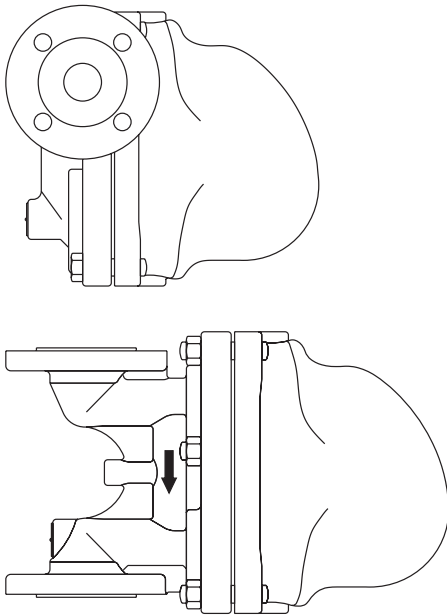


FT54, IFT54, FT57 a IFT57

Plovákové odvaděče kondenzátu - DIN

Návod k montáži a údržbě




1. Bezpečnostní informace
2. Všeobecné informace o výrobku
3. Instalace
4. Uvedení do provozu
5. Provoz
6. Údržba
7. Náhradní díly

1. Bezpečnostní informace

Bezpečný provoz zařízení může být zaručen pouze tehdy, je-li řádně instalováno, uvedeno do provozu a udržováno kvalifikovanou osobou (viz Sekce 1.11) v souladu s provozními předpisy. Je nutné dodržovat montážní a bezpečnostní instrukce obecně platné pro montáže potrubních systémů a dalších zařízení. Stejně tak je nutné používat vhodné nářadí a bezpečnostní pomůcky.

1.1 Vhodnost výrobku pro danou aplikaci

Dle katalogového listu, návodu k montáži a údržbě a dle údajů na výrobku zkontrolujte jeho vhodnost pro danou aplikaci.

Výrobky vyhovují požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED a v požadovaných případech jsou označeny .

Výrobky spadají do níže uvedených kategorií směrnice PED:

Výrobek	Skupina 2 Plyny	Skupina 2 Kapaliny
FT54, FT57, IFT54 a IFT57	SEP	SEP
	1	SEP

- Výrobek byl navržen pro použití pro páru, vzduch, kondenzát a vodu, tedy pro látky spadající do Skupiny 2 výše uvedené směrnice.
- Zkontrolujte vhodnost materiálů a také maximální a minimální hodnoty tlaku a teploty. Pokud jsou maximální provozní hodnoty výrobku nižší než hodnoty systému, ve kterém má být výrobek instalován, nebo pokud porucha výrobku může způsobit nedovolené zvýšení tlaku či teploty, je třeba zajistit instalaci bezpečnostního ochranného zařízení.
- Určete a ověřte správnost instalace a směr průtoku tekutiny.
- Výrobky Spirax Sarco nejsou určeny k tomu, aby odolávaly vnějším napětím, která mohou být vyvolána jakýmkoliv systémem, ve kterém je výrobek instalován. Odpovědnost mají projektanti, konstruktéři a také montážní pracovníci, kteří musí brát do úvahy tato napětí a učinit adekvátní opatření k minimalizaci těchto napětí.
- Vyjměte ochranné krytky ze všech připojení a sejměte ochrannou folii ze všech štítků (je-li použita).

1.2 Přístup

Před začátkem práce s výrobkem zajistěte bezpečný přístup k výrobku, v případě nutnosti instalujte vhodné upevněnou pracovní plošinu. Pokud je to nutné, zajistěte vhodné zvedací zařízení.

1.3 Osvětlení

Zajistěte dostatečné osvětlení, především při komplikovanějších pracích.

1.4 Nebezpečné kapaliny a plyny v potrubí

Zvažte, co v potrubí je nebo bylo v minulosti (např. hořlaviny, zdraví nebezpečné látky, extrémně vysoká teplota apod.).

1.5 Nebezpečné prostředí kolem výrobku

Dle instalace zvažte vliv okolí - prostředí s možností výbuchu, nedostatek vzduchu (tanky, jámy), nebezpečné plyny, vysoké teploty, vysoké povrchové teploty, nebezpečí požáru (např. při svařování), nadměrný hluk, provoz pohyblivých se strojů apod.

1.6 Systém

Zvažte vliv kompletního navrženého systému. Nemůže jakýkoliv zásah či událost (např. uzavření uzavíracího ventilu, výpadek elektřiny apod.) způsobit ohrožení dalších částí systému nebo personálu?

Nebezpečí mohou zahrnovat uzavření odfuků nebo vypnutí ochranných zařízení nebo neúčinnost řízení nebo alarmů. Zajistěte, aby uzavírací ventily byly otevírány a uzavírány pozvolně, aby se předešlo tlakovým, teplotním a dalším šokům v systému.

1.7 Tlakový systém

Zajistěte odtlakování a bezpečně odvětrání do atmosférického tlaku. Zvažte zdvojené oddělení (zdvojené uzavření a vypouštění) a uzamčení nebo označení uzavřených ventilů štítkem. Nepředpokládejte, že systém je zcela odtlakován, i když manometr ukazuje nulový přetlak.

1.8 Teplota

Po odstavení je třeba počkat na snížení teploty na takovou hodnotu, aby se předešlo nebezpečí popálenin.

1.9 Nářadí a spotřební materiál

Před začátkem práce zajistěte vhodné nářadí, nástroje a/nebo spotřební materiál. Používejte výhradně originální náhradní díly Spirax Sarco.

