použijte nové těsnění (21) a síto s uzávěrem umístěte do tělesa a zlehka ho zašroubujte, přitom se ujistěte o správné poloze síta a těsnění.
- Utáhněte uzávěr doporučeným momentem (viz Tab. 1).
- Zkontrolujte kabel čidla, nesmí být zkroucený a uvolněný.
- Po najetí se ujistěte, že všechny spoje jsou těsné.

### 5.4 Odkalení filtru:

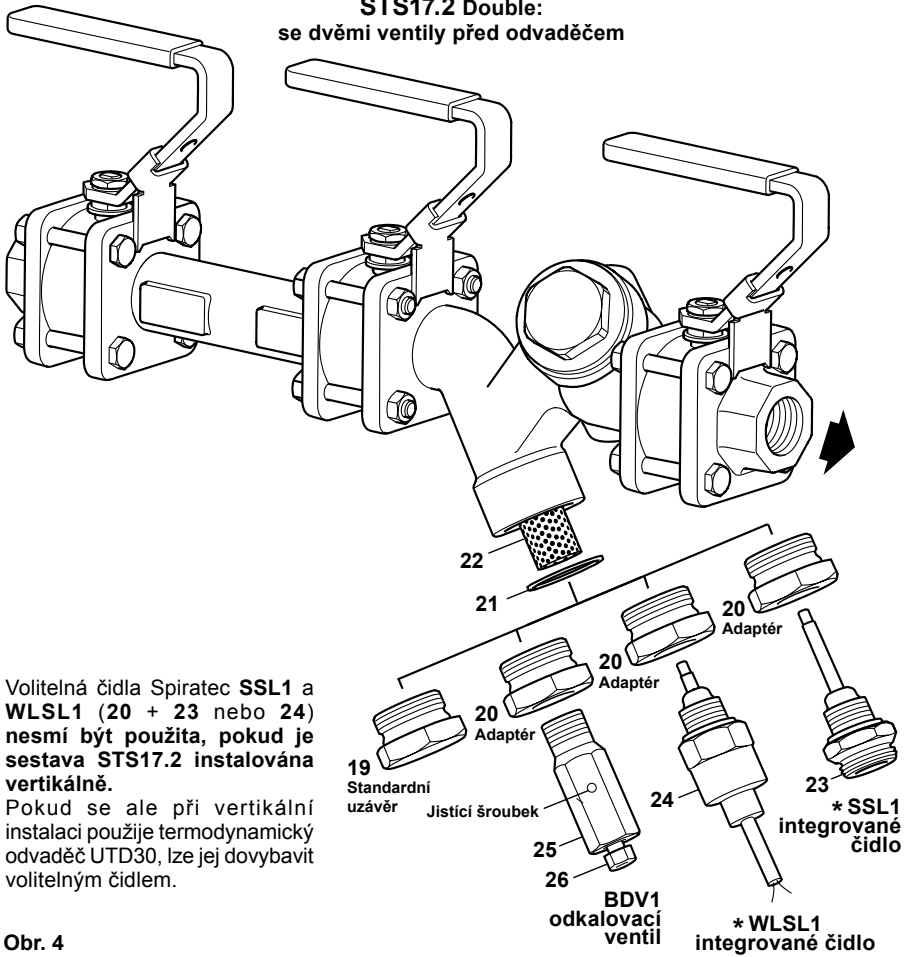
(pro verze s volitelným odkalovacím ventilem BDV1)

- Pravidelné odkalování odstraní většinu nečistot ze síta. Pro odstranění větších nečistot či usazenin může být potřeba vyměnit síto dle kapitoly 5.3.
- Odkalovací ventil BDV1 použitý v STS17.2 má integrovaný ventilový šroub (26), kterým lze otáčet pomocí klíče 17 mm A/F a tím odkalit síto. Jistící šroubek brání ventilovému šroubu před uvolněním z tělesa ventilu (25). Doporučený utahovací moment pro utažení ventilového šroubu je 22 - 25 N m (16 - 17 lbf ft).

**Upozornění:** Odkalování je třeba provádět při dodržení bezpečnostních opatření, protože teplota média na výstupu může dosahovat teplot až cca 100 °C.

Další informace o BDV1 viz příslušný návod k montáži a údržbě IM-P600-02.

**STS17.2 Double:  
se dvěma ventily před odvaděčem**





\* Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (20 + 23 nebo 24) nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně.

Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.

