



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

**spirax**  
**sarco**

**TI-P110-01**

ST Issue 6

## SIB30和SIB30H 密封型倒吊桶蒸汽疏水阀

### 简介

SIB30和SIB30H为全不锈钢结构密封型倒吊桶蒸汽疏水阀。

### 口径和管道连接

1/2"和3/4"螺纹BSP或NPT。

DN15和DN20承插焊 (BS 3799)。

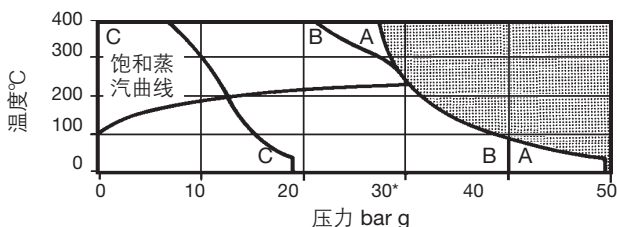
DN15和DN20标准法兰ANSI 150 300, BS 4504 PN40。

也可提供JIS表20, 16和10法兰。

### 限制条件(ISO6552)

|              |          |
|--------------|----------|
| 最大阀体设计条件     | PN50     |
| PMA - 最大允许压力 | 50 bar g |
| TMA - 最大允许温度 | 400°C    |
| PMO 最大饱和蒸汽压力 | 30 bar g |
| TMO 最高工作温度   | 400°C    |
| 最大冷态水试验压力    | 75 bar g |

### 工作范围



本产品不能用于此区域。

\*PMO-建议最大工作压力。

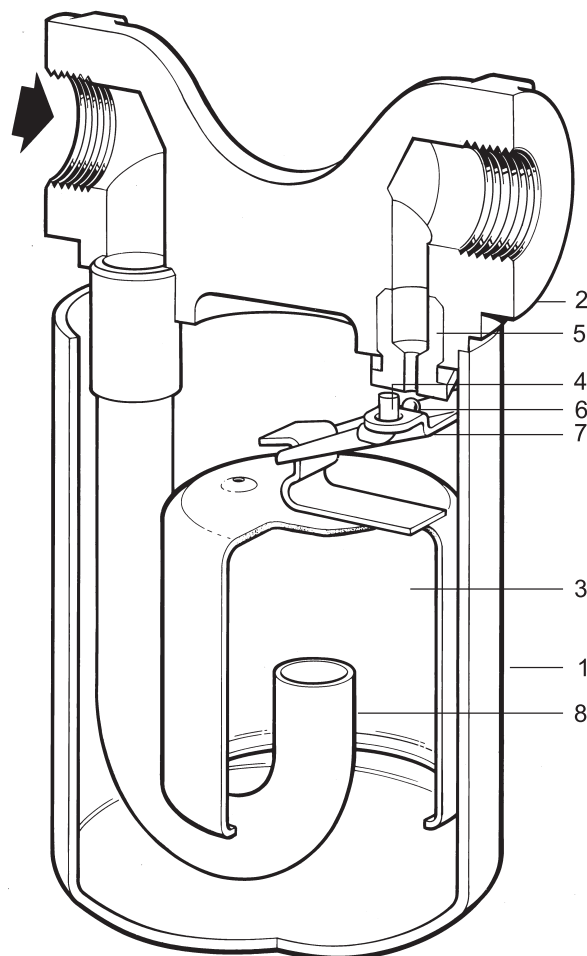
A - A 法兰ANSI 300, 螺纹和承插焊。

B - B 法兰BS 4504 PN40。

C - C 法兰ANSI 150。

### ΔPMX最大压差限制bar

| ΔPMX | 阀型号      |           |
|------|----------|-----------|
| 30.0 | SIB30/4  | SIB30H/5  |
| 20.0 | SIB30/5  | SIB30H/6  |
| 12.0 | SIB30/6  | SIB30H/7  |
| 8.5  | SIB30/7  | SIB30H/8  |
| 5.0  |          | SIB30H/10 |
| 4.0  | SIB30/8  |           |
| 2.5  | SIB30/10 |           |
| 2.0  |          | SIB30H/12 |
| 1.5  | SIB30/12 |           |



### 材质

| 序号 | 部件   | 材质                    |
|----|------|-----------------------|
| 1  | 阀盖   | 不锈钢 ASTM A240 Gr. 304 |
| 2  | 阀体   | 不锈钢 ASTM A314 Gr. 304 |
|    | 法兰   | 碳钢 No. 1.0460 (C22.8) |
| 3  | 吊桶   | 不锈钢 BS 1449 321 S 12  |
| 4  | 枢轴销  | 不锈钢 BS 970 304 S 15   |
| 5  | 阀座   | 不锈钢 AISI 440B         |
| 6  | 阀芯   | 不锈钢 AISI 440B         |
| 7  | 阀芯连杆 | 不锈钢 BS 1449 321 S 12  |
| 8  | 内部套管 | 不锈钢 BS 3605 304 S 14  |

## 尺寸/重量(近似)mm和kg

| SIB30       |     | 重量  |    |     |     |        |     |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|--------|-----|
| 口径          | A   | A1  | B  | C   | D   | 螺纹/承插焊 | 法兰  |
| DN15 - 1/2" | 110 | 150 | 76 | 124 | 143 | 1.5    | 2.9 |
| DN20 - 3/4" | 110 | 150 | 76 | 124 | 143 | 1.5    | 2.9 |

| SIB30       |     | 重量  |    |     |     |        |      |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|--------|------|
| 口径          | A   | A1  | B  | C   | D   | 螺纹/承插焊 | 法兰   |
| DN15 - 1/2" | 110 | 150 | 76 | 159 | 177 | 1.75   | 3.15 |
| DN20 - 3/4" | 110 | 150 | 76 | 159 | 177 | 1.75   | 3.15 |

## 安全信息、安装和维护

详见随产品提供的安装与维修指南(IM-P110-05)。

## 安装

安装在水平管道上，并置于疏水点下方。当采用焊接方式连接到管道中时，应采用电弧焊。如安装在暴露位置，建议对疏水阀进行保温。

## 订购说明

例：1-斯派莎克SIB30/6，1/2"螺纹连接BSP密封型倒吊桶蒸汽疏水阀。

注：阀盖（法兰）采用TIG工艺焊接到阀体上。焊接工艺符合ASME IX和BS EN288标准。

## 排量

注：疏水阀的选型应根据最匹配的工作压差而不是基于负荷，如80kg/h，7 bar压差应采用SIB30/7而不是SIB30/4。