1.10 Ochranné prostředky

Zvažte, zda byste vy nebo osoby v okolí neměly použít ochranný oděv, popř. další pomůcky jako ochranu před možnými nebezpečími, např. chemikáliemi, vysokými/ nízkými teplotami, hlukem, padajícími předměty. Je třeba také zvážit možnost nebezpečí hrozící očí a obličejí.

1.11 Oprávnění k činnosti

Všechny práce musí být prováděny, popř. dozorovány kompetentní a znalou osobou. Montážní a provozní personál by měl být seznámen se správným používáním výrobku v souladu s tímto návodem.

Tam, kde je zaveden systém "Povolení k provádění prací", je třeba toto povolení mít. Tam, kde takový systém zaveden není, doporučuje se, aby zodpovědná osoba věděla, jaké práce se provádějí a tam, kde je to nutné, zajistila asistenta, jenž bude v první řadě zodpovědný za bezpečnost. V případě nutnosti viditelně umístěte "Výstražné upozornění".

1.12 Manipulace

Při ruční manipulaci s velkými a/nebo těžkými výrobky je třeba si uvědomit riziko možného zranění. Zvedání, tlačení, tažení, nesení či podepírání může způsobit poranění zad. Je třeba osobně vyhodnotit fyzické schopnosti a pracovní prostředí a použít adekvátní metodu manipulace s výrobkem a souvisejícími potrubími, konstrukcemi apod.

1.13 Další možná rizika

Při běžném provozu mohou být vnější povrchy výrobku velmi horké. Pokud je výrobek používán při maximální povolené provozní teplotě, může povrchová teplota dosahovat hodnot až 400 °C (752 °F).

U většiny výrobků nedochází k samovolnému odvodnění při odstavení, proto je třeba brát zřetel na možný zůstatek média v tělese výrobku při montáži/demontáži výrobku do/ze systému.

1.14 Zamrznutí

U výrobků, které nejsou tzv. samovypouštěcí, musí být učiněna opatření proti poškození mrazem v prostředích, kde mohou být vystaveny teplotám pod bodem mrazu.

1.15 Likvidace výrobku

Není-li uvedeno jinak v tomto návodu, výrobek je plně recyklovatelný a při jeho likvidaci nehrozí žádné poškození životního prostředí za předpokladu náležité péče.

1.16 Vrácení výrobku

Zákazníci jsou při vrácení výrobku na základě EC Health, Safety and Environment Law povinni v písemné formě poskytnout informace (včetně bezpečnostních a technických listů) o jakýchkoliv rizicích a opatřeních souvisejících s možným kontaminováním výrobku nebo jeho mechanickým poškozením, tedy o všem, co by mohlo mít za následek ohrožení zdraví, bezpečnosti nebo životního prostředí.

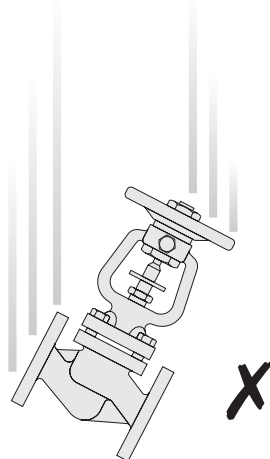
1.17 Bezpečné použití výrobků ze šedé litiny v parních systémech

Výrobky ze šedé litiny se běžně vyskytují v parokondenzátních systémech. Pokud jsou navrženy a nainstalovány dle správných a osvědčených technických postupů, jsou zcela bezpečné.

Nicméně z důvodu mechanických vlastností šedé litiny jsou méně odolné než výrobky z jiných materiálů, jako např. tvárné litiny nebo uhlíkové oceli. Dále uvedené osvědčené technické postupy slouží k předcházení vzniku vodního rázu a zajištění bezpečných provozních podmínek v parním systému.

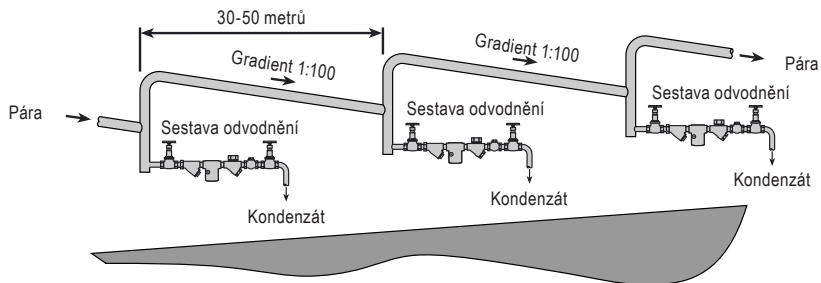
Bezpečná manipulace

Šedá litina je křehký materiál. Pokud výrobek z tohoto materiálu spadne z výšky na zem, může dojít k jeho poškození, proto by neměl být použit, dokud nebude provedena výrobcem důkladná kontrola a tlaková zkouška.

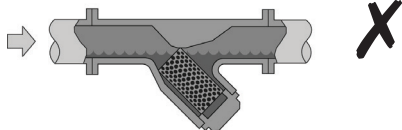
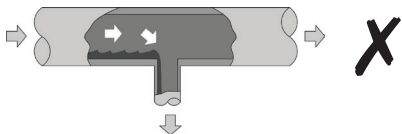
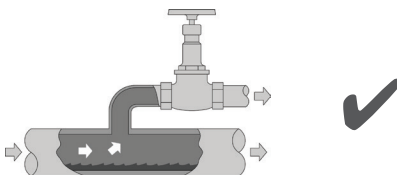
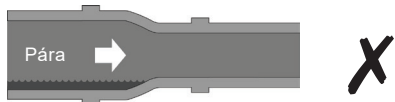
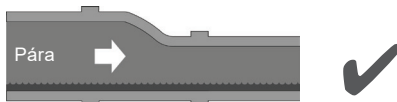
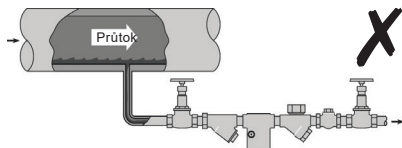
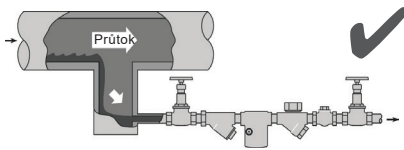