Obr. 4

**Tab. 1 Doporučené utahovací momenty**

Položka		nebo mm		Moment	
				N m	lbf ft
19	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140	
20 Adaptér	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140	
23	19 A/F		50 - 55	37 - 40	
24	24 A/F		50 - 55	37 - 40	
25	24 A/F		n/a	n/a	
26	17 A/F		22 - 25	16 - 18	

---

## 5.5 Výměna nebo čištění čidla:

- Před započatím prací se ujistěte, že konektorová sestava s odvaděčem jsou odděleny od tlakového systému (jak parního, tak kondenzátního), že veškerý zbytkový tlak byl uvolněn do atmosféry a že jsou vychlazeny na bezpečnou teplotu.
- Je-li použito čidlo WLSL1, je třeba nejdříve odpojit kabel ve svorkovnici. Vyšroubujte čidlo (**23** nebo **24**) z adaptéru (**20**). Adaptér je přitom třeba zajistit proti otáčení.
- Očistěte izolátor čidla. Jsou li na něm známky pittingu (důlky...), je třeba čidlo vyměnit.
- Vyčistěte nebo v případě potřeby vyměňte síto (**22**).
- Nové nebo očištěné čidlo (**23** nebo **24**) našroubujte do adaptéru (**20**), přitom se ujistěte o správné poloze síta (**22**) a těsnění (**21**).
- Utáhněte čidlo doporučeným momentem (viz Tab. 2).
- Připojte čidlo WLSL1 dle příslušného návodu k montáži a údržbě IM-P087-34.
- Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1 (20 + 23** nebo **24)** **nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně**. Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.

## 5.6 Výměna zpětného ventilu

Pomocí klíče 32 mm A/F vyšroubujte uzávěr (**16**) zpětného ventilu. Nyní je vidět uvnitř tělesa sestava zpětného ventilu (**17**). Pro vyšroubování zpětného ventilu (**17**) z tělesa je potřeba dlouhý nástrčný klíč 20 mm A/F.

Umístěte do tělesa novou sestavu zpětného ventilu (**17**) a utáhněte ji doporučeným momentem 110 - 120 N m (81 - 88 lbf ft).

Použijte nové těsnění (**18**) a našroubujte zpět uzávěr (**16**) zpětného ventilu a utáhněte jej doporučeným momentem dle Tab. 2.

## 5.7 Výměna náhradních dílů kulových ventilů (viz Obr. 5):

Údržbu lze provádět bez nutnosti demontovat celý ventil z potrubí. Demontujte dva horní šrouby a matice (**12 + 13**) a poté povolte dva spodní šrouby a matice (**14 + 15**). Poté je možné vyjmout celou sestavu tělesa (**2**) a vyměnit potřebné díly.

### Výměna sedel:

1. Vyjměte těleso dle výše uvedeného postupu.
2. Vyjměte sedla (**8**).
3. Umístěte nová sedla zatlačením do osazení v tělese.

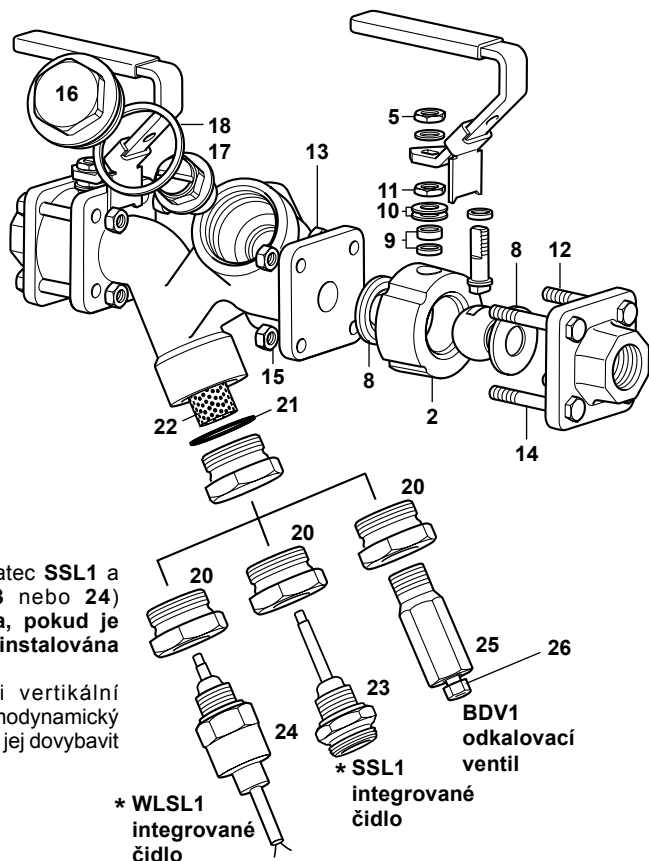
### Výměna ucpávek vřetene

1. Vyjměte těleso dle výše uvedeného postupu.
2. Demontujte matice (**5 a 11**) a pružné podložky (**10**).
3. Vyměňte ucpávky (**9**).

