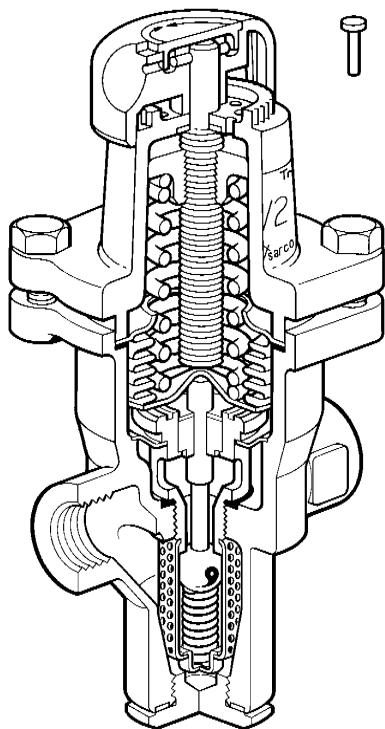
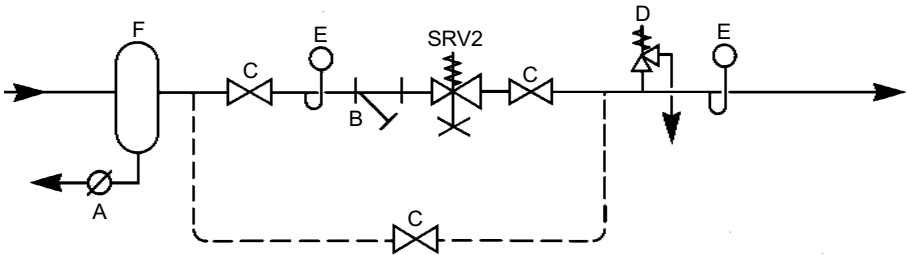


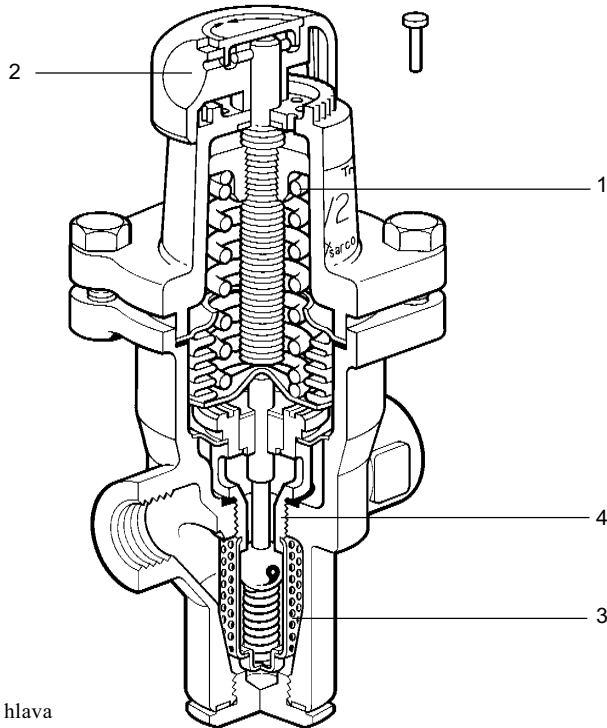
SRV2 Přímochinný nerezový redukční ventil
Návod k montáži a údržbě

- 1. Doporučená instalace*
- 2. Montáž a údržba*
- 3. Náhradní díly*

1. Doporučená instalace



- A Odvaděč kondenzátu
- B Filtr (nejlépe s jemným sítem)
- C Uzavírací ventil
- D Pojistný ventil
- E Manometr
- F Separátor vlhkosti



- 1 Pružina
- 2 Nastavovací hlava
- 3 Síto filtru
- 4 Sedlo ventilu

Při manipulaci s ventilem je třeba si uvědomit, že tělo ventilu a hlavně nastavovací hlavičce mohou být velmi horké.

2. Montáž a údržba

Maximální přetlak před ventilem 19 bar g.
Redukční ventil je dodáván s jednou ze tří barevně odlišených pružin pro tři různé rozsahy přetlaku za ventilem :

- Šedá pružina pro rozsah : 0.14/1.7 bar g
- Zelená pružina pro rozsah : 1.4/4.0 bar g
- Oranžová pružina pro rozsah : 3.5/8.6 bar g

Tato informace je uvedena na nastavovací hlavici na identifikační destičce. Přesvědčte se, že dodaný ventil má správnou pružinu vyhovující Vaším požadavkům.

Montáž

Ventil SRV2 se dodává v závitovém provedení " ", " I " a " 1 " BSP (= Rp) nebo přírubovým provedení DN15, 20 a 25 BS4504 PN25 nebo ANSI 150.