Prevence vzniku vodního rázu

Odvodnění hlavních parních potrubí:



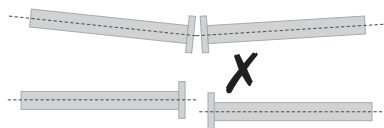
Hlavní parní potrubí - příklady správných a nesprávných instalací:



FT54, IFT54, FT57 a IFT57 Plovákové odvaděče kondenzátu - DIN

Prevence namáhání tahem

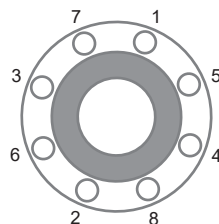
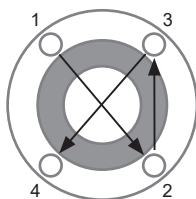
Souosost potrubí:



Instalace výrobku nebo jeho zpětné sestavení po údržbě:

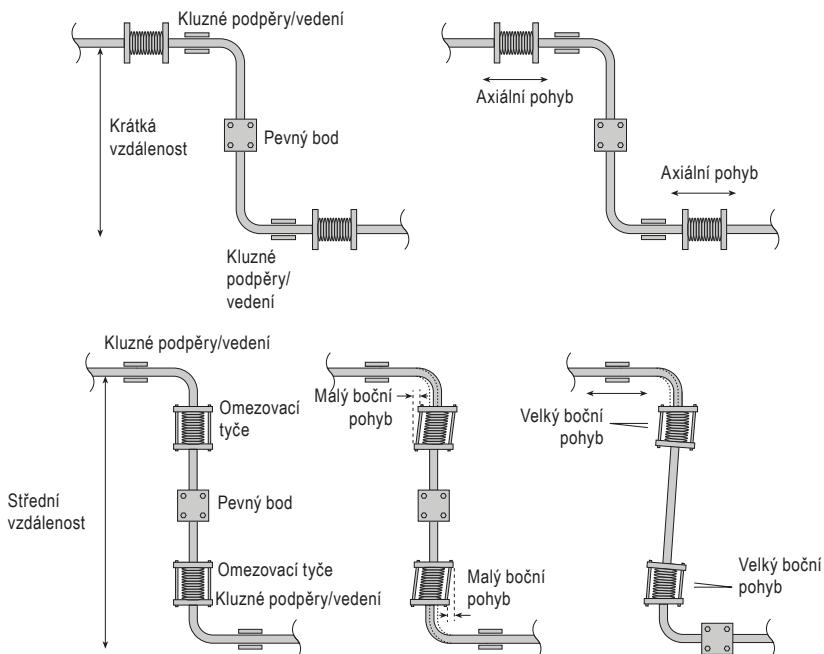


Vyvarujte se nadměrného utahování.
Dodržujte správné utahovací momenty.



Šrouby a matice pro spojování přírub musí být utahovány postupně "křížem", aby se zajistilo rovnoměrné namáhání a souosost.

Tepelná roztažnost:



FT54, IFT54, FT57 a IFT57 Plovákové odvaděče kondenzátu - DIN

2. Všeobecné informace o výrobku

2.1 Popis

FT54 a FT57 jsou plovákové odvaděče kondenzátu se zabudovaným termostatickým odvzdušňovacím ventilem určené pro rychlý odvod velkých množství kondenzátu z parních systémů.

IFT54 a IFT57 jsou plovákové odvaděče kondenzátu se zabudovaným čidlem Spiratec (SSI) pro detekci chybného průniku páry.


Všechny odvaděče mají integrální přípojovací příruby (pro horizontální nebo vertikální instalaci) a údržba může být prováděna bez jejich demontáže z potrubí.

Z důvodu co největší odolnosti proti opotřeбенí a tím i delší životnosti jsou všechny vnitřní části vyrobeny z nerezové oceli.

FT54 a IFT54 mají těleso a víko z uhlíkové oceli.

FT57 a IFT57 mají těleso a víko z tvárné litiny.

Normy

Výrobek odpovídá požadavkům evropské směrnice pro tlaková zařízení PED a v požadovaných případech je označen .

Tělesa a víka odvaděčů FT54, IFT54, FT57 a IFT57 jsou vyráběna dodavateli certifikovanými TÜV a dodávají se v následujících verzích:

Volitelné provedení:	Uhlíková ocel	FT54H,	FT54H-C,	IFT54H	- Průtok vodorovně
		FT54V,	FT54V-C,	IFT54V	- Průtok svisle
	Tvárná litina	FT57H,	FT57H-C,	IFT57H	- Průtok vodorovně

Poznámka: Další informace viz příslušné katalogové listy:

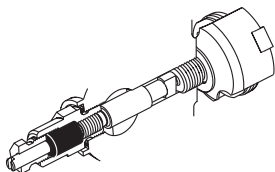
FT54 TI-P603-01, **IFT54** TI-P615-06, **FT57** TI-P603-02, **IFT57** TI-P615-03.

2.2 Velikosti a připojení

FT54, IFT54 DN15, 20, 25, 40, 50 Standardní příruby dle DIN 2501 PN40 a EN 1092.

FT57, IFT57 DN15, 20, 25, 40, 50 Standardní příruby dle DIN 2501 PN40 a EN 1092.