### Zpětné sestavení ventilu

Sestavení proveďte v opačném pořadí výše uvedených kroků. Šrouby a matice (**12 + 13** a **14 + 15**) utáhněte doporučeným momentem dle Tab. 2. na straně 15.

**STS17.2 Single:**  
s jedním uzavíracím ventilem před odvaděčem



\* Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (20 + 23 nebo 24) nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně.

Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.



\* WLSL1 integrované čidlo

\* SSL1 integrované čidlo

BDV1 odkalovací ventil

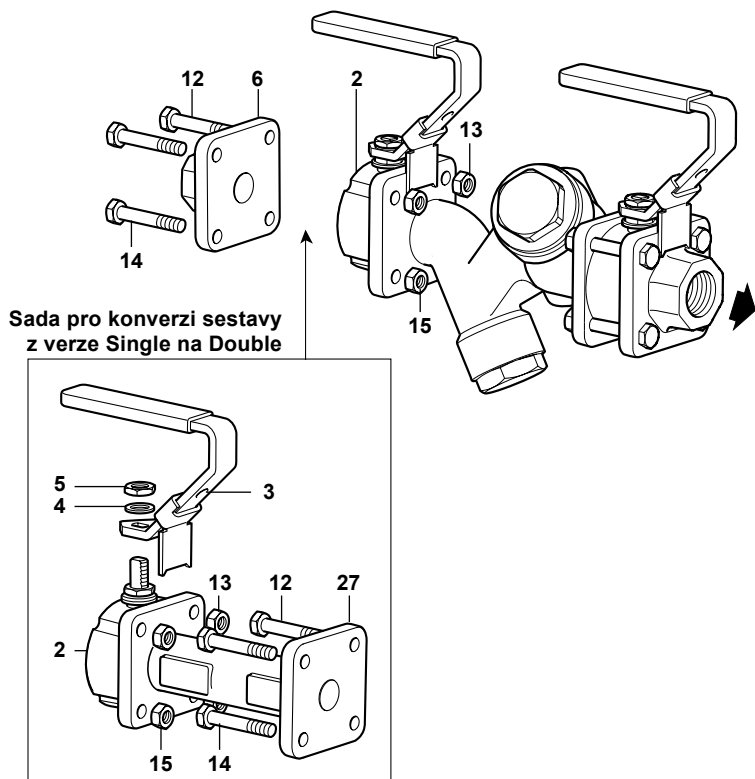
Obr. 5

**Tab. 2 Doporučené utahovací momenty**

Položka	 nebo mm		Moment	
			N m	lbf ft
5 a 11	$\frac{1}{2}$ " a $\frac{3}{4}$ "	13	5.4 - 8.1	4 - 6
	1"	14	10.8 - 13.5	8 - 10
12, 14 a 13, 15		M6	15 - 17	11 - 12
16	32 A/F	M35 x 1.5	190 - 200	140 - 147
20 Adaptér	32 A/F	M28 x ISP	170 - 190	126 - 140
23	19 A/F		50 - 55	37 - 40
24	24 A/F		50 - 55	37 - 40
25	24 A/F		n/a	n/a
26	17 A/F		22 - 25	16 - 18

## 5.8 Montáž sady pro konverzi z verze Single na Double



- Pro konverzi sestavy STS17.2 z verze Single (jeden uzavírací ventil před odvaděčem) na Double (dva uzavírací ventily před odvaděčem) se dodává sada obsahující mezikus a části přídatného kulového ventilu.
- Demontujte šrouby a matice (12 + 13) a sejměte koncový díl (6).
- Připojte mezikus (27) pomocí nových šroubů dodávaných v sadě pro konverzi a původních matic (12 + 13 a 14 + 15) a utáhněte doporučeným momentem dle Tab. 3.
- Volně spojte původní koncový díl (6) s druhým koncem mezikusu (27) pomocí nových matic dodávaných v sadě pro konverzi a původních šroubů (12 + 13 a 14 + 15) tak, aby bylo možné zasunout sestavu tělesa nového kulového ventilu (2).
- Zasuňte sestavu tělesa nového kulového ventilu (2) mezi mezikus (27) a koncovku (6), matice a šrouby (12 + 13 a 14 + 15) utáhněte doporučeným momentem dle Tab. 3.
- Umístěte novou páku (3) na vřeteno nového kulového ventilu (2), ujistěte se přitom o správné poloze páky, a poté ji zajistěte pomocí podložky a matice (4 + 5), matici pevně, ale s citem dotáhněte, ideálně doporučeným momentem dle Tab. 3.