Ventil SRV2 se vždy musí montovat do horizontálního potrubí s nastavovací hlavou nad nebo pod potrubím. Uzavírací ventily před a za redukčním ventilem by měly být ve vzdálenosti 8 až 10D (rovný úsek) od redukčního ventilu.

Je důležité, aby pnutí potrubí, způsobené roztažností nebo nedostatečnými podporami, nemělo vliv na tělo ventilu.

Potrubí na obou stranách ventilu musí mít dostatečnou světlost, aby nevznikal nežádoucí pokles tlaku. Jakákoliv změna průměru potrubí by měla být provedena excentrickou redukcí.

Před redukčním ventilem by měl být filtr, nejlépe s jemným sítím (filtry Spirax se sítím 0.16 mm). Filtr by měl mít síťo ve vodorovné poloze, aby se předešlo zaplavení tělesa filtru vodou a zmenšení filtrační plochy. Je třeba zajistit, aby pára vstupující do ventilu nebyla mokrá, proto se doporučuje instalovat před redukční ventil také separátor vlhkosti s odvodněním (popř. také kalník s odvodněním pro zachycení většího množství kondenzátu). Za redukčním ventilem je nutné instalovat manometr, aby bylo možné nastavit požadovaný přetlak. Je výhodou mít manometr také na přívodním potrubí.

V případě nutnosti ochránit zařízení za redukčním ventilem před nežádoucím zvýšením tlaku je třeba instalovat také pojistný ventil, nadimenzovaný s ohledem na maximální kapacitu redukčního ventilu, danou číslem kvs.

Zajištění ventilu proti neoprávněné manipulaci

1. Po dosažení požadovaného tlaku za ventilem vyjměte pomocí malého šroubováku barevnou kruhovou identifikační destičku (šedá, zelená nebo oranžová) z nastavovací hlavy.
2. V drážce v nastavovací hlavě naleznete malý čep.
3. Pokud tento čep zasunete do zajišťovacího otvoru "A" a dále do jednoho z deseti "protiotvorů" ve víku ventilu, nastavovací hlava je zajištěna proti pootočení.

Uvedení do provozu a nastavení

Před uvedením redukčního ventilu do provozu musí být veškeré potrubí důkladně propláchnuto/profouknuto, aby se odstranily případné nečistoty, zbylé spojovací a těsnící materiál atd.

Nastavení tlaku za ventilem se provádí otáčením nastavovací hlavy - ve směru hodinových ručiček pro zvýšení tlaku a proti směru hodinových ručiček pro snížení tlaku.

Vytočte nastavovací hlavu proti směru hodinových ručiček až na doraz. Otevřete zcela uzavírací ventil před redukčním ventilem, pomalu otáčejte nastavovací hlavou ve směru hodinových ručiček a tím zvyšujte tlak za ventilem. Pomalu otevíráte uzavírací ventil za redukčním ventilem. Po ustálení odběru původně nastavený tlak za ventilem mírně poklesne (v případě nutnosti lze tlak dorovnat za provozu na požadovanou hodnotu). Při krátkodobém nulovém odběru by tlak za ventilem neměl stoupat nad původně nastavenou hodnotu, při dlouhodobém nulovém odběru je vhodné ventil odstavit (kuželka a sedlo těsní kov na kov, proto nelze zajistit stoprocentní těsnost).

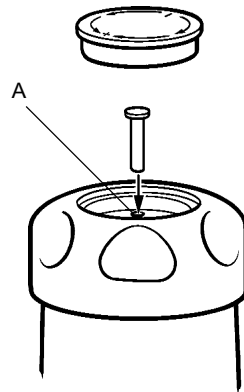
Je nutné počítat s tím, že po uzavření odběru tlak za ventilem mírně stoupne.

Údržba

Náhradní díly, jejich výměna a objednávání viz další strana.

Ventil a sedlo musí být udržovány v čistém stavu.

Filtr před ventilem a síto uvnitř ventilu by měly být pravidelně čištěny, aby nedocházelo k omezení průtoku. Síto uvnitř redukčního ventilu se součástí sestavy sedla ventilu. Tuto sestavu lze po demontáži víka ventilu a vyjmutí vlnovce vyšroubovat z těla ventilu pomocí klíče 32 mm A/F.



3. Náhradní díly

Náhradní díly

Upozornění : Nerezová ocel typ 316, použitá pro tento ventil, je zvláště u závitového provedení ventilu velmi náchylná k zadirání nebo "studenému svařování". Je to normální vlastnost tohoto typu nerez oceli a je třeba na to pamatovat při demontáži nebo zpětné montáži.