Stavební délka dle DIN 2545 (BS EN 26554) Series 1.



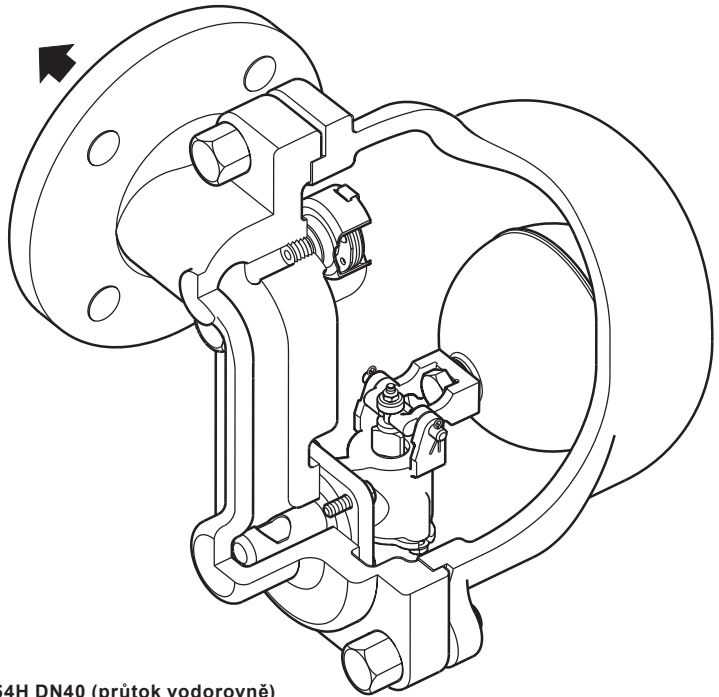
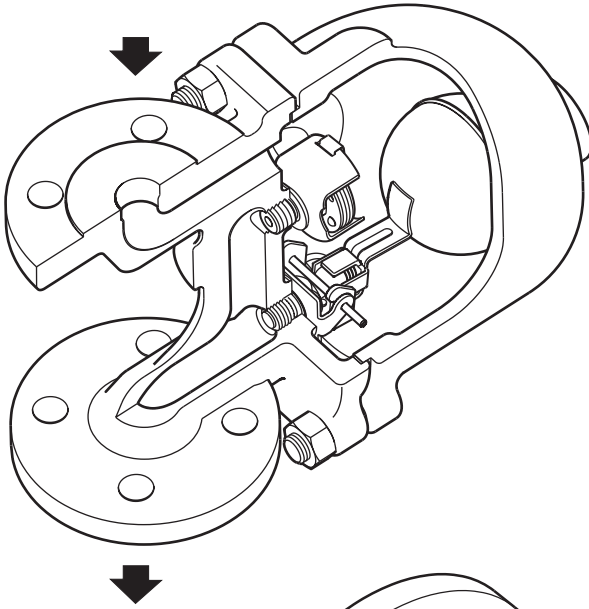
Odvaděče vybavené volitelným ručně ovládaným jehlovým ventilem pro uvolnění tzv. parního zámku (steam lock release SLR) mají přídatné označení písmenem C:

FT54V-C, FT54H-C nebo FT57H-C

Obr. 1

Volitelný ručně ovládaný jehlový ventil pro uvolnění tzv. parního zámku SLR (pouze FT54 a FT57)

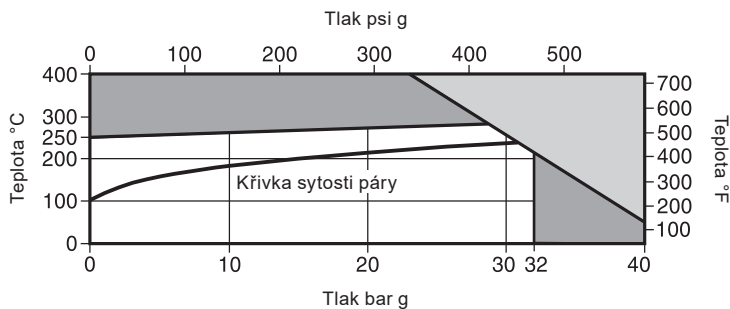
Obr. 2 FT54V DN15 (průtok svisle)



Obr. 3 FT54H DN40 (průtok vodorovně)

FT54, IFT54, FT57 a IFT57 Plovákové odvěděče kondenzátu - DIN

2.3 FT54 - Oblast použití (ISO 6552)



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Výrobek by neměl být provozován v této oblasti nebo za hranici oblasti použití, jinak by mohlo dojít k poškození vnitřních částí.

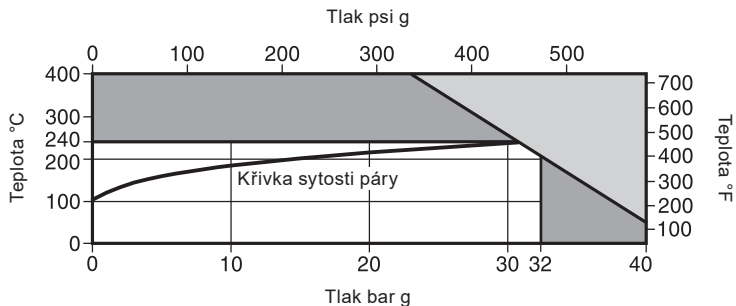
Návrhové podmínky pro těleso			PN40
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 50 °C	(580 psi g @ 122 °F)
TMA	Maximální dovolená teplota	400 °C @ 24 bar g	(752 °F @ 348 psi g)
	Minimální dovolená teplota	-10 °C	(14 °F)
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	31 bar g	(449,5 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	284 °C @ 28.5 bar g	(543 °F @ 413 psi g)
	Minimální provozní teplota	0 °C	(32 °F)

Poznámka: Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.

