



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

spirax sarco

TI-P130-11
ST Issue 8

SG13 黄铜观视镜

简介

SG13可维修型多窗观视镜，黄铜材质，圆筒型视窗，螺纹连接。此观视镜用于检测有压力的冷凝水回收管道上蒸汽疏水阀的下游排放情况。观视镜可直接装入蒸汽疏水阀体中作为标准检测系统，因此无需螺丝接管，减少了接点和泄漏。

观视镜也可安装于管道上用于观察流向。

标准

本产品符合欧洲压力设备指令97/23/EC。

证书

本产品可提供材质证书EN 10204 2.2.证书。

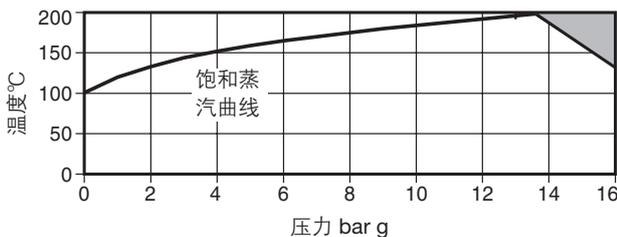
注：如需提供证书，请在订购时注明。

口径和管道连接

1/2", 3/4" 和1"外螺纹BSP/BS 21内螺纹。

或NPT外螺纹/内螺纹ANSI B 1.20.1。

压力/温度限制



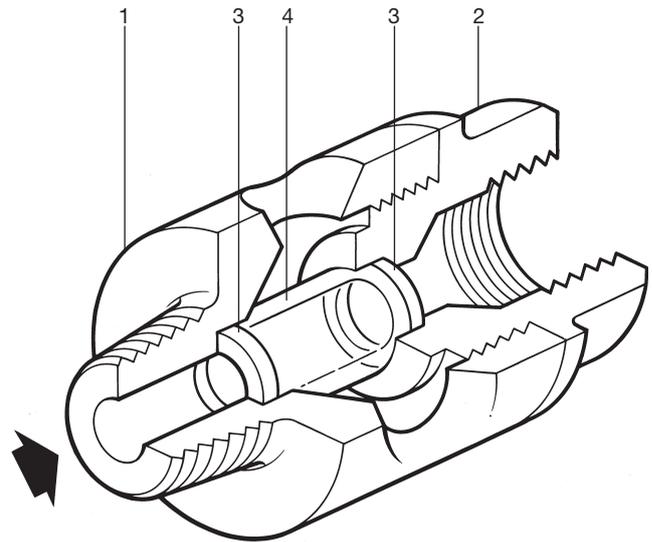
■ 本产品不能用于此区域。

阀体设计条件	PN16
PMA 最大允许压力 @ 130°C	16 bar g
TMA 最高允许温度 @ 13.5 bar g	200°C
最低允许温度	-20°C
PMO 饱和蒸汽下最大工作压力	13 bar g
TMO 最大工作温度	200°C
最低工作温度	0°C
注: 低于此温度, 请咨询斯派莎克公司	
设计最大冷态水试验压力	24 bar g
PTMX 最大测试压力 (蒸汽)	13 bar g

Kv 值

口径	1/2"	3/4"	1"
Kv	2.5	2.5	2.5

转换公式: $Cv(UK) = Kv \times 0.963$ $Cv(US) = Kv \times 1.156$

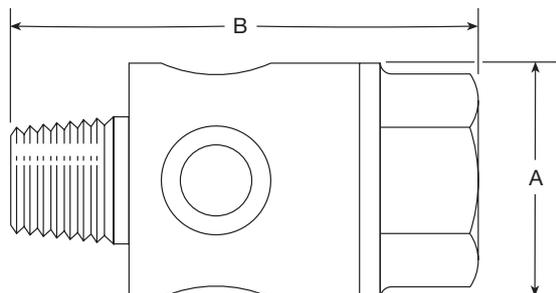


材质

序号	部件	材质
1	阀体	黄铜 BS 2874 CZ 121
2	末端连接	黄铜 EN 12165 CW617N
3	垫片	纯 PTFE/碳氟化合物
4	视窗玻璃管	硼硅酸盐玻璃

尺寸/重量 (近似) mm/kg

口径	A	B	重量
1/2"	41	78.0	0.42
3/4"	41	89.5	0.53
1"	41	98.0	0.75

**安全信息、安装和维护**

详细信息请参考随产品提供的安装维修指南 (IM-S32-04)。

警告

某些应用中的冷凝水会对视窗玻璃有溶解作用，特别是水中含有腐蚀性的碱性和酸性物质。因此，建议定期检查视窗玻璃。如有变薄现象，应立即更换玻璃。在观看时，注意戴安全镜保护眼睛。应采取相应措施确保在观视镜失效时，破裂的玻璃会对人员和设备造成伤害。

安装

观视镜直接通过螺纹与疏水阀的出口相连，尽管观视镜可以安装在任何方向上，但需与蒸汽疏水阀的方向一致。

处理

本产品可循环使用，处理得当不会引起环境问题。但如果处理过程中温度超过315°C，PTFE垫圈可能会分解成氢氟酸。

订购

例：1-斯派莎克 1/2"SG13观视镜，BSP螺纹连接。

备件

图中实线部分所示为可供备件，虚线部分不属备件供应范围。

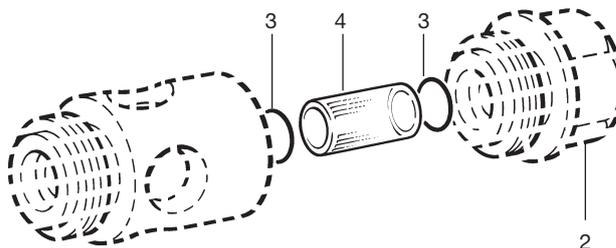
可供备件

观视镜玻璃组件	3(2件),4
---------	---------

订购备件

请按上表中描述订购备件。由于所有口径的观视镜使用同样的视镜玻璃，因而订购说明如下：

例：1-观视镜玻璃，用于SG13观视镜。

**推荐拧紧力矩**

部件	口径		N m
2	1/2" - DN15	32 A/F	35 - 40
	3/4" - DN20	36 A/F	35 - 40
	1" - DN25	46 A/F	35 - 40