Pokud to aplikace dovolí, je vhodné použít vhodné mazivo na bázi PTFE a lehce jím potřít jakékoliv spojované části před zpětnou montáží.

Bezpečnostní opatření: Při práci s těsněním je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, protože těsnění je zesíleno nerezovým proužkem, který by mohl způsobit řezné rány.

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny plnou čarou. Díly nakreslené přerušovanou čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

DODÁVANÉ NÁHRADNÍ DÍLY

Sestava ventilu a sedla	F, L, M, R
* Vlnovec z nerezové oceli	E,F
* Šrouby víka ventilu (4 ks v sadě)	G
* Nastavovací pružina	D,Q
Šedá 0.14/1.7 bar g	
Zelená 1.4/4.0 bar g	
Oranžová 3.5/8.6 bar g	
* Sada všech těsnění	F,M
* Stejně pro všechny světlosti.	

Jak objednávat

Při objednávání používejte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly (ND). Uveďte velikost, typ a rozsah redukčního ventilu.

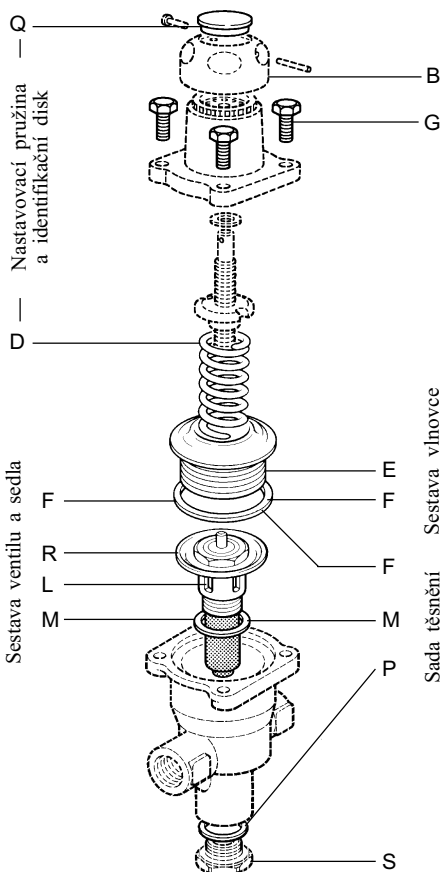
Příklad : Nastavovací pružina oranžová (3.5/8.6 bar) pro redukční ventil SRV2 DN15.

Montáž/demontáž

Před prováděním jakýchkoliv prací na ventilu je třeba ventil oddělit od systému na vstupu i na výstupu, bezpečně odtlakovat na úroveň atmosférického tlaku a nechat vychladnout na přijatelnou teplotu, aby se předešlo nebezpečí zranění popálením. V případě nutnosti používejte vhodné ochranné pracovní pomůcky (včetně ochranných brýlí).

Výměna sedla a ventilu, nebo čištění síta

Uvolněte nastavovací pružinu vytočením nastavovací hlavy (B) proti směru hodinových ručiček až na doraz. Po povolení čtyř šroubů (G) víka sejměte víko ventilu. Vyjměte sestavu vlnovce (L) a vyjměte těsnění (M). Vyčistěte vnitřní síto. Proveďte zpětnou montáž v obráceném pořadí, použijte nová těsnění, ujistěte se, že všechny komponenty a těsnící plochy jsou čisté. Destičku (R) umístěte snímáním otvorem směrem ke vstupu do ventilu. Sedlo utáhněte momentem 162/198 Nm. Šestihřanné šrouby víka utáhněte momentem 18/24 Nm.



Spodní část ventilu lze vyčistit po vyšroubování spodního uzávěru klíčem 32 mm. Při zpětné montáži utáhněte uzávěr momentem 54/60 Nm, použijte přítomné nové těsnění.

Výměna vlnovce

Uvolněte nastavovací pružinu vytočením nastavovací hlavy (B) proti směru hodinových ručiček až na doraz. Po povolení čtyř šroubů (G) víka sejměte víko ventilu. Vyjměte sestavu vlnovce a těsnění (F). Umístěte nové těsnění a vlnovec. Šestihřanné šrouby víka utáhněte momentem 18/24 Nm.

Výměna nastavovací pružiny

Uvolněte nastavovací pružinu vytočením nastavovací hlavy (B) proti směru hodinových ručiček až na doraz. Po povolení čtyř šroubů (G) víka sejměte víko ventilu. Vyměňte pružinu, umístěte zpět víko ventilu a šestihřanné šrouby víka utáhněte momentem 18/24 Nm. V případě výměny pružiny s jiným rozsahem vyměňte kruhový identifikační disk na nastavovací hlavě ventilu.