ΔPMX	Maximální diferenční tlak	FT54H-4 FT54V-4	4 bar	(58 psi)
		FT54H-4.5 FT54V-4.5	4.5 bar	(65 psi)
		FT54H-8 FT54V-8	8 bar	(126 psi)
		FT54H-10 FT54V-10	10 bar	(145 psi)
		FT54H-12 FT54V-12	12 bar	(174 psi)
		FT54H-20 FT54V-20	20 bar	(290 psi)
		FT54H-28 FT54V-28	28 bar	(406 psi)
		FT54H-32 FT54V-32	32 bar	(464 psi)
		Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	60 bar g	(870 psi g)

Upozornění: Kompletně sestavený odvaděč nesmí být vystaven tlaku vyššímu než 48 bar g (696 psi g), aby se předešlo případnému poškození vnitřních částí.

2.4 IFT54 - Oblast použití (ISO 6552)



■ Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

■ Výrobek by neměl být provozován v této oblasti nebo za hranici oblasti použití, jinak by mohlo dojít k poškození vnitřních částí.

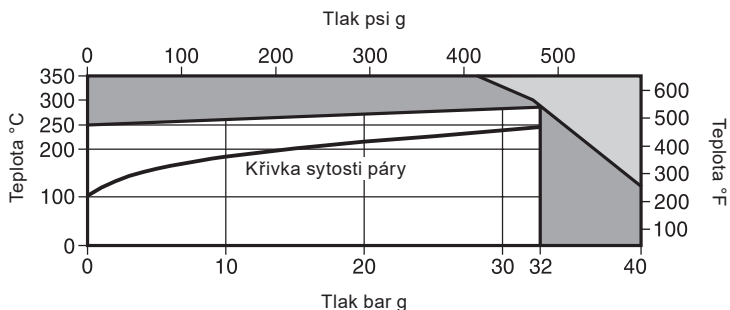
Návrhové podmínky pro těleso			PN40
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 50 °C	(580 psi g @ 122 °F)
TMA	Maximální dovolená teplota	400 °C @ 24 bar g	(752 °F @ 348 psi g)
	Minimální dovolená teplota	-10 °C	(14 °F)
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	31 bar g	(449,5 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	240 °C @ 31 bar g	(464 °F @ 449.5 psi g)
	Minimální provozní teplota	0 °C	(32 °F)

Poznámka: Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.

ΔPMX	Maximální diferenční tlak	IFT54H-4 IFT54V-4	4 bar	(58 psi)
		IFT54H-4.5 IFT54V-4.5	4.5 bar	(65 psi)
		IFT54H-8 IFT54V-8	8 bar	(126 psi)
		IFT54H-10 IFT54V-10	10 bar	(145 psi)
		IFT54H-12 IFT54V-12	12 bar	(174 psi)
		IFT54H-20 IFT54V-20	20 bar	(290 psi)
		IFT54H-28 IFT54V-28	28 bar	(406 psi)
		IFT54H-32 IFT54V-32	32 bar	(464 psi)
		Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	60 bar g	(870 psi g)

Upozornění: Kompletně sestavený odvaděč nesmí být vystaven tlaku vyššímu než 48 bar g (696 psi g), aby se předešlo případnému poškození vnitřních částí.

2.5 FT57 - Oblast použití (ISO 6552)



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Výrobek by neměl být provozován v této oblasti nebo za hranici oblasti použití, jinak by mohlo dojít k poškození vnitřních částí.

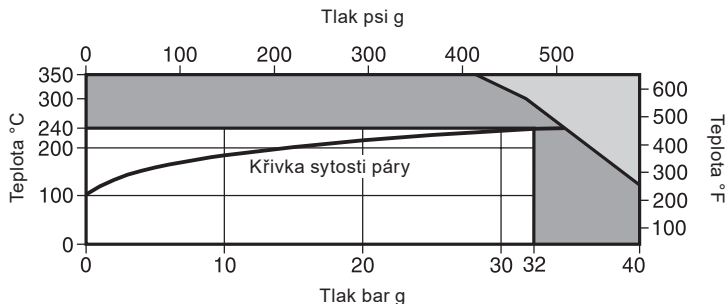
Návrhové podmínky pro těleso			PN40
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 120 °C	(580 psi g @ 248 °F)
TMA	Maximální dovolená teplota	350 °C @ 28 bar g	(662 °F @ 348 psi g)
	Minimální dovolená teplota	-10 °C	(14 °F)
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	32 bar g	(464 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	287 °C @ 32 bar g	(548 °F @ 464 psi g)
	Minimální provozní teplota	0 °C	(32 °F)

Poznámka: Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.

	FT57H-4	4 bar	(58 psi)
	FT57H-4.5	4.5 bar	(65 psi)
	FT57H-8	8 bar	(126 psi)
	FT57H-10	10 bar	(145 psi)
ΔPMX	Maximální diferenční tlak	FT57H-12	12 bar (174 psi)
		FT57H-20	20 bar (290 psi)
		FT57H-28	28 bar (406 psi)
		FT57H-32	32 bar (464 psi)
	Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:	60 bar g	(870 psi g)

Upozornění: Kompletně sestavený odvaděč nesmí být vystaven tlaku vyššímu než 48 bar g (696 psi g), aby se předešlo případnému poškození vnitřních částí.

2.6 IFT57 - Oblast použití (ISO 6552)



Výrobek **nesmí** být použit v této oblasti.

Výrobek by neměl být provozován v této oblasti nebo za hranici oblasti použití, jinak by mohlo dojít k poškození vnitřních částí.