Obr. 6 Montáž sady pro konverzi z verze Single na Double



**Tab. 3 Doporučené utahovací momenty**

Položka	 nebo mm		Moment	
			N m	lbf ft
5	1/2" a 3/4"	13	5.4 - 8.1	4 - 6
	1"	14	10.8 - 13.5	8 - 10
12, 14 a 13, 15		M6	15 - 17	11 - 12

# 7. Náhradní díly

## Náhradní díly

Dodávané náhradní díly viz níže. Žádné další díly se jako náhradní nedodávají.

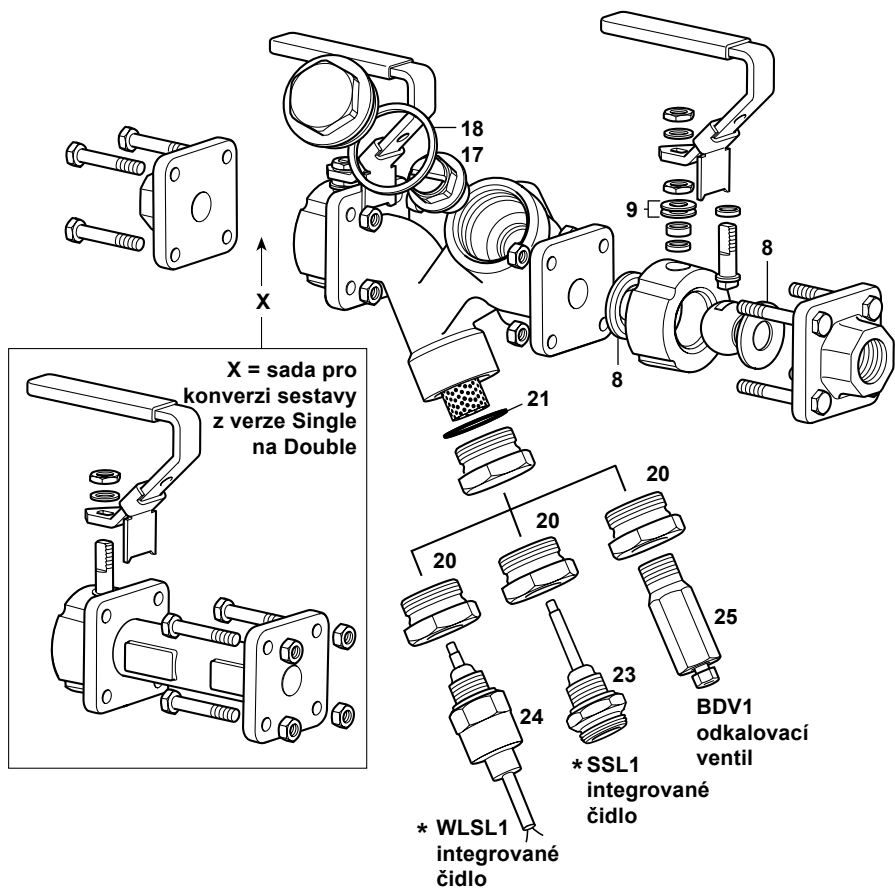
### Dodávané náhradní díly ND

Těsnění sedla a ucpávky včetně uzavíracího kulového ventilu	8, 9
Síto a těsnění	21, 22
Čidlo Spiratec SSL1 pro detekci průniku páry	23
a těsnění WLSL1 (s diodou nebo bez) pro detekci průniku páry a zablokování odvaděče	24
Sada čidla Spiratec	<b>Pozn.:</b> Uveďte typ čidla SSL1 nebo WLSL1 (s diodou nebo bez).
	20, 21 + 23 nebo 24
Sestava zpětného ventilu	17, 18
Sada pro konverzi z Single na Double (zahrnuje druhý uzavírací ventil a mezikus před odvaděčem)	X
Sada pro dodatečnou instalaci odkalovacího ventilu BDV1	20, 21 + 25

### Jak objednávat ND

Při objednávání použijte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly ND. Uveďte velikost a typ sestavy.

**Příklad:** 1 ks Spiratec čidlo WLSL1 s diodou a těsněním pro kompaktní odvodňovací stanici STS17.2 1/2".



\* Volitelná čidla Spiratec **SSL1** a **WLSL1** (20 + 23 nebo 24) **nesmí být použita, pokud je sestava STS17.2 instalována vertikálně.**

Pokud se ale při vertikální instalaci použije termodynamický odvaděč UTD30, lze jej dovybavit volitelným čidlem.

Obr. 7