Návrhové podmínky pro těleso		PN40	
PMA	Maximální dovolený tlak	40 bar g @ 120 °C	(580 psi g @ 248 °F)
TMA	Maximální dovolená teplota	350 °C @ 28 bar g	(662 °F @ 348 psi g)
	Minimální dovolená teplota	-10 °C	(14 °F)
PMO	Maximální provozní tlak syté páry	32 bar g	(464 psi g)
TMO	Maximální provozní teplota	240 °C @ 32 bar g	(464 °F @ 464 psi g)
	Minimální provozní teplota	0 °C	(32 °F)

Poznámka: Pro nižší provozní teploty kontaktujte Spirax Sarco.

	IFT57H-4	4 bar	(58 psi)
	IFT57H-4.5	4.5 bar	(65 psi)
	IFT57H-8	8 bar	(126 psi)
	IFT57H-10	10 bar	(145 psi)
ΔPMX	Maximální diferenční tlak	IFT57H-12	12 bar (174 psi)
		IFT57H-20	20 bar (290 psi)
		IFT57H-28	28 bar (406 psi)
		IFT57H-32	32 bar (464 psi)
Navrženo pro hydraulický test za studena tlakem max.:		60 bar g	(870 psi g)

Upozornění: Kompletně sestavený odvaděč nesmí být vystaven tlaku vyššímu než 48 bar g (696 psi g), aby se předešlo případnému poškození vnitřních částí.

FT54, IFT54, FT57 a IFT57 Plovákové odvaděče kondenzátu - DIN

3. Instalace

Poznámka: Před montáží čtěte Kapitulu 1 Bezpečnostní informace.

Odvaděč je navržen pro horizontální (H) (FT54/IFT54 a FT57/IFT57) nebo vertikální (V) (pouze FT54/IFT54) instalaci, s ramenem plováku ve vodorovné poloze, protože tento stoupá a klesá svisle, ideálně s předřazeným krátkým klesajícím úsekem potrubí. Směr průtoku média je jasně označen šipkou na tělese odvaděče.

Poznámka: Po instalaci zkontrolujte, zda označení 'TOP' na víku a šipka jsou v horní pozici.

Pro usnadnění údržby/výměny odvaděče by před ním, popř. i za ním měl být umístěn vhodný uzavírací ventil. Před instalací sejměte ochranné krytky ze všech připojení. Při uvádění do provozu otevírejte uzavírací ventily pomalu, zkontrolujte těsnost všech spojení. Pokud jsou odvaděče instalovány v exponovaných podmínkách, lze riziko jejich poškození mrazem snížit tepelnou izolací/odvodněním/oddělením o systému.

4. Uvedení do provozu

Po montáži nebo údržbě se ujistěte, že systém je plně funkční. Proveďte nezbytné testování případných alarmů nebo ochranných zařízení.

5. Provoz

5.1 Odvaděč kondenzátu

Plovákový odvaděč odvádí kondenzát kontinuálně ihned po jeho vzniku. Při najíždění umožní termostatický odvzdušňovací ventil odvedení vzduchu a případných nezkondenzovatelných plynů a tím se zamezí zavzdušnění odvaděče. Horký kondenzát uzavře těsně odvzdušňovací ventil a jakmile se dostane do hlavní komory odvaděče, zvedne plovák s pákovým mechanismem a otevře se hlavní ventil, čímž je zajištěno neustálé odvádění kondenzátu ze systému. Pokud je odveden veškerý kondenzát a do odvaděče se dostane pára, plovák klesne a uzavře se hlavní ventil. Plovákové odvaděče jsou proslulé svou vysokou kapacitou při najíždění ze studeného stavu, těsným uzavřením a zvýšenou (nikoliv však absolutní) odolností proti vodnímu rázu a vibracím.

5.2 Odvaděč se zabudovaným čidlem

Při průtoku kondenzátu odvaděčem je čidlo vždy ponořeno v kondenzátu. Pokud je čidlo připojeno k ručnímu kontrolnímu přístroji Spirax Sarco nebo k automatickému zařízení pro sledování stavu odvaděče Spirax Sarco, je uzavřen elektrický obvod a na přístroji svítí **zelené světlo**.

Pokud dojde k zablokování mechanismu odvaděče v otevřené poloze, hladina kondenzátu klesne pod úroveň hrotu čidla. Tím je přerušen elektrický obvod a na kontrolním přístroji svítí **červené světlo** indikující netěsnost odvaděče (únik páry).

6. Údržba

Poznámka: Před prováděním údržby čtete Kapitulu 1. Bezpečnostní informace.

Upozornění

Těsnění víka obsahuje tenký nerezový vyztužovací kroužek, který by při neopatrné manipulaci mohl způsobit zranění.

6.1 Všeobecné informace

Údržba odvaděče může být prováděna bez jeho demontáže z potrubí za předpokladu dodržení bezpečnostních opatření. Při každé údržbě se doporučuje používat nová těsnění a originální náhradní díly. Vždy je třeba používat správné nářadí a nutné ochranné vybavení. Po ukončení prací je nutné uzavírací ventily otevírat pomalu a zkontrolovat těsnost instalace.

6.2 Výměna sestavy hlavního ventilu a sedla

DN15, DN20 a DN25:

- Vytáhněte čep (15) a vyjměte plovákový mechanismus (8) tak, aby nevypadla kulička ventilu (6) a pružina (13).
- Vyšroubujte sedlo (29) hlavního ventilu a šroub (14), vyjměte podpěrný rám (12).
- Ujistěte se, že těsnící plochy jsou čisté a suché.
- Umístěte nový podpěrný rám, nové sedlo ventilu s těsněním a šroub (14).
- Před utažením šroubu (14) a sedla se ujistěte, že sedlo hlavního ventilu je správně umístěno (vycentrováno) v podpěrném rámu. Utahujte doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1).
- Umístěte sestavu plováku (8) s kuličkou ventilu a pružinou, ujistěte se, že konická pružina je umístěna svým větším průměrem směrem k plováku. **Zasaňte nový čep. Ujistěte se, že sestava plováku se může volně bez odporu pohybovat ve vertikálním rovině.**

DN40 a DN50:

- Vyšroubujte 4 šrouby (16) a vyjměte sestavu hlavního ventilu (5, 10 a 8).
- Ujistěte se, že těsnící plochy jsou čisté a suché.
- Umístěte nové těsnění (7) a novou sestavu hlavního ventilu.
- Rovnoměrně utáhněte šrouby (16) doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1).

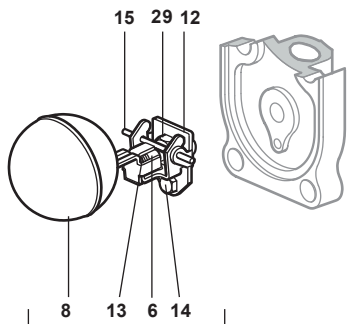
6.3 Výměna a čištění čidla

- Vyjměte čidlo (28) z odvaděče. Vyčistěte izolátor čidla. Jsou-li na izolátoru známky pittingu (důlkové koroze), je potřeba použít nové čidlo. Umístěte nové čidlo, ujistěte se, že těsnění (27) je správně vycentrováno. Utáhněte čidlo doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1).

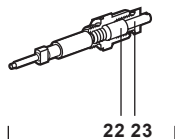
Poznámka: Čidlo by mělo být periodicky kontrolováno a měl by být čištěn izolátor, protože případné vrstvy usazenin z potrubního systému by mohly ovlivnit funkci čidla. Frekvence kontrol je závislá na kvalitě kondenzátu. Jsou-li na izolátoru známky pittingu (důlkové koroze), je potřeba použít nové čidlo.

6.4 Výměna sestavy odvodušnění

- Vyjměte pružnou sponu, kapsli, distanční destičku a vyšroubujte sedlo (26, 25, 24 a 17).
- Umístěte nové těsnění (18), sedlo a rám a utáhněte sedlo doporučeným utahovacím momentem (viz Tab. 1).
- Umístěte novou distanční destičku, novou kapsli a zajistěte sponou.

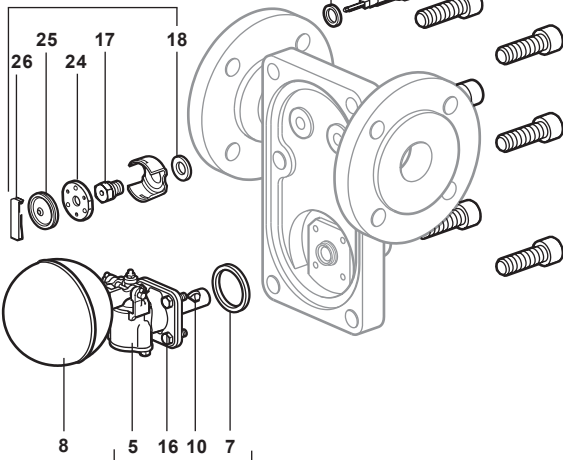


Sestava hlavního ventilu s plovákem pro DN15, DN20 a DN25



Sestava SLR (pouze FT54 a FT57)

Sestava odvzdušňovacího ventilu



Sestava hlavního ventilu s erozním deflektorem pro DN40 a DN50





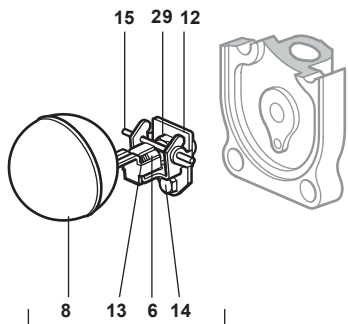
Čidlo

3

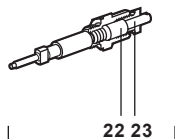
Obr. 4 IFT54H a IFT57H

Tab. 1 Doporučené utahovací momenty

Položka				nebo mm		Nm	(lbf ft)
4	DN15 DN20 DN25	FT54H, IFT54H, FT57H, IFT57H	Šroub	10 (imbus)	M12 x 35	70 - 75	(51 - 55)
			Svorník		M12	35 - 40	(26 - 29)
		FT54V IFT54V	Matice	19 A/F	M12	70 - 75	(51 - 29)
	DN40 DN50	FT54H, IFT54H, FT57H, IFT57H	Šroub	24 A/F	M16 x 55	150 - 165	(110 - 121)
			Svorník		M16	70 - 80	(51 - 59)
		FT54V IFT54V	Matice	24 A/F	M16	150 - 165	(110 - 121)
14			10 A/F	M6 x 10	10 - 12	(7 - 9)	
16			10 A/F	M6 x 10	10 - 12	(7 - 9)	
17			17 A/F		50 - 55	(37 - 40)	
19	Podstava SLR (pouze FT54 a FT57)		19 A/F		40 - 45	(29 - 33)	
21	Jistící matice pro SLR (pouze FT54 a FT57)		13 A/F		4 - 5	(3.0 - 3,7)	
28			24 A/F	M12	50 - 55	(37 - 40)	
29			17 A/F	M12	50 - 55	(37 - 40)	

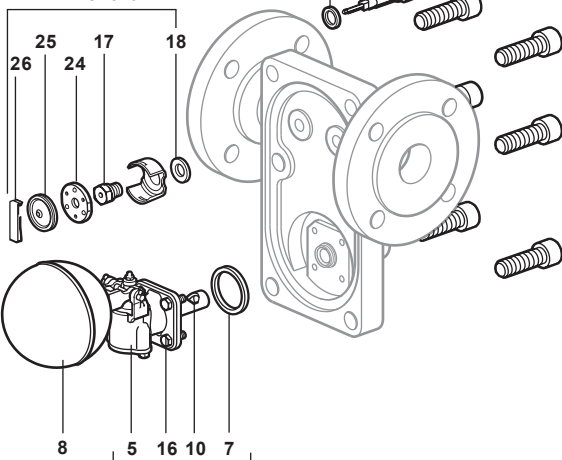


Sestava hlavního ventilu s plovákem pro DN15, DN20 a DN25



Sestava SLR (pouze FT54 a FT57)

Sestava odvzdušňovacího ventilu



Sestava hlavního ventilu s erozním deflektorem pro DN40 a DN50



Čidlo (pouze IFT54 a IFT57)

Obr. 5 K tabulce Doporučené utahovací momenty

7. Náhradní díly

Dodávané náhradní díly jsou nakresleny tmavší čarou.
Díly nakreslené světlejší čarou nejsou dodávány jako náhradní díly.

Dodávané náhradní díly

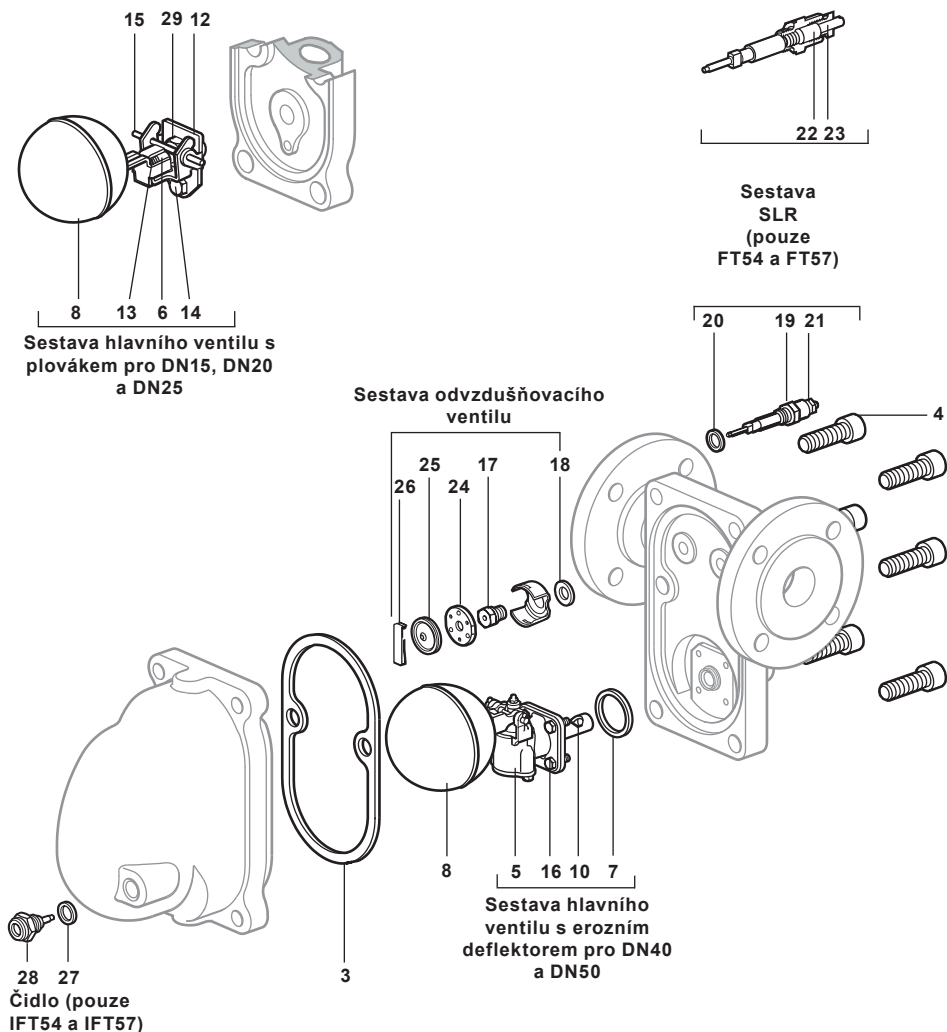
Sestava hlavního ventilu s plovákem	(DN15, 20 a 25)	6, 8, 12, 13, 14, 15, 29
Sestava hlavního ventilu s erozním deflektorem	(DN40 a 50)	5, 7, 10, 16
Plovák	(pouze DN40 a 50)	8
Sestava odvodušňovacího ventilu		17, 18, 24, 25, 26
Sada všech těsnění	(po 3 ks v sadě)	3, 7, 18
Sestava SLR a odvodušnění (pouze FT54 a FT57)		17, 18, 19, 20, 21, 22, 23
Čidlo a těsnění (pouze IFT54 a IFT57)		27, 28

Jak objednávat náhradní díly

Při objednávání použijte označení uvedená v odstavci Dodávané náhradní díly. Uveďte velikost a typ odvaděče včetně diferenčního tlaku a zda se jedná o horizontální (H) nebo vertikální (V) provedení.

Příklad: 1 Sestava hlavního ventilu pro FT54H-4.5 DN40 PN40. Pro provozní (diferenční) tlaky do 4.5 bar.

Poznámka: Pokud je odvaděč vybaven volitelným zařízením SLR proti vzniku parního zámku, označení odvaděče je FT54H-4.5C.



Obr. 6 K tabulce Dodávané náhradní díly

FT54, IFT54, FT57 a IFT57 Plovákové odvěděče kondenzátu - DIN

